

2023年湖南省重点工业产品质量监督抽查实施细则
(第四批)

湖南省市场监督管理局
产品质量安全监督管理处
2023年

潘平 李强 邵心 黎强 赵瑞刚

目 录

1. 2023年湖南省防火门产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ247-2023.....	01
2. 2023年湖南省洒水喷头产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ248-2023.....	03
3. 2023年湖南省消火栓箱产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ249-2023.....	05
4. 2023年湖南省消防应急灯具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ250-2023.....	07
5. 2023年湖南省室内消火栓产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ251-2023.....	10
6. 2023年湖南省二氧化碳灭火器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ252-2023.....	13
7. 2023年湖南省灭火毯产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ253-2023.....	16
8. 2023年湖南省消防水带产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ254-2023.....	19
9. 2023年湖南省消防水枪产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ255-2023.....	22
10. 2023年湖南省水基灭火器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ256-2023.....	25
11. 2023年湖南省儿童玩具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ257-2023.....	28

12. 2023年湖南省儿童文具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ258-2023.....	34
13. 2023年湖南省婴童服装产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ259-2023.....	42
14. 2023年湖南省轮胎类产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ260-2023.....	46
15. 2023年湖南省涂料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ261-2023.....	50
16. 2023年湖南省高分子防水材料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ262-2023.....	55
17. 2023年湖南省金属材料及制品产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ263-2023.....	58
18. 2023年湖南省棉花产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ264-2023.....	70
19. 2023年湖南省棉花纯棉布包装袋产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ265-2023.....	73
20. 2023年湖南省羊毛衫产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ266-2023.....	76
21. 2023年湖南省成人服装产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ267-2023.....	80
22. 2023年湖南省羽绒服产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ268-2023.....	84
23. 2023年湖南省皮衣产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ269-2023.....	88
24. 2023年湖南省床上用品产品质量监督抽查实施细则	

HNCCXZ270-2023.....	91
25. 2023年湖南省内衣产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ271-2023.....	95
26. 2023年湖南省冲锋衣产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ272-2023.....	99
27. 2023年湖南省家居服产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ273-2023.....	103
28. 2023年湖南省扫地机器人产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ274-2023.....	106
29. 2023年湖南省童鞋产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ275-2023.....	109
30. 2023年湖南省旅游鞋产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ276-2023.....	113
31. 2023年湖南省皮凉鞋产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ277-2023.....	116
32. 2023年湖南省皮鞋产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ278-2023.....	119
33. 2023年湖南省皮革服装产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ279-2023.....	122
34. 2023年湖南省休闲鞋产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ280-2023.....	125
35. 2023年湖南省老人鞋产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ281-2023.....	128
36. 2023年湖南省非医用口罩产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ282-2023.....	132

37. 2023年湖南省儿童口罩产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ283-2023.....	136
38. 2023年湖南省湿巾产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ284-2023.....	139
39. 2023年湖南省洗手液产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ285-2023.....	142
40. 2023年湖南省卫生纸（含卫生纸原纸）产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ286-2023.....	145
41. 2023年湖南省厨房纸巾产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ287-2023.....	148
42. 2023年湖南省水嘴产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ288-2023.....	151
43. 2023年湖南省坐便器产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ289-2023.....	154
44. 2023年湖南省花洒产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ290-2023.....	157
45. 2023年湖南省电线产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ291-2023.....	160
46. 2023年湖南省墙壁开关产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ292-2023.....	163
47. 2023年湖南省插座产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ293-2023.....	166
48. 2023年湖南省普通照明用非定向自镇流LED灯产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ294-2023.....	169
49. 2023年湖南省灯具产品质量网络监督抽查实施细则	

HNCCXZ295-2023.....	172
50. 2023年湖南省电动工具产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ296-2023.....	175
51. 2023年湖南省家电产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ297-2023.....	178
52. 2023年湖南省羽绒服装产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ298-2023.....	184
53. 2023年湖南省羽绒被产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ299-2023.....	188
54. 2023年湖南省成人服装产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ300-2023.....	192
55. 2023年湖南省婴幼儿及儿童服装产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ301-2023.....	196
56. 2023年湖南省羊毛衫羊绒衫产品质量网络监督抽查实施细则	
HNCCXZ302-2023.....	200

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ247-2023

防火门

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省防火门产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2樘，其中1樘作为检验样品，1樘作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	耐火性能	GB/T 7633-2008
2	尺寸极限偏差	GB 12955-2008
3	配合公差	GB 12955-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 12955-2008 防火门

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ248-2023

洒水喷头

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省洒水喷头产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量为30个，其中15个为检验样品，15个为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	水压密封和耐水压强度性能	GB 5135.1-2019
2	静态动作温度	GB 5135.1-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 5135.1-2019自动喷水灭火系统第1部分：洒水喷头

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ249-2023

消火栓箱

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省消火栓箱产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量为2个，其中1个为检验样品，1个为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	GB/T 14561-2019
2	材料	GB/T 14561-2019
3	箱门	GB/T 14561-2019
4	消防水带安置	GB/T 14561-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 14561-2019消火栓箱

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ250-2023

消防应急灯具

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省消防应急灯具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量为4个，其中2个为检验样品，2个为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标志	GB 17945-2010
2	重复转换试验	GB 17945-2010
3	电压波动试验	GB 17945-2010
4	转换电压试验	GB 17945-2010
5	充、放电耐久试验	GB 17945-2010
6	主要部件检查	GB 17945-2010
7	耐压试验	GB 17945-2010
8	接地电阻试验	GB 17945-2010
9	绝缘电阻试验	GB 17945-2010
10	基本功能试验	GB 17945-2010
11	充、放电试验	GB 17945-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17945-2010消防应急照明和疏散指示系统

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ251-2023

室内消火栓

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省室内消火栓产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量为2个，其中1个为检验样品，1个为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	GB 3445-2018
2	基本尺寸与公差	GB 3445-2018
3	消防接口	GB 3445-2018 GB 12514.1-2005
4	开启高度	GB 3445-2018
5	手轮	GB 3445-2018
6	螺纹	GB 3445-2018
7	密封性能	GB 3445-2018
8	水压强度	GB 3445-2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 3445-2018 室内消火栓

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ252-2023

二氧化碳灭火器

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省二氧化碳灭火器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量为4具，其中2具为检验样品，2具为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	20℃喷射性能试验	GB 4351.1-2005
2	操作机构检查	GB 4351.1-2005
3	总质量及灭火剂充装量试验	GB 4351.1-2005
4	筒(瓶)体水压试验	GB 4351.1-2005
5	筒(瓶)体爆破试验	GB 4351.1-2005
6	CO ₂ 灭火器瓶体检查	GB 4351.1-2005
7	二氧化碳灭火器的喷射喇叭筒试验	GB 4351.1-2005
8	标志及外观检查	GB 4351.1-2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB4351.1-2005手提式灭火器第1部分：性能和结构要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ253-2023

灭火毯

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省灭火毯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量为6件，其中3件为检验样品，3件为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外观与结构	XF 1205-2014
2	尺寸	XF 1205-2014
3	质量	XF 1205-2014
4	柔软性能	XF 1205-2014
5	手持件及包边材料的阻燃性能	GB/T 5455-2014
6	F类火灭火性能	XF 1205-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

XF 1205-2014灭火毯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ254-2023

消防水带

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省消防水带产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量为4卷，其中2卷为检验样品，2卷为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	GB 6246-2011
2	内径	GB 6246-2011
3	长度	GB 6246-2011
4	试验压力	GB 6246-2011
5	最小爆破压力	GB 6246-2011
6	单位长度质量	GB 6246-2011
7	延伸率和膨胀率及扭转方向	GB 6246-2011
8	可弯曲性	GB 6246-2011
9	附着强度	GB/T 532-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB6246-2011消防水带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ255-2023

消防水枪

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省消防水枪产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量为6个，其中3个为检验样品，3个为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	密封性能	GB 8181-2005
2	耐水压强度	GB 8181-2005
3	表面质量	GB 8181-2005
4	抗跌落性能	GB 8181-2005
5	接口性能	GB 12514.1-2005 GB 12514.2-2006 GB 12514.3-2006 GB 12514.4-2006
6	耐腐蚀性能	GB 8181-2005
7	螺纹	GB 8181-2005
8	密封件	GB/T 3452.1-2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 8181-2005消防水枪

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ256-2023

水基灭火器

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省水基灭火器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量为4具，其中2具为检验样品，2具为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	20℃喷射性能试验	GB 4351.1-2005
2	操作机构检查	GB 4351.1-2005
3	总质量及灭火剂充装量试验	GB 4351.1-2005
4	筒(瓶)体水压试验	GB 4351.1-2005
5	筒(瓶)体爆破试验	GB 4351.1-2005
6	灭火器压力指示器检查	GB 4351.1-2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB4351.1-2005手提式灭火器 第1部分：性能和结构要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ257-2023

儿童玩具

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省儿童玩具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品。

2 检验依据

表1 毛绒、布制玩具

序号	检验项目	检验方法
1	材料	GB 6675.2-2014
2	小零件	GB 6675.2-2014
3	塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2-2014
4	缝纫质量	GB/T 9832-2007
5	成品外观	GB/T 9832-2007
6	破洞	GB/T 9832-2007
7	露底布	GB/T 9832-2007
8	表情装饰线	GB/T 9832-2007
9	填充物	GB/T 9832-2007
10	颗粒填充物内胆	GB/T 9832-2007
11	完整性	GB/T 9832-2007
12	对称性	GB/T 9832-2007
13	色差	GB/T 9832-2007
14	涂料附着牢度	GB/T 9832-2007
15	塑料件表面	GB/T 9832-2007
16	不可拆卸塑料小物件牢度和装配质量	GB/T 9832-2007
17	活动关节的装配牢度	GB/T 9832-2007
18	活动关节功能	GB/T 9832-2007
19	缝纫拼缝及布绒牢度	GB/T 9832-2007
20	玩具在设计和制造时的要求	GB 6675.1-2014
21	标志和使用说明	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006

22	易燃性能	GB 6675.3-2014
23	可迁移元素最大限量	GB 6675.4-2014

表2 金属玩具、弹射玩具、娃娃玩具、塑胶玩具

序号	检验项目	检验方法
一、机械与物理性能（正常使用）		
1	材料	GB 6675.2-2014
2	小零件	GB 6675.2-2014
3	挤压玩具、摇铃及类似玩具	GB 6675.2-2014
4	小球	GB 6675.2-2014
5	毛球	GB 6675.2-2014
6	学前玩偶	GB 6675.2-2014
7	玩具奶嘴	GB 6675.2-2014
8	气球	GB 6675.2-2014
9	弹珠	GB 6675.2-2014
10	半球形玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
11	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
12	功能性锐利边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
13	金属玩具边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
14	模型玩具边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
15	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
16	可触及的锐利尖端	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
17	功能性锐利尖端	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
18	木制玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
19	突出物	GB 6675.2-2014
20	塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2-2014
21	18 个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳	GB 6675.2-2014
22	18 个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳	GB 6675.2-2014
23	36 个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳	GB 6675.2-2014
24	玩具袋上的绳索	GB 6675.2-2014

25	铰链间隙	GB 6675.2-2014
26	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
27	活动部件间的间隙	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
28	其他驱动机构	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
29	发条钥匙	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
30	弹簧	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
31	弹射玩具一般要求	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
32	蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
33	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014
34	液体填充玩具	GB 6675.2-2014
35	口动玩具	GB 6675.2-2014
二、机械与物理性能（可预见的合理滥用）		
1	小零件	GB 6675.2-2014
2	边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
3	尖端	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
4	小球	GB 6675.2-2014
5	毛球	GB 6675.2-2014
6	弹珠	GB 6675.2-2014
7	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
8	突出物	GB 6675.2-2014
9	金属丝和杆件	GB 6675.2-2014
10	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
11	活动部件间的间隙	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
12	驱动机构	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
13	发条钥匙	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
14	蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
15	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014
16	口动玩具	GB 6675.2-2014
三、易燃性能		
1	一般要求	GB 6675.3-2014

2	头戴玩具	GB 6675.3-2014
3	化妆服饰	GB 6675.3-2014
4	具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具（动物和娃娃等）	GB 6675.3-2014
四、特定元素的迁移		
1	可迁移元素最大限量	GB 6675.4-2014
五、增塑剂		
1	限定增塑剂限量要求*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
六、标志和使用说明		
1	标志和使用说明	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006
备注：*生产日期在 2023 年 8 月 1 日后的依据 GB/T 22048-2022。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6675.1-2014	玩具安全 第1部分：基本规范
GB 6675.2-2014	玩具安全 第2部分：机械与物理性能及第1号修改单
GB 6675.3-2014	玩具安全 第3部分：易燃性能
GB 6675.4-2014	玩具安全 第4部分：特定元素的迁移
GB/T 9832-2007	毛绒、布制玩具

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ258-2023

儿童文具

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省儿童文具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表1。

表1 抽取样品数量

	产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
书写笔	油墨圆珠笔（笔芯）	24支	12支	12支
	中性墨水圆珠笔（笔芯）	24支	12支	12支
	考试用圆珠笔	24支	12支	12支
	石墨铅笔	4支	2支	2支
	活动铅笔	4支	2支	2支
	活动铅笔用黑铅芯	4支	2支	2支
	考试用铅笔和涂卡专用笔	4支	2支	2支
	矩形铅芯	4支	2支	2支
记号笔	记号笔	24支	12支	12支
	荧光笔	24支	12支	12支
	白板笔	24支	12支	12支
美术用品	油画棒	2盒	1盒	1盒
	蜡笔	2盒	1盒	1盒
	水彩画颜料	2盒	1盒	1盒
	指画颜料	2盒	1盒	1盒
	彩色铅笔	2盒	1盒	1盒
	水彩笔	2盒	1盒	1盒
彩泥	彩泥	2盒	1盒	1盒
胶黏剂	固体胶	4支 (以20g/支计)	2支	2支
	办公用胶水	4支 (以50ml/支计)	2支	2支
卷削类文具、绘图仪尺、文	绘图仪尺	2套	1套	1套
	学生圆规	4只	2只	2只

具盒	手工剪刀	4 把	2 把	2 把
	卷笔刀	2 个	1 个	1 个
	塑料文具盒	2 个	1 个	1 个
	金属文具盒	4 个	2 个	2 个
橡皮擦	塑料橡皮擦	6 块	3 块	3 块
	橡胶橡皮擦	6 块	3 块	3 块
涂改制品	修正液	14 支 (以 10ml/支计)	7 支	7 支
	修正带	10 个 (以 10m/个计)	5 个	5 个
笔袋	笔袋	4 个	2 个	2 个
备注：抽样时以最小独立包装为抽样单元，样品数需满足上述抽样数量。				

2 检验依据

表2 书写笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
油墨圆珠笔和笔芯	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	笔套安全	GB 21027-2020
	3	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
中性墨水圆珠笔和笔芯	4	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	5	笔套安全	GB 21027-2020
	6	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
考试用圆珠笔	7	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	8	笔套安全	GB 21027-2020
	9	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
铅笔	10	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	11	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
活动铅笔	12	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	13	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015

			GB/T 22048-2022
活动铅笔用 黑铅芯	14	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	15	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
考试用铅笔	16	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	17	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
掀动式涂卡 专用笔	18	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	19	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
矩形铅芯	20	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	21	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
备注：生产日期在2023年8月1日后的依据GB/T 22048-2022。			

表3 记号笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
记号笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	笔套安全	GB 21027-2020
	3	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
荧光笔	4	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	5	笔套安全	GB 21027-2020
	6	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
白板笔	7	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	8	笔套安全	GB 21027-2020
	9	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
备注：生产日期在2023年8月1日后的依据GB/T 22048-2022。			

表4 美术用品

产品名称	序号	检验项目	检验方法
油画棒	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
蜡笔	3	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	4	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
水彩画颜料	5	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	6	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
指画颜料	7	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	8	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
彩色铅笔	9	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	10	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
水彩笔	11	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	12	笔套安全	GB 21027-2020
	13	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
备注：生产日期在 2023 年 8 月 1 日后的依据 GB/T 22048-2022。			

表5 彩泥

产品名称	序号	检验项目	检验方法
彩泥	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
	3	游离甲醛	GB/T 32606-2016
备注：生产日期在 2023 年 8 月 1 日后的依据 GB/T 22048-2022。			

表6 胶黏剂

产品名称	序号	检验项目	检验方法
固体胶	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
	3	游离甲醛	GB/T 32606-2016
办公用胶水	4	游离甲醛	GB/T 32606-2016
	5	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	6	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
备注：生产日期在 2023 年 8 月 1 日后的依据 GB/T 22048-2022。			

表7 卷削类文具、绘图仪尺、文具盒

产品名称	序号	检验项目	检验方法
直尺	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
三角尺	3	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	4	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
量角器	5	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	6	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
绘图模板	7	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	8	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
学生圆规	9	可迁移元素的限量	GB 6675.2-2014
	10	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB 6675.2-2014
手工剪刀	11	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	12	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
卷笔刀	13	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014

	14	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
塑料文具盒	15	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	16	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
金属文具盒	17	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	18	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
备注：生产日期在 2023 年 8 月 1 日后的依据 GB/T 22048-2022。			

表8 橡皮擦

产品名称	序号	检验项目	检验方法
塑料橡皮擦	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
橡胶橡皮擦 (含合成材料)	3	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	4	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
备注：生产日期在 2023 年 8 月 1 日后的依据 GB/T 22048-2022。			

表9 涂改制品

产品名称	序号	检验项目	检验方法
修正液	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
	3	笔套安全	GB 21027-2020
修正带	4	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	5	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
备注：生产日期在 2023 年 8 月 1 日后的依据 GB/T 22048-2022。			

表10 笔袋

产品名称	序号	检验项目	检验方法
笔袋	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	游离甲醛含量	GB/T 32606-2016
	3	邻苯二甲酸酯增塑剂的限量*	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
备注：生产日期在 2023 年 8 月 1 日后的依据 GB/T 22048-2022。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ259-2023

婴童服装

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省婴童服装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用骰子或者扑克牌等方法产生。

表1 抽样数量

产品	抽样数量	检验样数量	备样数量
婴幼儿服装	4件/条/套	3件/条/套	1件/条/套
儿童服装	3件/条/套	2件/条/套	1件/条/套

注：如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验的合理需要

2 检验依据

表2 检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057系列、GB/T 2910系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH值	GB/T 7573-2009
4	异味	GB 18401-2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011
6	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713-2013
7	耐汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐唾液色牢度 ^a	GB/T 18886-2019
11	重金属（总铅、总镉） ^b	GB/T 30157-2013
12	邻苯二甲酸酯 ^b	GB/T 20388-2016
13	附件抗拉强力	GB 31701-2015
14	附件可触及的锐利尖端和锐利边缘	GB/T 31702-2015
15	绳带要求	GB 31701-2015

序号	检验项目	检验方法
16	包装及产品中金属针或金属锐利物	GB/T 24121-2009
17	耐久性标签位置	GB 31701-2015
18	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
a 色牢度试验采用单纤维贴衬。		
b 仅考核含有涂层和涂料印染的织物。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 2660-2017 衬衫

GB/T 2662-2017 棉服装

GB/T 2664-2017 男西服、大衣

GB/T 2665-2017 女西服、大衣

GB/T 2666-2017 西裤

GB/T 18132-2016 丝绸服装

GB/T 22700-2016 水洗整理服装

GB/T 22853-2019 针织运动服

GB/T 26385-2011 针织拼接服装

GB/T 8878-2014 棉针织内衣

GB/T 22849-2014 针织T恤衫

GB/T 26384-2011 针织棉服装

GB/T 31900-2015 机织儿童服装

GB/T 33271-2016 机织婴幼儿服装

GB/T 39508-2020 针织婴幼儿及儿童服装

FZ/T 24019-2012 印花羊绒针织品

FZ/T 73005-2021 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73009-2021 羊绒针织品

FZ/T 73010-2016 针织工艺衫

FZ/T 73017-2014 针织家居服

FZ/T 73018-2021	毛针织品
FZ/T 73020-2019	针织休闲服装
FZ/T 73022-2019	针织保暖内衣
FZ/T 73024-2014	化纤针织内衣
FZ/T 73025-2019	婴幼儿针织服饰
FZ/T 73026-2014	针织裙、裙套
FZ/T 73029-2019	针织裤
FZ/T 73032-2017	针织牛仔服装
FZ/T 73034-2021	半精纺毛针织品
FZ/T 73043-2020	针织衬衫
FZ/T 73045-2013	针织儿童服装
FZ/T 73064-2019	针织西裤
FZ/T 81001-2016	睡衣套
FZ/T 81004-2012	连衣裙、裙套
FZ/T 81004-2022	连衣裙、裙套
FZ/T 81006-2017	牛仔服装
FZ/T 81007-2012	单、夹服装
FZ/T 81007-2022	单、夹服装
FZ/T 81010-2018	风衣

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ260-2023

轮胎类

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省轮胎类产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在同一规格、同一批次产品中抽取样品两条，其中一条为检验样品，另一条为备用样品。

2 检验依据

表1 轿车轮胎

序号	检验项目	检验方法
1	轮胎规格	GB 9743-2015
2	负荷指数或层级	GB 9743-2015
3	测量轮辋	GB 9743-2015
4	负荷能力	GB 9743-2015
5	充气压力	GB 9743-2015
6	允许使用轮辋	GB 9743-2015
7	外缘尺寸	GB 9743-2015
8	轮胎强度性能	GB/T 4502-2016
9	胎面磨耗标志	GB 9743-2015
10	外观质量	GB 9743-2015

表2 载重汽车轮胎

序号	检验项目	检验方法
1	轮胎规格	GB/T 2977-2016
2	负荷指数	GB/T 2977-2016
3	层级	GB/T 2977-2016
4	测量轮辋	GB/T 2977-2016
5	负荷能力	GB/T 2977-2016
6	充气压力	GB/T 2977-2016
7	最小双胎间距和允许使用轮辋	GB/T 2977-2016
8	新胎外缘尺寸	GB 9744-2015
9	轮胎行驶速度与气压、负荷的对应关系	GB/T 2977-2016
10	轮胎速度符号与最高行驶速度的对应关系	GB 9744-2015

11	轮胎负荷指数与负荷能力的对应关系	GB 9744-2015
12	轮胎强度性能	GB/T 4501-2016
13	胎面磨耗标志	GB/T 521-2012
14	外观质量	GB 9744-2015
15	内胎和垫带	GB 9744-2015

表 3 工程机械轮胎

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸强度	GB/T 528-2009
2	拉断伸长率	GB/T 528-2009
3	拉断永久变形	GB/T 528-2009
4	硬度	GB/T 531.1-2008
5	阿克隆磨耗	GB/T 1689-2014
6	粘合强度	GB/T 532-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 9743-2015 轿车轮胎

GB 9744-2015 载重汽车轮胎

GB/T 1190-2018 工程机械轮胎技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ261-2023

涂料产品

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省涂料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

一般可使用随机数表方法产生。

随机抽取,每个品牌每个单元抽取两份样品,抽检样品应为同一批号,其中一份为检验样品,一份为备用样品。

溶剂型木器漆每个品牌每个单元抽取两份样品(含配套的固化剂/稀释剂),抽检样品应为同一批号,其中一份为检验样品,一份为备用样品。

2 检验依据

表1 合成树脂乳液内墙涂料

序号	检验项目	检验方法
1	涂膜外观	GB/T 9756-2018
2	干燥时间	GB/T 1728-2020
3	对比率(白色和浅色)	GB/T 9756-2018
4	耐碱性	GB/T 9265-2009
5	耐洗刷性	GB/T 9266-2009
6	容器中状态	GB/T 9756-2018
7	施工性	GB/T 9756-2018
8	低温稳定性	GB/T 9756-2018
9	苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)]	GB/T 23990-2009
10	可溶性重金属含量 (镉、铬、汞)	GB/T23991-2009

表2 合成树脂乳液外墙涂料

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	GB/T 9755-2014
2	施工性	GB/T 9755-2014
3	干燥时间(表干)	GB/T 1728-2020
4	涂膜外观	GB/T 9755-2014
5	对比率(白色和浅色)	GB/T 23981.1-2019

6	耐水性	GB/T 1733-1993
7	耐碱性	GB/T 9265-2009
8	耐洗刷性	GB/T 9755-2014
9	低温稳定性	GB/T 9755-2014
10	涂层耐温变性	GB/T 9755-2014
11	附着力	GB/T 9286-2021
12	与下道涂层的适应性	GB/T 9755-2014
13	苯系物总和含量 [限苯、甲苯、二甲苯 (含乙苯)]	GB/T 23990-2009
14	可溶性重金属含量 (镉、铬、汞)	GB/T 23991-2009

表3 溶剂型外墙涂料

序号	检验项目	检验方法
1	在容器中状态	GB/T 9757-2001
2	施工性	GB/T 9757-2001
3	涂膜外观	GB/T 9757-2001
4	干燥时间	GB/T 1728-2020
5	对比率	GB/T 1727-2021
6	耐洗刷性	GB/T 9266-2009
7	耐碱性	GB/T 9265-2009
8	耐水性	GB/T 1733-1993
9	涂层耐温变性	GB/T 9757-2001

表4 装饰板涂料

序号	检验项目	检验方法
1	VOC含量 (只测溶剂型VOC, 只使用卡尔·费休法检测水分)	GB/T 23985-2009
2	苯含量	GB/T 23990-2009
3	甲醛含量	GB/T 23993-2009
4	可溶性重金属含量 (限色漆) (镉、铬、汞)	GB/T 23991-2009
5	甲苯与二甲苯 (含乙苯) 总和含量	GB/T 23990-2009
6	苯系物总和含量 [限苯、甲苯、二甲苯 (含乙苯)]	GB/T 23990-2009
7	乙二醇醚及醚酯总和含量	GB 18582-2020

8	卤代烃总和含量	GB 18582-2020
---	---------	---------------

表5 溶剂型木器涂料

序号	检验项目	检验方法
1	苯含量	GB/T 23990-2009
2	苯系物总和含量 [限苯、甲苯、二甲苯 (含乙苯)]	GB/T 23990-2009
3	VOC含量 (只测溶剂型; 只使用卡尔·费休法检测水分)	GB/T 23985-2009
4	甲醛含量	GB/T 23993-2009
5	可溶性重金属含量 (镉、铬、汞)	GB/T 23991-2009
6	邻苯二甲酸酯总和含量	GB 18581-2020
7	乙二醇醚及醚酯总和含量	GB 18581-2020
8	卤代烃总和含量	GB 18581-2020
9	甲苯与二甲苯 (含乙苯) 总和含量	GB/T 23990-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品, 检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件, 其随后所有的修改单 (不包括勘误的内容) 或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件, 其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量

GB 18582-2020 建筑用墙面涂料中有害物质限量

GB/T 9755-2014 合成树脂乳液外墙涂料

GB/T 9757-2001溶剂型外墙涂料

GB/T 9756-2018 合成树脂乳液内墙涂料

GB/T 23997-2009 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验, 检验项目全部合格, 判定为被抽查产品所检项目未发现不合格; 检验项目中任一项或一项以上不合格, 判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时, 应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时, 应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ262-2023

高分子防水材料

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省高分子防水材料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

以同一类型、同一规格为一批。将一卷材料切除距外层卷头 1.5 m 后，沿纵向切取全幅卷材试样两块，一块为检验样品，另一块为备用样品，每块长度为 1.5 m。

2 检验依据

表 1 高分子防水材料 片材

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸强度（常温）	GB/T 528-2009
2	拉断伸长率（常温）	GB/T 528-2009
3	撕裂强度	GB/T 529-2008
4	不透水性	GB 18173.1-2012
5	低温弯折	GB 18173.1-2012
6	加热伸缩量	GB 18173.1-2012
7	热空气老化	GB/T 3512-2014
8	耐碱性	GB/T 1690-2010

表 2 高分子防水材料 止水带

序号	检验项目	检验方法
1	硬度	GB/T 531.1-2008
2	拉伸强度	GB/T 528-2009
3	拉断伸长率	GB/T 528-2009
4	压缩永久变形	GB/T 7759.1-2015
5	撕裂强度	GB/T 529-2008
6	脆性温度	GB/T 15256-2014
7	热空气老化	GB/T 3512-2014

表 3 高分子防水材料 遇水膨胀橡胶

序号	检验项目	检验方法
1	硬度	GB/T 531.1-2008

2	拉伸强度	GB/T 528-2009
3	拉断伸长率	GB/T 528-2009
4	体积膨胀倍率	GB/T 18173.3-2014
5	反复浸水	GB/T 18173.3-2014
6	低温弯折	GB/T 18173.3-2014
7	高温流淌性	GB/T 18173.3-2014
8	低温试验	GB/T 18173.3-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18173.1-2012 高分子防水材料 第1部分 片材

GB 18173.2-2014 高分子防水材料 第2部分 止水带

GB/T 18173.3-2014 高分子防水材料 第3部分 遇水膨胀橡胶

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ263-2023

金属材料及制品

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省金属材料及制品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

按不同类产品详细抽样规格如下表所示：

序号	产品类别	抽样规则
1	螺栓、螺柱、螺钉	每批次随机抽取紧固件（螺栓、螺柱、螺钉）20套，等分成两组，一组作为检验样品，一组作为备用样品。
2	连接副和组合件	每批次随机抽取连接副或组合件20套，等分成两组，一组作为检验样品，一组作为备用样品。
3	合金结构钢	每批次随机在三根圆棒上去除头部约200mm后各截取2支500mm样品共6支，3支为检验样品，3支为备用样品。
4	冷轧低碳钢板及钢带	每批次产品在距离钢板或钢带端部20mm处截取300mm×300mm共6块，分为两组，每组三块，一组作为检验样品，一组作为备用样品。取样时用记号笔在每个样品上清晰标记取样钢板或钢带的长度方向。
5	不锈钢棒	每批次随机在三根圆棒上去除头部约200mm后各截取2支500mm样品共6支，3支为检验样品，3支为备用样品。
6	工程机械用高强度耐磨钢板	每批次产品在距离钢板或钢带端部20mm处截取300mm×300mm共6块，分为两组，每组三块，一组作为检验样品，一组作为备用样品。取样时用记号笔在每个样品上清晰标记取样钢板或钢带的长度方向。
7	结构用无缝钢管	每批次产品截取6根1m长钢管，分为两组，每组三根。一组作为检验样品，一组作为备用样品
8	不锈钢冷轧钢板和钢带	每批次产品在距离钢板或钢带端部20mm处截取300mm×300mm共6块，分为两组，每组三块，一组作为检验样品，一组作为备用样品。取样时用记号笔在每个样品上清晰标记取样钢板或钢带的长度方向。
9	热轧型钢	每批次产品在距离钢板或钢带端部20mm处截取300mm×300mm共6块，分为两组，每组三块，一组作为检验样品，一组作为备用样品。
10	不锈钢焊接钢管	每批次产品截取6根1m长钢管，分为两组，每组三根。一组作为检验样品，一组作为备用样品
11	热轧钢板和钢带	每批次产品在距离钢板或钢带端部20mm处截取300mm×300mm共6块，分为两组，每组三块，一组作为检验样品，一组作为备用样品。取样时用记号笔在每个样品上清晰标记取样钢板或钢带的长度方向。
12	钢板和钢带	每批次产品在距离钢板或钢带端部20mm处截取300mm×300mm共6块，分为两组，每组三块，一组作为检验样品，一组作为备用样品。取样时用记号笔在每个样品上清晰标记取样钢板或钢带的长度方向。
13	钢筋	对直条热轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取1捆，在该捆中抽取5根钢筋，每根钢筋截取的长度为2400mm

		($d \geq 28\text{mm}$ 的钢筋取样长度为3400mm)，逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品($d \geq 28\text{mm}$ 的每根钢筋分成2支长度为1700mm的样品)，2支样品逐支编号标记，并一一对应(如1-a, 1-b)，每支样品要保证有完整的表面标志，标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。
14	无缝钢管	每批次产品截取6根1m长钢管，分为两组，每组三根。一组作为检验样品，一组作为备用样品

对于产品检验所需的样品技术参数(如：原材料牌号和状态、外形尺寸、质保书、企业标准)等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

2 检验依据

表1 螺栓、螺柱、螺钉

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分分析	GB/T 4336-2016
2	楔负载试验	GB/T 3098.1-2010 GB/T 3098.23-2020
3	最小拉力载荷(或破坏扭矩)	GB/T 3098.1-2010 GB/T 3098.23-2020 GB/T 3098.13-1996
4	保证载荷试验(适用时)	GB/T 3098.1-2010 GB/T 3098.23-2020
5	硬度试验	GB/T 3098.1-2010 GB/T 3098.23-2020
6	脱碳试验	GB/T 3098.1-2010 GB/T 3098.23-2020
7	增碳试验(适用时)	GB/T 3098.1-2010 GB/T 3098.23-2020
8	再回火试验(适用时)	GB/T 3098.1-2010 GB/T 3098.23-2020
9	冲击试验	GB/T 3098.1-2010 GB/T 3098.23-2020
10	表面缺陷检验	GB/T 5779.1-2000 GB/T 5779.3-2000
11	尺寸测量	JB/T 9151.1-1999 JB/T 9151.2-1999 JB/T 9151.3-1999

表2 紧固连接副和组合件

序号	检验项目	检验方法
1	扭矩系数	GB/T 1231-2006
2	冲击试验	GB/T 1231-2006
3	楔负载试验	GB/T 1231-2006
4	硬度试验	GB/T 1231-2006
5	脱碳试验	GB/T 1231-2006
6	保证载荷试验（适用时）	GB/T 1231-2006

表3 合金结构钢

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形	GB/T 3077-2015 GB/T 1591-2018
2	表面质量	GB/T 3077-2015 GB/T 1591-2018
3	化学成分	GB/T 4336-2016
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021
5	冲击试验	GB/T 229-2020
6	硬度试验	GB/T 231.1-2018
7	低倍组织	GB/T 226-2015
8	显微组织	GB/T 13298-2015
9	非金属夹杂物	GB/T 10561-2005
10	晶粒度	GB/T 6394-2017
11	脱碳层	GB/T 224-2019

表4 冷轧低碳钢板及钢带

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形	GB/T 5213-2019
2	表面质量	GB/T 5213-2019
3	化学成分	GB/T 4336-2016
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021

表5 不锈钢棒

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形	GB/T 1220-2007
2	表面质量	GB/T 1220-2007
3	化学成分	GB/T 11170-2008
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021
5	冲击试验	GB/T 229-2020
6	硬度试验	GB/T 230.1-2018 GB/T 231.1-2018 GB/T 4340.1-2009
7	低倍组织	GB/T 226-2015
8	显微组织	GB/T 13298-2015
9	非金属夹杂物	GB/T 10561-2005
10	晶粒度	GB/T 6394-2017
11	脱碳层（适用时）	GB/T 224-2019

表6 工程机械用高强度耐磨钢板

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形	GB/T 24186-2022
2	表面质量	GB/T 24186-2022
3	化学成分	GB/T 4336-2016
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021
5	冲击试验	GB/T 229-2020
6	硬度试验	GB/T 231.1-2018
7	弯曲试验	GB/T 232-2010
8	低倍组织（适用时）	GB/T 226-2015
9	显微组织（适用时）	GB/T 13298-2015
10	非金属夹杂物（适用时）	GB/T 10561-2005
11	晶粒度（适用时）	GB/T 6394-2017
12	脱碳层（适用时）	GB/T 224-2019

表7 结构用无缝钢管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形	GB/T 8162-2018
2	表面质量	GB/T 8162-2018
3	化学成分	GB/T 4336-2016
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021
5	冲击试验	GB/T 229-2020
6	硬度试验	GB/T 231.1-2018
7	压扁试验	GB/T 246-2017
8	低倍组织（适用时）	GB/T 226-2015
9	显微组织（适用时）	GB/T 13298-2015
10	非金属夹杂物（适用时）	GB/T 10561-2005
11	晶粒度（适用时）	GB/T 6394-2017
12	脱碳层（适用时）	GB/T 224-2019

表8 不锈钢冷轧钢板和钢带

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形	GB/T 3280-2015 GB/T 4237-2015
2	表面质量	GB/T 3280-2015 GB/T 4237-2015
3	化学成分	GB/T 11170-2008
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021
5	硬度试验	GB/T 230.1-2018 GB/T 231.1-2018 GB/T 4340.1-2009
6	弯曲	GB/T 232-2010
7	冲击试验（适用时）	GB/T 229-2020
8	低倍组织（适用时）	GB/T 226-2015
9	显微组织（适用时）	GB/T 13298-2015
10	非金属夹杂物（适用时）	GB/T 10561-2005

11	晶粒度（适用时）	GB/T 6394-2017
12	脱碳层（适用时）	GB/T 224-2019

表9 热轧型钢

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形	GB/T 706-2016
2	表面质量	GB/T 706-2016
3	化学成分	GB/T 4336-2016 GB/T 11170-2008
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021
5	冲击试验	GB/T 229-2020
6	弯曲试验	GB/T 232-2010
7	重量偏差	GB/T 706-2016

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形(适用时)	GB/T 12770-2012 GB/T 12771-2019
2	表面质量(适用时)	GB/T 12770-2012 GB/T 12771-2019 JG/T 539-2017 YB/T 5363-2016
3	化学成分	GB/T 11170-2008
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021
5	冲击试验(适用时)	GB/T 229-2020
6	弯曲试验(适用时)	GB/T 232-2010
7	晶粒度（适用时）	GB/T 6394-2017
8	晶间腐蚀(适用时)	GB/T 4334-2020

表10 不锈钢焊接钢管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形(适用时)	GB/T 12770-2012 GB/T 12771-2019

2	表面质量(适用时)	GB/T 12770-2012 GB/T 12771-2019 JG/T 539-2017 YB/T 5363-2016
3	化学成分	GB/T 11170-2008
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021
5	冲击试验(适用时)	GB/T 229-2020
6	弯曲试验(适用时)	GB/T 232-2010
7	晶粒度(适用时)	GB/T 6394-2017
8	晶间腐蚀(适用时)	GB/T 4334-2020

表11 热轧钢板和钢带

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形	GB/T 711-2017 GB/T 3273-2015 GB 2585-2021
2	表面质量	GB/T 711-2017 GB/T 3273-2015 GB 2585-2021
3	化学成分	GB/T 11170-2008 GB/T 4336-2016
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021
5	冲击试验	GB/T 229-2020
6	硬度试验	GB/T 230.1-2018 GB/T 231.1-2018 GB/T 4340.1-2009
7	显微组织	GB/T 13298-2015
8	晶粒度	GB/T 6394-2017
9	脱碳层	GB/T 224-2019
10	低倍组织(适用时)	GB/T 226-2015
11	非金属夹杂物(适用时)	GB/T 10561-2005

表12 钢板和钢带（特殊）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形（适用时）	GB/T 714-2015 GB/T 19879-2005 YB 4104-2000 GB 713-2014
2	表面质量（适用时）	GB/T 714-2015 GB/T 19879-2005 YB 4104-2000 GB 713-2014
3	化学成分	GB/T 4336-2016
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021
5	冲击试验	GB/T 229-2020
6	弯曲试验	GB/T 232-2010
7	晶粒度（适用时）	GB/T 6394-2017
8	显微组织（适用时）	GB/T 13298-2015

表13 钢筋

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形（适用时）	GB/T 1499.1-2017 GB/T 1499.2-2018 GB 13014-2013 GB/T 20065-2016
2	表面质量	GB/T 1499.1-2017 GB/T 1499.2-2018 GB 13014-2013 GB/T 20065-2016
3	化学成分	GB/T 4336-2016
4	拉伸试验	GB/T 28900-2022
5	弯曲试验（适用时）	GB/T 28900-2022
6	反向弯曲试验（适用时）	GB/T 28900-2022
7	重量偏差	GB/T 1499.1-2017 GB/T 1499.2-2018
8	显微组织（适用时）	GB/T 13298-2015
9	冲击试验（适用时）	GB/T 229-2020

表14 无缝钢管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸、外形（适用时）	GB/T 14975-2012 GB/T 14976-2012 GB/T 3093-2021 GB/T 8163-2018 GB/T 9808-2008 GB/T 9948-2013 GB/T 17396-2009
2	表面质量（适用时）	GB/T 14975-2012 GB/T 14976-2012 GB/T 3093-2021 GB/T 8163-2018 GB/T 9808-2008 GB/T 9948-2013 GB/T 17396-2009
3	化学成分	GB/T 4336-2016 GB/T 11170-2008
4	拉伸试验	GB/T 228.1-2021
5	压扁试验（适用时）	GB/T 246-2017
6	扩口试验（适用时）	GB/T 242-2007
7	硬度试验	GB/T 230.1-2018 GB/T 231.1-2018 GB/T 4340.1-2009
8	晶间腐蚀（适用时）	GB/T 4334-2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.3-2016 紧定螺钉
- GB/T 3098.5-2016 自攻螺钉
- GB/T 3098.6-2014 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.23-2020 紧固件机械性能 M42~M72螺栓、螺钉、螺柱

GB/T 3098.13-1996 紧固件机械性能 螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩 公称直径1-10mm

GB/T 3103.1-2002 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

JB/T 9151.1-1999 紧固件测试方法 尺寸与几何精度 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB/T 5779.1-2000 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求

GB/T 5779.3-2000 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 特殊要求

GB/T 1231-2006 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件

GB/T 3077-2015 合金结构钢

GB/T 1591-2018 低合金高强度结构钢

GB/T 5213-2019 冷轧低碳钢板及钢带

GB/T 1220-2007 不锈钢棒

GB/T 24186-2009 工程机械用高强度耐磨钢板

GB/T 8162-2018 结构用无缝钢管

GB/T 3280-2015 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 4237-2015 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 706-2016 热轧型钢

GB/T 12770-2012 机械结构用不锈钢焊接钢管

GB/T 12771-2019 流体输送用不锈钢焊接钢管

YB/T 5363-2016 装饰用焊接不锈钢钢管

JG/T 539-2017 建筑用不锈钢焊接管材

GB/T 711-2017 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带

GB/T 3273-2015 汽车大梁用热轧钢板和钢带

GB 2585-2021 铁路用热轧钢轨

GB/T 714-2015 桥梁用结构钢

GB/T 19879-2005 建筑结构用钢板

YB 4104-2000 高层建筑结构用钢板

GB 713-2014 锅炉和压力容器用钢板

GB/T1499.1-2017 钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋

GB/T 1499.2-2018 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋

GB 13014-2013 钢筋混凝土用余热处理钢筋

GB/T 20065-2016 预应力混凝土用螺纹钢筋

GB/T 14975-2012 结构用不锈钢无缝钢管

GB/T 14976-2012 流体输送用不锈钢无缝钢管

GB/T 3093-2021 柴油机用高压无缝钢管

GB/T 8163-2018 输送流体用无缝钢管

GB/T 9808-2008 钻探用无缝钢管

GB/T 9948-2013 石油裂化用无缝钢管

GB/T 17396-2009 液压支柱用热轧无缝钢管

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定规则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ264-2023

棉花

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省棉花产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用骰子或者扑克牌等方法产生。

含杂率抽样：按每10包（不足10包的按10包计）抽1包，从每个取样棉包压缩面开包后，去掉棉包表层棉花后再均匀取样，形成一个总重量不少于600g的含杂率检验实验室样品。

品质检验抽样：采取逐步抽样的方式，检验人员在棉包一侧抽样，取出长 260mm宽124mm的单个品质样品，重量控制在 125g~150g 范围内。品质样品形态应为长方形且平整不乱。

2 检验依据

表1 棉花

序号	检验项目	检验方法
1	颜色级	GB/T 20392-2006
2	长度	GB/T 20392-2006
3	长度整齐度指数	GB/T 20392-2006
4	断裂比强度	GB/T 20392-2006
5	马克隆值	GB/T 20392-2006
6	轧工质量	GB/T 1103.1-2012
7	含杂率	GB/T 6499-2022

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6499-2022 原棉含杂率试验方法

《中国纤维质量监测中心关于印发〈监管类棉花质量公证检验工作规程〉的通知》（中纤发〔2022〕45号）。

3.2 具体判定要求见表2。

表2 判定要求

检验项目	判定要求
颜色级	相符率 80.0%及以上
长度	平均长度值之差不超过 0.5 mm
长度整齐度指数	平均值之差不超过 1.0%
断裂比强度	平均值之差不超过1.2 cN/tex
马克隆值	主体马克隆值级一致
轧工质量	相符率80.0%及以上
含杂率	按GB/T 6499-2022执行

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ265-2023

棉花纯棉布包装袋

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省棉花纯棉布包装袋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在生产企业、销售企业、使用企业中抽取。

随机数一般可使用骰子或者扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品2件（条、套），其中1件（条、套）作为检验样品，1件（条、套）作为备用样品。如果样品太小，可能会影响试验取样时，可适当增加抽样数量。

2 检验依据

表1 机织纯棉布包装袋

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057系列、GB/T 2910系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013等
2	棉布密度	GB/T 4668
3	断裂强力	GB/T3923.1

表2 针织纯棉布包装袋

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057系列、GB/T 2910系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013等
2	干燥重量	FZ/T 70010
3	顶破强力	GB/T 19976-2005

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6975-2013 棉花包装

GH/T 1416-2023 棉花包装用纯棉布包装袋

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量标识

3.2 具体判定要求

见表3。

表3 判定要求

检验项目	判定要求
纤维含量	GB/T 29862
棉布密度	经向 ≥ 118 根/10 cm, 纬向 ≥ 118 根/10 cm
断裂强力	经向 ≥ 180 N, 纬向 ≥ 220 N
干燥重量	≥ 145 g/m ²
顶破强力	≥ 240 N

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ266-2023

羊毛衫

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省羊毛衫产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件（条、套），其中1件（条、套）作为检验样品，1件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

表 1 检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019 GB/T 16988—2013 FZ/T 30003-2009等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH值	GB/T 7573—2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
5	耐汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
6	耐摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
7	异味	GB 18401—2010
8	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009

9	耐光色牢度	GB/T 8427-2019
10	耐洗色牢度	GB/T 12490-2014
11	耐干洗色牢度	GB/T 5711
12	起毛起球	GB/T 4802.3-2008
13	二氯甲烷可溶性物质	FZ/T 20018-2010
14	烷基酚（AP）和烷基酚聚氧乙烯醚（APEO）	GB/T 23322-2018

注：

- 1、色牢度试验采用单纤维贴衬。
- 2、耐洗色牢度不考核使用说明中标注不可水洗的产品。
- 3、耐干洗色牢度不考核使用说明中标注不可干洗的产品。
- 4、烷基酚（AP）和烷基酚聚氧乙烯醚（APEO）考核FZ/T 73005-2021、FZ/T 73009-2021、FZ/T 73018-2021、FZ/T 73034-2021标准。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 73005-2012 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73005-2021 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73009-2012 羊绒针织品

FZ/T 73009-2021 山羊绒针织品

FZ/T 73018-2012 毛针织品

FZ/T 73018-2021 毛针织品

FZ/T 73034-2009 半精纺毛针织品

FZ/T 73034-2021 半精纺毛针织品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ267-2023

成人服装

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省成人服装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件（条、套），其中1件（条、套）作为检验样品，1件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

表 1 检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019 GB/T 16988—2013 FZ/T 30003—2009等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH值	GB/T 7573—2009
4	异味	GB 18401—2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
6	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
7	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013

9	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
11	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
12	耐干洗色牢度	GB/T 5711-2015
13	耐光色牢度	GB/T 8427-2019
14	耐光、汗复合色牢度	GB/T 14576-2009
15	洗液沾色牢度	GB/T 3921—2008
16	起毛起球	GB/T 4802.1-2008 GB/T 4802.2-2008 GB/T 4802.3-2008
17	拼接互染程度	GB/T 3921-2008 GB/T 31127-2014
18	顶破强力	GB/T 19976-2005
19	耐磨性能	GB/T 21196.2-2007
20	撕破强力	GB/T 3917.1-2009
21	纴裂（接缝性能）	GB/T 21294-2014、相应产品标准
注：1、色牢度试验采用单纤维贴衬。 2、拼接互染程度只考核深色和浅色相拼接的产品。 3、顶破强力考核针织产品。 4、耐磨性能、撕破强力考核牛仔服装。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013纺织品 纤维含量的标识

GB/T 2660-2017 衬衫

GB/T 2662-2017 棉服装

GB/T 2664-2017 男西服、大衣

GB/T 2665-2017 女西服、大衣

GB/T 2666-2017 男、女西裤

GB/T 22700-2016 水洗整理服装

FZ/T 81004-2012 连衣裙、裙套

FZ/T 81006-2017 牛仔服装
FZ/T 81007-2012 单、夹服装
FZ/T 81007-2022 单、夹服装
FZ/T 81008-2011 茄克衫
FZ/T 81008-2021 茄克衫
FZ/T 81010-2018 风衣
GB/T 22849-2014 针织T恤衫
GB/T 22853-2009 针织运动服
GB/T 26384-2011 针织棉服装
GB/T 26385-2011 针织拼接服装
FZ/T 73010-2016 针织工艺衫
FZ/T 73020-2012 针织休闲服装
FZ/T 73020-2019 针织休闲服装
FZ/T 73026-2014 针织裙、裙套
FZ/T 73032-2017 针织牛仔服装
FZ/T 73043-2012 针织衬衫
FZ/T 73056-2016 针织西服
FZ/T 73058-2017 针织大衣

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ268-2023

羽绒服

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省羽绒服产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

单件（条、套）充绒量>100g的，每批次产品抽取样品3件（条、套），其中2件（条、套）作为检验样品，1件（条、套）作为备用样品；单件（条、套）充绒量≤100g的，每批次产品抽取样品5件（条、套），其中3件（条、套）作为检验样品，2件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019 GB/T 16988—2013 FZ/T 30003—2009等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH值	GB/T 7573—2009
4	异味	GB 18401—2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
6	耐水色牢度	GB/T 5713—2013

7	耐汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
10	耐光色牢度	GB/T 8427-2019
11	起毛起球	GB/T 4802.1-2008 GB/T 4802.2-2008 GB/T 4802.3-2008
12	拼接互染	GB/T 31127-2014
13	接缝性能	GB/T 21294-2014
14	含绒量	GB/T 14272—2011
15	绒子含量	GB/T 14272—2011 GB/T 10288—2016
16	蓬松度	GB/T 14272—2011 GB/T 10288—2016
17	清洁度	GB/T 14272—2011 GB/T 10288—2016
18	耗氧量	GB/T 14272—2011 GB/T 10288—2016
19	充绒量	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021
20	气味	GB/T 14272—2011 GB/T 10288—2016
21	杂质	GB/T 14272—2011 GB/T 10288—2016
22	残脂率	GB/T 14272—2011 GB/T 10288—2016
23	异色毛绒	GB/T 14272—2011 GB/T 10288—2016
24	浊度	GB/T14272-2011、GB/T14272-2021、GB/T10288-2016
25	鹅毛绒含量	GB/T14272-2011、GB/T14272-2021、GB/T10288-2016
26	烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚	GB/T14272-2021、GB/T 23322-2018
27	防钻绒性/钻绒值	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021
注：色牢度试验采用单纤维贴衬。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 14272-2011 羽绒服装

GB T 14272-2021 羽绒服装

FZ/T 73053-2015 针织羽绒服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ269-2023

皮衣

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省皮衣产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件（条、套），其中1件（条、套）作为检验样品，1件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	撕裂力	QB/T 2711-2005 QB/T 2709-2005
2	摩擦色牢度	GB/T 22889-2008 QB/T 2537-2001
3	pH	QB/T 2724-2018
4	气味	QB/T 2725-2005
5	游离甲醛	GB/T 19941.1-2019
6	可分解有害芳香胺染料	GB/T 19942-2019
7	材质鉴定	GB/T 38408-2019
8	摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	异味	GB 18401-2010
10	pH	GB/T 7573-2009
11	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
12	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
13	摩擦色牢度	QB/T 2790-2006
14	pH	QB/T 1277-2012
15	材质鉴定	GB/T 38416-2019
16	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 20400-2006 皮革和毛皮 有害物质限量

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

QB/T 1615-2018 皮革服装

QB/T 2822-2018 毛皮服装

QB/T 2856-2007 毛革服装

QB/T 5244-2018 吊面毛皮服装

QB/T 5245-2018 充绒内胆皮革服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ270-2023

床上用品

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省床上用品产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件（条、套），其中1件（条、套）作为检验样品，1件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019 GB/T 16988—2013 FZ/T 30003-2009等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH值	GB/T 7573—2009
4	异味	GB 18401-2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
6	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
7	耐汗渍色牢度	GB/T 3922—2013

8	耐摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
10	断裂强力	GB/T 3923.1
11	耐光色牢度	GB/T 8427-2019
12	起毛起球	GB/T 4802.1-2008 GB/T 4802.2-2008
13	水洗尺寸变化率	GB/T 8628-2013 GB/T 8629-2017 GB/T 8630-2013
注：1、色牢度试验采用单纤维贴衬。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品纤维含量的标识

GB/T 22796-2021 床上用品

GB/T 22796-2009 被、被套

GB/T 22797-2009 床单

GB/T 22844-2009 配套床上用品

GB/T 22843-2009 枕、垫类产品

GB/T 33734-2017 机织婴幼儿床上用品

FZ/T 34003-2017 亚麻床上用品

FZ/T 43007-2011 丝织被面

FZ/T 44004-2018 丝绸床上用品

FZ/T 62028-2015 针织床单

FZ/T 62031-2015 针织被套

FZ/T 62026-2015 手工粗布床单

FZ/T 62027-2015 磨毛面料床单

FZ/T 62029-2015 手工粗布被套

FZ/T 62030-2015 磨毛面料被套

FZ/T 62037-2017 灯芯绒被套

FZ/T 62038-2017 灯芯绒床单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ271-2023

内衣

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省内衣产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品5件（条、套），其中3件（条、套）作为检验样品，2件（条、套）作为备用样品。如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验的合理需要。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019 GB/T 16988—2013 FZ/T 30003—2009等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH值	GB/T 7573—2009
4	异味	GB 18401—2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
6	耐水色牢度	GB/T 5713—2013

7	耐汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
注：1、色牢度试验采用单纤维贴衬。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013纺织品纤维含量的标识

FZ/T 73012-2017文胸

FZ/T 73022-2019针织保暖内衣

FZ/T 73016-2013针织保暖内衣絮片型

FZ/T 73016-2020针织保暖内衣絮片型

FZ/T 73019.1-2017针织塑身内衣弹力型

FZ/T 73019.2-2013针织塑身内衣调整型

FZ/T 73019.2-2020针织塑身内衣调整型

FZ/T 73024-2014化纤针织内衣

FZ/T 74002-2014运动文胸

FZ/T 81020-2014机织文胸

GB/T 8878-2014棉针织内衣

FZ/T 73036-2010吸湿发热针织内衣

FZ/T 73046-2013一体成型文胸

FZ/T 73046-2020一体成型文胸

FZ/T 73011-2013针织腹带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ272-2023

冲锋衣

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省冲锋衣产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品3件（条、套），其中2件（条、套）作为检验样品，1件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019 GB/T 16988—2013 FZ/T 30003—2009等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH值	GB/T 7573—2009
4	异味	GB 18401—2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
6	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
7	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013

9	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
11	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
12	耐光色牢度	GB/T 8427-2008
13	起毛起球	GB/T 4802.1-2008
14	拼接互染程度	GB/T 32614-2016
15	耐磨性能	GB/T 21196.2
16	撕破强力	GB/T 3917.1
17	表面抗湿性（洗后）	GB/T 32614-2016
18	静水压（洗后）	GB/T 32614-2016
19	透湿率（洗后）	GB/T 32614-2016
20	儿童上衣拉带安全要求	GB/T 22702
21	童装绳索和拉带安全要求	GB/T 22705
22	纽扣、装饰物、拉链等附件	GB/T 32614-2016
23	残留金属针	GB/T 24121
24	绳带要求	GB 31701-2015
<p>注：1、色牢度试验采用单纤维贴衬。 2、拼接互染程度只考核深色和浅色相拼接的产品。 3、针织面料不考核撕破强力。 4、20-24项考核童装产品。</p>		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701-2015婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013纺织品 纤维含量的标识

GB/T 32614-2016户外运动服装 冲锋衣

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ273-2023

家居服

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省家居服产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件（条、套），其中1件（条、套）作为检验样品，1件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019 GB/T 16988—2013 FZ/T 30003—2009等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH值	GB/T 7573—2009
4	异味	GB 18401—2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
6	耐水色牢度	GB/T 5713—2013

7	耐汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
注：色牢度试验采用单纤维贴衬。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 81001-2016 睡衣套

FZ/T 73017-2014 针织家居服

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ274-2023

扫地机器人

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省扫地机器人产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取2台相同型号规格的样品，其中1台样品作为检验样品，1台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB/T 41527-2022
2	输入功率和电流	GB/T 41527-2022
3	发热	GB/T 41527-2022
4	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB/T 41527-2022
5	电源连接和外部软线	GB/T 41527-2022
6	接地措施	GB/T 41527-2022
7	螺钉和连接	GB/T 41527-2022
8	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB/T 41527-2022
9	静电放电抗扰度	GB/T 37283-2019
10	电快速瞬变脉冲群抗扰度	GB/T 37283-2019
11	浪涌抗扰度	GB/T 37283-2019
12	电压暂降和短时中断	GB/T 37283-2019
13	防跌落能力	QB/T 4833-2015
14	越障能力	QB/T 4833-2015
15	自动充电能力	QB/T 4833-2015
16	遥控功能	QB/T 4833-2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 41527-2022 家用和类似用途服务机器人 安全通用要求

GB/T 37283-2019 服务机器人 电磁兼容 通用标准 抗扰度要求和限值

QB/T 4833-2015 家用和类似用途清洁机器人

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ275-2023

童鞋

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省童鞋产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一货号即视为同一产品。每批次购买样品3双，2双作为检验样品，1双作为备用样品。备用样品存放于检验机构。

2 检验依据

表1 儿童旅游鞋

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度或底墙与帮面剥离强度	GB/T 3903.3—2011
2	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 GB/T 3903.2—2017
3	外底硬度	GB/T 3903.4—2008 GB/T 3903.4—2017
4	物理机械安全性能	GB 30585—2014 GB 6675.2—2014 第5.8、5.9条及 第1号修改单
5	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807—2019
6	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
7	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019
8	重金属总量（砷、铅、镉）	QB/T 4340—2012
9	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2011
10	橡胶部件中的N-亚硝基胺（婴幼儿鞋）	GB/T 24153—2009
11	邻苯二甲酸酯	ISO 16181-1:2021 (E)

表2 儿童皮鞋

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 GB/T 3903.2—2017
2	剥离强度	GB/T 3903.3—2011
3	外底硬度	GB/T 3903.4—2008 GB/T 3903.4—2017

4	鞋帮拉出强度	QB/T 2880—2016
5	勾心纵向刚度	GB/T 28011—2021
6	勾心硬度	GB/T 28011—2021
7	勾心长度	GB/T 28011—2021
8	勾心弯曲性能	GB/T 28011—2021
9	物理机械安全性能	GB 30585—2014 GB 6675.2—2014 第5.8、5.9条及第1号修改单
10	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807—2019
11	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
12	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019
13	重金属总量（砷、铅、镉）	QB/T 4340—2012
14	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2011
15	橡胶部件中的N-亚硝基胺（婴幼儿鞋）	GB/T 24153—2009
16	邻苯二甲酸酯	ISO 16181-1:2021 (E)

表3 儿童皮凉鞋

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 GB/T 3903.2—2017
2	帮底剥离强度	GB/T 3903.3—2011
3	外底硬度	GB/T 3903.4—2008 GB/T 3903.4—2017
4	帮带拉出强度（或帮带拔出力）	QB/T 4546—2021 QB/T 4546-2013 GB/T 38011—2019
5	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34—2019
6	勾心硬度	GB/T 230.1—2018 GB/T 3903.4—2017
7	勾心长度	GB/T 28011—2021
8	勾心弯曲性能	GB/T 28011—2021
9	物理机械安全性能	GB 30585—2014 GB 6675.2—2014 第5.8、5.9条及第1号修改单

10	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807—2019
11	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
12	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019
13	重金属总量（砷、铅、镉）	QB/T 4340—2012
14	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2011
15	橡胶部件中的N-亚硝基胺（婴幼儿鞋）	GB/T 24153—2009
16	邻苯二甲酸酯	ISO 16181-1:2021 (E)

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 30585—2014 儿童鞋安全技术规范

QB/T 2880—2016 儿童皮鞋

QB/T 4331—2012 儿童旅游鞋

QB/T 4331—2021 儿童旅游鞋

QB/T 4546—2013 儿童皮凉鞋

QB/T 4546—2021 儿童皮凉鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ276-2023

旅游鞋

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省旅游鞋产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一货号即视为同一产品。每批次购买样品2双，1双作为检验样品，1双作为备用样品。备用样品存放于检验机构。

2 检验依据

表1 旅游鞋检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度或底墙与帮面剥离强度	GB/T 3903.3-2011 GB/T 3903.3-2017
2	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1-2008 GB/T 3903.1-2017
3	外底耐磨性能	GB/T 3903.2-2008 GB/T 3903.2-2017
4	外底与外中底粘合强度	QB/T 2886-2007
5	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882-2007
6	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 19942-2005 GB/T 19942-2019 GB/T 23344-2009
7	游离或可部分水解的甲醛	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941-2005 GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 15107-2013 旅游鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ277-2023

皮凉鞋

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省皮凉鞋产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一货号即视为同一产品。每批次购买样品2双，1双作为检验样品，1双作为备用样品。备用样品存放于检验机构。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	耐折性能	GB/T 3903.1-2008 GB/T 3903.1-2017
2	外底耐磨性能	GB/T 3903.2-2008 GB/T 3903.2-2017
3	帮底剥离强度	GB/T 3903.3-2011
4	帮带拉出强度	GB/T 22756-2017
5	成型底鞋跟硬度	GB/T 3903.4-2008 GB/T 3903.4-2017
6	外底与外中底粘合强度	GB/T 21396-2008 GB/T 21396-2022
7	鞋跟结合力	GB/T 11413-2015
8	勾心纵向刚度	GB/T 28011-2021
9	勾心硬度	GB/T 28011-2021
10	勾心长度下限值	GB/T 28011-2021
11	勾心弯曲性能	GB/T 28011-2021
12	中底纵向刚度	QB/T 1813-2000
13	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882-2007
14	跟面耐磨性能	GB/T 26703-2011 GB/T 26703-2021
15	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 19942-2005 GB/T 19942-2019
16	甲醛	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941-2005 GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 22756-2017 皮凉鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ278-2023

皮鞋

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省皮鞋产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一货号即视为同一产品。每批次购买样品2双，1双作为检验样品，1双作为备用样品。备用样品存放于检验机构。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度	GB/T 3903.3-2011
2	外底与外中底黏合强度	GB/T 21396-2008
3	鞋帮拉出强度	QB/T 1002-2015
4	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1-2008 GB/T 3903.1-2017
5	外底耐磨性能	GB/T 3903.2-2008 GB/T 3903.2-2017
6	跟面耐磨性能	GB/T 26703-2011 GB/T 26703-2021
7	鞋跟结合力	GB/T 11413-2015
8	成型底鞋跟硬度	GB/T 3903.4-2008 GB/T 3903.4-2017
9	衬里和内垫材料的耐摩擦色牢度	QB/T 2882-2007
10	勾心纵向刚度	GB 28011-2021
11	勾心硬度	GB 28011-2021
12	勾心长度下限值	GB 28011-2021
13	勾心弯曲性能	GB 28011-2021
14	中底纵向刚度	QB/T 1813-2000
15	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 19942-2005 GB/T 19942-2019 GB/T 23344-2009

16	游离或可部分水解的甲醛	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941-2005 GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019
----	-------------	---

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 1002-2015 皮鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ279-2023

皮革服装

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省皮革服装产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一货号即视为同一产品。每批次购买样品2件，1件作为检验样品，1件作为备用样品。备用样品存放于检验机构。

材质非真皮服装不在本次抽查范围内。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	摩擦色牢度	QB/T 2537-2001
2	pH	QB/T 2724-2018
3	稀释差	QB/T 2724-2018
4	甲醛	GB/T 19941.1—2019
5	可分解有害芳香胺染料	GB/T 19942-2019
6	皮革撕裂力	QB/T 2711-2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 20400-2006 皮革和毛皮 有限物质限量

QB/T 1615-2018 皮革服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ280-2023

休闲鞋

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省休闲鞋产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一货号即视为同一产品。每批次购买样品2双，1双作为检验样品，1双作为备用样品。备用样品存放于检验机构。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	耐折性能	GB/T 3903.1—2008 GB/T 3903.1—2017
2	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 GB/T 3903.2—2017
3	剥离强度	GB/T 3903.3—2011
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2955—2017
5	外底与外中底粘合强度	GB/T 21396—2008 GB/T 21396—2022
6	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2882—2007
7	可分解有害芳香胺	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2005 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009
8	游离或可部分水解的甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941—2005 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 2955—2017 休闲鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ281-2023

老人鞋

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省老人鞋产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。购买页面或吊牌声称“老年鞋”、“老人鞋”、“老人健步鞋”“爸爸鞋”、“妈妈鞋”、“奶奶鞋”等待销老人鞋产品。

同一厂家、同一品牌、同一货号即视为同一产品。每批次购买样品2双，1双作为检验样品，1双作为备用样品。备用样品存放于检验机构。

2 检验依据

表1 老人鞋（旅游鞋）

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度或底墙与帮面剥离强度	GB/T 3903.3—2011
2	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1—2008 GB/T 3903.1—2017
3	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 GB/T 3903.2—2017
4	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882—2007
5	外底与外中底粘合强度	QB/T 2886—2007
6	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2005 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009
7	游离或可部分水解的甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941—2005 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019

表2 老人鞋（休闲鞋）

序号	检验项目	检验方法
1	耐折性能	GB/T 3903.1—2008 GB/T 3903.1—2017
2	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 GB/T 3903.2—2017
3	剥离强度	GB/T 3903.3—2011
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2955—2017
5	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882—2007
6	外底与外中底粘合强度	GB/T 21396—2008 GB/T 21396—2022

7	可分解有害芳香胺	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2005 GB/T 19942-2019 GB/T 23344—2009
8	游离或可部分水解的甲醛	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941-2005 GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019

表3 老人鞋（布鞋）

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度	GB/T 3903.3—2011
2	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1—2008 GB/T 3903.1-2017
3	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 GB/T 3903.2-2017
4	成型底鞋跟硬度	GB/T 3903.4—2008 GB/T 3903.4-2017
5	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882-2007
6	可分解致癌芳香胺染料含量	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2005 GB/T 19942-2019 GB/T 23344—2009
7	游离或可部分水解的甲醛含量	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941-2005 GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 15107—2013 旅游鞋

QB/T 2955—2017 休闲鞋

QB/T 4329—2012 布鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ282-2023

非医用口罩

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省非医用口罩产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

医用口罩、儿童口罩产品不在本次抽查范围内。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号即视为同一产品。每批次抽样数量见表1。备用样品存放于检验机构。

表1 抽样数量

序号	产品品种	执行标准	抽样数量
1	口罩（防颗粒物呼吸器）	GB 2626—2019	随弃式面罩（无阀）： 52个（检验样品26个，备用样品26个）
			随弃式面罩（有阀）： 60个（检验样品30个，备用样品30个）
			可更换式半面罩： 60套（检验样品30套，备用样品30套）
			全面罩： 52套（检验样品26套，备用样品26套）
2	日常防护型口罩	GB/T 32610—2016	82个（检验样品41个，备用样品41个）
3	其他非医用口罩	地方标准、团体标准、企业标准	82个（检验样品41个，备用样品41个）

注：抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

2 检验依据

表2 口罩 明示GB 2626-2019

序号	检验项目	检验方法
1	过滤效率 ^a	GB 2626—2019
2	呼吸阻力 ^b	GB 2626—2019
3	呼气阀气密性	GB 2626—2019
4	头带	GB 2626—2019

注：^a过滤效率KN类过滤元件不适用油类颗粒物检测，KP类过滤元件不适用氯化钠颗粒物检测；^b呼吸阻力只检测半面罩。

表3 明示GB/T 32610-2016

序号	检验项目	检验方法
1	吸气阻力	GB/T 32610—2016

序号	检验项目	检验方法
2	呼气阻力	GB/T 32610—2016
3	过滤效率	GB/T 32610—2016
4	防护效果	GB/T 32610—2016
5	口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力	GB/T 32610—2016

表4 明示其他非医用口罩

序号	检验项目	检验方法
1	过滤效率 /颗粒物过滤效率	GB 2626—2019 GB/T 32610—2016 YY 0469—2011
2	呼吸阻力 /吸气阻力/呼气阻力 /通气阻力 /压力差	GB 2626—2019 GB/T 32610—2016 YY 0469—2011 YY/T 0969—2013
3	头带 /口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力	GB 2626—2019 GB/T 32610—2016
注：如果地方标准、团体标准、企业标准引用GB 2626—2006检测方法，按GB 2626—2019进行检测。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 2626-2019 呼吸防护 自吸过滤式防颗粒物呼吸器

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范

T/CNTAC 55-2020 民用卫生口罩

T/CTCA 7-2019 普通防护口罩

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ283-2023

儿童口罩

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省儿童口罩产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

医用口罩及成人口罩不在本次抽查范围内。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号即视为同一产品。每批次抽样数量见表1。备用样品存放于检验机构。

表1 抽样数量

序号	产品品种	执行标准	抽样数量
1	儿童口罩	GB/T 38880—2020	儿童防护口罩（F）： 58个（检验样品29个，备用样品29个）
			儿童卫生口罩（W）： 16个（检验样品8个，备用样品8个）
		明示其他儿童口罩 团体标准、企业标准	82个（检验样品41个，备用样品41个）

注：抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

2 检验依据

表2 儿童防护口罩

序号	检验项目	检验方法
1	颗粒物过滤效率	GB/T 38880—2020
2	吸气阻力	GB/T 38880—2020
3	呼气阻力	GB/T 38880—2020
4	防护效果	GB/T 38880—2020
5	口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力	GB/T 38880—2020

表3 儿童卫生口罩

序号	检验项目	检验方法
1	颗粒物过滤效率	GB/T 38880—2020
2	通气阻力	GB/T 38880—2020
3	口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力	GB/T 38880—2020

表4 其他非医用口罩明示其他儿童口罩

序号	检验项目	检验方法
1	过滤效率 /颗粒物过滤效率	GB 2626—2019 GB/T 32610—2016 YY 0469—2011
2	呼吸阻力 /吸气阻力/呼气阻力 /通气阻力 /压力差	GB 2626—2019 GB/T 32610—2016 YY 0469—2011 YY/T 0969—2013
3	头带 /口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力	GB 2626—2019 GB/T 32610—2016
注：如果地方标准、团体标准、企业标准引用GB 2626—2006检测方法，按GB 2626—2019进行检测。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 2626—2019 呼吸防护 自吸过滤式防颗粒物呼吸器

GB/T 32610—2016 日常防护型口罩技术规范

GB/T 38880—2020 儿童口罩技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ284-2023

湿巾

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省湿巾产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一批号即视为同一产品。每批次购买样品12提/袋，9提/袋作为检验样品，3提/袋作为备用样品。备用样品存放于检验机构。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	偏差（长度、宽度）	GB/T 27728-2011
2	含液量 ^a	GB/T 27728-2011
3	包装密封性 ^b	GB/T 27728-2011
4	pH	GB/T 1545-2008
5	可迁移性荧光增白剂	GB/T 27728-2011
6	尘埃度 ^c	GB/T 27728-2011 GB/T 1541-2013
7	卫生指标（细菌菌落总数、大肠菌群、绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、真菌菌落总数 ^d ）	GB 15979-2002

注：1. 仅非织造布生产的湿巾考核含液量。
2. 仅软包装考核包装密封性。
3. 非织造布生产的湿巾不考核尘埃度。
4. 湿巾应做定量测试，卫生湿巾应做定性测试。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T 27728-2011 湿巾

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

根据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ285-2023

洗手液

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省洗手液产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一批号即视为同一产品。每批次购买样品9瓶/袋，6瓶/袋作为检验样品，3瓶/袋作为备用样品。备用样品存放于检验机构。

2 检验依据

洗手液（不包括非水洗型产品以及具有抗抑菌功能的产品）

序号	检验项目	检验方法
1	稳定性 ^a	GB/T 34855-2017
2	pH ^b	《化妆品安全技术规范》2015年版
3	甲醛	《化妆品安全技术规范》2015年版
4	总有效物	GB/T 34855-2017 GB/T 13173-2021
5	砷	《化妆品安全技术规范》2015年版
6	铅	《化妆品安全技术规范》2015年版
7	汞	《化妆品安全技术规范》2015年版
8	镉	《化妆品安全技术规范》2015年版
9	甲醇	《化妆品安全技术规范》2015年版
10	二噁烷	《化妆品安全技术规范》2015年版
11	微生物指标（菌落总数、耐热大肠菌群、金黄色葡萄球菌、铜绿假单胞菌、霉菌和酵母菌总数）	《化妆品安全技术规范》2015年版

注：^a仅液体或膏状产品需测试稳定性，要求产品恢复至室温后与试验前无明显变化。
^b测试浓度1:10（质量比）。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

《化妆品安全技术规范》2015年版

GB/T 34855-2017 洗手液

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

根据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ286-2023

卫生纸（含卫生纸原纸）

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省卫生纸（含卫生纸原纸）产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一批号即视为同一产品。每批次购买样品12提/袋，9提/袋作为检验样品，3提/袋作为备用样品。备用样品存放于检验机构。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	D65亮度 ^a （亮度(白度)）	GB/T 7974
2	横向吸液高度	GB/T 461.1-2002
3	纵向抗张指数	GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013 GB/T 12914-2018 GB/T 24328.3-2020
4	横向抗张指数	GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013 GB/T 12914-2018 GB/T 24328.3-2020
5	柔软度（成品层纵横平均）	GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013 GB/T 8942-2016
6	可迁移性荧光物质（荧光性物质）	GB/T 27741-2011 GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013
7	灰分	GB/T 742
8	尘埃度	GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013 GB/T 1541-2013
9	交货水分	GB/T 462
10	细菌菌落总数	GB/T 20810-2018
11	大肠菌群	GB/T 20810-2018
12	金黄色葡萄球菌	GB/T 20810-2018
13	溶血性链球菌	GB/T 20810-2018

注：^a印花、染色的卫生纸和卫生纸原纸不考核D65亮度。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 20810-2018 卫生纸（含卫生纸原纸）

QB/T 4509-2013 本色生活用纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

根据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ287-2023

厨房纸巾

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省厨房纸巾产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在湖南省登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一批号即视为同一产品。每批次购买样品12提/袋，9提/袋作为检验样品，3提/袋作为备用样品。备用样品存放于检验机构。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	亮度（白度） ^a	GB/T 7974
2	横向吸液高度	GB/T 461.1
3	横向抗张指数	GB/T 12914
4	湿抗张强度	GB/T465.2 GB/T 12914
5	交货水分	GB/T 462
6	洞眼	GB/T 26174-2010
7	尘埃度	GB/T 1541
8	数量（或质量）偏差	GB/T 26174-2010
9	偏斜度	GB/T 451.1-2002
10	卫生指标(细菌菌落总数、大肠菌群、绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、真菌菌落总数)	GB 15979-2002 GB/T 26174-2010

备注：^a本色、印花和染色厨房纸巾不考核亮度（白度）。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T 26174-2010 厨房纸巾

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

根据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ288-2023

水嘴

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省水嘴产品质量网络监督抽查实施细则

1、抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在本辖区登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。购买样品3个（套），其中2个（套）作为检验样品，1个（套）作为备用样品，备用样品存放于检验机构。

2、检验依据

序号	检验项目	检验依据
1	尺寸	GB 18145-2014
2	装配	GB 18145-2014
3	抗水压机械性能	GB 18145-2014
4	密封性能	GB 18145-2014
5	流量	GB 18145-2014
6	灵敏度(适用于单柄双控水嘴)	GB 18145-2014
7	流量均匀性	GB 25501-2019
8	水嘴用水效率等级	GB 25501-2019
9	水嘴用水效率限定值	GB 25501-2019
10	水嘴节水评价值	GB 25501-2019
11	标志	GB 18145-2014

注

1. 流量均匀性、水嘴用水效率等级项目适用于洗面器、厨房、普通洗涤和妇洗器水嘴；
2. 所抽取样品须在抽样单内注明样品用途、流量类型；
3. 若所抽产品（普通洗涤水嘴、洗面器水嘴、厨房水嘴和妇洗器水嘴）无明示流量类型，该项目按普通型进行检验；若所抽产品无明示额定用水效率等级，该项目按 GB 25501-2019 进行判定。
4. 若所抽产品无节水标识，水嘴节水评价值指标不作考核。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》；

GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及水效率等级》；

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ289-2023

坐便器

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省坐便器产品质量网络监督抽查实施细则

1、抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在本辖区登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。购买样品1台（套），进行不破坏性检测，检验样品作为备用样品。

2、检验依据

序号	检验项目	检验依据
1	便器用水量测定	GB/T 6952-2015
2	洗净功能	GB/T 6952-2015
3	球排放试验	GB/T 6952-2015
4	颗粒排放试验	GB/T 6952-2015
5	混合介质排放试验	GB/T 6952-2015
6	排水管道输送特性试验	GB/T 6952-2015
7	水封回复功能	GB/T 6952-2015
8	污水置换功能	GB/T 6952-2015
9	卫生纸试验	GB/T 6952-2015
10	安全水位测定	GB/T 6952-2015
11	便器连接密封性试验	GB/T 6952-2015
12	坐便器水效等级	GB 25502-2017
13	坐便器水效限定值	GB 25502-2017
14	坐便器节水评价值	GB 25502-2017

注：

1. 所抽取样品须在抽样单内注明：用水量标识、用水效率等级及冲水装置（单冲、双冲）等详细信息。
2. 若所抽陶瓷坐便器产品无用水量标识，按 GB/T 6952-2015 规定的普通型要求进行判定；若所抽陶瓷坐便器未标注用水效率等级，按 GB 25502-2017 规定进行判定。
3. 若所抽产品无节水标识，水嘴节水评价值指标不作考核。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6952-2015《卫生陶瓷》；

GB 25502-2017《坐便器水效限定值及水效等级》；

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ290-2023

花酒

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省花洒产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在本辖区登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。购买样品2个（套），其中1个（套）作为检验样品，1个（套）作为备用样品，备用样品存放于检验机构。

2 检验依据

序号	检验项目	检验依据
1	外观	GB/T 23447-2009
2	安全性能试验	GB/T 23447-2009
3	温降试验	GB/T 23447-2009
4	旋转连接试验	GB/T 23447-2009
5	平均喷射角	GB/T 23447-2009
6	喷洒均匀度试验	GB/T 23447-2009
7	标识	GB/T 23447-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 23447-2009《卫生洁具 淋浴用花洒》；

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ291-2023

电线

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省电线产品质量网络监督抽查实施细则

1、抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在本辖区登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。购买样品2卷（不少于30米），其中1卷作为检验样品，1卷作为备用样品，备用样品存放于检验机构。

2、检验依据

额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电线

序号	检验项目	检验依据
1	导体电阻	GB/T 3956-2008; GB/T 3048.4-2007;
2	绝缘/护套平均厚度	GB/T 2951.11-2008; GB/T 5023.2-2008
3	绝缘/护套最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 5023.2-2008
4	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
5	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
6	成品电缆电压试验	GB/T 5023.2-2008
7	绝缘电阻试验	GB/T 5023.2-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5023.1-2008《额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第1部分：一般要求》

GB/T 5023.3-2008《额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分：固定布线用无护套电缆》

GB/T 5023.5-2008《额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第5部分：软电缆（软线）》

JB/T 8734.1-2016《额定电压450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第1部分：一般规定》

JB/T 8734.2-2016《额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第2部分：固定布线用电缆电线》

JB/T 8734.3-2016《额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第3部分：连接用软电线和软电缆》

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ292-2023

墙壁开关

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省墙壁开关产品质量网络监督抽查实施细则

1、抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在本辖区登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。购买样品12只，其中6只作为检验样品，6只作为备用样品，备用样品存放于检验机构。

2、检验依据

家用和类似用途固定式开关

序号	检验项目	检验依据
1	标志	GB/T 16915.1-2014
2	尺寸检查	GB/T 16915.1-2014
3	防触电保护	GB/T 16915.1-2014
4	温升	GB/T 16915.1-2014
5	接地措施	GB/T 16915.1-2014
6	绝缘电阻和电气强度	GB/T 16915.1-2014
7	螺钉、载流部件和连接	GB/T 16915.1-2014
8	耐热	GB/T 16915.1-2014
9	爬电距离和电气间隙	GB/T 16915.1-2014
10	绝缘材料的耐非正常热和耐燃	GB/T 16915.1-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 16915.1-2014《家用和类似用途固定式电气装置的开关 第1部分：通用要求》

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ293-2023

插座

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省插座产品质量网络监督抽查实施细则

1、抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在本辖区登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。购买样品12只，其中6只作为检验样品，6只作为备用样品，备用样品存放于检验机构。

2、检验依据

家用和类似用途插座

序号	检验项目	检验依据
1	标志	GB/T2099.1-2008
2	尺寸检查	GB/T2099.1-2008
3	防触电保护	GB/T2099.1-2008
4	接地措施	GB/T2099.1-2008
5	绝缘电阻和电气强度	GB/T2099.1-2008
6	拔出插头所需的力	GB/T2099.1-2008
7	螺钉、载流部件和连接	GB/T2099.1-2008
8	耐热	GB/T2099.1-2008
9	爬电距离、电气间隙	GB/T2099.1-2008
10	绝缘材料的耐非正常热和耐燃	GB/T2099.1-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 2099.1-2008《家用和类似用途插头插座 第1部分：通用要求》

GB/T 2099.2-2012《家用和类似用途插头插座 第2部分：器具插座的特殊要求》

GB/T 2099.7-2015《家用和类似用途插头插座 第2-7部分：延长线插座的特殊要求》

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ294-2023

普通照明用非定向自镇流LED灯

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省普通照明用非定向自镇流LED灯产品质量网络监督抽查实施细则

1、抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在本辖区登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。购买样品6只，其中3只作为检验样品，3只作为备用样品，备用样品存放于检验机构。

2、检验依据

序号	检验项目	检验依据
1	标志	GB 24906-2010
2	灯功率	GB/T 24908-2014
3	颜色特征	GB/T 24908-2014
4	功率因数	GB/T 24908-2014
5	初始光效/光通量	GB/T 24908-2014
6	意外接触带电部件的防护	GB 24906-2010
7	潮湿处理后的绝缘电阻和介电强度	GB 24906-2010
8	防火与阻燃	GB 24906-2010
9	耐热性	GB 24906-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 24906-2010《普通照明用 50V 以上自镇流LED灯 安全要求》

GB/T 24908-2014《普通照明用自镇流LED灯 性能要求》

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；
产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ295-2023

灯具

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省灯具产品质量网络监督抽查实施细则

1、抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在本辖区登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。购买样品3个（套），其中2个（套）作为检验样品，1个（套）作为备用样品，备用样品存放于检验机构。

2、检验依据

序号	检验项目	检验依据
1	绝缘性能	GB 7000.1-2015 GB 16844-2008 GB 7000.204-2008 GB 7000.202-2008 GB 7000.201-2008 GB 7000.212-2008 GB 7000.208-2008 GB 7000.4-2008
2	爬电距离和电气间隙	
3	接地规定	
4	防触电保护	
5	耐热和耐火	
6	外部接线和内部接线	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 7000.1-2015《灯具 第1部分：一般要求与试验》

GB/T 24908-2014 普通照明用自镇流LED灯 性能要求

GB 16844-2008 普通照明用自镇流灯的安全要求

GB 7000.204-2008 灯具 第2-4部分：特殊要求 可移式通用灯具

GB 7000.202-2008 灯具 第2-2部分：特殊要求 嵌入式灯具

GB 7000.201-2008灯具 第2-1部分：特殊要求 固定式灯具

GB 7000.212-2008灯具 第2-12部分：特殊要求 电源插座安装的夜灯

GB 7000.208-2008 灯具 第2-8部分：特殊要求 手提灯

GB 7000.4-2007 灯具 第2-10部分：特殊要求 儿童用可移式灯具

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ296-2023

电动工具

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省电动工具产品质量网络监督抽查实施细则

1、抽样方法

本次采取从网络交易平台购样的方式获取样品。主要针对在本辖区登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。购买样品2台（套），其中1台（套）作为检验样品，1台（套）作为备用样品，备用样品存放于检验机构。

2、检验依据

序号	检验项目	检验依据
1	标志和说明	GB/T 3883.1-2014 GB 3883.1-2005 GB/T 3883.2-2012 GB/T 3883.201-2017 GB/T 3883.3-2007 GB/T 3883.6-2012 GB/T 3883.7-2012
2	结构	
3	输入功率和电流	
4	泄漏电流	
5	电气强度	
6	机械危险	
7	机械强度	
8	内部布线	
9	电源联接和外接软线	
10	外接导线的接线端子	
11	爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离	
12	防止触及带电零件的保护	
13	接地装置	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3883.1-2014《手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第1部分:通用要求》

GB 3883.1-2005《手持式电动工具的安全 第一部分:通用要求》

GB/T 3883.201-2017《手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第2部分:电钻和冲击电钻的专用要求》

GB/T 3883.3-2007《手持式电动工具的安全第二部分:砂轮机、抛光机和盘式砂光机的专用要求》

GB/T 3883.7-2012《手持式电动工具的安全 第2部分锤类工具的专用要求》
经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；
产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ297-2023

家电

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省家电产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采用从网络交易平台购样的方式获得样品。主要针对在本辖区登记注册的网络交易平台、网络经营者及生产者的产品。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。购买样品2台（或个），其中一台（或个）作为检验样品，一台（或个）作为备用样品。备用样品封样后存放于检验机构。

表1 抽取样品数量

序号	商品名称	检验样品数量	备用样品数量
1	液体加热器	1个	1个
2	按摩器具	1个	1个
3	毛发护理器	1个	1个
4	电热暖手器	1个	1个
5	室内加热器	1台	1台
6	电磁灶	1台	1台
7	厨房机械	1台	1台

注：所有抽样单元为包装完整、未启封的样品。

2 检验依据

表2 液体加热器产品检验项目表

序号	检验项目	检验依据
1	对触及带电部件的防护	GB4706.1-2005 GB4706.19-2008
2	输入功率和电流	
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	
4	稳定性和机械危险	
5	机械强度	
6	结构	
7	内部布线	
8	电源连接和外部软线	
9	接地措施	
10	螺钉和连接	

11	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	
12	耐热和耐燃	

表3 按摩器具产品检验项目表

序号	检验项目	检验依据
1	对触及带电部件的防护	GB4706.1-2005 GB4706.10-2008
2	输入功率和电流	
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	
4	机械强度	
5	结构	
6	内部布线	
7	电源连接和外部软线	
8	接地措施	
9	螺钉和连接	
10	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	
11	端子电压	GB4343.1-2018
12	骚扰功率	

表4 毛发护理器产品检验项目表

序号	检验项目	检验依据
1	对触及带电部件的防护	GB4706.1-2005 GB4706.15-2008
2	输入功率和电流	
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	
4	机械强度	
5	结构	
6	内部布线	
7	电源连接和外部软线	
8	接地措施	
9	螺钉和连接	
10	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	
11	端子电压	GB4343.1-2018

12	骚扰功率	
----	------	--

表5 电热暖手器产品检验项目表

序号	检验项目	检验依据
1	对触及带电部件的防护	GB4706. 1-2005 GB4706. 99-2009
2	输入功率和电流	
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	
4	耐潮湿	
5	泄漏电流和电气强度	
6	机械强度	
7	结构	
8	内部布线	
9	电源连接和外部软线	
10	接地措施	
11	螺钉和连接	
12	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	

表6 室内加热器产品检验项目表

序号	检验项目	检验依据
1	对触及带电部件的防护	GB4706. 1-2005 GB4706. 23-2007
2	输入功率和电流	
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	
4	稳定性和机械危险	
5	机械强度	
6	结构	
7	内部布线	
8	电源连接和外部软线	
9	接地措施	
10	螺钉和连接	
11	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	
12	耐热和耐燃	

表7 电磁灶产品检验项目表

序号	检验项目	检验依据
1	对触及带电部件的防护	GB4706. 1-2005 GB4706. 29-2008
2	输入功率和电流	
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	
4	机械强度	
5	结构	
6	内部布线	
7	电源连接和外部软线	
8	接地措施	
9	螺钉和连接	
10	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	
11	端子电压	GB4343. 1-2018
12	骚扰功率	

表8 厨房机械产品检验项目表

序号	检验项目	检验依据
1	对触及带电部件的防护	GB4706. 1-2005 GB4706. 30-2008
2	输入功率和电流	
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	
4	稳定性和机械危险	
5	机械强度	
6	结构	
7	内部布线	
8	电源连接和外部软线	
9	接地措施	
10	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3. 判定规则

3.1 依据标准

GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第1部分 通用要求》

GB4706.19-2008《家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求》

GB4706.10-2008《家用和类似用途电器的安全 按摩器具的特殊要求》

GB4706.15-2008《家用和类似用途电器的安全 皮肤及毛发护理器具的特殊要求》

GB4706.99-2009《家用和类似用途电器的安全 储热式电热暖手器的特殊要求》

GB4706.23-2007《家用和类似用途电器的安全 第2部分：室内加热器的特殊要求》

GB4706.29-2008《家用和类似用途电器的安全 便携式电磁灶的特殊要求》

GB4706.30-2008《家用和类似用途电器的安全 厨房机械的特殊要求》

GB4343.1-2018《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求第1部分：发射》

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格的，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ298-2023

羽绒服装

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省羽绒服装产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采用从网络交易平台购样的方式获得样品。在网络电商平台上对电子商务经营者销售的本行政区域内的生产者生产的产品和本行政区域内注册登记的电子商务平台、电子商务经营者销售的产品进行抽样。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。

抽取样品数量：

表1 抽样数量

产品	抽样数量	检样数量	备样数量	备注
羽绒服	3件/条/套	2	1	充绒量>100g
	5件/条/套	3	2	充绒量≤100g

2 检验依据

表2 检验项目表

序号	检验项目	检测方法
1	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019 GB/T 16988—2013 FZ/T 30003—2009等
2	甲醛	GB/T 2912.1—2009
3	pH值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011

		GB/T 23344-2009
5	异味	GB 18401-2010
6	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
7	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
8	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
9	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
10	耐光色牢度	GB/T 8427-2019
11	起毛起球	GB/T 4802.1-2008 GB/T 4802.2-2008 GB/T 4802.3-2008
12	拼接互染	GB/T 31127-2014
13	接缝性能	GB/T 21294-2014
14	含绒量	GB/T 14272—2011
15	绒子含量	GB/T14272-2011 GB/T10288-2016
16	蓬松度	GB/T14272-2011 GB/T10288-2016
17	清洁度	GB/T 14272—2011 GB/T 10288—2016
18	耗氧量	GB/T14272-2011 GB/T10288-2016
19	充绒量	GB/T14272-2011 GB/T14272-2021
20	气味	GB/T14272-2011 GB/T10288-2016
21	杂质	GB/T 14272—2011 GB/T 10288—2016
22	残脂率	GB/T14272-2011 GB/T10288-2016
23	异色毛绒	GB/T 14272—2011 GB/T 10288—2016
24	浊度	GB/T14272-2011 GB/T14272-2021 GB/T10288-2016
25	鹅毛绒含量	GB/T14272-2011 GB/T14272-2021 GB/T10288-2016

26	烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚	GB/T14272-2021 GB/T 23322-2018
27	防钻绒性/钻绒值	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021
注：色牢度试验采用单纤维贴衬。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述各表中内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 《国家纺织产品基本安全技术规范》

GB/T 29862-2013 《纺织品纤维含量的标识》

GB/T 14272-2011 《羽绒服装》

GB/T 14272-2021 《羽绒服装》

FZ/T 73053-2015 《针织羽绒服装》

相关的法律法规、部门规章和规范。

现行有效的企业标准、地方标准、团体标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ299-2023

羽绒被

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省羽绒被产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采用从网络交易平台购样的方式获得样品。在网络电商平台上对电子商务经营者销售的本行政区域内的生产者生产的产品和本行政区域内注册登记的电子商务平台、电子商务经营者销售的产品进行抽样。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。

抽取样品数量：

表1 抽样数量

产品	抽样数量	检样数量	备样数量
羽绒被	2件/条/套	1件/条/套	1件/条/套

2 检验依据

表2 检验项目表

序号	检验项目	检测方法
1	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019 GB/T 16988—2013 FZ/T 30003—2009等
2	甲醛	GB/T 2912.1—2009
3	pH	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
5	异味	GB 18401—2010

6	透气率	GB/T 5453-1997
7	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
8	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	防钻绒性	QB/T 1193-2012
10	绒子含量	GB/T 10288-2003
11	填充物质量偏差	QB/T 1193-2012
12	蓬松度	QB/T 1193-2012
13	气味	GB/T 10288-2003
14	透明度	GB/T 10288-2003
15	耗氧量	GB/T 10288-2003
16	残脂率	GB/T 10288-2003
17	水分含量	GB/T 10288-2003
18	鸭毛绒含量	QB/T 1193-2012

注：色牢度试验采用单纤维贴衬。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述各表中内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 《国家纺织产品基本安全技术规范》

GB/T 29862-2013 《纺织品纤维含量的标识》

QB/T 1193-2012 《羽绒羽毛被》

相关的法律法规、部门规章和规范。

现行有效的企业标准、地方标准、团体标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ300-2023

成人服装

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省成人服装产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采用从网络交易平台购样的方式获得样品。在网络电商平台上对电子商务经营者销售的本行政区域内的生产者生产的产品和本行政区域内注册登记的电子商务平台、电子商务经营者销售的产品进行抽样。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。

抽取样品数量：

表1 抽样数量

产品	抽样数量	检样数量	备样数量
成人服装	2件/条/套	1件/条/套	1件/条/套

注：样品如果过小，可适当增加购买数量，但不得超过检测的合理需要。

2 检验依据

表2 检验项目表

序号	检验项目	检测方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH值	GB/T 7573-2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011、GB/T 23344-2009
5	异味	GB 18401-2010
6	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
7	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
8	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
9	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
10	耐干洗色牢度	GB/T 5711-2015
11	耐光色牢度	GB/T 8427-2019
12	耐光、汗复合色牢度	GB/T 14576-2009
13	洗液沾色牢度	GB/T 3921—2008
14	拼接互染程度	GB/T 31127-2014
15	纛裂（接缝性能）	GB/T 21294-2014、相应产品标准

16	起毛起球	GB/T 4802.1-2008、GB/T 4802.2-2008、GB/T 4802.3-2008
17	顶破强力	GB/T 19976-2005
18	耐磨性能	GB/T 21196.2-2007
19	撕破强力	GB/T 3917.1-2009
<p>注：1. 色牢度试验采用单纤维贴衬。 2. 拼接互染程度只考核深色和浅色相拼接的产品。 3. 顶破强力考核针织产品。 4. 耐磨性能、撕破强力考核牛仔服装。</p>		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述各表中内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品纤维含量的标识

GB/T 2660-2017 衬衫

GB/T 2662-2017 棉服装

GB/T 2664-2017 男西服、大衣

GB/T 2665-2017 女西服、大衣

GB/T 2666-2017 西裤

GB/T 22700-2016 水洗整理服装

GB/T 22849-2014 针织T恤衫

GB/T 22853-2009 针织运动服

GB/T 26384-2011 针织棉服装

GB/T 26385-2011 针织拼接服装

GB / T 21295-2014 服装理化性能的技术要求

FZ/T 73010-2016 针织工艺衫

FZ/T 73020-2019 针织休闲服装

FZ/T 73026-2014 针织裙、裙套

FZ/T 73029-2019 针织裤

FZ/T 73032-2017 针织牛仔服装

FZ/T 73043-2012 针织衬衫

FZ/T 73043-2020 针织衬衫

FZ/T 73056-2016 针织西服

FZ/T 73064-2019 针织西裤
FZ/T 73061-2019 针织茄克衫
FZ/T 73062-2019 针织沙滩服
FZ/T 81004-2012 连衣裙、裙套
FZ/T 81004-2022 连衣裙、裙套
FZ/T 81006-2017 牛仔服装
FZ/T 81007-2012 单、夹服装
FZ/T 81007-2022 单、夹服装
FZ/T 81008-2011 茄克衫
FZ/T 81008-2021 茄克衫
FZ/T 81010-2018 风衣

相关的法律法规、部门规章和规范。

现行有效的企业标准、地方标准、团体标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ301-2023

婴幼儿及儿童服装

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省婴幼儿及儿童服装产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采用从网络交易平台购样的方式获得样品。在网络电商平台上对电子商务经营者销售的本行政区域内的生产者生产的产品和本行政区域内注册登记的电子商务平台、电子商务经营者销售的产品进行抽样。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。

抽取样品数量：

表1 抽样数量

产品	抽样数量	检样数量	备样数量
婴幼儿服装	4件/条/套	3件/条/套	1件/条/套
儿童服装	3件/条/套	2件/条/套	1件/条/套

注：样品如果过小，可适当增加购买数量，但不得超过检测的合理需要。

2 检验依据

表2 检验项目表

序号	检验项目	检测方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH值	GB/T 7573-2009
4	异味	GB 18401-2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011、GB/T 23344-2009
6	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
7	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐唾液色牢度	GB/T 18886-2019
11	重金属（总铅、总镉）	GB/T 30157-2013
12	邻苯二甲酸酯	GB/T 20388-2016
13	附件抗拉强力	GB 31701-2015
14	附件可触及的锐利尖端和锐利边缘	GB/T 31702-2015

15	绳带要求	GB 31701-2015
16	包装及产品中金属针或金属锐利物	GB/T 24121-2009
17	耐久性标签位置	GB 31701-2015
18	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
注：1、色牢度试验采用单纤维贴衬。 2、重金属（总铅、总镉）仅考核含有涂层和涂料印染的织物。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述各表中内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 2660-2017 衬衫

GB/T 2662-2017 棉服装

GB/T 2664-2017 男西服、大衣

GB/T 2665-2017 女西服、大衣

GB/T 2666-2017 西裤

GB/T 18132-2016 丝绸服装

GB/T 22700-2016 水洗整理服装

GB/T 22853-2019 针织运动服

GB/T 26385-2011 针织拼接服装

GB/T 8878-2014 棉针织内衣

GB/T 22849-2014 针织T 恤衫

GB/T 26384-2011 针织棉服装

GB/T 31900-2015 机织儿童服装

GB/T 33271-2016 机织婴幼儿服装

GB/T 39508-2020 针织婴幼儿及儿童服装

FZ/T 24019-2012 印花羊绒针织品

FZ/T 73005-2021 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73009-2021 羊绒针织品

FZ/T 73010-2016 针织工艺衫

FZ/T 73017-2014 针织家居服

FZ/T 73018-2021 毛针织品
FZ/T 73020-2019 针织休闲服装
FZ/T 73022-2019 针织保暖内衣
FZ/T 73024-2014 化纤针织内衣
FZ/T 73025-2019 婴幼儿针织服饰
FZ/T 73026-2014 针织裙、裙套
FZ/T 73029-2019 针织裤
FZ/T 73032-2017 针织牛仔服装
FZ/T 73034-2021 半精纺毛针织品
FZ/T 73043-2020 针织衬衫
FZ/T 73045-2013 针织儿童服装
FZ/T 73064-2019 针织西裤
FZ/T 81001-2016 睡衣套
FZ/T 81004-2012 连衣裙、裙套
FZ/T 81004-2022 连衣裙、裙套
FZ/T 81006-2017 牛仔服装
FZ/T 81007-2012 单、夹服装
FZ/T 81007-2022 单、夹服装
FZ/T 81010-2018 风衣

现行有效的企业标准、地方标准、团体标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ302-2023

羊毛衫羊绒衫

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省羊毛衫羊绒衫产品质量网络监督抽查实施细则

1 抽样方法

本次采用从网络交易平台购样的方式获得样品。在网络电商平台上对电子商务经营者销售的本行政区域内的生产者生产的产品和本行政区域内注册登记的电子商务平台、电子商务经营者销售的产品进行抽样。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品。

取样品数量：

表1 抽样数量

产品	抽样数量	检样数量	备样数量
羊毛衫	2件/条/套	1件/条/套	1件/条/套
羊绒衫	2件/条/套	1件/条/套	1件/条/套

注：样品如果过小，可适当增加购买数量，但不得超过检测的合理需要。

2 检验依据

表2 检验项目表

序号	检验项目	检测方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH值	GB/T 7573-2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011、GB/T 23344-2009
5	异味	GB 18401-2010
6	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
7	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
8	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
9	耐光色牢度	GB/T 8427-2019
10	耐洗色牢度	GB/T 12490-2014
11	耐干洗色牢度	GB/T 5711
12	起毛起球	GB/T 4802.3-2008
13	二氯甲烷可溶性物质	FZ/T 20018-2010
14	烷基酚（AP）和烷基酚聚氧乙烯醚（APEO）	GB/T 23322-2018

注：1. 色牢度试验采用单纤维贴衬。
2. 耐洗色牢度不考核使用说明中标注不可水洗的产品。
3. 耐干洗色牢度不考核使用说明中标注不可干洗的产品。
4. 烷基酚（AP）和烷基酚聚氧乙烯醚（APEO）仅考核FZ/T 73005-2021、FZ/T 73009-2021、FZ/T 73018-2021、FZ/T 73034-2021标准

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述各表中内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 73005-2012 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73005-2021 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73009-2009 羊绒针织品

FZ/T 73009-2021 山羊绒针织品

FZ/T 73018-2012 毛针织品

FZ/T 73018-2021 毛针织品

FZ/T 73034-2009 半精纺毛针织品

FZ/T 73034-2021 半精纺毛针织品

相关的法律法规、部门规章和规范。

现行有效的企业标准、地方标准、团体标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。