**湖南省地方标准《搅拌站搬迁再制造检测技术规范》**

**（征求意见稿）编制说明**

一、工作简况

（一）任务来源

为规范混凝土搅拌站搬迁的市场秩序，将相关企业的技术和经验固化为可推广和重复应用的标准，提高行业生产和检测技术水平，保障安全生产和产品质量。全面落实标准化支撑产业发展、促进科技进步、规范社会治理理念，以标准助推创新发展，引领时代进步。2018年长沙爱达环保科技有限公司，向湖南省市场监督管理局申报了《搅拌站搬迁再制造检测技术规范》地方标准的制定项目，湖南省市场监督管理局办公室于2019年3月27日印发的《关于公布2019年度第1批地方标准制修订项目计划的通知》（湘市监办字〔2019〕59号）中，下达了《搅拌站搬迁再制造检测技术规范》地方标准制定计划，该标准正式立项。

（二）工作基础

长沙爱达环保科技有限公司2016年开始注重搅拌站后市场服务，搅拌站搬迁再制造这块先后服务十余家公司，中铁十一局桥梁公司 、中铁十二局一公司、中铁十二局三公司、中铁大桥局公司、中铁十九局一公司、中铁十九局七公司等，搅拌站产品涵盖三一重工、中联重科、铁建重工、南方路机、泰安岳首等，其中中铁十一局清远制梁场南方路机2006年搅拌站搬迁至贵州六盘水项目，在搬迁前，组织人员对搅拌站使用现状性能进行评估，需制造尺寸进行测量出图，各部件运行进行检测，并制定搬迁再制造方案，使得搬迁安装后整体性能达到出厂前状态。

二、制定标准的必要性和意义

一座混凝土搅拌站的造价通常在上百万元，并且混凝土搅拌站的使用周期和效率，是与某工程项目的项目周期和大小相当的。但是混凝土搅拌站的实际使用寿命往往是高于项目周期的，这使得工种项目结束或进入尾声时，混凝土搅拌站就失去或降低它的使用价值。因此，为了提高混凝土搅拌站的使用价值，结约工程项目成本。目前很多混凝土搅拌站制造商向市场提供一种，将工程项目结束后的原建混凝土搅拌站，进行评估并搬迁到新的工程项目工地的服务，并在搬迁过程中对原混凝土搅拌站中一些老化或损坏的零部件通过再制造进行维修、更新或升级等。

但是，由于我国目前在混凝土搅拌站的搬迁再制造方面，没有出台过相关检测标准。导致行业内没有统一的检测规范，各制造企业均使用自己的检测方法，各自为政。导致使用方、监管方和生产方对这种经过搬迁再制造的混凝土搅拌站，没有统一、规范的检测程序和方法，大家互不认可其他人的检测结果，产生重复检测等问题，造成资源的浪费，阻碍行业的发展。

搬迁再制造后的混凝土搅拌站的检测结果，与混凝土生产过程中的安全、环保、产品质量等问题息息相关，没有统一、规范的检测方法，极易对混凝土的生产质量和生产过程中的生命财产安全等造成不可挽回的损失。

该标准的制定，将为实现我省搬迁再制造后的混凝土搅拌站的检测结果得到使用方、监管方和生产方的互认，促进经济社会高质量高速发展，提供有力的技术支撑。引导行业专业化、规范化发展，提升行业的发展质量。

三、主要起草过程

标准编写过程中主要开展了以下工作：

第一阶段（2021.12～2022.1）：查阅和研读了GB 2894—2008《安全标志及其使用导则》、GB 3096—2008《声环境质量标准》、GB/T 20967—2007《无损检测 目视检测总则》、GB/T 10171—2016《建筑施工机械与设备 混凝土搅拌站(楼)》、GB/T 9142—2021《建筑施工机械与设备 混凝土搅拌机》、JG/T 5045.1—1993《混凝土搅拌机叶片技术条件》、JG/T 5045.2—1993《混凝土搅拌机衬板技术条件》、DBJ51/T 104—2018《绿色环保搅拌站建设、管理和评价标准》、DB51/T 2681—2020《预拌混凝土搅拌站废水废浆回收利用技术规程》等相关标准和《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国环境保护法》、《“十四五”循环经济发展规划》、《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》、《湖南省环境保护条例》等法规政策资料；梳理出现阶段搅拌站搬迁再制造检测中存在的主要问题，研析管控环节，确立代表性量化指标，形成了包括对搬迁再制造搅拌站的外观、配电系统、液压系统、搅拌系统、除尘系统、称量系统、配料站、粉料供料系统、供水和外加剂系统、供气系统、电气控制系统等按系统分类的检测项目和要求，分级和检验试验程序，判定规则为核心技术要素的《搅拌站搬迁再制造检测技术规范》框架。

第二阶段(2022.1～2022.3）：对主要问题深入调研，针对各系统安装要求、搬迁再制造搅拌站的等级划分和检验试验流程的合理性等问题进行研讨，广泛征求专家、设备生产企业、施工单位意见，确定章节设计和具体内容，形成包括总体要求、安装检测要求、性能要求等三大类110余项检测指标，形成《搅拌站搬迁再制造检测技术规范》工作组讨论稿初稿。

第三阶段：2022年3月召开了标准起草组的讨论会，逐条对标准结构和技术指标进行了讨论完善，形成《搅拌站搬迁再制造检测技术规范》工作组讨论稿定稿，并组织编制了标准编制说明。

四、制定标准的原则和依据与我国现行法律、法规和标准的关系

（一）标准编制主要坚持以下原则：

1.合规性原则

标准编制符合相关法律法规与国家强制标准的要求。

标准编制还符合中共中央国务院印发的，《国家标准化发展纲要》中的国家标准化发展目标，也符合国家发展改革委印发的《“十四五”循环经济发展规划》中，健全循环经济法律法规标准的政策。

2.适用性原则

在充分挖掘、梳理和分析搅拌站搬迁再制造检测的工作特点、共性和规律的基础上，总结搬迁再制造搅拌站检测和试验的程序、检测项目和要求、通过检测试验对搬迁再制造搅拌站进行分级，并充分考虑行业的需要，形成适用于混凝土搅拌站搬迁再制造企业的检测规范。

3.问题导向原则

围绕湖南省搬迁再制造混凝土搅拌站建成后没有统一、规范的检测标准，无法确保该类搅拌站的安全、可靠和环保等性能，也无法保证生产的产品品质等问题。

3.规范性原则

标准编制符合GB/T 1.1的相关规定。

（二）标准编制依据：

1.本文件依据GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定进行编写。

2.规范性引用文件：本标准共计引用3项标准，分别为GB 5226.1《机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件》、GB/T 10171—2016 《建筑施工机械与设备 混凝土搅拌站（楼）》和JG/T 5045.1—1993《混凝土搅拌机叶片技术条件》。

（三）与我国现行法律、法规和标准的关系

本标准与法律法规及相关标准相协调，没有与有关现行法律、法规和强制性标准、行业标准冲突部分。

五、主要条款说明

（一）范围

本标准规定了搅拌站搬迁再制造的检测项目、分级和检验试验程序与判定规则的要求。

本标准适用于搬迁再制造水泥混凝土搅拌站（以下简称“搅拌站”）的检测，可作为水泥混凝土搅拌站搬迁再制造企业的研发、生产、检验和现场试验的依据。

（二）术语和定义

本标准定义了“搅拌站搬迁再制造”术语，指搅拌站进行拆卸、搬迁、安装过程中对其零部件和结构件进行检测、维修、更新的生产制造过程。

（三）核心技术内容

本标准的核心技术要素包括个章节，分别为第4章检测项目和要求，第5章分级和检验试验程序和第6章判定规则。

其中第4章主要规定了对搅拌站外观、配电系统、液压系统、润滑系统和卸料系统的总体要求，对搅拌站的安装检测要求和生产性能、可靠性、安全性、环境保护等性能要求。第5章主要规定了对搅拌站最终检测结果的分级和进行检验试验的程序。第6章主要规定了对检测结果的判定条件。

六、重大意见分歧的处理依据和结果

本标准在制定过程中没有重大意见和分歧。

七、作为推荐性或强制性标准的建议及其理由

建议本标准作为推荐性标准。

八、贯彻标准的措施建议

目前国内尚无专门针对搬迁再制造水泥混凝土搅拌站的安装和检测标准，亟需制定和贯彻一个有针对性和可操作性强的搅拌站搬迁再制造检测技术规范，为保障混凝土搅拌站再制造搬迁的建设质量提供必要的依据。

标准发布后，建议相关部门有重点、有针对性地组织开展标准宣贯工作。重点加强对湖南省内各工程机械行业搅拌站制造、生产单位、建设主体单位和参与验收的第三方人员的标准宣贯工作。

标准编制组

2022年4月