

**2021 年湖南省重点工业产品
质量监督抽查实施细则
(第三批)**

湖南省市场监督管理局产品质量安全监督管理处

2021 年

郑晖 陈炳辉 郭波 李军 罗中 潘厚 刘明忠 杜磊 曹凤金

目 录

1、2021 年湖南省衬衫产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ046-2021)	1
2、2021 年湖南省非医用口罩产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ047-2021)	4
3、2021 湖南省西服、大衣产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ048-2021)	8
4、2021 年湖南省羊绒针织衫产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ049-2021)	12
5、2021 年湖南省头盔产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ050-2021)	15
6、2021 年湖南省 LED 灯产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ051-2021)	18
7、2021 年湖南省液压缸产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ052-2021)	25
8、2021 年湖南省液压阀产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ053-2021)	28
9、2021 年湖南省钢丝编织增强液压橡胶软管产品质量 监督抽查实施细则 (HNCCXZ054-2021)	32
10、2020 年湖南省平板玻璃产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ055-2021)	36
11、2021 年湖南省食品用洗涤剂产品质量监督抽查实施	

细则（HNCCXZ056-2021）	39
12、2021 年湖南省消毒剂产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ057-202）	44
13、2021 年湖南省衣料用液体洗涤剂、洗衣粉产品质量 监督抽查实施细则（HNCCXZ058-2021）	47
14、2021 年湖南省车用汽油、车用柴油产品质量监督抽 查实施细则（HNCCXZ059-2021）	50
15、2021 年湖南省车用尿素产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ060-2021）	54
16、2021 年湖南省汽油机油、柴油机油、液压油产品质 量监督抽查实施细则（HNCCXZ061-2021）	57
17、2021 年湖南省车辆制动液产品质量监督抽查实施细 则（HNCCXZ062-2021）	61
18、2021 年湖南省机动车发动机冷却液产品质量监督抽 查实施细则（HNCCXZ063-2021）	64
19、2021 年湖南省危险化学品产品质量监督抽查实施细 则（HNCCXZ064-2021）	67
20、2021 年湖南省危化气体产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ065-2021）	114
21、2021 年湖南省天然气产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ066-2021）	118
22、2021 年湖南省胶粘剂产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ067-2021）	121
23、2021 年湖南省机器人产品质量监督抽查实施细则	

(HNCCXZ068-2021)	127
24、2021 年湖南省砖和砌块产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ069-2021)	132
25、2021 年湖南省水泥产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ070-2021)	136
26、2021 年湖南省烟花爆竹用引火线产品质量监督抽查 实施细则 (HNCCXZ071-2021)	141
27、2021 年湖南省烟花爆竹用黑火药 (含单基火药) 产 品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ072-2021)	145
28、2021 年湖南省食品接触用塑料材料及制品产品质量 监督抽查实施细则 (HNCCXZ073-2021)	149
29、2021 年湖南省食品接触用纸制品产品质量监督抽查 实施细则 (HNCCXZ074-2021)	157
30、2021 年湖南省卫生巾 (含卫生护垫) 产品质量监督 抽查实施细则 (HNCCXZ075-2021)	166
31、2021 年湖南省机制纸及纸板产品质量监督抽查实施 细则 (HNCCXZ076-2021)	169
32、2021 年湖南省瓦楞纸箱产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ077-2021)	176
33、2021 年湖南省日用陶瓷产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ078-2021)	179
34、2021 年湖南省食品接触用竹木制品产品质量监督抽 查实施细则 (HNCCXZ079-2021)	184
35、2021 年湖南省食品接触用玻璃制品产品质量监督抽	

查实施细则（HNCCXZ080-2021）	189
36、2021 年湖南省电蒸饭箱、电磁灶、电开水器、电热 铛产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ081-2021）	194
37、2021 年湖南省电风扇、换气扇产品质量监督抽查实 施细则（HNCCXZ082-2021）	200
38、2021 年湖南省电缆桥架产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ083-2021）	204
39、2021 年湖南省电压力锅产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ084-2021）	208
40、2021 年湖南省自动电饭锅产品质量监督抽查实施细 则（HNCCXZ085-2021）	211
41、2021 年湖南省家用和类似用途固定式电气装置的开 关（墙壁开关）产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ086-2021）	214
42、2021 年湖南省家用和类似用途插头插座产品质量监 督抽查实施细则（HNCCXZ087-2021）	217
43、2021 年湖南省移动电源（充电宝）产品质量监督抽 查实施细则（HNCCXZ088-2021）	220
44、2021 年湖南省小功率电动机产品质量监督抽查实施 细则（HNCCXZ089-2021）	224
45、2021 年湖南省水泥制品产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ090-2021）	226
46、2021 年湖南省排烟（气）道产品质量监督抽查实施 细则（HNCCXZ091-2021）	229

47、2021 年湖南省防盗安全门产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ092-2021）	232
48、2021 年湖南省铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ093-2021）	235
49、2021 年湖南省铝合金窗产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ094-2021）	243
50、2021 年湖南省金属及金属复合材料吊顶板（铝扣板）产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ095-2021）	246
51、2021 年湖南省气门产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ096-2021）	249
52、2021 年湖南省机动车外部照明及光信号装置产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ097-2021）	253
53、2021 年湖南省汽车用燃油箱产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ098-2021）	258
54、2021 年湖南省汽车内饰件产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ099-2021）	261
55、2021 年湖南省汽车后视镜产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ100-2021）	264
56、2021 年湖南省床垫产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ101-2021）	267
57、2021 年湖南省沙发产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ102-2021）	271
58、2021 年湖南省金属类家具产品质量监督抽查实施细则（HNCCXZ103-2021）	274

59、2021 年湖南省木质家具产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ104-2021)	280
60、2021 年湖南省室内门类产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ105-2021)	284
61、2021 年湖南省厨房家具、卫浴家具、实验室家具产 品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ106-2021)	288
62、2021 年湖南省办公椅产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ107-2021)	295
63、2021 年湖南省饰面人造板产品质量监督抽查实施细 则 (HNCCXZ108-2021)	298
64、2021 年湖南省人造板（未饰面）产品质量监督抽查 实施细则 (HNCCXZ109-2021)	303
65、2021 年湖南省装饰板类产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ110-2021)	308
66、2021 年湖南省竹、木地板产品质量监督抽查实施细 则 (HNCCXZ111-2021)	311
67、2021 年湖南省陶瓷砖产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ112-2021)	318
68、2021 年湖南省聚氯乙烯和聚丙烯管材管件及聚氯乙 烯型材产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ113-2021)	321
69、2021 年湖南省安全帽产品质量监督抽查实施细则 (HNCCXZ114-2021)	331
70、2021 年湖南省纸面石膏板产品质量监督抽查实施细	

则（HNCCXZ115-2021）	334
71、2021 年湖南省涂料产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ116-2021）	338
72、2021 年湖南省安全玻璃产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ117-2021）	351
73、2021 年湖南省机动车用蓄电池产品质量监督抽查实 施细则（HNCCXZ118-2021）	356
74、2021 年湖南省玻璃钢化粪池产品质量监督抽查实施 细则（HNCCXZ119-2021）	356
75、2021 年湖南省不锈钢厨房设备产品质量监督抽查实 施细则（HNCCXZ120-2021）	364
76、2021 年湖南省连接金具产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ121-2021）	367
77、2021 年湖南省烟花爆竹机械产品质量监督抽查实施 细则（HNCCXZ122-2021）	370
78、2021 年湖南省拖拉机产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ123-2021）	373
79、2021 年湖南省微耕机产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ124-2021）	378
80、2021 年湖南省碾米机产品质量监督抽查实施细则 （HNCCXZ125-2021）	382
81、2021 年湖南省不锈钢菜刀产品质量监督抽查实施细	

则（HNCCXZ126-2021）	385
82、2021 年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细 则（HNCCXZ127-2021）	388
83、2021 年湖南省不锈钢制品产品质量监督抽查实施细 则（HNCCXZ128-2021）	391

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ046-2021

衬衫

湖南省市场监督管理局

湖南省衬衫产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
7	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
8	纤维含量	FZ/T 01057.1-2007 FZ/T 01057.2-2007 FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007 GB/T 2910.1-2009 GB/T 2910.2-2009 GB/T 2910.3-2009 GB/T 2910.4-2009 GB/T 2910.5-2009 GB/T 2910.6-2009 GB/T 2910.7-2009 GB/T 2910.8-2009 GB/T 2910.11-2009 GB/T 2910.12-2009 GB/T 2910.18-2009 GB/T 2910.20-2009 GB/T 2910.22-2009

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 16988-2013 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002 FZ/T 30003-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 2660-2017 衬衫

GB/T 18132-2016 丝绸服装

FZ/T 43015-2011 桑蚕丝针织服装

FZ/T 73043 针织衬衫

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

产品未标注主要原材料的纤维含量，则判定纤维含量项目不合格。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ047-2021

非医用口罩

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省非医用口罩产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	明示标准	产品品种	样品数量 (个)	检验样品数量 (个)	备用样品数量 (个)
1	GB 2626-2006	无阀	24	12	12
		有阀	28	14	14
2	GB/T 32610-2016	——	44	22	22
3	GB/T 38880-2020	儿童 防护口罩	24	12	12
		儿童 卫生口罩	12	6	6

2 检验依据

表 2 执行 GB 2626 标准产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	过滤效率	GB 2626-2006/6.3
2	呼吸阻力	GB 2626-2006/6.5、6.6
3	呼气阀气密性	GB 2626-2006/6.7

注：不做预处理

表3 执行 GB/T 32610-2016 标准产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	吸气阻力	GB/T 32610-2016/6.7
2	呼气阻力	GB/T 32610-2016/6.8
3	过滤效率	GB/T 32610-2016/附录 A
4	防护效果	GB/T 32610-2016/附录 B

注：不做预处理

表4 执行 GB/T 38880-2020 标准产品检验项目

序号	检验项目	检验方法	备注
1	颗粒物过滤效率	GB/T 32610-2016/附录 A YY 0469-2011/ 5.6.2	
2	呼气阻力	GB/T 32610-2016/6.8	仅适用于儿童防护 口罩
3	吸气阻力	GB/T 32610-2016/6.7	
4	防护效果	GB/T 32610-2016/附录 B	
5	通气阻力	GB/T 38880-2020/6.16	仅适用于儿童卫生 口罩

注：不做预处理

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 2626《呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器》

GB/T 32610-2016《日常防护型口罩技术规范》

GB/T 38880-2020《儿童口罩技术规范》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ048-2021

西服、大衣

湖南省市场监督管理局

湖南省西服、大衣产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
7	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
8	纤维含量	FZ/T 01057.1-2007 FZ/T 01057.2-2007 FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007 GB/T 2910.1-2009 GB/T 2910.2-2009 GB/T 2910.3-2009 GB/T 2910.4-2009 GB/T 2910.5-2009 GB/T 2910.6-2009 GB/T 2910.7-2009 GB/T 2910.8-2009 GB/T 2910.11-2009 GB/T 2910.12-2009 GB/T 2910.18-2009

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 2910.20-2009
		GB/T 2910.22-2009
		GB/T 16988-2013
		FZ/T 01101-2008
		FZ/T 01112-2012
		FZ/T 01026-2017
		FZ/T 01095-2002
		FZ/T 30003-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 2664-2017 男西服、大衣

GB/T 2665-2017 女西服、大衣

GB/T 2666-2017 西裤

FZ/T 73056-2016 针织西服

FZ/T 73058-2017 针织大衣

FZ/T 81017-2012 非粘合衬西服

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

产品未标注主要原材料的纤维含量，则判定纤维含量项目不合格。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ049-2021

羊绒针织衫

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省羊绒针织衫产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取相同款式（货/款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
7	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
8	纤维含量	FZ/T 01057.1-2007 FZ/T 01057.2-2007 FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007 GB/T 2910.1-2009 GB/T 2910.2-2009 GB/T 2910.3-2009 GB/T 2910.4-2009 GB/T 2910.6-2009 GB/T 2910.7-2009 GB/T 2910.8-2009 GB/T 2910.11-2009 GB/T 2910.12-2009 GB/T 2910.18-2009

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 2910.20-2009 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002 GB/T 16988-2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 24019-2012 印花羊绒针织品

FZ/T 73009-2009 羊绒针织品

FZ/T 73034-2009 半精纺毛针织品

FZ/T 24012-2010 拒水、拒油、抗污羊绒针织品

FZ/T 24013 耐久型抗静电山羊绒针织品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

产品未标注主要原材料的纤维含量，则判定纤维含量项目不合格。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ050-2021

头盔

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省头盔产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的同一规格型号产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

摩托车乘员头盔每批次抽取样品 3 顶，其中检验样品 2 顶，备用样品 1 顶。

运动头盔每批次产品抽取样品 6 顶，其中 3 顶作为检验样品，3 顶作为备用样品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表 1 摩托车乘员头盔

序号	检验项目	检验方法
1	结构（佩戴装置）	GB 811-2010
2	头盔视野	GB 811-2010
3	头盔护目镜	GB 811-2010
4	固定装置稳定性	GB 811-2010
5	头盔佩戴装置强度性能	GB 811-2010
6	头盔吸收碰撞能量性能（低温）	GB 811-2010
7	头盔耐穿透性能（低温）	GB 811-2010

表 2 运动头盔

序号	检验项目	检验方法
1	头盔视野	GB 24429-2009
2	头盔佩戴装置稳定性	GB 24429-2009
3	头盔佩戴装置强度性能	GB 24429-2009
4	头盔吸收碰撞能量性能	GB 24429-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 811-2010 摩托车乘员头盔

GB 24429-2009 运动头盔 自行车、滑板、轮滑运动头盔的安全要求和试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ051-2021

LED 灯

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省 LED 灯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽取样品数量

序号	产品名称	抽样数量(只/支)	检验样品数量(只/支)	备用样品数量(只/支)
1	道路照明用LED灯具	3	2	1
2	固定式通用 LED 灯具	3	2	1
3	嵌入式LED灯具	3	2	1
4	可移式LED灯具	3	2	1
5	舞台LED灯具	3	2	1
6	装饰照明用LED灯具	3	2	1
7	普通照明用自镇流LED灯	3	2	1

2 检验依据

表 2 道路照明用 LED 灯具

序号	检验项目		检验方法
1	外部接线和内部热线	电源连接方法和外部接线截面积	GB 7000.1-2015 GB 7000.203-2013
		软线固定架	
		内部接线截面积	
2	接地规定		GB 7000.1-2015 GB 7000.203-2013
3	防护等级		GB/T 24907-2010
4	耐热、耐火和耐起痕	耐热	GB 7000.1-2015
		耐燃烧、防引燃	
5	谐波电流限值		GB 17625.1-2012
6	灯功率		GB/T 24907-2010
7	初始光效		GB 37478-2019

序号	检验项目	检验方法
8	颜色特性	GB/T 24907-2010

表 3 固定式通用 LED 灯具

序号	检验项目		检验方法
1	内部和外部接线	电源连接方法	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
		外部接线截面积	
		内部接线截面积	
2	接地规定		GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
3	耐热、耐火和耐起痕	耐热	GB 7000.1-2015
		耐燃烧、防引燃	GB 7000.201-2008
4	谐波电流限值		GB 17625.1-2012
5	灯功率		GB/T 31831-2015
6	初始光效		GB/T 31831-2015
7	光通量		GB/T 31831-2015
8	颜色特性		GB/T 31831-2015

表 4 嵌入式 LED 灯具

序号	检验项目		检验方法
1	外部接线和内部接线	电源连接方法	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
		外部接线截面积	
		内部接线截面积	
2	接地规定		GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
3	耐热、耐火和耐起痕	耐热	GB 7000.1-2015
		耐燃烧、防引燃	GB 7000.202-2008

序号	检验项目	检验方法
4	谐波电流限值	GB 17625.1-2012
5	灯功率	GB/T 31831-2015
6	初始光效	GB/T 31831-2015
7	光通量	GB/T 31831-2015
8	颜色特性	GB/T 31831-2015

表 5 可移式 LED 灯具

序号	检验项目		检验方法
1	结构	走线槽	GB7000.1-2015 GB7000.204-2008
		平稳力	
		夹紧力	
2	外部接线和内部接线	电源连接方法	GB7000.1-2015 GB7000.204-2008
		外部接线截面积	
		软线固定架	
		内部接线截面积	
3	耐热、耐火和耐起痕	耐热	GB7000.1-2015 GB7000.204-2008
		耐燃烧、防引燃	
4	谐波电流限值		GB/T 9473-2017
5	表面亮度		GB/T 9473-2017
6	照度及照度均匀度		GB/T 9473-2017
7	闪烁		GB/T 9473-2017
8	光生物安全		GB/T 9473-2017

表 6 舞台 LED 灯具

序号	检验项目	检验方法
1	外部接线和内部接线	GB 7000.1-2015 GB 7000.217-2008

序号	检验项目	检验方法
2	接地规定	GB 7000.1-2015 GB 7000.217-2008
3	绝缘电阻	GB 7000.1-2015 GB 7000.217-2008
4	电气强度	GB 7000.1-2015 GB 7000.217-2008
5	防尘、防固体异物和防水	GB 7000.1-2015 GB 7000.217-2008
6	耐热、耐火和耐起痕	GB 7000.1-2015 GB 7000.217-2008

表 7 装饰照明用 LED 灯具

序号	检验项目	检验方法
1	外部接线和内部接线	GB 7000.1-2015 GB/T 24909-2009
2	接地规定	GB 7000.1-2015 GB/T 24909-2009
3	绝缘电阻	GB 7000.1-2015 GB/T 24909-2009
4	电气强度	GB 7000.1-2015 GB/T 24909-2009
5	防护等级	GB 7000.1-2015 GB/T 24909-2009
6	耐热、耐火和耐起痕	GB 7000.1-2015 GB/T 24909-2009
7	灯功率	GB/T 24909-2009

表 8 普通照明用自镇流 LED 灯

序号	检验项目	检验方法
1	互换性	GB 24906-2010

序号	检验项目	检验方法
2	意外接触带电部件的防护	GB 24906-2010
3	潮湿处理后的绝缘电阻和介电强度	GB 24906-2010
4	耐热性	GB 24906-2010
5	防火与防燃	GB 24906-2010
6	故障状态	GB 24906-2010
7	灯功率	GB/T 24908-2014
8	功率因数	GB/T 24908-2014
9	初始光效	GB 30255-2019
10	初始光通量	GB/T 24908-2014/ GB/T 29296-2012
11	颜色特征	GB/T 24908-2014/ GB/T 29296-2012
12	谐波	GB 17625.1-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

通用标准：

GB 7000.1-2015 灯具 第一部分：一般要求与试验

GB 7000.201 灯具 第 2-1 部分：特殊要求 固定式通用灯具

GB 7000.202 灯具 第 2-2 部分：特殊要求 嵌入式灯具

GB 7000.203-2013 灯具 第 2-3 部分：特殊要求 道路与街路照明灯具

GB 7000.204-2008 灯具 第 2-4 部分：特殊要求 可移式通用灯具

GB 7000.217-2008 灯具 第 2-17 部分：特殊要求 舞台灯光、电视、电影及摄影场所（室内）用灯具

GB/T 9473-2017 读写作业台灯性能要求

GB 17625.1-2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值(设备每相输入电流≤16A)

GB/T 24907-2010 道路照明用 LED 灯 性能要求

GB/T 24909-2010 装饰照明用 LED 灯

GB 24906-2010 普通照明用 50V 以上自镇流 LED 灯 安全要求

GB/T 24908-2014 普通照明用非定向自镇流 LED 灯 性能要求

GB/T 29296-2012 反射型自镇流 LED 灯性能要求

GB 30255-2019 室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级

GB/T 31831-2015 LED 室内照明应用技术要求

GB 37478-2019 道路和隧道照明用 LED 灯具能效限定值及能效等级

IEC TR 62778-2014 应用 IEC62471 评估光源和灯具的蓝光危害

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ052-2021

液压缸

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省液压缸产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽取样品数量

序号	产品名称	抽样数量（个）	检验样品数量（个）	备用样品数量（个）
1	液压缸	2	1	1

备注：抽样范围为双作用液压缸，其中行程 $\leq 3\text{m}$ ；内径 $\leq 300\text{mm}$ ；额定工作压力 $\leq 35\text{MPa}$ ；两端的安装方式为耳环型；不抽取支腿液压缸。

2 检验依据

表 2 液压缸

序号	检验项目	检验方法
1	装配质量	GB/T 15622-2005
2	外观质量	
3	最低起动压力	
4	内泄漏	
5	负载效率	
6	外泄漏	
7	低压下的泄漏	
8	耐压性	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

JB/T 10205-2010 《液压缸》

GB/T 15622-2005 《液压缸试验方法》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ053-2021

液压阀

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省液压阀产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽取样品数量

序号	产品名称	抽样数量（个）	检验样品数量（个）	备用样品数量（个）
1	多路换向阀	2	1	1
2	单向阀	2	1	1
3	电磁换向阀	2	1	1

2 检验依据

表 2 多路换向阀

序号	检验项目	检验方法
1	耐压性	JB/T 8729-2013
2	滑阀机能	
3	换向性能	
4	内泄漏量	
5	压力损失	
6	背压性能	
7	密封性能	
8	安全阀性能*	

注：带*项目仅在样品配有安全阀的前提下进行检验，否则不检

表 3 单向阀

序号	检验项目	检验方法
1	耐压性	JB/T 10364-2014

2	内泄漏	
3	正向压力损失	
4	密封性	

表 4 电磁换向阀

序号	检验项目	检验方法
1	换向性能	JB/T 10365-2014
2	压力损失	
3	内泄漏量	
4	响应时间	
5	耐压性	
6	密封性	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡

是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

JB/T 8729-2013《液压多路换向阀》

JB/T 10364-2014《液压单向阀》

JB/T 10365-2014《液压电磁换向阀》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ054-2021

钢丝编织增强液压橡胶软管

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省钢丝编织增强液压橡胶软管产品质量 监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽取样品数量

序号	产品名称	抽样数量（米/批次）	检验样品数量（米/批次）	备用样品数量（米/批次）
1	钢丝编织增强液压橡胶软管	10	5	5

备注：钢丝编织增强液压橡胶软管抽样范围为型号 1SN 型/1ST 型/2SN 型/2ST 型/R1ATS 型/R2ATS 型，规格 $\Phi 8$ 或 $\Phi 10$ 或 $\Phi 12.5$ （ Φ 为软管的公称内径）。

对于产品检验所需的样品技术参数（如：制造标准、软管内径、软管型别、最高工作压力、接头型式）等信息，需要被抽企业或商户提供的，应在抽样现场获取，并经企业或商户确认。

在企业的成品库内抽样时，由企业制作扣压接头样品，扣压接头软管的自由长度为 500mm，自由长度公差（ $-8\sim+8\text{mm}$ ），每批次扣压 10 根（检样 5 根、备样 5 根）。软管自由长度示意图见图 1。



图 1 软管自由长度示意图

2 检验依据

表 2 钢丝编织增强液压橡胶软管

序号	检验项目	检验方法
1	最大工作压力下的长度变化	GB/T 5563-2013
2	验证压力	GB/T 5563-2013

3	最小爆破压力	GB/T 5563-2013
4	最小弯曲半径	GB/T 3683-2011
5	软管组合件的泄漏	GB/T 5563-2013
6	低温曲挠性能	GB/T 5565.2-2017
7	层间粘合性能	GB/T 14905-2009
8	耐臭氧性能	GB/T 24134-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

JB/T 8727-2017《液压软管总成》

GB/T 3683-2011《橡胶软管及软管组合件 油基或水基流体适用的钢丝编织增强液压型规范》

GB/T 5563-2013《橡胶和塑料软管及软管组合件 静液压试验方法》

GB/T 5565.2-2017《橡胶和塑料软管及非增强软管 柔性及挺性的测量 第2部分：低于室温弯曲试验》

GB/T 5568-2013《橡胶或塑料软管及软管组合件 无曲挠液压脉冲试验》

GB/T 14905-2009《橡胶和塑料软管 各层间粘合强度的测定》

GB/T 24134-2009《橡胶和塑料软管 静态条件下耐臭氧性能的评价》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ055-2021

平板玻璃

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省平板玻璃产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。优先抽取符合产品标准规定的主要规格或生产量较大的规格。

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。随机对同一批次产品进行抽样；在同一厚度、同一等级、同一颜色 91 片至 150 片产品中随机抽取 20 片（每片裁出 1200mm×600mm 一片，总计 20 片样品）进行检测，其中检验样品 20 片，平板玻璃的检验是无损伤、非破坏的检验，检验不改变其品性，平板玻璃监督抽查不需要备用样品。在流通领域抽取样品时，随机用扑克牌方法在货架、柜台、库房抽取同一批次待销产品，分别抽取相应的样品数量，检验样品由抽样单位进行试验。

2 检验依据

表 1 平板玻璃

序号	检验项目	检测方法
1	厚度偏差	GB11614
2	厚薄差	GB11614
3	点状缺陷	GB11614
4	点状缺陷密集度	GB11614
5	线条	GB11614
6	裂纹	GB11614
7	光学变形	GB11614
8	弯曲度	GB11614
9	划伤	GB11614
10	无色透明平板玻璃可见光透射比 a	GB/T2680
11	本体着色平板玻璃透射比偏差 b	GB/T2680
12	本体着色平板玻璃颜色均匀性 b	GB/T11942
a 只对无色透明平板玻璃 b 只对本体着色平板玻璃。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB11614 平板玻璃

GB/T2680 建筑玻璃 可见光透色比、太阳光直接透射比、太阳能总投射比、紫外线透射比及有关窗玻璃参数的测定。

GB/T11942 彩色建筑材料色度测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ056-2021

食品用洗涤剂

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省食品用洗涤剂产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。生产领域及流通领域抽样基数应不少于 2 倍抽取样品量。

表 1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量（个）	检验样品数量（个）	备用样品数（个）
1	包装规格<2kg (L)	不少于 2kg (L) 且不少于 6 个独立包装	4	2
2	包装规格≥2kg (L)且<10kg(L) 的独立包装	不少于 3 个独立包装	2	1
3	包装规格≥10kg (L) 的大包装	3 个大包装，从每个大包装产品中分别分装成相应小包装样品，每一个小包装量不少于 1kg (L)	2	1

2 检验依据

表 2 手洗餐具用洗涤剂、含果蔬清洗剂检验项目

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	总活性物含量	GB/T 9985-2000 GB/T 24691-2009	GB/T 9985-2000 4.3 GB/T 13173-2008 7
2	pH	GB/T 9985-2000 GB/T 24691-2009	GB/T 6368-2008
3	去污力	GB/T 9985-2000	GB/T 9985-2000
4	荧光增白剂	GB/T 9985-2000 GB/T 24691-2009	GB/T 9985-2000 附录 C
5	甲醇	GB 14930.1-2015 或 GB/T 9985-2000	GB/T 30795-2014

6	甲醛	GB 14930.1-2015 或 GB/T 9985-2000	GB/T 9985-2000 附录 E GB/T 30796-2014
7	砷（1%溶液中以砷计）	GB 14930.1-2015 或 GB/T 9985-2000	GB/T 30797-2014
8	重金属（1%溶液中以铅计）	GB 14930.1-2015 或 GB/T 9985-2000	GB/T 30799-2014
9	菌落总数	GB 14930.1-2015 或 GB/T 9985-2000	GB 4789.2-2016
10	大肠菌群	GB 14930.1-2015 或 GB/T 9985-2000	GB 4789.3-2016

表 3 机洗餐具用洗涤剂检验项目

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	总活性物（或有效物）含量	产品明示执行标准	产品明示执行标准中依 据的检验方法
2	甲醇	GB 14930.1-2015	GB/T 30797-2014
3	甲醛	GB 14930.1-2015	GB/T 30799-2014
4	砷（1%溶液中以砷计）	GB 14930.1-2015	GB/T 30795-2014
5	重金属（1%溶液中以铅计）	GB 14930.1-2015	GB/T 30796-2014
6	细菌总数	GB 14930.1-2015	GB 4789.2-2016
7	大肠菌群	GB 14930.1-2015	GB 4789.3-2016

表 4 饮料用瓶清洗剂检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	总活性物含量	QB/T 2967-2008	QB/T 2967-2008 附录 C
2	荧光增白剂	QB/T 2967-2008	GB/T 9985-2000 附录 C
3	砷（As）	QB/T 2967-2008	GB/T 30797-2014

4	重金属（以 Pb 计）	QB/T 2967-2008	GB/T 30799-2014
5	甲醇含量	QB/T 2967-2008	GB/T 30795-2014
6	甲醛含量	QB/T 2967-2008	GB/T 30796-2014
7	菌落总数	QB/T 2967-2008	GB 4789.2-2016
8	大肠菌群	QB/T 2967-2008	GB 4789.3-2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 14930.1-2015 食品安全国家标准 洗涤剂

GB/T 9985-2000 手洗餐具用洗涤剂

GB/T 24691-2009 果蔬清洗剂

QB/T 2967-2008 饮料用瓶清洗剂

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”及 GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物

物学检验 总则》第 7.3 条“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”的规定，微生物项目（菌落总数、大肠菌群）不合格不复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ057-2021

消毒剂

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省消毒剂产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品，随机抽取样品总量不少于 1kg，平均分成 2 份，其中一份作为检验样品，另一份作为备用样。若最小独立包装≤5L，优先抽取不小于 2 个最小独立包装。生产领域抽样时抽样基数应不少于 100L（kg），流通领域抽样基数应不少于 2 倍抽取样品量。

2 检验依据

表 1 次氯酸钠溶液检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	有效氯	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013.3
2	游离碱	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013.4
3	铁	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013.5
4	重金属	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013.6
5	砷	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013.7

表 2 84 消毒液检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	有效氯	企业标准	GB/T 19106-2013.3
2	企业标准规定的其它项目	企业标准	企业标准规定方法

表 3 醇类消毒液检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	有效成分含量	GB/T 26373-2020	GB/T 26373-2020
2	PH 值	GB/T 26373-2020	《消毒技术规范》2002

表 4 三氯异氰尿酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	有效氯	HG/T 3263-2001	HG/T 3263-2001.1
2	水分		HG/T 3263-2001.2
3	pH 值		HG/T 3263-2001.3

表 5 过氧化氢检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	过氧化氢	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014. 1
2	游离酸		GB/T 1616-2014. 2
3	不挥发物		GB/T 1616-2014. 3
4	稳定度		GB/T 1616-2014. 4
5	总碳		GB/T 1616-2014. 5
6	硝酸盐		GB/T 1616-2014. 6

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 19106-2013 次氯酸钠溶液

GB/T 26373-2020 醇类消毒剂卫生标准

HG/T 3263-2001 三氯异氰尿酸

GB/T 1616-2014 过氧化氢

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

84 消毒液按照经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求进行判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ058-2021

衣料用液体洗涤剂、洗衣粉

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省衣料用液体洗涤剂、洗衣粉产品质量监督 抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品，随机抽取样品总量不少于 2kg 且不少于 4 个独立包装，其中一份作为检验样品且不少于 2 个独立包装，另一份作为备用样品且不少于 2 个独立包装。生产领域及流通领域抽样基数应不少于 2 倍抽取样品量。

2 检验依据

表 1 衣料用液体洗涤剂

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	总活性物	QB/T 1224-2012	QB/T 1224-2012 GB/T 13173-2008
2	pH (25℃, 1%水 溶液)	QB/T 1224-2012	QB/T 1224-2012 GB/T 6368-2008
3	总五氧化二磷	QB/T 1224-2012	GB/T 13173-2008
4	稳定性	QB/T 1224-2012	QB/T 1224-2012
5	规定污布的去污力	QB/T 1224-2012	QB/T 1224-2012 GB/T 13174-2008

表 2 洗衣粉（含磷型）

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	表观密度	GB/T 13171.1-2009	GB/T 13173-2008
2	总活性物质量分数	GB/T 13171.1-2009	GB/T 13173-2008
3	非离子表面活性剂质量分数	GB/T 13171.1-2009	GB/T 13173-2008
4	总五氧化二磷质量分数	GB/T 13171.1-2009	GB/T 13173-2008
5	游离碱(以 NaOH 计)质量分数	GB/T 13171.1-2009	GB/T 13171.1-2009
6	pH (0.1% 溶 液 , 25℃)	GB/T 13171.1-2009	GB/T 6368-2008
7	规定污布的去污力	GB/T 13171.1-2009	GB/T 13174-2008

表 3 洗衣粉（无磷型）

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	表观密度	GB/T 13171.2-2009	GB/T 13173-2008
2	总活性物质量分数	GB/T 13171.2-2009	GB/T 13173-2008
3	非离子表面活性剂质量分数	GB/T 13171.2-2009	GB/T 13173-2008
4	总五氧化二磷质量分数	GB/T 13171.2-2009	GB/T 13173-2008
5	游离碱（以 NaOH 计质量分数）	GB/T 13171.2-2009	GB/T 13171.1-2009
6	pH（0.1% 溶液，25℃）	GB/T 13171.2-2009	GB/T 6368-2008
7	规定污布的去污力	GB/T 13171.2-2009	GB/T 13174-2008

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 13171.1-2009 洗衣粉（含磷型）

GB/T 13171.2-2009 洗衣粉（无磷型）

QB/T 1224-2012 衣料用液体洗涤剂

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ059-2021

车用汽油、车用柴油

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省车用汽油、车用柴油产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。取样方法执行 GB/T 4756《石油液体手工采样法》。取 6L 为样本, 其中检验样品 4L, 备用样品 2L, 盛装在合适的容器中; 盛装石油产品所用的容器, 必须完整、清洁、不漏、经检查符合要求后, 方能使用。抽样基数应不少于受检单位正常对外发油状态时最低库存量。车用汽油抽样时需要注意避光。

2 检验依据

表 1 车用汽油 (VI)

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	研究法辛烷值	GB 17930-2016	GB/T 5487-2015
2	抗爆指数	GB 17930-2016	GB/T 5487-2015 GB/T 503-2016
3	馏程	GB 17930-2016	GB/T 6536-2010
4	硫含量	GB 17930-2016	SH/T 0689-2000
5	铜片腐蚀	GB 17930-2016	GB/T 5096-2017
6	博士试验	GB 17930-2016	NB/SH/T 0174-2015
7	机械杂质及水分	GB 17930-2016	目测
8	氧含量	GB 17930-2016	NB/SH/T 0663-2014
9	苯含量	GB 17930-2016	GB/T 30519-2016
10	芳烃含量	GB 17930-2016	GB/T 30519-2016
11	烯烃含量	GB 17930-2016	GB/T 30519-2016
12	甲醇	GB 17930-2016	NB/SH/T 0663-2014
13	密度	GB 17930-2016	GB/T 1884-2000 GB/T 1885-1998

表 2 车用柴油（VI）

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	10%蒸余物残炭	GB 19147-2016	GB/T 17144-1997
2	硫含量	GB 19147-2016	SH/T 0689-2000
3	铜片腐蚀	GB 19147-2016	GB/T 5096-2017
4	水含量	GB 19147-2016	GB/T 260-2016
5	运动黏度	GB 19147-2016	GB/T 265-1988
6	闪点（闭口）	GB 19147-2016	GB/T 261-2008
7	密度	GB 19147-2016	GB/T 1884-2000 GB/T 1885-1998
8	十六烷值	GB 19147-2016	GB/T 386-2010
9	馏程	GB 19147-2016	GB/T 6536-2010
10	脂肪酸甲酯含量	GB 19147-2016	GB/T 23801-2009 NB/SH/T 0916-2015 GB/T 20828-2015

3 判定规则

3.1 依据标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3.1.1 车用汽油

GB 17930-2016 车用汽油

GB 19147-2016 柴油

GB/T 503-2016 汽油辛烷值测定法（马达法）

GB/T 1884-2000 原油和液体石油产品密度实验室测定法（密度计法）

GB/T 1885-1998 石油计量表

GB/T 4756-2015 石油液体手工取样法

GB/T 5096-2017 石油产品铜片腐蚀试验方法

GB/T 5487-2015 汽油辛烷值测定法（研究法）

GB/T 6536-2010 石油产品常压蒸馏特性测定法

GB/T 30519-2014 轻质石油馏分和产品中烃族组成和苯的测定 多维气相色谱

NB/SH/T 0663-2014 汽油中某些醇类和醚类测定法（气相色谱法）

SH/T 0689-2000 轻质烃及发动机燃料和其它油品的总硫含量测定法（紫外荧光法）

NB/SH/T 0174-2015 石油产品和烃类溶剂中硫醇和其他硫化物的检验 博士试验

GB/T 17144-1997 石油产品残炭测定法(微量法)

GB/T 23801-2009 中间馏分油中脂肪酸甲酯含量的测定 红外光谱法

GB/T 260-2016 石油产品水分测定法

GB/T 261-2008 闪点的测定 宾斯基-马丁闭口杯法

GB/T 265-1988 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法

GB/T 386-2010 柴油十六烷值测定法

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ060-2021

车用尿素

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省车用尿素产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。在生产企业成品罐抽样时，同一批次产品抽样基数应不少于 100L，抽样前先用样品冲洗盛装样品的容器，抽取样品总量不少于 6L，平均分作两份。盛装在清洁容器中，其中一份作为检验样品另一份作为备用样品。若受检企业产品最小独立包装 $\leq 6L$ ，优先抽取不小于 2 个最小独立包装，1/2 作为检验样品，1/2 作为备用样品，流通领域抽样基数应不少于 2 倍抽取样品量。

2 检验依据

柴油发动机氮氧化物还原剂 尿素水溶液检验项目

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	尿素含量	GB 29518-2013	GB 29518-2013
2	密度		GB/T 1884-2000 GB/T 1885-1998 SH/T 0604-2000
3	折光率		GB/T 614-2006
4	杂质含量-碱度		GB 29518-2013
5	杂质含量-缩二脲		GB 29518-2013
6	杂质含量-醛类		GB 29518-2013
7	杂质含量-不溶物		GB 29518-2013
8	杂质含量-磷酸盐		GB 29518-2013
9	杂质含量-钙		GB 29518-2013
10	杂质含量-铁		GB 29518-2013
11	杂质含量-铜		GB 29518-2013
12	杂质含量-锌		GB 29518-2013
13	杂质含量-铬		GB 29518-2013
14	杂质含量-镍		GB 29518-2013
15	杂质含量-铝		GB 29518-2013
16	杂质含量-镁		GB 29518-2013
17	杂质含量-钠		GB 29518-2013

18	杂质含量-钾		GB 29518-2013
19	一致性确认		GB 29518-2013

3 判定规则

3.1 依据标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 29518-2013 柴油发动机氮氧化物还原剂 尿素水溶液

GB/T 614-2006 化学试剂 折光率测定通用方法

GB/T 1884-2000 原油和液体石油产品密度实验室测定法（密度计法）

GB/T 1885-1998 石油计量表

SH/T 0604-2000 原油和石油产品密度测定法（U型振动管法，仲裁法）

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ061-2021

汽油机油、柴油机油、液压油

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省汽油机油、柴油机油、液压油

产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库、成品罐内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。

抽取样品应为同一规格型号、同一批次产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

取样方法执行 GB/T 4756-2015 的规定，随机抽取，若有独立包装，取不小于 2 个，且总量不小于 4 L 的样品，平分两份，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。

无独立包装，随机抽取 4 L 样本盛装在铁桶或塑料桶中，平分两份，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。

随机数使用扑克牌、随机数表等方法产生。

2 检验依据

检验项目见表 1-表 3。个

表 1 汽油机油产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	运动黏度	GB 11121-2006	GB /T 265-1988
2	闪点	GB 11121-2006	GB /T 3536-2008
3	倾点	GB 11121-2006	GB /T 3535-2006
4	泡沫性	GB 11121-2006	GB /T 12579-2002
5	水分	GB 11121-2006	GB/T 260-2016
6	机械杂质	GB 11121-2006	GB /T 511-2010

表 2 柴油机油产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	运动黏度	GB 11122-2006	GB /T 265-1988
2	闪点	GB 11122-2006	GB /T 3536-2008
3	倾点	GB 11122-2006	GB /T 3535-2006
4	泡沫性	GB 11122-2006	GB /T 12579-2002

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
5	水分	GB 11122-2006	GB/T 260-2016
6	机械杂质	GB 11122-2006	GB /T 511-2010

表 3 液压油产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	运动黏度	GB 11118.1-2011	GB /T 265-1988
2	闪点	GB 11118.1-2011	GB /T 3536-2008
3	倾点	GB 11118.1-2011	GB /T 3535-2006
4	泡沫性	GB 11118.1-2011	GB /T 12579-2002
5	水分	GB 11118.1-2011	GB/T 260-2016
6	机械杂质	GB 11118.1-2011	GB /T 511-2010
7	粘度指数	GB 11118.1-2011	GB /T 1995-1998
8	铜片腐蚀	GB 11118.1-2011	GB /T 5096-2017

3 判定规则

3.1 依据标准

下列引用的文件，其最新版本或修改单均适用于本细则。

GB 11118.1-2011 液压油

GB 11121-2006 汽油机油

GB 11122-2006 柴油机油

GB/T 4756-2015 石油液体手工取样法

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

相关的法律法规、部门规章和规范

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定,但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ062-2021

车辆制动液

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省车辆制动液产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库、成品罐内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽取样品应为同一规格型号、同一批次产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

取样方法执行 GB/T 4756-2015 的规定，随机抽取，若有独立包装，取不小于 2 个最小独立包装，总量不小于 4 L 的样品，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。

无独立包装，随机抽取 4 L 样本盛装在铁桶或塑料桶中，平分两份，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。

随机数使用扑克牌、随机数表等方法产生。

2 检验项目

检验项目见表 1。

表 1 车辆制动液产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	运动粘度（-40℃，100℃）	GB12981-2012	GB/T265-1988
2	平衡回流沸点		NB/SH/T0430-2019
3	湿平衡回流沸点		GB12981-2012
4	pH 值		GB12981-2012
5	蒸发性能		GB12981-2012
6	橡胶适应性		GB12981-2012
7	腐蚀性		GB12981-2012

3 判定依据

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 12981-2012 机动车辆制动液

GB/T 265-1988 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法

GB/T 4756-2015 石油液体手工取样法

NB/SH/T0430-2019 刹车液平衡回流沸点测定法

相关的法律法规、部门规章和细则

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ063-2021

机动车发动机冷却液

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省机动车发动机冷却液产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库、成品罐内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽取样品应为同一规格型号、同一批次产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

取样方法执行 SH/T 0065-1991 的规定，随机抽取样品，若有独立包装，取不小于 2 个最小独立包装，总量不小于 7 L 的样品，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。

无独立包装，随机抽取 7 L 样本盛装在塑料桶中，平分两份，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。

随机数使用扑克牌、随机数表等方法产生。

2 检验依据

检验项目见表 1。

表 1 机动车发动机冷却液产品的检验项目

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	PH 值	GB 29743-2013	SH/T 0069-1991
2	冰点		SH/T 0090-1991
3	沸点		SH/T 0089-1991
4	泡沫倾向		SH/T 0066-2002
5	玻璃器皿腐蚀		SH/T 0085-2002

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 29743-2013 机动车发动机冷却液

SH/T 0065-1991 发动机冷却液或防锈剂试验样品的取样

SH/T 0066-2002 发动机冷却液的泡沫倾向测定

SH/T 0069-1991 发动机防冻剂、防锈剂、冷却液 PH 值测定

SH/T 0085-2002 发动机冷却液腐蚀测定法（玻璃器皿法）

SH/T 0089-1991 发动机冷却液沸点测定法

SH/T 0090-1991 发动机冷却液冰点测定法

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ064-2021

危险化学品

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省危险化学品产品质量监督抽查实施细则

序：目录

序号	产品名称	执行标准	序号	产品名称	执行标准
1	化学试剂 脲（尿素）	GB/T 696-2008	26	化学试剂 甲酸	GB/T 15896-1995
2	化学试剂 乙二胺四乙酸二钠	GB/T 1401-1998	27	化学试剂 磷酸	GB/T 1282-2013
3	化学试剂 磷酸三丁酯	GB/T 15354-2011	28	化学试剂 硫脲	HG/T 3454-2013
4	化学试剂六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾)	GB/T 644-2011	29	化学试剂 七水合硫酸钴（硫酸钴）	HG/T 2631-2005
5	化学试剂 硫酸	GB/T 625-2007	30	化学试剂 六水合氯化钴(氯化钴)	GB/T 1270-1996
6	化学试剂 1, 2-二氯乙烷	GB/T 15895-1995	31	化学试剂 六水合氯化镍(氯化镍)	GB/T 15355-2008
7	化学试剂 30%过氧化氢	GB/T 6684-2002	32	化学试剂 氯化镉	GB/T 1285-1994
8	化学试剂 36%乙酸	HG/T 3476-1999	33	化学试剂 二水合氯化铜(氯化铜)	GB/T 15901-1995
9	化学试剂 N, N-二甲基甲酰胺	GB/T 17521-1998	34	化学试剂 氯化锌	HG/T 2760-2011
10	化学试剂 氨水	GB/T 631-2007	35	化学试剂 硼酸	GB/T 628-2011
11	化学试剂苯	GB/T 690-2008	36	化学试剂 氢氟酸	GB/T 620-2011
12	化学试剂 乙酸(冰醋酸)	GB/T 676-2007	37	化学试剂 氢氧化钾	GB/T 2306-2008
13	化学试剂丙酮	GB/T 686-2008	38	化学试剂 氢氧化钠	GB/T 629-1997
14	化学试剂二甲苯	GB/T 16494-2013	39	化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁）	HG/T 3474-2014
15	化学试剂二氯甲烷	GB/T 16983-1997	40	化学试剂 三氯甲烷	GB/T 682-2002
16	化学试剂 二水合氯化铜（氯化铜）	GB/T 15901-1995	41	化学试剂 石油醚	GB/T 15894-2008
17	化学试剂 氟化氢铵	GB/T 1278-1994	42	化学试剂 四氯化碳	GB/T 688-2011
18	化学试剂 高锰酸钾	GB/T 643-2008	43	化学试剂 乙醇(无水乙醇)	GB/T 678-2002
19	化学试剂 汞	HG/T 3471-2000	44	化学试剂 盐酸	GB/T 622-2006
20	化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾)	GB/T 641-2011	45	化学试剂 乙二胺	HG/T 3486-2000
21	化学试剂 过硫酸铵	GB/T 655-2011	46	化学试剂 乙醚	GB/T 12591-2002
22	化学试剂 环己酮	HG/T 3455-2014	47	化学试剂 乙酸丁酯	HG/T 3498-2014
23	化学试剂 环己烷	GB/T14305-2015	48	化学试剂 乙酸酐	GB/T 677-2011
24	化学试剂 甲苯	GB/T 684-1999	49	化学试剂 乙酸乙酯	GB/T 12589-2007
25	化学试剂 甲醇	GB/T 683-2006	50	化学试剂 异丙醇	HG/T 2892-2010

序号	产品名称	执行标准	序号	产品名称	执行标准
51	化学试剂 正丁醇	GB/T 2590-2008	76	烟花爆竹用铝镁合金粉	GB/T 20209-2006
52	化学试剂 氟化铵	GB/T 1276-1999	77	工业硝酸钾	GB/T 1918-2011
53	化学试剂 硝酸	GB/T 626-2006	78	工业硝酸钠	GB/T 4553-2016
54	化学试剂 硝酸银	GB/T 670-2007	79	工业硝酸钡	GB/T 1613-2008
55	化学试剂 亚硝酸钠	GB/T 633-1994	80	工业硫酸（发烟硫酸）	GB/T 534-2014
56	化学试剂 硝酸钠	GB/T 636-2011	81	工业硫酸（浓硫酸）	GB/T 534-2014
57	化学试剂 乙醇	GB/T 679-2002	82	工业过氧化氢	GB/T 1616-2014
58	化学试剂 无水硫酸钠	GB/T 9853-2008	83	工业氟硅酸	HG/T 2832-2020
59	化学试剂 硝酸钾	GB/T 647-2011	84	保险粉（连二亚硫酸钠）	HG/T 2074-2004
60	石油甲苯	GB/T 3406-2010	85	液体无水氨	GB/T 536-2017
61	石油混合二甲苯	GB/T 3407-2019	86	工业高氯酸钾	HG/T 3247-2017
62	粗苯	YB/T 5022-2016	87	工业硫磺	GB/T 2449.1-2014
63	重苯	YB/T 2303-2012	88	工业无水氟化氢	GB/T 7746-2011
64	工业己烷	GB/T 17602-2018	89	工业氢氟酸	GB/T 7744-2008
65	脂松节油	GB/T 12901-2006	90	工业硫脲	HG/T 3266-2002
66	工业用甲酸	GB/T 2093-2011	91	高纯盐酸	HG/T 2778-2020
67	焦化苯	GB/T 2283-2019	92	副产盐酸	HG/T 3783-2005
68	焦化甲苯	GB/T 2284-2009	93	工业用合成盐酸	GB 320-2006
69	工业环己酮	GB/T 10669-2001	94	工业用氢氧化钠	GB/T 209-2018
70	过氧乙酸溶液	GB/T 19104-2008	95	高纯氢氧化钠	GB/T 11199-2006
71	工业用甲醛溶液	GB/T 9009-2011	96	漂白粉	HG/T 2496-2006
72	工业用甲醇	GB/T 338-2011	97	次氯酸钠	GB/T 9106 -2013
73	工业亚磷酸	HG/T 2520-2006	98	次氯酸钙（漂粉精）	GB/T 10666-2019
74	工业硫氢化钠	HG/T 3687-2000	99	工业氯酸钠	GB/T 1618-2018
75	烟花爆竹用铝粉	GB/T 20210-2006			

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。生产领域抽查最低批量为 100kg(L)。流通领域抽样时，抽样基数满足抽样数量的 5 倍即可。产品抽样时，随机抽取样品总量不少于 1kg (L)，混合后分为 2 等份；2 份样品中 1 份为检验样品，1 份为备样。（如果有包装≤1000g (mL)，优先抽取独立小包装产品），检验样品应当使用专业运输车辆，易混合发生燃烧、爆炸的样品应当分类、分次运输。

2 检验依据

表 1 化学试剂 脲（尿素）检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 696-2008	GB/T 696-2008
2	澄清度试验	GB/T 696-2008	GB/T 696-2008
3	水不溶物	GB/T 696-2008	GB/T 9738-2008
4	灼烧残渣	GB/T 696-2008	GB/T 9741-2008
5	氯化物	GB/T 696-2008	GB/T 9729-2007
6	硫酸盐	GB/T 696-2008	GB/T 9728-2007
7	铵	GB/T 696-2008	GB/T 696-2008
8	铁	GB/T 696-2008	GB/T 9739-2006
9	重金属	GB/T 696-2008	GB/T 9735-2008
10	缩二脲	GB/T 696-2008	GB/T 696-2008

表 2 化学试剂 乙二胺四乙酸二钠检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 1401-1998	GB/T 1401-1998
2	pH	GB/T 1401-1998	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 1401-1998	HG/T 3-1168-1978
4	氯化物	GB/T 1401-1998	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 1401-1998	GB/T 9728-2007
6	铁	GB/T 1401-1998	GB/T 9739-2006
7	重金属	GB/T 1401-1998	GB/T 9735-2008

表 3 化学试剂 磷酸三丁酯检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 15354-2011	GB/T 15354-2011
2	密度	GB/T 15354-2011	GB/T 611-2006
3	水分	GB/T 15354-2011	GB/T 606-2003
4	酸度	GB/T 15354-2011	GB/T 9736-2008

表 4 化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾) 检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量(	GB/T 644-2011	GB/T 644-2011
2	水不溶物	GB/T 644-2011	GB/T 9738-2008
3	氯化物	GB/T 644-2011	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 644-2011	GB/T 9728-2007
5	钠	GB/T 644-2011	GB/T 644-2011
6	六氰合铁(II)酸盐	GB/T 644-2011	GB/T 644-2011

表 5 化学试剂 硫酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
2	色度	GB/T 625-2007	GB/T 605-2006
3	灼烧残渣	GB/T 625-2007	GB/T 9741-2008
4	氯化物	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
5	硝酸盐	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
6	铵盐	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
7	铁	GB/T 625-2007	GB/T 9739-2006
8	铜	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
9	砷	GB/T 625-2007	GB/T 610-2008
10	铅	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
11	还原高锰酸钾物质	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007

表 6 化学试剂 1, 2-二氯乙烷检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 15895-1995	GB/T 15895-1995
2	色度	GB/T 15895-1995	GB/T 605-2006
3	沸点	GB/T 15895-1995	GB/T 616-2006

4	蒸发残渣	GB/T 15895-1995	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 15895-1995	GB/T 15895-1995
6	氯化物	GB/T 15895-1995	GB/T 15895-1995
7	易炭化物质	GB/T 15895-1995	GB/T 9737-2008
8	水分	GB/T 15895-1995	GB/T 606-2003

表 7 化学试剂 30%过氧化氢检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	30%过氧化氢的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002
2	蒸发残渣的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 9740-2008
3	酸度	GB/T 6684-2002	GB/T 9736-2008
4	氯化物	GB/T 6684-2002	GB/T 9729-2007
5	(Cl)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002
6	硫酸盐	GB/T 6684-2002	GB/T 9728-2007
7	(SO ₄)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002
8	总氮量 (N) 的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 609-2018
9	磷酸盐	GB/T 6684-2002	GB/T 9727-2007
10	砷 (As)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 610-2008
11	铁 (Fe)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 9739-2006
12	镍 (Ni)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002
13	铜 (Cu)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002
14	铅 (Pb)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002

表 8 化学试剂 36%乙酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	乙酸含量	HG/T 3476-1999	HG/T 3476-1999
2	蒸发残渣	HG/T 3476-1999	GB/T 9740-1988
3	氯化物	HG/T 3476-1999	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	HG/T 3476-1999	GB/T 9728-2007

5	铁	HG/T 3476-1999	GB/T 9739-2006
6	重金属	HG/T 3476-1999	HG/T 3476-1999
7	还原重铬酸盐物质	HG/T 3476-1999	HG/T 3476-1999

表 9 化学试剂 N,N-二甲基甲酰胺检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 17521-1998	GB/T 17521-1998
2	色度	GB/T 17521-1998	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 17521-1998	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣	GB/T 17521-1998	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 17521-1998	GB/T 9736-2008
6	碱度	GB/T 17521-1998	GB/T 9736-2008
7	铁	GB/T 17521-1998	GB/T 17521-1998
8	水分	GB/T 17521-1998	GB/T 606-2003

表 10 化学试剂 氨水检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
2	蒸发残渣	GB/T 631-2007	GB/T 9740-2008
3	氯化物	GB/T 631-2007	GB/T 9729-2007
4	硫化物	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
5	硫酸盐	GB/T 631-2007	GB/T 9728-2007
6	碳酸盐	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
7	磷酸盐	GB/T 631-2007	GB/T 9727-2007
8	钠	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
9	镁	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
10	钾	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
11	钙	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
12	铁	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007

13	铜	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
14	铅	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
15	还原高锰酸钾物质	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007

表 11 化学试剂苯检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	结晶点	GB/T 690-2008	GB/T 618-2006
2	含量	GB/T 690-2008	GB/T 690-2008
3	色度	GB/T 690-2008	GB/T 605-2006
4	蒸发残渣	GB/T 690-2008	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 690-2008	GB/T 606-2003
6	酸度	GB/T 690-2008	GB/T 9736-2008
7	碱度	GB/T 690-2008	GB/T 9736-2008
8	易炭化物质	GB/T 690-2008	GB/T 9737-2008
9	硫化化合物	GB/T 690-2008	GB/T 690-2008
10	噻吩	GB/T 690-2008	GB/T 690-2008

表 12 化学试剂 乙酸(冰醋酸) 检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007
2	结晶点	GB/T 676-2007	GB/T 618-2006
3	蒸发残渣	GB/T 676-2007	GB/T 9740-2008
4	与水混合试验	GB/T 676-2007	GB/T 690-2007
5	氯化物	GB/T 676-2007	GB/T 9729-2007
6	硫酸盐	GB/T 676-2007	GB/T 9728-2007
7	铁	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007
8	铜	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007
9	锌	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007
10	铅	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007

11	乙酸酐	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007
12	还原重铬酸盐物质	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007

表 13 化学试剂丙酮检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 686-2008	GB/T 686-2008
2	沸点	GB/T 686-2008	GB/T 616-2006
3	与水混合试验	GB/T 686-2008	GB/T 686-2008
4	蒸发残渣	GB/T 686-2008	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 686-2008	GB/T 686-2008
6	酸度	GB/T 686-2008	GB/T 9736-2008
7	碱度	GB/T 686-2008	GB/T 9736-2008
8	醛	GB/T 686-2008	GB/T 686-2008
9	甲醇	GB/T 686-2008	GB/T 686-2008
10	乙醇	GB/T 686-2008	GB/T 686-2008
11	还原高锰酸钾物质	GB/T 686-2008	GB/T 686-2008

表 14 化学试剂二甲苯项检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013
2	色度	GB/T 16494-2013	GB/T 605-2006
3	蒸发残渣	GB/T 16494-2013	GB/T 9740-2008
4	酸度(	GB/T 16494-2013	GB/T 9736-2008
5	碱度	GB/T 16494-2013	GB/T 9736-2008
6	易炭化物质	GB/T 16494-2013	GB/T 9737-2008
7	硫化合物	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013
8	苯	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013
9	甲苯	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013

10	乙基苯	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013
11	噻吩及其同系物	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013
12	水分	GB/T 16494-2013	GB/T 606-2003

表 15 化学试剂二氯甲烷检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 16983-1997	GB/T 16983-1997
2	色度	GB/T 16983-1997	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 16983-1997	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣	GB/T 16983-1997	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 16983-1997	GB/T 9736-2008
6	游离氯	GB/T 16983-1997	GB/T 16983-1997
7	铁	GB/T 16983-1997	GB/T 16983-1997
8	水分	GB/T 16983-1997	GB/T 606-2003

表 16 化学试剂 二水合氯化铜(氯化铜) 检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 15901-1995	GB/T 15901-1995
2	硫酸盐	GB/T 15901-1995	GB/T 15901-1995
3	硝酸盐	GB/T 15901-1995	GB/T 15901-1995
4	砷	GB/T 15901-1995	GB/T 610-2008
5	铁	GB/T 15901-1995	GB/T 15901-1995
6	镍	GB/T 15901-1995	GB/T 15901-1995
7	硫化氢不沉淀物	GB/T 15901-1995	GB/T 15901-1995

表 17 化学试剂 氟化氢铵检验项目

	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 1278-1994	GB/T 1278-1994
2	灼烧残渣	GB/T 1278-1994	GB/T 9741-2008
3	氯化物	GB/T 1278-1994	GB/T 9729-2007

4	硫酸盐	GB/T 1278-1994	GB/T 9728-2007
5	氟硅酸盐	GB/T 1278-1994	GB/T 1278-1994
6	铁	GB/T 1278-1994	GB/T 9739-2006
7	重金属	GB/T 1278-1994	GB/T 9735-2008

表 18 化学试剂 高锰酸钾检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 643-2008	GB/T 643-2008
2	水不溶物	GB/T 643-2008	GB/T 9738-2008
3	氯化物	GB/T 643-2008	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 643-2008	GB/T 9728-2007
5	总氮量	GB/T 643-2008	GB/T 609-2018
6	铁	GB/T 643-2008	GB/T 9739-2006
7	砷	GB/T 643-2008	GB/T 610-2008
8	重金属	GB/T 643-2008	GB/T 643-2008

表 19 化学试剂 汞检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	澄清度试验	HG/T 3471-2000	HG/T 3471-2000
2	灼烧残渣含量	HG/T 3471-2000	GB/T 9741-2008
3	铁	HG/T 3471-2000	GB/T 9739-2006
4	其他重金属	HG/T 3471-2000	HG/T 3471-2000

表 20 化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾) 检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 641-2011	GB/T 641-2011
2	澄清度试验	GB/T 641-2011	GB/T 3484-2009
3	水不溶物	GB/T 641-2011	GB/T 9738-2008
4	氯化物及氯酸盐	GB/T 641-2011	GB/T 9729-2007
5	总氮量	GB/T 641-2011	GB/T 609-2018

6	锰	GB/T 641-2011	GB/T 641-2011
7	铁	GB/T 641-2011	GB/T 9739-2006
8	重金属	GB/T 641-2011	GB/T 9735-2008

表 21 化学试剂 过硫酸铵检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 655-2011	GB/T 655-2011
2	澄清度试验	GB/T 655-2011	GB/T 3484-2009
3	水不溶物	GB/T 655-2011	GB/T 9738-2008
4	灼烧残渣	GB/T 655-2011	GB/T 9741-2008
5	氯化物及氯酸盐	GB/T 655-2011	GB/T 9729-2007
6	锰	GB/T 655-2011	GB/T 655-2011
7	铁	GB/T 655-2011	GB/T 9739-2006
8	重金属	GB/T 655-2011	GB/T 9735-2008

表 22 化学试剂 环己酮检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	HG/T 3455-2014	HG/T 3455-2014
2	折射率	HG/T 3455-2014	GB/T 614-2006
3	与水混合试验	HG/T 3455-2014	HG/T 3455-2014
4	蒸发残渣	HG/T 3455-2014	GB/T 9740-1988
5	酸度	HG/T 3455-2014	GB/T 9736-2008
6	水分	HG/T 3455-2014	GB/T 606-2003

表 23 化学试剂 环己烷检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 14305-2015	GB/T 14305-2015
2	密度	GB/T 14305-2015	GB/T 611-2006
3	结晶点	GB/T 14305-2015	GB/T 618-2006
4	蒸发残渣	GB/T 14305-2015	GB/T 9740-2008

5	苯	GB/T 14305-2015	GB/T 14305-2015
6	环己烯	GB/T 14305-2015	GB/T 14305-2015
7	易炭化物质	GB/T 14305-2015	GB/T 9737-2008
8	水分	GB/T 14305-2015	GB/T 606-2003

表 24 化学试剂 甲苯检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 684-1999	GB/T 684-1999
2	密度	GB/T 684-1999	GB/T 611-2006
3	蒸发残渣	GB/T 684-1999	GB/T 9740-2008
4	酸度	GB/T 684-1999	GB/T 9736-2008
5	碱度	GB/T 684-1999	GB/T 9736-2008
6	易炭化物质	GB/T 684-1999	GB/T 9737-2008
7	硫化合物	GB/T 684-1999	GB/T 684-1999
8	噻吩	GB/T 684-1999	GB/T 684-1999
9	不饱和化合物	GB/T 684-1999	GB/T 684-1999
10	水	GB/T 684-1999	GB/T606-2003

表 25 化学试剂 甲醇检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 683-2006	GB/T 683-2006
2	密度	GB/T 683-2006	GB/T 611-2006
3	与水混合试验	GB/T 683-2006	GB/T 683-2006
4	蒸发残渣	GB/T 683-2006	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 683-2006	GB/T 606-2003
6	酸度	GB/T 683-2006	GB/T 9736-2008
7	碱度	GB/T 683-2006	GB/T 9736-2008
8	易炭化物质	GB/T 683-2006	GB/T 9737-2008
9	羰基化合物的质量分数	GB/T 683-2006	GB/T 9733-2008

10	还原高锰酸钾物质的质量分数	GB/T 683-2006	GB/T 683-2006
----	---------------	---------------	---------------

表 26 化学试剂 甲酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 15896-1995	GB/T 15896-1995
2	与水混合试验	GB/T 15896-1995	GB/T 15896-1995
3	蒸发残渣	GB/T 15896-1995	GB/T 9740-2008
4	氯化物	GB/T 15896-1995	GB/T 9729-2007
5	亚硫酸盐	GB/T 15896-1995	GB/T 15896-1995
6	硫酸盐	GB/T 15896-1995	GB/T 9728-2007
7	铁	GB/T 15896-1995	GB/T 9739-2006
8	重金属	GB/T 15896-1995	GB/T 9735-2008

表 27 化学试剂 磷酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T1282	GB/T 1282-2013
2	色度	GB/T1282	GB/T 605-2006
3	挥发酸	GB/T1282	GB/T 1282-2013
4	氯化物	GB/T1282	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T1282	GB/T 9728-2007
6	硝酸盐	GB/T1282	GB/T 1282-2013
7	砷	GB/T1282	GB/T 610-2008
8	铁	GB/T1282	GB/T 9739-2006
9	钠	GB/T1282	GB/T 1282-2013
10	钾	GB/T1282	GB/T 1282-2013
11	锰	GB/T1282	GB/T 1282-2013
12	镍	GB/T1282	GB/T 1282-2013
13	铜	GB/T1282	GB/T 1282-2013
14	锌	GB/T1282	GB/T 1282-2013

15	镉	GB/T1282	GB/T 1282-2013
16	铅	GB/T1282	GB/T 1282-2013
17	还原物质	GB/T1282	GB/T 1282-2013

表 28 化学试剂 硫脲检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	HG/T 3454-2013	HG/T 3454-2013
2	澄清度试验	HG/T 3454-2013	HG/T 3484-1999
3	水不溶物	HG/T 3454-2013	GB/T 9738-2013
4	干燥失重	HG/T 3454-2013	HG/T 3454-2013
5	灼烧残渣	HG/T 3454-2013	GB/T 9741-2008
6	硫氰酸盐	HG/T 3454-2013	HG/T 3454-2013
7	硫酸盐	HG/T 3454-2013	GB/T 9728-2007
8	重金属	HG/T 3454-2013	GB/T 9735-2008
9	灵敏度试验	HG/T 3454-2013	HG/T 3484-1999

表 29 化学试剂 七水合硫酸钴（硫酸钴）检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	七水合硫酸钴的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
2	水不溶的质量分数	HG/T 2631-2005	GB/T 9738-2013
3	氯化物的质量分数	HG/T 2631-2005	GB/T 9729-2007
4	总氮量的质量分数	HG/T 2631-2005	GB/T 609-2018
5	钠的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
6	钙的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
7	锰的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
8	铁的质量分数、	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
9	镍的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
10	铜的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
11	锌的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005

表 30 化学试剂 六水合氯化钴(氯化钴) 检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氯化钴	GB/T 1270-1996	GB/T 1270-1996
2	水不溶物	GB/T 1270-1996	GB/T 9738-2008
3	硫酸盐	GB/T 1270-1996	GB/T 1270-1996
4	硝酸盐	GB/T 1270-1996	GB/T 1270-1996
5	锰	GB/T 1270-1996	GB/T 9723-2007
6	铁	GB/T 1270-1996	GB/T 9723-2007
7	镍	GB/T 1270-1996	GB/T 9723-2007
8	铜	GB/T 1270-1996	GB/T 9723-2007
9	锌	GB/T 1270-1996	GB/T 9723-2007
10	硫化铵不沉淀物	GB/T 1270-1996	GB/T 1270-1996

表 31 化学试剂 六水合氯化镍(氯化镍) 检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
2	pH 值	GB/T 15355-2008	GB/T 9724-2007
3	水不溶物	GB/T 15355-2008	GB/T 9738-2008
4	硫酸盐	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
5	硝酸盐	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
6	钠	GB/T 15355-2008	GB/T 9723-2007
7	铁	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
8	钴	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
9	铜	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
10	锌	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
11	铅	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008

表 32 化学试剂 氯化镉检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 1285-1994	GB/T 1285-1994

2	pH 值	GB/T 1285-1994	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 1285-1994	GB/T 1285-1994
4	水不溶物	GB/T 1285-1994	GB/T 1285-1994
5	硫酸盐	GB/T 1285-1994	GB/T 9728-2007
6	总氮量	GB/T 1285-1994	GB/T 609-2018
7	钠	GB/T 1285-1994	GB/T 9723-2007
8	钙	GB/T 1285-1994	GB/T 9723-2007
9	铜	GB/T 1285-1994	GB/T 9723-2007
10	铁	GB/T 1285-1994	GB/T 1285-1994
11	锌	GB/T 1285-1994	GB/T 9723-2007
12	铅	GB/T 1285-1994	GB/T 9723-2007

表 33 化学试剂 二水合氯化铜(氯化铜) 检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 15901-1995	GB/T 15901-1995
2	水不溶物	GB/T 15901-1995	GB/T 9738-2008
3	硫酸盐	GB/T 15901-1995	GB/T 15901-1995
4	硝酸盐	GB/T 15901-1995	GB/T 15901-1995
5	砷	GB/T 15901-1995	GB/T 15901-1995
6	铁	GB/T 15901-1995	GB/T 9723-2007
7	镍	GB/T 15901-1995	GB/T 9723-2007
8	硫化氢不沉淀物	GB/T 15901-1995	GB/T 15901-1995

表 34 化学试剂 氯化锌检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011
2	澄清度试验	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011
3	稀盐酸不溶物	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011
4	硫酸盐	HG/T 2760-2011	GB/T 9728-2007
5	硝酸盐	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011

6	铵盐	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011
7	钠	HG/T 2760-2011	GB/T 9723-2007
8	镁	HG/T 2760-2011	GB/T 9723-2007
9	钾	HG/T 2760-2011	GB/T 9723-2007
10	钙	HG/T 2760-2011	GB/T 9723-2007
11	铁	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011
12	铅	HG/T 2760-2011	GB/T 9723-2007
13	碱式盐	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011

表 35 化学试剂 硼酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	澄清度试验	GB/T 628-2011	GB/T 628-2011
2	乙醇溶解试验	GB/T 628-2011	GB/T 628-2011
3	含量	GB/T 628-2011	GB/T 628-2011
4	水不溶物	GB/T 628-2011	GB/T 9738-2008
5	甲醇不挥发物	GB/T 628-2011	GB/T 628-2011
6	氯化物	GB/T 628-2011	GB/T 9729-2007
7	硫酸盐	GB/T 628-2011	GB/T 9728-2007
8	磷酸盐	GB/T 628-2011	GB/T 9727-2007
9	砷	GB/T 628-2011	GB/T 610-2008
10	钙	GB/T 628-2011	GB/T 9723-2007
11	铁	GB/T 628-2011	GB/T 9739-2006
12	铅	GB/T 628-2011	GB/T 9723-2007

表 36 化学试剂 氢氟酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 620-2011	GB/T 620-2011
2	灼烧残渣	GB/T 620-2011	GB/T 9741-2008
3	氯化物	GB/T 620-2011	GB/T 620-2011
4	硫酸盐和亚硫酸	GB/T 620-2011	GB/T 620-2011

	盐		
5	磷酸盐	GB/T 620-2011	GB/T 9727-2007
6	氟硅酸盐	GB/T 620-2011	GB/T 620-2011
7	重金属	GB/T 620-2011	GB/T 620-2011
8	铁	GB/T 620-2011	GB/T 9739-2006

表 37 化学试剂 氢氧化钾检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
2	碳酸盐	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
3	澄清度试验	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
4	氯化物	GB/T 2306-2008	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 2306-2008	GB/T 9728-2007
6	总氮量	GB/T 2306-2008	GB/T 609-2018
7	磷酸盐	GB/T 2306-2008	GB/T 9727-2007
8	硅酸盐	GB/T 2306-2008	GB/T 9742-2008
9	钠	GB/T 2306-2008	GB/T 9723-2007
10	铝	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
11	钙	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
12	铁	GB/T 2306-2008	GB/T 9737-2008
13	镍	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
14	重金属	GB/T 2306-2008	GB/T 9735-2008

表 38 化学试剂 氢氧化钠检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 629-1997	GB/T 629-1997
2	碳酸盐	GB/T 629-1997	GB/T 629-1997
3	澄清度试验	GB/T 629-1997	GB/T 629-1997
4	氯化物	GB/T 629-1997	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 629-1997	GB/T 9728-2007

6	总氮量	GB/T 629-1997	GB/T 609-2018
7	磷酸盐	GB/T 629-1997	GB/T 9727-2007
8	硅酸盐	GB/T 629-1997	GB/T 9742-2008
9	铝	GB/T 629-1997	GB/T 9734-2008
10	钾	GB/T 629-1997	GB/T 9723-2007
11	钙	GB/T 629-1997	GB/T 629-1997
12	铁	GB/T 629-1997	GB/T 9739-2006
16	重金属	GB/T 629-1997	GB/T 9735-2008

表 39 化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁）检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014
2	水不溶物	HG/T 3474-2014	GB/T 9738-2013
3	游离酸	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014
4	硫酸盐	HG/T 3474-2014	GB/T 9728-2007
5	硝酸盐	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014
6	磷酸盐	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014
7	砷	HG/T 3474-2014	GB/T 610-2008
8	钠	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
9	镁	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
10	钾	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
11	钙	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
12	锰	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
13	亚铁	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014
14	铜	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
15	锌	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014

表 40 化学试剂 三氯甲烷检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	三氯甲烷的质量分数	GB/T 682-2002	GB/T 9722-2006

2	乙醇质量分数	GB/T 682-2002	GB/T 682-2002
3	密度	GB/T 682-2002	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣	GB/T 682-2002	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 682-2002	GB/T 9736-2008
6	氯化物	GB/T 682-2002	GB/T 9729-2007
7	游离氯	GB/T 682-2002	GB/T 682-2002
8	水分	GB/T 682-2002	GB/T 606-2003
9	羰基化合物	GB/T 682-2002	GB/T 682-2002
10	易炭化物质	GB/T 682-2002	GB/T 9739-2006
11	适用于双硫脲试验	GB/T 682-2002	GB/T 9721-2006

表 41 化学试剂 石油醚检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	沸程	GB/T 15894-2008	GB/T 615-2006
2	色度	GB/T 15894-2008	GB/T 605-2006
3	蒸发残渣	GB/T 15894-2008	GB/T 9740-2008
4	酸度	GB/T 15894-2008	GB/T 9736-2008
5	水分	GB/T 15894-2008	GB/T 606-2003
6	苯	GB/T 15894-2008	GB/T 15894-2008
7	硫化物	GB/T 15894-2008	GB/T 15894-2008
8	铁	GB/T 15894-2008	GB/T 9723-2007
9	铅	GB/T 15894-2008	GB/T 9723-2007
10	易炭化物质	GB/T 15894-2008	GB/T 9737-2008

表 42 化学试剂 四氯化碳检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 688-2011	GB/T 688-2011
2	密度	GB/T 688-2011	GB/T 611-2006
3	色度	GB/T 688-2011	GB/T 605-2006
4	蒸发残渣	GB/T 688-2011	GB/T 9740-2008

5	水分	GB/T 688-2011	GB/T 606-2003
6	酸度	GB/T 688-2011	GB/T 9736-2008
7	游离氯	GB/T 688-2011	GB/T 688-2011
8	二硫化碳	GB/T 688-2011	GB/T 688-2011
9	还原碘的物质	GB/T 688-2011	GB/T 688-2011
10	易炭化物质	GB/T 688-2011	GB/T 9737-2008
11	三氯甲烷	GB/T 688-2011	GB/T 688-2011
12	适用于双硫脲试验	GB/T 688-2011	GB/T 9721-2006

表 43 化学试剂 乙醇(无水乙醇) 检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	乙醇的质量分数	GB/T 678-2002	GB/T 9722-2006
2	密度	GB/T 678-2002	GB/T 611-2006
3	与水混合试验	GB/T 678-2002	GB/T 678-2002
4	蒸发残渣的质量分数	GB/T 678-2002	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 678-2002	GB/T 9736-2008
6	碱度	GB/T 678-2002	GB/T 9736-2008
7	水分的质量分数	GB/T 678-2002	GB/T 606-2003
8	甲醇的质量分数	GB/T 678-2002	GB/T 9722-2006
9	异丙醇的质量分数	GB/T 678-2002	GB/T 9722-2006
10	羰基化合物的质量分数	GB/T 678-2002	GB/T 9733-2008
11	易炭化物质	GB/T 678-2002	GB/T 9737-2008
12	还原高锰酸钾物质的质量分数	GB/T 678-2002	GB/T 9737-2008

表 44 化学试剂 盐酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
----	------	------	------

1	含量	GB/T 622-2006	GB/T 622-2006
2	色度	GB/T 622-2006	GB/T 605-2006
3	灼烧残渣	GB/T 622-2006	GB/T 9741-2008
4	游离氯	GB/T 622-2006	GB/T 622-2006
5	硫酸盐	GB/T 622-2006	GB/T 9728-2007
6	亚硫酸盐	GB/T 622-2006	GB/T 622-2006
7	铁	GB/T 622-2006	GB/T 9739-2006
8	砷	GB/T 622-2006	GB/T 610-2008
9	铜	GB/T 622-2006	GB/T 9723-2007
10	锡	GB/T 622-2006	GB/T 622-2006
11	铅	GB/T 622-2006	GB/T 9723-2007

表 45 化学试剂 乙二胺检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	HG/T 3486-2000	HG/T 3486-2000
2	结晶点	HG/T 3486-2000	GB/T 618-2006
3	色度	HG/T 3486-2000	GB/T 605-2006
4	蒸发残渣含量	HG/T 3486-2000	GB/T 9740-1988
5	重金属	HG/T 3486-2000	HG/T 3486-2000

表 46 化学试剂 乙醚检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	乙醚的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9722-2006
2	色度	GB/T 12591-2002	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 12591-2002	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 12591-2002	GB/T 9736-2008
6	过氧化物的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 12591-2002
7	甲醇的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9722-2006

8	乙醇的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9722-2006
9	水分的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9722-2006
10	羰基化合物的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9733-2008
11	易炭化物质	GB/T 12591-2002	GB/T 9737-2008

表 47 化学试剂 乙酸丁酯检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	HG/T 3498-2014	HG/T 3498-2014
2	密度	HG/T 3498-2014	GB/T 611-2006
3	蒸发残渣	HG/T 3498-2014	GB/T 9740-1988
4	酸度	HG/T 3498-2014	GB/T9736-2008
5	正丁醇	HG/T 3498-2014	GB/T 9722-2006
6	易炭化物质	HG/T 3498-2014	GB/T 9737-2008
7	重金属	HG/T 3498-2014	GB/T 9735-2008
8	水分	HG/T 3498-2014	GB/T 606-2003

表 48 化学试剂 乙酸酐检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 677-2011	GB/T 677-2011
2	蒸发残渣	GB/T 677-2011	GB/T 9740-2008
3	氯化物	GB/T 677-2011	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 677-2011	GB/T 9728-2007
5	磷酸盐	GB/T 677-2011	GB/T 9727-2007
6	铁	GB/T 677-2011	GB/T 9723-2007
7	铜	GB/T 677-2011	GB/T 9723-2007
8	铅	GB/T 677-2011	GB/T 9723-2007
9	还原高锰酸钾物质	GB/T 677-2011	GB/T 677-2011

表 49 化学试剂 乙酸乙酯检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 12589-2007	GB/T 12589-2007
2	密度	GB/T 12589-2007	GB/T 611-2006
3	色度	GB/T 12589-2007	GB/T 605-2006
4	蒸发残渣	GB/T 12589-2007	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 12589-2007	GB/T 9722-2006
6	酸度	GB/T 12589-2007	GB/T 9736-2008
7	甲醇	GB/T 12589-2007	GB/T 9722-2006
8	乙醇	GB/T 12589-2007	GB/T 9722-2006
9	乙酸甲酯	GB/T 12589-2007	GB/T 9722-2006
10	易炭化物质	GB/T 12589-2007	GB/T 9737-2008

表 50 化学试剂 异丙醇检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	HG/T 2892-2010	HG/T 2892-2010
2	密度	HG/T 2892-2010	GB/T 611-2006
3	蒸发残渣	HG/T 2892-2010	GB/T 9740-1988
4	与水混合试验	HG/T 2892-2010	HG/T 2892-2010
5	酸度	HG/T 2892-2010	GB/T 9736-2008
6	还原高锰酸钾物质	HG/T 2892-2010	GB/T 9726-2007
7	易炭化物质	HG/T 2892-2010	GB/T 9737-2008
8	羰基化合物	HG/T 2892-2010	GB/T 9733-2008
9	铁	HG/T 2892-2010	GB/T 9739-2006
10	水分	HG/T 2892-2010	GB/T 606-2003
11	甲醇	HG/T 2892-2010	GB/T 9722-2006

表 51 化学试剂 正丁醇检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 12590-2008	GB/T 12590-2008
2	色度	GB/T 12590-2008	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 12590-2008	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣	GB/T 12590-2008	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 12590-2008	GB/T 606-2003
6	酸度	GB/T 12590-2008	GB/T 9736-2008
7	羰基化合物	GB/T 12590-2008	GB/T 9733-2008
8	易炭化物质	GB/T 12590-2008	GB/T 9737-2008
9	铁	GB/T 12590-2008	GB/T 9739-2006
10	酯	GB/T 12590-2008	GB/T 12590-2008
11	不饱和化合物	GB/T 12590-2008	GB/T 12590-2008

表 52 化学试剂 氟化铵检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 1276-1999	GB/T 1276-1999
2	澄清度试验	GB/T 1276-1999	GB/T 1276-1999
3	灼烧残渣	GB/T 1276-1999	GB/T 9741-2008
4	游离酸	GB/T 1276-1999	GB/T 1276-1999
5	游离碱	GB/T 1276-1999	GB/T 1276-1999
6	氯化物	GB/T 1276-1999	GB/T 9729-2007
7	硫酸盐	GB/T 1276-1999	GB/T 9728-2007
8	氟硅酸盐	GB/T 1276-1999	GB/T 1276-1999
9	铁	GB/T 1276-1999	GB/T 9739-2006
10	重金属	GB/T 1276-1999	GB/T 9735-2008

表 53 化学试剂 硝酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 626-2006	GB/T 626-2006

2	色度	GB/T 626-2006	GB/T 605-2006
3	灼烧残渣	GB/T 626-2006	GB/T 9741-2008
4	氯化物	GB/T 626-2006	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 626-2006	GB/T 9728-2007
6	铁	GB/T 626-2006	GB/T 9739-2006
7	砷	GB/T 626-2006	GB/T 610-2008
8	铜	GB/T 626-2006	GB/T 9723-2007
9	铅	GB/T 626-2006	GB/T 9723-2007

表 54 化学试剂 硝酸银检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 670-2007	GB/T 670-2007
2	pH 值	GB/T 670-2007	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 670-2007	GB/T 3484-2009
4	氯化物	GB/T 670-2007	GB/T 670-2007
5	硫酸盐(	GB/T 670-2007	GB/T 670-2007
6	铁	GB/T 670-2007	GB/T 9723-2007
7	铜	GB/T 670-2007	GB/T 9723-2007
8	铅	GB/T 670-2007	GB/T 9723-2007
9	盐酸不沉淀物	GB/T 670-2007	GB/T 670-2007

表 55 化学试剂 亚硝酸钠检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	亚硝酸钠含量	GB/T 633-1994	GB/T 633-1994
2	澄清度试验	GB/T 633-1994	HG/T 3-1168-1978
3	水不溶物	GB/T 633-1994	GB/T 9738-2008
4	氯化物	GB/T 633-1994	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 633-1994	GB/T 9728-2007
6	钾	GB/T 633-1994	GB/T 9723-2007
7	钙	GB/T 633-1994	GB/T 633-1994

8	铁	GB/T 633-1994	GB/T 3739
9	重金属	GB/T 633-1994	GB/T 633-1994

表 56 化学试剂 硝酸钠检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	硝酸钠含量	GB/T 636-2011	GB/T 636-2011
2	pH	GB/T 636-2011	GB/T 9742-2008
3	澄清度试验	GB/T 636-2011	GB/T 3484-2009
4	水不溶物	GB/T 636-2011	GB/T 9738-2008
5	总氯量	GB/T 636-2011	GB/T 636-2011
6	碘酸盐	GB/T 636-2011	GB/T 636-2011
7	硫酸盐	GB/T 636-2011	GB/T 9728-2007
8	亚硝酸盐	GB/T 636-2011	GB/T 636-2011
9	铵	GB/T 636-2011	GB/T 9732
10	磷酸盐	GB/T 636-2011	GB/T 636-2011
11	钾	GB/T 636-2011	GB/T 9723-2007
12	钙	GB/T 636-2011	GB/T 9723-2007
13	铁	GB/T 636-2011	GB/T 9739-2006
14	重金属	GB/T 636-2011	GB/T 9735-2008

表 57 化学试剂 乙醇检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	乙醇的体积分数	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002
2	色度	GB/T 679-2002	GB/T 605-2006
3	与水混合试验	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002
4	蒸发残渣的质量分数	GB/T 679-2002	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 679-2002	GB/T 9736-2008
6	碱度	GB/T 679-2002	GB/T 9736-2008
7	甲醇的质量分数	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002

8	丙酮及异丙醇的质量分数	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002
9	杂醇油	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002
10	还原高锰酸钾物质的质量分数	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002
11	易炭化物质	GB/T 679-2002	GB/T 9737-2008

表 58 化学试剂 无水硫酸钠检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 9853-2008	GB/T 9853-2008
2	pH 值	GB/T 9853-2008	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 9853-2008	GB/T 9853-2008
4	水不溶物	GB/T 9853-2008	GB/T 9738-2008
5	灼烧失量	GB/T 9853-2008	GB/T 9853-2008
6	氯化物	GB/T 9853-2008	GB/T 9729-2007
7	磷酸盐	GB/T 9853-2008	GB/T 9727-2007
8	总氮量	GB/T 9853-2008	GB/T 609-2018
9	钾	GB/T 9853-2008	GB/T 9723-2007
10	钙	GB/T 9853-2008	GB/T 9723-2007
11	铁	GB/T 9853-2008	GB/T 9739-2006
12	重金属	GB/T 9853-2008	GB/T 9735-2008

表 59 化学试剂 硝酸钾检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	含量	GB/T 647-2011	GB/T 647-2011
2	pH 值	GB/T 647-2011	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 647-2011	GB/T 647-2011
4	水不溶物	GB/T 647-2011	GB/T 9738-2008
5	总氮量	GB/T 647-2011	GB/T 9729-2007

6	碘酸盐	GB/T 647-2011	GB/T 647-2011
7	硫酸盐	GB/T 647-2011	GB/T 9728-2007
8	亚硝酸盐	GB/T 647-2011	GB/T 647-2011
9	铵	GB/T 647-2011	GB/T 9732
10	磷酸盐	GB/T 647-2011	GB/T 9727-2007
11	钠	GB/T 647-2011	GB/T 9735-2008
12	镁	GB/T 647-2011	GB/T 9735-2008
13	钙	GB/T 647-2011	GB/T 9735-2008
14	铁	GB/T 647-2011	GB/T 9739-2006
15	重金属	GB/T 647-2011	GB/T 9735-2008

表 60 石油甲苯检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	颜色	GB/T 3406-2010	GB/T 3143-1982 ASTM D1209-2005
2	密度	GB/T 3406-2010	GB/T 2013-2010 SH/T 0604-2000
3	纯度	GB/T 3406-2010	ASTM D6526-2012
4	烃类杂质含量	GB/T 3406-2010	GB/T 3144-1982 ASTM D6526-2012
5	酸洗比色	GB/T 3406-2010	GB/T 2012-1989
6	总硫含量	GB/T 3406-2010	SH/T 0253-1992SH/T 0689-2000
7	蒸发残余物	GB/T 3406-2010	GB 320-2006
8	中性试验	GB/T 3406-2010	GB/T 1816-2019

表 61 石油混合二甲苯检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	颜色	GB/T 3407-2019	GB/T 3143-1982
2	密度	GB/T 3407-2019	GB/T 2013-2010 SH/T 0604-2000
3	馏程	GB/T 3407-2019	GB/T 3146-1982
4	酸洗比色	GB/T 3407-2019	GB/T 2012-1989
5	总硫含量	GB/T 3407-2019	SH/T 0253-1992 SH/T

			0689-2000
6	蒸发残余物	GB/T 3407-2019	GB 320-2006
7	中性试验	GB/T 3407-2019	GB/T 1816-2019
8	铜片腐蚀	GB/T 3407-2019	GB/T 11138

表 62 粗苯检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	密度	YB/T 5022-2016	GB/T 2281-2008
2	馏程	YB/T 5022-2016	GB/T 2282-2000
3	水分	YB/T 5022-2016	YB/T 5022-2016
4	三苯含量	YB/T 5022-2016	YB/T 5022-2016
5	硫	YB/T 5022-2016	YB/T 5022-2016
6	氯	YB/T 5022-2016	YB/T 5022-2016

表 63 重苯检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	馏程	YB/T 2303-2012	GB/T 2282-2000

表 64 工业己烷检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	正己烷含量	GB/T 17602-2018	SH/T 0714-2002
2	馏程	GB/T 17602-2018	ASTM D1078-2011
3	密度	GB/T 17602-2018	GB/T 1884-2000 GB/T 1885-1998
4	苯含量	GB/T 17602-2018	GB/T 12688.9-2011
5	气味	GB/T 17602-2018	ASTM D1296-2001
6	颜色	GB/T 17602-2018	GB/T 3555-1992 GB/T 3143-1982
7	不挥发物含量	GB/T 17602-2018	GB/T 17602-2018 附录 A
8	硫含量	GB/T 17602-2018	SH/T 0253-1992

表 65 脂松节油检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	外观	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
2	颜色	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
3	相对密度	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
4	折光率	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
5	蒎烯含量	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
6	初馏点	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
7	馏程	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
8	酸值	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006

表 66 工业用甲酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	甲酸	GB/T 2093-2011	GB/T 2093-2011
2	色度	GB/T 2093-2011	GB/T 3143-1982
3	稀释试验	GB/T 2093-2011	GB/T 2093-2011
4	氯化物	GB/T 2093-2011	GB/T 2093-2011
5	硫酸盐	GB/T 2093-2011	GB/T 2093-2011
6	铁	GB/T 2093-2011	GB/T 3049-2006
7	蒸发残渣	GB/T 2093-2011	GB/T 6324.2-2004-2004

表 67 焦化苯检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	外观	GB/T 2283-2019	GB/T 2283-2019
2	颜色	GB/T 2283-2019	GB/T 8036-2009
3	密度	GB/T 2283-2019	GB/T 2281-2008
4	苯含量	GB/T 2283-2019	GB/T 2283-2019 附录 A
5	甲苯含量	GB/T 2283-2019	GB/T 2283-2019 附录 A
6	非芳烃的含量	GB/T 2283-2019	GB/T 2283-2019 附录 A
7	馏程	GB/T 2283-2019	GB/T 2282-2000

8	结晶点	GB/T 2283-2019	GB/T 3145-1982
9	酸洗比色	GB/T 2283-2019	GB/T 8035-2009
10	总硫	GB/T 2283-2019	GB 320-2006
11	中性试验	GB/T 2283-2019	GB/T 1816-2019
12	水分	GB/T 2283-2019	GB/T 2283-2019

表 68 焦化甲苯检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	外观	GB/T 2284-2009	GB/T 2284-2009
2	颜色	GB/T 2284-2009	GB/T 8036-2009
3	密度	GB/T 2284-2009	GB/T 2281-2008
4	馏程	GB/T 2284-2009	GB/T 2282-2000
5	酸洗比色	GB/T 2284-2009	GB/T 8035-2009
6	苯含量	GB/T 2284-2009	GB/T 8038-2009
7	非芳烃	GB/T 2284-2009	GB/T 8038-2009
8	C8 芳烃	GB/T 2284-2009	GB/T 8038-2009
9	总硫	GB/T 2284-2009	GB 320-2006
10	水分	GB/T 2284-2009	GB/T 2284-2009

表 69 工业环己酮检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	色度	GB/T 10669-2001	GB/T 3143-1982
2	密度	GB/T 10669-2001	GB/T 4472-2011
3	在 0℃、101.3kPa 馏程范围	GB/T 10669-2001	GB/T 7534-2004
4	馏出 95mL 时的温度间隔	GB/T 10669-2001	GB/T 7534-2004
5	水分	GB/T 10669-2001	GB/T 628-20113 或 GB/T 2366-2008
6	酸度	GB/T 10669-2001	GB/T 10669-2001
7	纯度	GB/T 10669-2001	GB/T 10669-2001

表 70 过氧乙酸溶液检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	过氧乙酸	GB/T 19104-2008	GB/T 19104-2008
2	硫酸盐	GB/T 19104-2008	GB/T 9728-2007
3	灼烧残渣	GB/T 19104-2008	GB/T 9741-2008
4	重金属（以 Pb 计）	GB/T 19104-2008	GB/T 9735-2008
5	砷	GB/T 19104-2008	GB/T 610-2008

表 71 工业用甲醛溶液检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	密度	GB/T 9009-2011	GB/T 4472-2011
2	甲醛	GB/T 9009-2011	GB/T 9009-2011
3	酸	GB/T 9009-2011	GB/T 9009-2011
4	色度	GB/T 9009-2011	GB/T 3143-1982
5	铁	GB/T 9009-2011	GB/T 3049-2006
6	甲醇	GB/T 9009-2011	GB/T 9009-2011

表 72 工业用甲醇检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	色度	GB/T 338-2011	GB/T 338-2011
2	密度	GB/T 338-2011	GB/T 4472-2011
3	沸程	GB/T 338-2011	GB/T 7534-2004
4	高锰酸钾试验	GB/T 338-2011	GB/T 6324.3-2011
5	水混溶性试验	GB/T 338-2011	GB/T 6324.1-2004
6	水	GB/T 338-2011	GB/T 628-20113
7	酸或碱	GB/T 338-2011	GB/T 338-2011
8	羰基化合物	GB/T 338-2011	GB/T 6324.5-2008
9	蒸发残渣	GB/T 338-2011	GB/T 6324.2-2004
10	硫酸洗涤试验	GB/T 338-2011	GB/T 338-2011

表 73 工业亚磷酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	亚磷酸	HG/T 2520-2006	HG/T 2520-2006
2	氯化物	HG/T 2520-2006	HG/T 2520-2006
3	铁	HG/T 2520-2006	GB/T 3049-2006
4	磷酸盐	HG/T 2520-2006	HG/T 2520-2006
5	硫酸盐	HG/T 2520-2006	HG/T 2520-2006

表 74 工业硫化钠检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	硫化钠	HG/T 3687-2000	HG/T 3687-2000
2	硫化钠	HG/T 3687-2000	HG/T 3687-2000
3	铁	HG/T 3687-2000	GB/T 3049-2006

表 75 烟花爆竹用铝粉检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	活性铝	GB/T 20210-2006	GB/T 20210-2006
2	粒度分布范围	GB/T 20210-2006	GB/T 3170.1-1982 GB/T 3170.2-1982
3	松装密度	GB/T 20210-2006	GB/T 3171.1-1982
4	活性铝	GB/T 20210-2006	GB/T 3169.1-1982
5	铁	GB/T 20210-2006	GB/T 6987.4-2001
6	硅	GB/T 20210-2006	GB/T 6987.5-2001
7	水分	GB/T 20210-2006	GB/T 3169.3-1982 GB/T 20210-2006
8	铜	GB/T 20210-2006	GB/T 6987.3-2001

表 76 烟花爆竹用铝镁合金粉检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	铝	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.4-1984

2	镁	GB/T 20209-2006	GB/T 20209-2006
3	活性	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.8-1984
4	杂质-铁	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.2-1984
5	杂质-氯	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.5-1984
6	杂质-水分	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.6-1984
7	杂质-盐酸不溶物	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.7-1984
8	杂质-单质镁	GB/T 20209-2006	GB/T 20209-2006
9	粒度	GB/T 20209-2006	GB/T 4108-1983

表 77 工业硝酸钾检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	硝酸钾	GB/T 1918-2011	GB/T 1918-2011
2	水分	GB/T 1918-2011	GB/T 1918-2011
3	氯化物	GB/T 1918-2011	GB/T 3051-2000 GB/T 23945-2009
4	水不溶物	GB/T 1918-2011	GB/T 1918-2011
5	碳酸盐	GB/T 1918-2011	GB/T 1918-2011
6	硫酸盐	GB/T 1918-2011	GB/T 1918-2011
7	吸湿率	GB/T 1918-2011	GB/T 1918-2011
8	铁	GB/T 1918-2011	GB/T 3049-2006

表 78 工业硝酸钠检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	硝酸钠	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
2	水分	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
3	水不溶物	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
4	氯化物	GB/T 4553-2016	GB/T 3051-2000
5	亚硝酸钠	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
6	碳酸钠	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
7	硝酸钙	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016

8	硝酸镁	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
9	铁	GB/T 4553-2016	GB/T 3049-2006
10	硼酸	GB/T 4553-2016	GB/T 12684-2006
11	松散度	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016

表 79 工业硝酸钡检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	硝酸钡	GB/T 1613-2008	GB/T 1613-2008
2	水分	GB/T 1613-2008	GB/T 1613-2008
3	水不溶物	GB/T 1613-2008	GB/T 1613-2008
4	铁含量	GB/T 1613-2008	GB/T 3049-2006
5	氯化物	GB/T 1613-2008	GB/T 1613-2008
6	PH 值	GB/T 1613-2008	GB/T 1613-2008

表 80 工业硫酸（1）（发烟硫酸）检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	游离三氧化硫	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
2	砷	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
3	灰分	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
4	铁	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
5	铅	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014

表 81 工业硫酸（2）（浓硫酸）检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	硫酸含量	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
2	砷	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
3	灰分	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
4	铁	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
5	铅	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
6	汞	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014

7	透明度	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
8	色度	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014

表 82 工业过氧化氢检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	过氧化氢	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
2	不挥发物	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
3	游离酸	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
4	稳定度	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
5	总碳	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
6	硝酸盐	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014

表 83 工业氟硅酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氟硅酸	HG/T 2832-2020	HG/T 2832-2020
2	游离酸	HG/T 2832-2020	HG/T 2832-2020
4	硫酸盐	HG/T 2832-2020	HG/T 2832-2020
5	五氧化二磷	HG/T 2832-2020	HG/T 2832-2020

表 84 保险粉（连二亚硫酸钠）检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	保险粉的质量分数	HG/T 2074-2004	HG/T 2074-2004
2	气味	HG/T 2074-2004	HG/T 2074-2004
3	溶解状态	HG/T 2074-2004	HG/T 2074-2004

表 85 液体无水氨检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氨含量	GB/T 536-2017	GB/T 8570.2
2	残留物含量	GB/T 536-2017	GB/T 8570.3 GB/T 8570.4

3	水分	GB/T 536-2017	GB/T 8570.5
4	油含量	GB/T 536-2017	GB/T 8570.6
5	铁含量	GB/T 536-2017	GB/T 8570.7

表 86 工业高氯酸钾检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	高氯酸钾	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
2	水分	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
3	氯化物	HG/T 3247-2017	GB/T 3051-2000
4	氯酸盐	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
5	次氯酸盐	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
6	溴酸盐	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
7	钠	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
8	钙镁盐	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
9	水不溶物	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
10	铁	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
11	pH 值	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017

表 87 工业硫磺检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	硫	GB/T 2449.1-2014	GB/T 2449.1-2014
2	水分	GB/T 2449.1-2014	GB/T 2449.1-2014
3	灰分	GB/T 2449.1-2014	GB/T 2449.1-2014
4	酸度	GB/T 2449.1-2014	GB/T 2449.1-2014
5	有机物	GB/T 2449.1-2014	GB/T 2449.1-2014
6	砷	GB/T 2449.1-2014	GB/T 610-2008
7	筛余物的质量分数	GB/T 2449.1-2014	GB/T 2449.1-2014
8	铁	GB/T 2449.1-2014	GB/T 2449.1-2014

表 88 工业无水氟化氢检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氟化氢	GB/T 7746-2011	GB/T 7746-2011
2	水分	GB/T 7746-2011	GB/T 7746-2011
3	氟硅酸	GB/T 7746-2011	GB/T 7746-2011
4	二氧化硫	GB/T 7746-2011	GB/T 7746-2011
5	不挥发酸	GB/T 7746-2011	GB/T 7746-2011

表 89 工业氢氟酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氟化氢	GB/T 7744-2008	GB/T 7744-2008
2	灼烧残渣	GB/T 7744-2008	GB/T 7744-2008
3	氟硅酸	GB/T 7744-2008	GB/T 7744-2008
4	不挥发酸	GB/T 7744-2008	GB/T 7744-2008

表 90 工业硫脲检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	硫脲含量	HG/T 3266-2002	HG/T 3266-2002
2	加热减量	HG/T 3266-2002	HG/T 3266-2002
3	水不溶物含量	HG/T 3266-2002	HG/T 3266-2002
4	硫氰酸盐	HG/T 3266-2002	HG/T 3266-2002
5	熔点	HG/T 3266-2002	GB/T 617-2006
6	灰分	HG/T 3266-2002	GB/T 7531-2008

表 91 高纯盐酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	总酸度	HG/T 2778-2020	GB 320-2006
2	镁	HG/T 2778-2020	HG/T 2778-2020
3	铁	HG/T 2778-2020	HG/T 2778-2020
4	蒸发残渣	HG/T 2778-2020	HG/T 2778-2020
5	游离氯	HG/T 2778-2020	HG/T 2778-2020

6	钙	HG/T 2778-2020	HG/T 2778-2020
---	---	----------------	----------------

表 92 副产盐酸表检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	总酸度	HG/T 3783-2005	GB 320-2006
2	重金属	HG/T 3783-2005	HG/T 3783-2005

表 93 工业用合成盐酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	总酸度	GB 320-2006	GB 320-2006
2	灼烧残渣	GB 320-2006	GB 320-2006
3	铁	GB 320-2006	GB 320-2006
4	硫酸盐	GB 320-2006	GB 320-2006
5	游离氯	GB 320-2006	GB 320-2006
6	砷	GB 320-2006	GB 320-2006

表 94 工业用氢氧化钠检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氢氧化钠的质量分数	GB/T 209-2018	GB/T 4348.1-2013
2	碳酸钠的质量分数	GB/T 209-2018	GB/T 4348.1-2013
3	氯化钠的质量分数	GB/T 209-2018	GB/T 4348.2-2014
4	三氧化二铁的质量分数	GB/T 209-2018	GB/T 4348.3-2012

表 95 高纯氢氧化钠检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氢氧化钠	GB/T 11199-2006	GB/T 4348.1-2013 GB/T 7698-2014

			GB/T 11213.1-2007
2	碳酸钠	GB/T 11199-2006	GB/T 7698-2014
3	氯化钠	GB/T 11199-2006	GB/T 11213.2-2007
4	三氧化二铁	GB/T 11199-2006	GB/T 4348.3-2012
5	二氧化硅	GB/T 11199-2006	GB/T 11213.4-2006
6	氯酸钠	GB/T 11199-2006	GB/T 11200.1-2006
7	硫酸钠	GB/T 11199-2006	GB/T 11213.5-2006 GB/T 11213.6-1989
8	三氧化二铝	GB/T 11199-2006	GB/T 11200.2-2008
9	氧化钙	GB/T 11199-2006	GB/T 11200.3-2008

表 96 漂白粉检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	有效氯	HG/T 2496-2006	HG/T 2496-2006
2	水分	HG/T 2496-2006	HG/T 2496-2006
3	总氯量与有效氯之差	HG/T 2496-2006	HG/T 2496-2006
4	热稳定系数	HG/T 2496-2006	HG/T 2496-2006

表 97 次氯酸钠检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	有效氯	GB/T 19106 -2013	GB/T 19106-2013
2	游离碱	GB/T 19106 -2013	GB/T 19106-2013
3	铁	GB/T 19106 -2013	GB/T 19106-2013
4	重金属	GB/T 19106 -2013	GB/T 19106-2013
5	砷	GB/T 19106 -2013	GB/T 19106-2013

表 98 次氯酸钙（漂粉精）检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	有效氯	GB/T 10666-2019	GB/T 10666-2019
2	水分	GB/T 10666-2019	GB/T 10666-2019
3	稳定性检验有效氯损失	GB/T 10666-2019	GB/T 10666-2019
4	粒度	GB/T 10666-2019	GB/T 10666-2019

表 99 工业氯酸钠检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氯酸钠	GB/T 1618-2018	GB/T 1618-2018
2	水分	GB/T 1618-2018	GB/T 1618-2018
3	水不溶物	GB/T 1618-2018	GB/T 1618-2018
4	氯化物	GB/T 1618-2018	GB/T 3051-2000
5	硫酸盐	GB/T 1618-2018	GB/T 1618-2018
6	铬酸盐	GB/T 1618-2018	GB/T 1618-2018
7	铁	GB/T 1618-2018	GB/T 3049-2006

3 判定规则

3.1 依据标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 696-2008 化学试剂 脲（尿素）

GB/T 1401-1998 化学试剂 乙二胺四乙酸二钠

GB/T 15354-2011 化学试剂 磷酸三丁酯

GB/T 644-2011 化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾)

GB/T 625-2007 化学试剂 硫酸

GB/T 15895-1995 化学试剂 1, 2-二氯乙烷

GB/T 6684-2002 化学试剂 30%过氧化氢

HG/T 3476-1999 化学试剂 36%乙酸

GB/T 17521-1998 化学试剂 N,N-二甲基甲酰胺

GB/T 631-2007 化学试剂 氨水

GB/T 690-2008 化学试剂 苯

GB/T 676-2007 化学试剂 乙酸(冰醋酸)

GB/T 686-2008 化学试剂 丙酮

GB/T 16494-2013 化学试剂 二甲苯

GB/T 16983-1997 化学试剂 二氯甲烷

GB/T 15901-1995 化学试剂 二水合氯化铜(氯化铜)

GB/T 1278-1994 化学试剂 氟化氢铵

GB/T 643-2008 化学试剂 高锰酸钾

HG/T 3471-2000 化学试剂 汞

GB/T 641-2011 化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾)

GB/T 655-2011 化学试剂 过硫酸铵

HG/T 3455-2014 化学试剂 环己酮

GB/T 14305-2015 化学试剂 环己烷

GB/T 684-1999 化学试剂 甲苯

GB/T 683-2006 化学试剂 甲醇

GB/T 15896-1995 化学试剂 甲酸

GB/T 1282-2013 化学试剂 磷酸

HG/T 3454-2013 化学试剂 硫脲

HG/T 2631-2005 化学试剂 七水合硫酸钴(硫酸钴)

GB/T 1270-1996 化学试剂 六水合氯化钴(氯化钴)

GB/T 15355-2008 化学试剂 六水合氯化镍(氯化镍)

GB/T 1285-1994 化学试剂 氯化镉

GB/T 15901-1995 化学试剂 二水合氯化铜(氯化铜)

HG/T 2760-2011 化学试剂 氯化锌

GB/T 628-2011 化学试剂 硼酸

GB/T 620-2011 化学试剂 氢氟酸

GB/T 2306-2008 化学试剂 氢氧化钾

GB/T 629-1997 化学试剂 氢氧化钠

HG/T 3474-2014 化学试剂 六水合三氯化铁(三氯化铁)

GB/T 682-2002 化学试剂 三氯甲烷
GB/T 15894-2008 化学试剂 石油醚
GB/T 688-2011 化学试剂 四氯化碳
GB/T 678-2002 化学试剂 无水乙醇
GB/T 622-2006 化学试剂 盐酸
HG/T 3486-2000 化学试剂 乙二胺
GB/T 12591-2002 化学试剂 乙醚
HG/T 3498-2014 化学试剂 乙酸丁酯
GB/T 677-2011 化学试剂 乙酸酐
GB/T 12589-2007 化学试剂 乙酸乙酯
HG/T 2892-2010 化学试剂 异丙醇
GB/T 12590-2008 化学试剂 正丁醇
GB/T 1276-1999 化学试剂 氟化铵
GB/T 626-2006 化学试剂 硝酸
GB/T 670-2007 化学试剂 硝酸银
GB/T 633-1994 化学试剂 亚硝酸钠
GB/T 636-2011 化学试剂 硝酸钠
GB/T 679-2002 化学试剂 乙醇
GB/T 9853-2008 化学试剂 无水硫酸钠
GB/T 647-2011 化学试剂 硝酸钾
GB/T 3406-2010 石油甲苯
GB/T 3407-2019 石油混合二甲苯
YB/T 5022-2016 粗苯
YB/T 2303-2012 重苯
GB/T 17602-2018 工业己烷
GB/T 12901-2006 脂松节油
GB/T 2093-2011 工业用甲酸
GB/T 2283-2019 焦化苯
GB/T 2284-2009 焦化甲苯
GB/T 10669-2001 工业环己酮
GB/T 19104-2008 过氧乙酸

GB/T 9009-2011 工业用甲醛溶液

GB/T 338-2011 工业用甲醇

HG/T 2520-2006 工业亚磷酸

HG/T 3687-2000 工业硫化钠

GB/T 20210-2006 烟花爆竹用铝粉

GB/T 20209-2006 烟花爆竹用铝镁合金粉

GB/T 1918-2011 工业硝酸钾

GB/T 4553-2016 工业硝酸钠

GB/T 1613-2008 工业硝酸钡

GB/T 534-2014 工业硫酸

GB/T 1616-2014 工业过氧化氢

HG/T 2832-2020 工业氟硅酸

HG/T 2074-2004 保险粉（连二亚硫酸钠）

GB/T 536-2017 液体无水氨

HG/T 3247-2017 工业高氯酸钾

GB/T 2449.1-2014 工业硫磺

GB/T 7746-2011 工业无水氟化氢

GB/T 7744-2008 工业氢氟酸

HG/T 3266-2002 工业硫脲

HG/T 2778-2020 高纯盐酸

HG/T 3783-2005 副产盐酸

GB 320-2006 工业用合成盐酸

GB/T 209-2018 工业用氢氧化钠

GB/T 11199-2006 高纯氢氧化钠

HG/T 2496-2006 漂白粉

GB/T 19106-2013 次氯酸钠

GB/T 10666-2019 次氯酸钙（漂粉精）

GB/T 1618-2018 工业氯酸钠

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示的质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ065-2021

危化气体

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省危化气体产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

使用专用的气体取样钢瓶抽取同一规格型号、同一批次的产品。在生产企业成品库、产品集中存放地随机抽取经企业检验合格或以其它方式表明合格的产品气化样品 1 瓶。瓶装气体抽样基数不少于 20 瓶，纯氮、高纯氮、超纯氮、纯氩、高纯氩抽样前，抽样气瓶须抽真空 1 小时，并预热到 40-50℃。高纯气体抽取样品数量不少于 4L，其它气体样品抽取样品数量不少于 2L；抽取样品后瓶中剩余气体封样留存于企业作为备样，由企业妥善保管。检验样品应当使用专业运输车辆，易混合发生燃烧、爆炸的样品应当分类、分次运输。

2 检验依据

表 1 工业氧

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氧含量	GB/T 3863-2008	GB/T 3863-2008
2	游离水	GB/T 3863-2008	GB/T 3863-2008

表 2 工业氮

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氮气纯度	GB/T 3864-2008	GB/T 3864-2008
2	氧含量	GB/T 3864-2008	GB/T 6285-2016
3	游离水	GB/T 3864-2008	GB/T 3864-2008

表 3 纯氮、高纯氮

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氮气纯度	GB/T 8979-2008	GB/T 8979-2008
2	氢含量	GB/T 8979-2008	GB/T 8981-2008
3	氧含量	GB/T 8979-2008	GB/T 6285-2016
4	氩含量	GB/T 8979-2008	GB/T 14605-1993
5	甲烷含量	GB/T 8979-2008	HG/T 2686-1995
6	一氧化碳含量	GB/T 8979-2008	GB/T 8984.1-1997
7	二氧化碳含量	GB/T 8979-2008	GB/T 8984.1-1997
8	水分含量	GB/T 8979-2008	GB/T 5832.2-2016

表 4 纯氩、高纯氩

序号	检验项目	依据标准	检验方法
----	------	------	------

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	氩气纯度	GB/T 4842-2017	GB/T 4842-2017
2	氢含量	GB/T 4842-2017	GB/T 8981-2008 GB/T 28124-2011 GB/T 28726-2012
3	氧含量	GB/T 4842-2017	GB/T 6285-2016 GB/T 28124-2011
4	氮含量	GB/T 4842-2017	GB/T 28726-2012
5	甲烷含量	GB/T 4842-2017	GB/T 8984-2008
6	一氧化碳含量	GB/T 4842-2017	GB/T 8984-2008
7	二氧化碳含量	GB/T 4842-2017	GB/T 8984-2008
8	水分含量	GB/T 4842-2017	GB/T 5832.1-2016 GB/T 5832.2-2016

表 5 工业液体二氧化碳

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	二氧化碳含量	GB/T 6052-2011	GB/T 6052-2011
3	气味	GB/T 6052-2011	GB/T 6052-2011
4	水分露点	GB/T 6052-2011	GB/T 5832.2-2016

表 6 焊接用混合气 氩—二氧化碳

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	二氧化碳含量	HG/T 3728-2004	HG/T 3728-2004
2	水分露点	HG/T 3728-2004	GB/T 5832.1-2016 GB/T 5832.2-2016

表 7 溶解乙炔

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	乙炔的体积分数	GB 6819-2004	GB 6819-2004
2	磷化氢、硫化氢试验	GB 6819-2004	GB 6819-2004

3 判定规则

3.1 依据标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 6819-2004 《溶解乙炔》

GB/T 3863-2008 《工业氧》；

GB/T 3864-2008 《工业氮》；
GB/T 4842-2017 《氩》；
GB/T 6052-2011 《工业液体二氧化碳》；
GB/T 8979-2008 《纯氮、高纯氮和超纯氮》；
HG/T 3728-2004 《焊接用混合气 氩—二氧化碳》

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示的质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ066-2021

天然气

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省天然气产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品罐内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品，抽样时应使用专用的天然气取样钢瓶，抽样方法执行 GB/T 13609，先用样品冲洗采样管和采样器，再从同一个取样口采集 2 份样品，每份 2L，内压 6-7 MPa；一份为检验样品，一份为备用样品，备样需带回检验单位，运送样品应当使用专业运输车辆。

2 检验依据

表 1 车用压缩天然气检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	高位发热量	GB 18047-2017	GB/T11062-2020 GB/T 13610-2020 GB/T 27894.3-2011 GB/T 27894.4-2012 GB/T 27894.5-2012 或 GB/T 27894.6-2012
2	总硫（以硫计）	GB 18047-2017	GB/T 11060.4-2017 GB/T 11060.5-2010 GB/T 11060.7-2011 或 GB/T 11060.8-2020
3	硫化氢	GB 18047-2017	GB/T 11060.1-2010 GB/T 11060.2-2008 或 GB/T 11060.3-2018 GB/T 11060.10-2014
4	二氧化碳	GB 18047-2017	GB/T 13610-2020 GB/T 27894.3-2011 GB/T 27894.4-2012 GB/T 27894.5-2012 或 GB/T 27894.6-2012
5	氧气	GB 18047-2017	GB/T 13610-2020 GB/T 27894.3-2011 GB/T 27894.4-2012 GB/T 27894.5-2012 或 GB/T 27894.6-2012

表 2（民用）天然气检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	高位发热量	GB 17820-2018	GB/T11062-2020 GB/T 13610-2020 GB/T 27894.3-2011

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
2	总硫（以硫计）	GB 17820-2018	GB/T 11060.4-2017 GB/T 11060.5-2010 GB/T 11060.8-2020 或 GB/T 11060.10-2014
3	硫化氢	GB 17820-2018	GB/T 11060.1-2010 GB/T 11060.2-2008 GB/T 11060.3-2018 或 GB/T 11060.10-2014
4	二氧化碳	GB 17820-2018	GB/T 13610 -2020 GB/T 27894.3-2011 GB/T 27894.4-2012 GB/T 27894.5-2012 或 GB/T 27894.6-2012

3 判定规则

3.1 依据标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 18047-2017 车用压缩天然气

GB 17820-2018 天然气

GB/T 13609-2017 天然气取样导则

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示的质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ067-2021

胶粘剂

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省胶粘剂产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库、成品罐内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽取样品应为同一规格型号、同一批次产品。

企业有多个品种时，优先抽取生产量较大的规格型号产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

瓷砖胶取样：随机抽取，若有独立包装，取不小于 2 个最小独立包装，总量不小于 20 kg 的样品，平分二份，每份不少于 10kg，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。无独立包装，在贮罐、大桶或其他较大容器中抽样时，取样前用不锈钢器具将成品充分搅匀，随即从桶中心取样，从每个包装桶内取出一定体积的成品，倒入清洁且干燥的样品瓶中封好保存，抽取总量不小于 20 kg 的样品于清洁干燥的样品瓶内，平分两份，每份不少于 10kg，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。

烟用胶取样：随机抽取，若有独立包装，取不小于 2 个最小独立包装，总量不小于 2 kg 的样品，平分二份，每份不少于 1 kg，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。无独立包装，在贮罐、大桶或其他较大容器中抽样时，取样前用不锈钢器具将成品充分搅匀，随即从桶中心取样，从每个包装桶内取出一定体积的成品，倒入清洁且干燥的样品瓶中封好保存，抽取总量不小于 2 kg 的样品于清洁干燥的样品瓶内，平分两份，每份不少于 1kg，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。

聚乙酸乙烯酯乳液胶粘剂、水溶性聚乙烯醇胶粘剂、溶剂型橡胶胶粘剂、溶剂型聚氨酯胶粘剂、中空玻璃用硅酮结构密封胶、中空玻璃用硅酮结构密封胶、烟用聚丙烯丝束滤棒成型胶产品取样：随机抽取，若有独立包装，取不小于 2 个最小独立包装，总量不小于 2 kg 的样品，平分二份，每份不少于 1 kg，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。无独立包装，在贮罐、大桶或其他较大容器中抽样时，取样前用不锈钢器具将成品充分搅匀，随即从桶中心取样，从每个包装桶内取出一定体积的成品，倒入清洁且干燥的样品瓶中封好保存，抽取总量不小于 2 kg 的样品于清洁干燥的样品瓶内，平分两份，每份不少于 1kg，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。

随机数使用扑克牌、随机数表等方法产生。

2 检验依据

检验项目见表 1-表 8。

表 1 聚乙酸乙烯酯乳液胶粘剂产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准 条款	检 测 方 法
1	游离甲醛	GB 18583-2008	GB 18583-2008
2	苯	GB 18583-2008	GB 18583-2008
3	甲苯+二甲苯	GB 18583-2008	GB 18583-2008
4	总挥发性有机物	GB 18583-2008	GB 18583-2008
5	压缩剪切强度	HG/T2727-2010	HG/T2727-2010

表 2 水溶性聚乙烯醇胶粘剂产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准 条款	检 测 方 法
1	不挥发物含量	JC/T 438-2019	GB/T 2793-1995
2	粘结强度	JC/T 438-2019	JC/T 438-2019
3	PH 值	JC/T 438-2019	GB/T 14518-1993
4	低温稳定性	JC/T 438-2019	JC/T 438-2019
5	游离甲醛	JC/T 438-2019	GB 18583-2008
6	苯	JC/T 438-2019	GB 18583-2008
7	甲苯+二甲苯	JC/T 438-2019	GB 18583-2008
8	总挥发性有机物	JC/T 438-2019	GB 18583-2008

表 3 溶剂型橡胶胶粘剂产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标 准条款	检 测 方 法
1	苯	GB 18583-2008	GB 18583-2008
2	甲苯+二甲苯	GB 18583-2008	GB 18583-2008
3	游离甲醛	GB 18583-2008	GB 18583-2008
4	总挥发性有机物	GB 18583-2008	GB 18583-2008
5	拉伸剪切强度	LY/T 1206-2008	LY/T 1206-2008

表 4 溶剂型聚氨酯胶粘剂产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	苯	GB 18583-2008	GB 18583-2008
2	甲苯+二甲苯	GB 18583-2008	GB 18583-2008
3	总挥发性有机物	GB 18583-2008	GB 18583-2008
4	甲苯二异氰酸酯	GB 18583-2008	GB 18583-2008
5	剪切强度	HG/T 2814-2009	HG/T 2814-2009

表 5 中空玻璃用硅酮结构密封胶产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	下垂度	GB 16776-2005	GB/T 13477.6-2002
2	表干时间	GB 16776-2005	GB/T 13477.5-2002
3	硬度邵氏 A	GB 16776-2005	GB 16776-2005
4	拉伸粘结性 23℃	GB 16776-2005	GB 16776-2005
5	拉伸粘结性 90℃	GB 16776-2005	GB 16776-2005
6	拉伸粘结性-30℃	GB 16776-2005	GB 16776-2005

表 6 硅酮建筑密封胶产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	表干时间	GB/T 14683-2017	GB/T 13477.5-2003
2	冷拉-热压后粘结性	GB/T 14683-2017	GB/T 13477.10-2002
3	浸水后定伸粘结性	GB/T 14683-2017	GB/T 13477.10-2002
4	下垂度	GB/T 14683-2017	GB/T 13477.6-2002
5	表干时间	GB/T 14683-2017	GB/T 13477.5-2002
6	挤出性	GB/T 14683-2017	GB/T 13477.10-2002

表 7 高速卷烟胶产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	粘度	YC/T 188-2004	YC/T 188-2004

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
2	pH 值	YC/T 188-2004	YC/T 188-2004
3	蒸发剩余物	YC/T 188-2004	YC/T 188-2004
4	残存单体	YC/T 188-2004	YC/T 188-2004
5	稀释稳定性	YC/T 188-2004	YC/T 188-2004
6	重金属（以 Pb 计）	YC/T 188-2004	YC/T 188-2004
7	砷（以 As 计）	YC/T 188-2004	YC/T 188-2004

表 8 烟用聚丙烯丝束滤棒成型胶产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	pH 值	YC/T 196-2005	GB/T 11175-2002
2	粘度	YC/T 196-2005	GB/T 11175-2002
3	不挥发物	YC/T 196-2005	GB/T 11175-2002
4	粗粒子	YC/T 196-2005	GB/T 11175-2002
5	汞	YC/T 196-2005	GB/T 5009.17
6	铅	YC/T 196-2005	GB/T 5009.12
7	砷	YC/T 196-2005	GB/T 5009.11

表 9 瓷砖胶产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	拉伸粘结强度	JC/T 547-2017	JC/T 547-2017
2	浸水后拉伸粘结强度	JC/T 547-2017	JC/T 547-2017
3	热老化后拉伸粘结强度	JC/T 547-2017	JC/T 547-2017
4	冻融循环后拉伸粘结强度	JC/T 547-2017	JC/T 547-2017
5	晾置时间 $\geq 20\text{min}$ ，拉伸粘结强度	JC/T 547-2017	JC/T 547-2017

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注明日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注明日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 16776-2005 建筑用硅酮结构密封胶

GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量

GB/T 14683-2017 硅酮建筑密封胶

GB/T 14732-2017 木材工业胶粘剂用脲醛、酚醛、三聚氰胺用醛树脂

HG/T 2727-2010 聚乙酸乙烯酯乳液木材胶粘剂

HG/T 2814-2009 溶剂型聚酯聚氨酯胶粘剂

JC/T 438-2019 水溶性聚乙烯醇建筑胶粘剂

JC/T 547-2017 陶瓷墙地砖胶粘剂

LY/T 1206-2008 木工用氯丁橡胶胶粘剂

YC/T 196-2005 烟用聚丙烯丝束滤棒成型胶粘剂

YC/T 188-2004 高速卷烟胶

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ068-2021

机器人

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省机器人产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

本次抽查的教育机器人分为 2 类，第一类为非工业型，该类机器人主要是给儿童、青少年培训用的产品。该产品特征为，产品名称中有“机器人”字样，且名称中还有“教育”、“教学”、“培训”、“可编程”等意思相近字样。此外，在儿童或青少年的机器人培训机构中使用的编程积木也属于教育机器人产品范围，但产品中没有电气部件或编程功能的积木或类似产品不属于教育机器人范畴。第二类为工业型，该类机器人主要于高职院校，用于实践类的操作培训。该类机器人产品的安全与使用方式和安装完成后的设备及周边情况相关，因此该产品的抽样主要在湖南省内已经开展机器人实践操作教育的高职院校中进行。

抽样基数原则上不少于 2 台（套），现场检验的机器人产品抽样基数可以为 1 台（套）。原则上每种规格型号应抽取 1 台样品，备样可以封存在企业指定的地方。现场检验的机器人产品的抽样数量可以只有 1 台（套），且无备样。在流通领域购样，原则上应在同一商家购置同型号样品 2 台，其中 1 台用于检验，另 1 台作为备样。如有特殊原因，例如购样费总量限制，可以仅购置 1 个样品，无备样。这种情况应在抽样单备注信息中写明“购样 1 台，无备样”。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表 1 教育机器人（非工业型）

序号	检验项目	检验方法
1	材料	GB 6675.2-2014
2	小零件	GB 6675.2-2014
3	某些特定玩具的形状、尺寸及强度	GB 6675.2-2014
4	边缘	GB 6675.2-2014
5	尖端	GB 6675.2-2014
6	突出部件	GB 6675.2-2014
7	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2-2014
8	执行器安全	GB/T 33265-2016
9	电路安全	GB/T 33265-2016
10	使用安全	GB/T 33265-2016

序号	检验项目	检验方法
11	短路安全	GB/T 33265-2016
12	运动限制	GB/T 33265-2016
13	电气部件和气动部件、液压部件	GB/T 33265-2016
14	控制软件规范	GB/T 33265-2016
15	电气绝缘及静电防护	GB/T 33265-2016
16	外露部件保护	GB/T 33265-2016
17	过热、耐热及耐火保护	GB/T 33265-2016
18	误操作和意外情况保护	GB/T 33265-2016
19	标记	GB/T 33265-2016
20	图形符号	GB/T 33265-2016
21	使用说明	GB/T 33265-2016
22	操作规范	GB/T 33265-2016
23	安全防护	GB/T 33265-2016

表 2 教育机器人（工业型）

序号	检验项目	检验方法
1	控制器位置	GB 11291.2-2013
2	能源隔绝	GB 11291.2-2013
3	急停功能	GB 11291.2-2013
4	保护性停止	GB 11291.2-2013
5	使能装置	GB 11291.2-2013
6	建立安全防护空间和限定空间	GB 11291.2-2013
7	选择	GB 11291.2-2013
8	自动方式	GB 11291.2-2013
9	手动方式	GB 11291.2-2013
10	周边安全防护	GB 11291.2-2013
11	最小安全距离	GB 11291.2-2013
12	防护装置的要求	GB 11291.2-2013
13	手动装载、卸载或搬运工作站	GB 11291.2-2013

序号	检验项目	检验方法
	（手动工作站）的安全防护	
14	物流开口的安全防护	GB 11291.2-2013
15	多个相邻机器人单元的安全防护	GB 11291.2-2013
16	工具更换系统的安全防护	GB 11291.2-2013
17	安全防护的暂停	GB 11291.2-2013

表 3 扫地机器人

序号	检验项目	检验方法
1	保护接地的完整性	GB 4943.1-2011
2	矩形框除尘	GB/T 34454-2017
3	直线除尘	GB/T 34454-2017
4	覆盖率	GB/T 34454-2017
5	机器人平均速度	GB/T 34454-2017
6	静电放电抗扰度	GB/T 17626.2-2018
7	电快速瞬变脉冲群抗扰度	GB/T 17626.4-2018
8	浪涌抗扰度	GB/T 17626.5-2019
9	电压暂降和短时中断	GB/T 17626.11-2008
10	防跌落能力	QB/T 4833-2015
11	越障能力	QB/T 4833-2015
12	自动充电功能	QB/T 4833-2015
13	遥控功能	QB/T 4833-2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1-2011 信息技术设备 安全 第 1 部分：通用要求

GB 11291.2-2013 机器人与机器人装备 工业机器人的安全要求 第2部分：机器人系统与集成

GB 6675.2-2014 玩具安全 第2部分 机械与物理性能

GB/T 33265-2016 教育机器人安全要求

GB/T 34454-2017 家用干式清洁机器人 性能测试方法

GB/T 17626.2-2018 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.4-2018 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

GB/T 17626.5-2019 电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验

GB/T 17626.11-2008 电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰

GB/T 2423.10-2019 环境试验 第2部分：试验方法 试验Fc：振动(正弦)

GB/T 2423.2-2008 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验B：高温

GB/T 2423.1-2008 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验A：低温

QB/T 4833-2015 家用和类似用途清洁机器人

中国机器人 CR 认证所明确的标准

相关的法律法规、部门规章和细则及经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ069-2021

砖和砌块

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省砖和砌块产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。优先抽取符合产品标准规定的主要规格或生产量较大的规格。

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。产品种类见表 1。

表 1 产品种类

序号	产品种类名称
1	烧结多孔砖
2	烧结普通砖
3	蒸压加气、混凝土砌块

抽样数量：烧结多孔砖样品 49 块（39 块检样，10 块备样）、烧结普通砖样品 42 块（32 块检样，10 块备样）、蒸压加气混凝土砌块样品 20 块（15 块检样，5 块备样）。

2 检验依据

表 2 烧结多孔砖

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	密度等级	GB/T13544	GB/T2542
2	强度等级	GB/T13544	GB/T13544
3	孔型结构及孔洞率	GB/T13544	GB/T2542
4	泛霜	GB/T13544	GB/T2542
5	石灰爆裂	GB/T13544	GB/T2542
6	抗风化性能	GB/T13544	GB/T2542
7	放射性	GB/T13544	GB6566

表 3 烧结普通砖

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	强度等级	GB/T5101	GB/T2542
2	泛霜	GB/T5101	GB/T2542
3	石灰爆裂	GB/T5101	GB/T2542
4	抗风化性能	GB/T5101	GB/T2542
5	放射性	GB/T5101	GB6566

表 4 蒸压加气混凝土砌块

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	抗压强度	GB/T11968	GB/T11969
2	干密度	GB/T11968	GB/T11969
3	干燥收缩	GB/T11968	GB/T11969
4	抗冻性	GB/T11968	GB/T11969
5	导热系数	GB/T11968	GB/T10294
6	放射性	GB6566	GB6566

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T13544 烧结多孔砖和多孔砌块

GB/T5101 烧结普通砖

GB/T11968 蒸压加气混凝土砌块

GB/T2542 砌墙砖试验方法

GB/T11969 蒸压加气混凝土性能试验方法

GB/T10294 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法

GB6566 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ070-2021

水泥

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省水泥产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

抽取样品应为受检企业的主要产品，且为同一型号规格、同一批次的产品。同一企业可同时抽取不同种类等产品。每家生产企业可采样 1~2 批。产品种类见表 1。

表 1 产品种类

序号	产品种类名称
1	普通硅酸盐水泥
2	复合硅酸盐水泥
3	矿渣硅酸盐水泥
4	粉煤灰硅酸盐水泥
5	火山灰硅酸盐水泥
6	白色硅酸盐水泥
7	砌筑水泥

按 GB/T12573 进行。抽样基数应满足出厂编号规定的吨位。编号吨位不足时，不得少于 1t。（水泥出厂编号按年生产能力规定为：200×10⁴ t 以上，不超过 4000t 为一编号；120×10⁴ t~200×10⁴ t，不超过 2400t 为一编号；60×10⁴ t~120×10⁴ t，不超过 1000t 为一编号；30×10⁴ t~60×10⁴ t，不超过 600t 为一编号；10×10⁴ t~30×10⁴ t，不超过 400t 为一编号；10×10⁴ t 以下，不超过 200t 为一编号。）

袋装水泥从企业的栈台抽取。随机确定 1 个出厂编号的水泥，在该编号的水泥中随机从 20 包以上的袋装水泥中用袋装水泥取样器取等量样品，取样数量为 40kg，缩分（通过 0.9mm 方孔筛后混合均匀，多次将样品缩分至要求的定量）为二等分，各等分不少于 6kg。

散装水泥从散装库卸料或输送水泥运输机具上，在规定的出厂编号吨位范围内，间隔抽取 20 次以上样品，取样数量为 40kg，缩分为二等分，各等分不少于 6kg。

缩分后的两等份样品中，一份为检验样品，一份为备用样品。

2 检验依据

表 2 普通硅酸盐水泥

序号	检验项目	检测方法
1	凝结时间	GB/T1346
2	细度（比表面积）	GB/T8074
3	安定性	GB/T1346
4	抗折强度（3d、28）	GB/T17671

5	抗压强度（3d、28）	GB/T17671
6	氯离子	GB/T176
7	氧化镁	GB/T176
8	三氧化硫	GB/T176
9	烧失量	GB/T176
10	放射性	GB6566
11	水溶性铬（VI）	GB31893

表 3 复合硅酸盐水泥、矿渣硅酸盐水泥、粉煤灰硅酸盐水泥、火山灰硅酸盐水泥

序号	检验项目	检测方法
1	凝结时间	GB/T1346
2	细度（筛余）	GB/T1345
3	安定性	GB/T1346
4	抗折强度（3d、28）	GB/T17671
5	抗压强度（3d、28）	GB/T17671
6	氯离子	GB/T176
7	氧化镁	GB/T176
8	三氧化硫	GB/T176
9	放射性	GB6566
10	水溶性铬（VI）	GB31893

表 4 白色硅酸盐水泥

序号	检验项目	检测方法
1	凝结时间	GB/T1346
2	细度（筛余）	GB/T1345
3	安定性	GB/T1346
4	抗折强度（3d、28）	GB/T17671
5	抗压强度（3d、28）	GB/T17671
6	氯离子	GB/T176
7	白度	GB/T2015
8	三氧化硫	GB/T176
9	水溶性铬（VI）	GB31893
10	放射性	GB6566

表 5 砌筑水泥

序号	检验项目	检测方法
1	凝结时间	GB/T1346
2	细度（筛余）	GB/T1345
3	安定性	GB/T1346
4	抗折强度（3d、28）	GB/T17671
5	抗压强度（3d、28）	GB/T17671
6	氯离子	GB/T176
7	保水率	GB/T3183
8	三氧化硫	GB/T176
9	水溶性铬（VI）	GB31893
10	放射性	GB6566

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 175 通用硅酸盐水泥

GB/T2015 白色硅酸盐水泥

GB/T3183 砌筑水泥

GB6566 建筑材料放射性核素限量

GB31893 水泥中水溶性铬（VI）的限定及测定方法

GB/T176 水泥化学分析方法

GB/T12573 水泥取样方法

GB/T1345 水泥细度检验方法筛析法

GB/T1346 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法

GB/T2419 水泥胶砂流动度测定方法

GB/T8074 水泥比表面积测定方法 勃氏法

GB/T17671 水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不

合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ071-2021

烟花爆竹用引火线

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省烟花爆竹用引火线产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

在安全生产许可证许可范围内,在烟花爆竹引火线生产企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

本细则涉及产品种类为烟花爆竹用引火线,根据产品燃速的不同可分为慢速引火线和快速引火线。慢速引火线有定时引火线、安全引火线和纸引火线;快速引火线有牛皮纸快速引火线、纸快速引火线和安全快速引火线。具体见表 1。

表 1 产品种类表

序号	产品大类	产品大类定义	产品中类	产品小类
1	慢速引火线	燃速小于3.0 cm/s 的引火线	定时引火线	普通型
			安全引火线	缓燃型
			纸引火线	—
2	快速引火线	燃速大于 3.0 cm/s 的引火线	牛皮纸快速引火线	—
			纸快速引火线	—
			安全快速引火线	—

抽样时,库存的同类别、同规格、同燃速、同效果的引火线产品(含包装)可汇集起来作为检查批。

采取简单随机抽样,随机数使用扑克牌方法产生。

抽样基数:满足抽样数量即可。

抽样数量:

(1) 引火线:以米为单位,慢速引火线(安全引火线)每批次抽取数量大于等于 30 米,慢速引火线(纸引火线)每批次抽取数量大于等于 100 米,快速引火线每批次抽取数量大于等于 100 米。抽取相同数量的引火线产品为备用样品。

(2) 包装:以个为单位,按表 2 规定抽取引火线包装样本量,其中带回 4 个包装进行性能要求(含水率、箱盖、抗压力试验、振动试验、戳穿强度)检验,其他项目在现场完成。抽取相同数量的引火线包装为备用样品。

引火线样品采用防静电袋密封包装。

抽取的检验样品应立即装入防爆箱,通过专业运输车运输。

表 2: 烟花爆竹引火线包装抽样样本量规定

批量范围 N	≤500	501~1000	1001~2000	2001~3000	3001~5000
样本量 n	10	15	20	30	40

2 检验依据

表 3 检验项目表

序号	检验项目		检验方法
1	引火线	外观	GB 19595-2004 6.1
2		燃速	GB 19595-2004 6.3
3		旁燃时间（安全引火线）	GB 19595-2004 6.10
4		燃烧性	GB 19595-2004 6.4
5		承重试验	GB 19595-2004 6.11
6		尺寸要求	GB 19595-2004 6.2
7		热安定性	GB 19595-2004 6.7
8	引火线包装	标志	DB43/T 1296-2017 6.5
9		总则	DB43/T 1296-2017 6.1
10		瓦楞纸箱规格尺寸	DB43/T 1296-2017 6.2
11		一般要求-包角压痕	DB43/T 1296-2017 6.3.1
		一般要求-粘合方式	
		一般要求-钉合方式	
		一般要求-箱体	
12		性能要求-含水率	DB43/T 1296-2017 6.3.2
		性能要求-箱盖	
		性能要求-堆码试验	按 GB12463 检测，堆码高度 1 米，持续时间 24h
		性能要求-抗压力试验	DB43/T 1296-2017 6.3.2
		性能要求-振动试验	
		性能要求-戳穿强度	
13		纸板材料、厚度	DB43/T 1296-2017 6.4
性能要求-堆码试验说明：引火线具有殉爆危险，引火线包装是极其重要的安全指标，为确保堆码试验的准确性，堆码试验持续时间由现场人员核实产品入库记录予以确认。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 19595-2004 烟花爆竹 引火线

DB 43/T 1296-2017 烟花爆竹 黑火药和引火线包装技术要求

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准或产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中有任何一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ072-2021

烟花爆竹用黑火药（含单基火药）

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省烟花爆竹用黑火药（含单基火药）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在安全生产许可证许可范围内，在烟花爆竹黑火药（含单基火药）生产企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

本细则涉及产品种类为烟花爆竹用黑火药和烟花爆竹用单基火药。其中黑火药产品包括颗粒黑火药和粉末黑火药，颗粒黑火药根据颗粒粒度规格大小不同可分为 1[#]、2[#]、3[#]、4[#]。

抽样时，库存的同类别、同规格的黑火药（含单基火药）产品（含包装）可汇集起来作为检查批。

采取简单随机抽样，随机数使用扑克牌方法产生。

抽样基数：满足抽样数量即可。

抽样数量：

（1）黑火药（含单基火药）：以重量克为单位，每批次抽取数量大于等于 100 克。抽取相同数量的黑火药（含单基火药）产品为备用样品。

（2）包装：以个为单位，按表 1 规定抽取黑火药（含单基火药）包装样本量，其中带回 4 个包装进行性能要求（含水率、箱盖、抗压力试验、振动试验、戳穿强度）检验，其他项目在现场完成。抽取相同数量的包装为备用样品。

黑火药（含单基火药）样品采用防静电袋密封包装。

抽取的检验样品应立即装入防爆箱，通过专业运输车运输。

表 1：烟花爆竹用黑火药（含单基火药）包装抽样样本量规定

批量范围 N	≤500	501~1000	1001~2000	2001~3000	3001~5000
样本量 n	10	15	20	30	40

2 检验依据

表 2 烟花爆竹用黑火药检验项目表

序号	检验项目		检测方法
1	黑火药	硝酸钾	GJB 1047. 1A-2004
2		硫磺	GJB 1047. 3A-2004
3		木炭	GJB 1047. 4A-2004
4		水分	GJB 1047. 5A-2004
5		吸湿率	GJB 1047. 6A-2004
6		粒度（限颗粒）	GJB 1047. 11A-2004
7	黑火药包装	标志	DB43/T 1296-2017 6.5

8		总则	DB43/T 1296-2017 6.1
9		瓦楞纸箱规格尺寸	DB43/T 1296-2017 6.2
10		一般要求-包角压痕	DB43/T 1296-2017 6.3.1
		一般要求-粘合方式	
		一般要求-钉合方式	
		一般要求-箱体	
11		性能要求-含水率	DB43/T 1296-2017 6.3.2
		性能要求-箱盖	
		性能要求-堆码试验	按 GB12463 检测，堆码高度 1 米，持续时间 24h
		性能要求-抗压力试验	DB43/T 1296-2017 6.3.2
		性能要求-振动试验	
		性能要求-戳穿强度	
		纸板材料、厚度	DB43/T 1296-2017 6.4
性能要求-堆码试验说明：黑火药具有殉爆危险，黑火药包装是极其重要的安全指标，为确保堆码试验的准确性，堆码试验持续时间由现场人员核实产品入库记录予以确认。			

表 3 烟花爆竹用单基火药检验项目表

序号	检验项目		检测方法
1	单基火药	外观	AQ 4125-2014 5.1
2		粒度	AQ 4125-2014 5.2
3		水分	AQ 4125-2014 5.3
4		安定剂	AQ 4125-2014 5.4
5		134.5℃甲基紫化学安定性试验	AQ 4125-2014 5.5
6		pH 值	AQ 4125-2014 5.6
7		产品包装	AQ 4125-2014 6.1
8		产品标注	AQ 4125-2014 6.2

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GJB 1047.1A-2004 黑火药试验方法 第 1 部分：硝酸钾的测定

GJB 1047.3A-2004 黑火药试验方法 第 3 部分：硫磺的测定

GJB 1047.4A-2004 黑火药试验方法第 4 部分：木炭的测定

GJB 1047.5A-2004 黑火药试验方法第 5 部分：水分的测定

GJB 1047.6A-2004 黑火药试验方法第6部分:吸湿性的测定

GJB 1047.11A-2004 黑火药试验方法第11部分:粒度的测定

AQ 4125-2014 烟花爆竹单基火药安全要求

T/LLHX 001-2018 烟花爆竹用黑火药

DB 43/T 1296-2017 烟花爆竹 黑火药和引火线包装技术要求

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验,检验项目全部合格,判定为被抽查产品合格;检验项目中有任意一项或一项以上不合格,判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定,但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ073-2021

食品接触用塑料材料及制品

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省食品接触用塑料材料及制品产品质量监督 抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品中抽取的样品数见表 1、表 2、表 3。

表 1 包装类产品抽样方法

序号	产品品种	抽样数量
1	食品用塑料自粘保鲜膜（PE）	3 卷，其中 2 卷作为检验样品，1 卷作为备用样品。
2	液体包装用聚乙烯吹塑薄膜（袋）	膜类产品：3 卷，将每卷膜外层除去 2m，每卷膜各抽取不少于 2.5m²，其中 2 卷作为检验样品，1 卷作为备用样品。（膜宽不小于 10 厘米） 袋类产品：从 3 箱中抽取 180 个（袋规格应不小于 12cm×12cm，除去封边部位，若尺寸不足，需附其半成膜 2 m²×2 且膜宽不少于 10 厘米），其中 120 个作为检验样品，60 个作为备用样品。
3	包装用聚乙烯吹塑薄膜（袋）	
4	单向拉伸高密度聚乙烯薄膜（袋）	
5	聚丙烯吹塑薄膜（袋）	
6	聚乙烯热收缩薄膜	
7	普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜	
8	双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	
9	包装用镀铝薄膜	
10	包装用双向拉伸聚酯薄膜（袋）	
11	未拉伸聚乙烯、聚丙烯薄膜（袋）	
12	商品零售包装袋	
13	夹链自封袋	
14	包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合	
15	双向拉伸尼龙（BOPA）/ 低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋	
16	液体食品无菌包装用纸基复合材料	
17	液体食品无菌包装用复合袋	
18	液体食品保鲜包装用纸基复合材料	
19	液体食品包装用塑料复合膜、袋	
20	其他类多层复合食品包装膜、袋	
21	聚丙烯（PP）挤出片材	
22	食品包装用聚氯乙烯硬片、膜	
23	双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材	
24	其他类食品包装用非复合片材	

25	食品包装用复合片材	
26	塑料编织袋	60 个（其中 30 个为备样）

注：膜类样品不得折叠，应以管芯卷轴小心卷好后封样；

表 2 容器类产品抽样方法

序号	产品品种	抽样数量
1	聚乙烯吹塑桶或 PC 桶	16 个（其中 6 个为备样）
2	软塑折叠包装容器	60 个（其中 30 个为备样）
3	聚酯（PET）无汽饮料瓶	60 个（其中 20 个为备样）
4	热灌装用聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶	
5	婴幼儿用塑料奶瓶	40 个（其中 15 个为备样）
6	塑料瓶坯	
7	塑料杯	30 个（其中 10 个为备样）
8	塑料防盗瓶盖	60 个（其中 20 个为备样）
9	组合式防伪瓶盖	
10	其他类塑料瓶盖	
11	其他类塑料容器	PET 材质：容量≤2L：60 个（其中 20 个为备样） 容量>2L：不少于 40 个（其中 15 个为备样） 其他材质：容量≤2L：不少于 40 个（其中 15 个为备样） 容量>2L：不少于 30 个（其中 10 个为备样）

注：根据检验需要，配以相应数量的附件，如盖或瓶体。

表 3 工具类抽样方法

序号	产品品种	抽样数量
1	密胺塑料餐具	勺：30 个（其中 10 个为备样） 筷：30 双（其中 10 双为备样） 其他：18 个（其中 6 个为备样）
2	塑料菜板	6 个（其中 2 个为备样）
3	塑料一次性餐饮具	抽取不少于 3 份最小销售独立包装，每份样品抽样数量不少于 40 只（个），其中 2 份作为检验样品，1 份作为备用样品。每份样品质量应不少于 100g 且与食品接触面的最小表面积应不小于 10dm ² （若最小销售包装不是 40 只（个）的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于 80 只（个），备样不少于 40 只（个），避免损坏原包装）
4	食品容器、塑料保鲜盒等可重复使用塑料餐饮具	不少于 30 个（其中 10 个为备样）

5	饮用吸管	400 个（其中 200 个为备样）
6	食品用其他工具及塑料件	不少于 40 个（其中 15 个为备样）

2 检验依据

检验项目见表 4、表 5、表 6。

表 4 包装类塑料材质食品相关产品检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 9683—1988 GB 4806.7—2016
2	总迁移量	GB 31604.8—2016
3	蒸发残渣（针对复合膜、袋）	GB 31604.8—2016
4	高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）	GB 31604.2—2016
5	重金属（以 Pb 计）（4%乙酸，60℃，2h）	GB 31604.9—2016
6	脱色试验（复合膜袋外）	GB 31604.7—2016
7	锑（以 Sb 计）（限 PET 材质）	GB31604.41—2016
8	氯乙烯单体（限 PVC 材质）	GB31604.31—2016
9	邻苯二甲酸二（ α -乙基己酯）迁移量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
10	邻苯二甲酸二丙酯迁移量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
11	邻苯二甲酸二异壬酯迁移总量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
12	邻苯二甲酸二正丁酯迁移量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
13	甲苯二胺（4%乙酸）（针对复合膜、袋）	GB31604.23—2016
14	溶剂残留量总量（针对复合膜、袋）	GB/T 10004—2008 中 6.6.17
15	苯类溶剂（针对复合膜、袋）	GB/T 10004—2008 中 6.6.17
16	阻隔性能（水蒸气）*	GB/T 1037—1988 GB/T 26253—2010
17	阻隔性能（氧气）*	GB/T 1038—2000 GB/T 19789—2005
18	热封强度/热合强度*	QB/T 2358—1998
19	拉断力/拉伸强度/拉伸负荷*	GB/T1040.3—2006
20	断裂标称应变/断裂伸长率*	GB/T1040.3—2006
21	剥离力/剥离强度*	GB/T8808—1988
22	袋的跌落性能*	GB/T 10004—2008 6.6.9 QB/T 1871—1993 5.5.12

		GB/T 21302-2007
23	袋的耐压性能*	GB/T 10004-2008 6.6.8 QB/T 1871-1993 5.5.11 GB/T 21302-2007
24	耐热性*	GB/T 10004-2008 6.6.11 QB/T 1871-1993 5.5.8 DB43/T 1168.4-2019 6.5.8 GB/T 21302-2007
25	耐高温介质性*	GB/T 10004-2008 6.6.12 DB43/T 1168.4-2019 6.5.9 GB/T 21302-2007

表 5 容器类塑料材质食品相关产品检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.7—2016
2	总迁移量	GB 31604.8—2016
3	高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计） （4%乙酸，60℃，2h）	GB 31604.9—2016
5	脱色试验	GB 31604.7—2016
6	锑（以 Sb 计）（限 PET 材质）	GB31604.41—2016
7	双酚 A（限 PC 材质）	GB31604.46—2016
8	氯乙烯单体（限 PVC 材质）	GB31604.31—2016
9	邻苯二甲酸二（ α -乙基己酯）迁移量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
10	邻苯二甲酸二丙酯迁移量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
11	邻苯二甲酸二异壬酯迁移总量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
12	邻苯二甲酸二正丁酯迁移量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
13	垂直载压*	QB/T2357-1998 4.6.2
14	耐寒性*	QB/T2357-1998 4.6.4
15	乙醛（限 PET 材质）	QB/T1868-2004 6.8 BB/T0060-2012 5.6
16	密封性能*	QB/T 2357-1998 4.6.1 DB43/T 1172-2016 5.5.1 BB/T 0025-2004 6.4 QB/T 2818-2006 5.6 QB/T 2460-1999 5.7
17	跌落性能*	QB/T 2357-1998 4.6.3 DB43/T 1172-2016 5.5.3 BB/T 0025-2004 6.5 QB/T 2818-2006 5.7 QB/T 2460-1999 5.8

表 6 工具类塑料材质食品相关产品检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.7—2016
2	总迁移量	GB 31604.8—2016
3	高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）（4%乙酸，60℃，2h）	GB 31604.9—2016
5	脱色试验	GB 31604.7—2016
6	锑（以 Sb 计）（限 PET 材质）	GB 31604.41—2016
7	双酚 A（限 PC 材质）	GB 31604.46—2016
8	氯乙烯单体（限 PVC 材质）	GB 31604.31—2016
9	邻苯二甲酸二（ α -乙基己酯）迁移量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
10	邻苯二甲酸二丙酯迁移量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
11	邻苯二甲酸二异壬酯迁移总量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
12	邻苯二甲酸二正丁酯迁移量（限 PVC 材质）	GB31604.30—2016
13	三聚氰胺（限密胺材质）	GB 31604.15—2016
14	甲醛（限密胺材质）	GB 31604.48—2016
15	大肠菌群*	GB 14934—2016 附录 B
16	致病菌（沙门氏菌）*	GB 14934—2016 附录 C
17	霉菌计数*	GB 4789.15—2016
18	耐温性能*	GB/T18006.1-2009 6.4
19	负重性能*	GB/T18006.1-2009 6.6
20	跌落性能*	GB/T18006.1-2009 6.8

注：① “*” 表示适用时，即相关产品的标准中可能涉及到的项目。

②对未明示溶剂残留量项目的，按《食品相关产品生产许可实施细则（一）〈食品用塑料包装容器工具等制品部分〉》的相关要求进行，即规定复合包装膜（袋）产品的溶剂残留总量 $\leq 5.0\text{mg}/\text{m}^2$ ，其中苯系溶剂残留量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2$ 。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.6—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9683—1988 复合食品包装袋卫生标准

GB 14934—2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB/T 4456—2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 8946—2013 塑料编织袋

GB/T 10003—2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合

GB/T 10457—1989 聚乙烯自粘保鲜膜

GB/T 15267—1994 食品包装用聚氯乙烯硬片膜

GB/T 16719—2008 双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材

GB/T 16958—2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17876—2010 包装容器 塑料防盗瓶盖

GB/T 18006.1—2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 18192—2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454—2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706—2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741—2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 24334—2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜

GB/T 24693—2009 聚丙烯饮用吸管

GB/T 32094—2015 塑料保鲜盒

BB/T 0002—2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0013—2011 软塑折叠包装容器

BB/T 0014—2011 夹链自封袋

BB/T 0025—2004 30/25mm 塑料防盗瓶盖

BB/T 0030—2019 包装用镀铝薄膜

BB/T 0039—2013 商品零售包装袋

BB/T 0048—2007 组合式防伪瓶盖

BB/T 0052—2017 液态奶共挤包装膜、袋

BB/T 0060—2012 包装容器聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯

QB/T 1231—1991 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜

QB/T 1870—2015 塑料菜板

QB/T 1871—1993 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋

QB/T 1956—1994 聚丙烯吹塑薄膜

QB/T 2357—1998 聚酯（PET）无汽饮料瓶

QB/T 2471—2000 聚丙烯（PP）挤出片材

QB/T 4049—2010 塑料饮水口杯

DB43/T 1168.1—2019 食品包装 双向拉伸聚丙烯（BOPP）/真空镀铝流延聚丙烯（VMCPP）复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1168.2—2019 食品包装 双向拉伸聚丙烯（BOPP）/未拉伸聚丙烯（CPP）复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1168.3—2019 食品包装 聚酯（PET）/聚乙烯（PE）复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1168.4—2019 食品包装 多层非镀铝复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1168.5—2019 食品包装 多层镀铝复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1172—2016 聚酯（PET）食用油瓶

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。（苯类溶剂残留量除外）。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂）项目不合格不进行复检。

依据 GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委“卫监督发[2005]515 号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ074-2021

食品接触用纸制品

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省食品接触用纸制品产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽取样品数量

序号	产品	抽样方法与数量
1	食品接触用纸、纸板	60张（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg，不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取）
2	纸袋	60个（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg，不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取）
3	纸罐	30个（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg，不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取）
4	纸杯	大于90只（不破坏原包装，检验、备样按比例：2:1抽取）
5	纸餐具	60个（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg，不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取）
6	纸板盒	15个（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg，不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取）

2 检验依据

检验项目见表 2

表 2 食品包装纸

序号	检验项目	检测方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	吸水性	GB/T 1540-2002
3	抗张指数	GB/T 12914-2018
4	耐破指数	GB/T 454-2002
5	尘埃度	GB/T 1541-2013
6	交货水分	GB/T 462-2008
7	感官要求	GB 4806.8-2016
8	铅	GB 31604.34-2016 GB 31604.49-2016
9	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016

序号	检验项目	检测方法
10	甲醛	GB 31604.48-2016
11	荧光性物质	GB 31604.47-2016
12	大肠菌群	GB 14934-2016
13	沙门氏菌	GB 14934-2016
14	霉菌	GB 4789.15-2016

表 3 食品包装纸板检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016
2	铅	GB 31604.34-2016 GB 31604.49-2016
3	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934-2016
7	沙门氏菌	GB 14934-2016
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	感官要求	GB 4806.8-2016
10	铅	GB 31604.34-2016 GB 31604.49-2016
11	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016

表 4 纸杯原纸

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016
2	铅	GB 31604.34-2016 GB 31604.49-2016
3	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934-2016
7	沙门氏菌	GB 14934-2016
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	定量	GB/T 451.2-2002
10	厚度	GB/T 451.3-2002
11	平滑度	GB/T 456-2002
12	亮度	GB/T 7974-2013
13	抗张指数(纵横平均)	GB/T 12914-2018

序号	检验项目	检测方法
14	吸水性	GB/T 1540-2002
15	横向耐折度	GB/T 457-2008 中 MIT 法
16	边渗透	QB/T 4032-2010 中 5.14
17	挺度	GB/T 22364-2008 中静态弯曲法
18	尘埃度	GB/T 1541-2013
19	水分	GB/T 462-2008

表 5 餐盒原纸

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016
2	铅	GB 31604.34-2016 GB 31604.49-2016
3	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934-2016
7	沙门氏菌	GB 14934-2016
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	定量	GB/T 451.2-2002
10	厚度	GB/T 451.3-2002
11	亮度	GB/T 7974-2013
12	吸水性	GB/T 1540-2002
13	横向耐折度	GB/T 457-2008 中 MIT 法
14	边渗透	QB/T 4032-2010 中 5.12
15	挺度	GB/T 22364-2008 中静态弯曲法
16	尘埃度	GB/T 1541-2013
17	水分	GB/T 462-2008

表 6 食品包装用淋膜纸和纸板

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016
2	铅	GB 31604.34-2016 GB 31604.49-2016
3	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934-2016

序号	检验项目	检测方法
7	沙门氏菌	GB 14934-2016
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
10	总迁移量	GB 31604.8-2016
11	重金属(以 Pb 计)	GB 31604.9-2016

表 7 纸罐（圆柱形复合罐）

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016
2	大肠菌群	GB 14934-2016
3	沙门氏菌	GB 14934-2016
4	霉菌	GB 4789.15-2016
5	端盖脱离力	GB/T 10440-2008 中 5.12
6	轴向压溃力	GB/T 10440-2008 中 5.5
7	快速泄漏试验	GB/T 10440-2008 中 5.6
8	跌落试验	GB/T 10440-2008 中 5.7

表 8 纸杯

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016
2	铅	GB 31604.34-2016 GB 31604.49-2016
3	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934-2016
7	沙门氏菌	GB 14934-2016
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
10	总迁移量	GB 31604.8-2016
11	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
12	感官指标	GB/T 27590-2011
13	渗漏性能	GB/T 27590-2011
14	杯身挺度	GB/T 27590-2011

表 9 纸餐具（淋膜纸餐具）

序号	检验项目	检测方法
----	------	------

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016
2	铅	GB 31604.34-2016 GB 31604.49-2016
3	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934-2016
7	沙门氏菌	GB 14934-2016
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
10	总迁移量	GB 31604.8-2016
11	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
12	盒盖对折试验 ^c	GB/T 27589-2011
13	耐温试验（95℃±5℃的油、水，30min） ^c	GB/T 27589-2011
14	负重性能 ^c	GB/T 27589-2011
15	渗漏性能（95℃±5℃水、油） ^d	GB/T 27591-2011
16	抗压强度 ^d	GB/T 27591-2011
17	渗漏性能（90℃±5℃水、（95℃±5℃油） ^e	QB/T 2898-2007

表 10 纸餐具（纸浆模塑餐具）

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016
2	铅	GB 31604.34-2016 GB 31604.49-2016
3	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934-2016
7	沙门氏菌	GB 14934-2016
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
10	总迁移量	GB 31604.8-2016
11	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
12	漏水性	QB/T 4763-2014

序号	检验项目	检测方法
		GB/T36787-2018
13	耐温性能	QB/T 4763-2014 GB/T36787-2018
14	跌落试验	QB/T 4763-2014 GB/T36787-2018
15	交货水分	GB/T 462-2008

表 11 纸盒

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016
2	铅	GB 31604.34-2016 GB 31604.49-2016
3	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934-2016
7	沙门氏菌	GB 14934-2016
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
10	总迁移量	GB 31604.8-2016
11	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016

表 12 纸袋

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016
2	铅	GB 31604.34-2016 GB 31604.49-2016
3	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934-2016
7	沙门氏菌	GB 14934-2016
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
10	总迁移量	GB 31604.8-2016
11	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8-2016 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB/T 22812-2008 半透明纸

GB/T 24696-2009 食品包装用羊皮纸

GB/T 25436-2010 热封型茶叶滤纸

GB/T 28121-2011 非热封型茶叶滤纸

QB/T 1014-2010 食品包装纸

QB/T 1016-2006 鸡皮纸

QB/T 1704-2010 铝箔衬纸

QB/T 4032-2010 纸杯原纸

QB/T 4033-2010 餐盒原纸

QB/T 5050-2017 咖啡袋滤纸

GB/T 27590-2011 纸杯

GB/T 27589-2011 纸餐盒

GB/T 27591-2011 纸碗

QB/T 2898-2007 餐用纸制品

GB/T 10440-2008 圆柱形复合罐

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”及 GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”的规定，微生物（大肠菌群、沙门氏菌、霉菌）项目不合格不复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ075-2021

卫生巾（含卫生护垫）

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省卫生巾（含卫生护垫）产品质量监督

抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

产品的抽样数量按表 1 执行。

表 1 抽取样品数量

产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
卫生巾（含卫生护垫）	12 包 ^{注1}	9 包	3 包

注 1：若最小销售包装每包＜6 片时需抽 15 包，12 包检验样，3 包备用样。

2 检验依据

表 2 卫生巾（含卫生护垫）

序号	检验项目	检测方法
1	细菌菌落总数	GB15979-2002 中附录 B
2	大肠菌群	
3	真菌菌落总数	
4	绿脓杆菌	
5	金黄色葡萄球菌	
6	溶血性链球菌	
7	pH	GB/T8939-2018 中附录 C
8	吸水倍率	GB/T8939-2018 中 4.4 条
9	吸收速度	GB/T8939-2018 中附录 A
10	背胶剥离强度	GB/T8939-2018 中附录 E
11	甲醛含量	GB/T34448-2017

12	可迁移性荧光物质	GB/T8939-2018 中附录 D
----	----------	---------------------

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 检验依据

GB/T8939-2018 卫生巾（含卫生护垫）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515 号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ076-2021

机制纸及纸板

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省机制纸及纸板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

各产品的抽样数量按表 1 执行。

表 1 各产品的抽样数量

产品	抽样数量	检验样数量	备样数量
文化/包装用纸（卷筒）	6 m ²	3 m ²	3 m ²
文化用纸（张）	15	10	5
复印纸（包）	6	4	2
卫生纸/纸巾纸*	12	9	3

注：*卫生纸/纸巾纸产品抽样需为独立包装，以包/提/卷为单位。

2 检验依据

表 2 胶印书刊纸

序号	检验项目	检测方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	亮度	GB/T 7974-2013
3	紧度	GB/T 451.3-2002
4	不透明度	GB/T 1543-2005
5	施胶度	GB/T 460-2008
6	平滑度	GB/T 456--2002
7	裂断长	GB/T 12914-2018
8	横向耐折度	GB/T 457-2008
9	印刷表面强度	GB/T 22365-2008
10	尘埃度	GB/T 1541-2013
11	交货水分	GB/T 462-2008

表 3 胶版印刷纸

序号	检验项目	检测方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	厚度	GB/T 451.3-2002
3	亮度	GB/T 7974-2013
4	不透明度	GB/T 1543-2005
5	吸水性	GB/T 1540-2002
6	抗张指数	GB/T 12914-2008
7	耐折度（横向）	GB/T 457-2008
8	平滑度 （正反面平均）	GB/T 456-2002
9	平滑度 （正反面平差）	GB/T 456-2002
10	伸缩性（横向）	GB/T459-2002
11	印刷表面强度	GB/T22365-2008
12	尘埃度	GB/T 1541-2013
13	交货水分	GB/T 462-2008

表 4 复印纸

序号	检验项目	检测方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	厚度	GB/T 451.3-2002
3	挺度-纵向	GB/T 22364-2018
4	挺度-横向	GB/T 22364-2018
5	平滑度-正面	GB/T 456-2002
6	平滑度-反面	GB/T 456-2002
7	不透明度	GB/T 1543-2005
8	亮度（白度）	GB/T 7974-2013
9	施胶度	GB/T 460-2008

10	尘埃度	GB/T 1541-2013
11	交货水分	GB/T 462-2008
12	内装量偏差	GB/T 24988-2010
13	长度尺寸偏差	GB/T 451.1-2002
14	偏斜	GB/T 451.1-2002

表 5 卷烟纸

序号	检验项目	检测方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	透气度	YC/T172-2002
3	纵向扩张能量吸收	GB/T 12914-2018
4	白度	GB/T 7974-2013
5	荧光白度	GB/T 7974-2013
6	不透明度	GB/T 1543-2005
7	灰分	GB/T 724-2008
8	水分	GB/T 462-2008
9	宽度	GB/T 12655-2007
10	尘埃度	GB/T 1541-2013

表 6 箱纸板

序号	检验项目	检测方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	紧度	GB/T 451.3-2002
3	耐破指数	GB/T 1539-2007
4	横向环压指数	GB/T 2679.8-1995
5	横向耐折度	GB/T 457-2008
6	吸水性（正面）	GB/T 1540-2002
7	吸水性（反面）	GB/T 1540-2002
8	交货水分	GB/T 462-2008

表 7 瓦楞芯（原）纸

序号	检验项目	检测方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	紧度	GB/T 451.3-2002
3	横向环压指数	GB/T 2679.8-1995
4	纵向裂断长	GB/T 12914-2018
5	吸水性	GB/T 1540-2002
6	交货水分	GB/T 462-2008

表 8 烟花爆竹纸

序号	检验项目	检测方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	紧度	GB/T 451.3-2002
3	横幅厚度差	GB/T 451.3-2002
4	横向扩张强度	GB/T 12914-2018
5	耐破指数	GB/T 454-2002
6	吸水性	GB/T 1540-2002
7	交货水分	GB/T 462-2008

表 9 卫生纸

序号	检验项目	检测方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	D65 亮度	GB/T 7974-2013
3	横向吸液高度 (成品层)	GB/T 461.1-2002
4	抗张指数 (纵向)	GB/T 12914-2018
5	抗张指数 (横向)	GB/T 12914-2018
6	柔软度	GB/T 8942-2002

7	可迁移性荧光物质	GB/T 20810 6.7-2018
8	灰分	GB/T 742-2008
9	球形耐破度（成品层）	GB/T 24328.7-2009
10	尘埃度	GB/T 1541-2013
11	交货水分	GB/T 462-2008
12	细菌菌落总数	GB 20810-2018
13	大肠菌群	GB 20810-2018
14	金黄色葡萄球菌	GB 20810-2018
15	溶血性链球菌	GB 20810-2018

表 10 纸巾纸

序号	检验项目	检测方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	亮度(白度)	GB/T 7974-2013
3	可迁移性荧光增白剂	GB/T 27741-2018
4	灰分	GB/T 742-2008
5	横向吸液高度	GB/T 461.1-2002
6	横向抗张指数	GB/T 12914-2018
7	纵向湿抗张强度	GB/T 12914-2018
8	柔软度	GB/T 8942-2002
9	尘埃度	GB/T 1541-2013
10	交货水分	GB/T 462-2008
11	细菌菌落总数	GB 15979-2002
12	大肠菌群	GB 15979-2002
13	真菌菌落总数	GB 15979-2002
14	绿脓杆菌	GB 15979-2002
15	金黄色葡萄球菌	GB 15979-2002
16	溶血性链球菌	GB 15979-2002

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定依据

3.1 依据标准

QB/T 1012-2010 胶版印刷纸

QB/T 1211-2010 胶印书刊纸

GB/T 24988-2010 复印纸

GB/T12655-2007 卷烟纸

GB/T 22870-2008 漂白浆挂面箱纸板

GB/T 13024-2003 箱纸板

GB/T 13023-2008 瓦楞芯（原）纸

GB/T 22928-2008 烟花爆竹用纸

GB/T 20810-2018 卫生纸（含卫生纸原纸）

GB/T 20808-2011 纸巾纸

QB/T 4509-2013 本色生活用纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ077-2021

瓦楞纸箱

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省瓦楞纸箱产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取同一批号、型号产品 13 个，其中检验样品 8 个，备样 5 个。

2 检验依据

检验项目见表 1。

表 1 检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	钉合(粘合)质量	GB/T 6543-2008
2	钉线质量*	GB/T 6543-2008
3	钉距质量*	GB/T 6543-2008
4	舌边质量	GB/T 6543-2008
5	压痕	GB/T 6543-2008
6	方正度	GB/T 6543-2008
7	表面质量	GB/T 6543-2008
8	摇盖耐折性能	GB/T 6543-2008
9	厚度	GB/T 6547-2008
10	粘合强度	GB/T 6543-2008
11	边压强度	GB/T 6546-1998
12	耐破强度	GB/T 6545-1998
13	空箱抗压	GB/T4857.4-2008

注：*该项目只适用于钉箱产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6543-2008 《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ078-2021

日用陶瓷

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省日用陶瓷产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

表 1 不同产品种类的抽样数量

产品种类	抽样数 (件)	检验数 (件)	备用数 (件)
与食物接触的 陶瓷制品	单件产品：48 成套产品：不少于 48	单件产品：24 成套产品：不少于 24	单件产品：24 成套产品：不少于 24
陶瓷烹调器	32	16	16
陶瓷包装容器	30	15	15

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表 2 与食物接触的陶瓷制品

序号	检验项目	检验方法
1	吸水率	GB/T 3299-2011
2	抗热震性/热稳定性	GB/T 3298-2008
3	铅迁移量	GB 31604.34-2016
4	镉迁移量	GB 31604.24-2016
5	微波炉适应性	GB/T 3532-2009 GB/T 10814-2009 GB/T 27587-2011
6	冰箱到微波炉适应性	GB/T 3532-2009 GB/T 10814-2009 GB/T 27587-2011
7	冰箱到烤箱适应性	GB/T 3532-2009 GB/T 10814-2009 GB/T 27587-2011

8	抗热冲击性	GB/T 10814-2009
9	磷酸三钙	GB/T 1871.1-1995
10	微波炉安全使用要求	GB/T 10815-2002

表 3 陶瓷烹调器

序号	检验项目	检验方法
1	热稳定性	QB/T 2579-2018 QB/T 2580-2018
2	铅迁移量	GB 31604.34-2016
3	镉迁移量	GB 31604.24-2016
4	渗漏	QB/T 2579-2018 QB/T 2580-2018
5	底部不平	QB/T 2579-2018 QB/T 2580-2018

表 4 陶瓷包装容器

序号	检验项目	检验方法
1	吸水率	GB/T 3299-2011
2	铅迁移量	GB 31604.34-2016
3	镉迁移量	GB 31604.24-2016
4	裂穿	QB/T 4254-2011 QB/T 3732.3-1999
5	渗漏	QB/T 4254-2011 QB/T 3732.3-1999

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.4-2016	食品安全国家标准 陶瓷制品
GB/T 3532-2009	日用瓷器
GB/T 10811-2022	釉下（中）彩日用瓷器
GB/T 10812-2022	玲珑日用瓷器
GB/T 10813.1-2015	青瓷器系列标准 日用青瓷器
GB/T 10813.4-2015	青瓷器系列标准 食用青瓷包装容器
GB/T 10814-2009	建白日用细瓷器
GB/T 10815-2002	日用精陶器
GB/T 10816-2008	紫砂陶器
GB/T 13522-2008	骨质瓷器
GB/T 28114-2011	镁质强化瓷器
GB/T 28115-2011	高石英瓷器
GB/T 29491-2013	日用白云陶器
QB/T 1222-1991	普通陶器 缸类
QB/T 2579-2018	普通陶瓷烹调器
QB/T 2580-2018	精细陶瓷烹调器
QB/T 3732.3-1999	普通陶器 包装坛类
QB/T 4254-2011	陶瓷酒瓶
GB 31604.34-2016	食品安全国家标准 食品接触材料及制品 铅的测定和迁移量的测定
GB 31604.24-2016	食品安全国家标准 食品接触材料及制品 镉迁移量的测定
GB/T 1871.1-1995	磷矿石和磷精矿中五氧化二磷含量的测定 磷钼酸喹啉重量法和容量法
GB/T 3298-2008	日用陶瓷器抗热震性测定方法
GB/T 3299-2011	日用陶瓷器吸水率测定方法
GB/T 3534-2002	日用陶瓷器铅、镉溶出量的测定方法
GB/T 27587-2011	日用陶瓷耐微波加热测试方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定,但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ079-2021

食品接触用竹木制品

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省食品接触用竹木制品产品质量 监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

表 1 不同产品种类的抽样数量

产品种类	抽样数	检验数	备用数
一次性竹、木筷	200 双	100 双	100 双
竹砧板、实木菜板	12 块 ($\geq 0.15\text{m}^2/\text{块}$)	6 块	6 块
	20 块 ($< 0.15\text{m}^2/\text{块}$)	10 块	10 块

一次性竹、木筷将所抽样品分为二组，分别用自封袋封装。一组作为检验样品，一组作为备用样品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表 1 一次性木筷

序号	检验项目	检验方法
1	大肠菌群	GB 4789.3-2016
2	沙门氏菌	GB 4789.4-2016
3	志贺氏菌	GB 4789.5-2012
4	金黄色葡萄球菌	GB 4789.10-2016
5	溶血性链球菌	GB 4789.11-2014
6	霉菌	GB 4789.15-2016
7	含水率	GB/T19790.1-2005
8	二氧化硫浸出量	GB 31604.32-2016

表 2 竹砧板

序号	检验项目	检验方法
1	提手牢固性	DB43/T643-2011

序号	检验项目	检验方法
2	甲醛释放量	GB18580-2017
3	二氧化硫浸出量	GB 31604.32-2016
4	噻苯咪唑	GB/T 19790.2-2005
5	邻苯基苯酚	GB/T 19790.2-2005
6	联苯	GB/T 19790.2-2005
7	抑霉唑	GB/T 19790.2-2005
8	五氯苯酚	DB43/T642-2011
9	重金属铅	GB5009.12-2017
10	重金属镉	GB5009.15-2014
11	大肠菌群	GB 4789.3-2016
12	致病菌（沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	GB 4789.4-2016 GB 4789.5-2012 GB 4789.10-2016 GB 4789.11-2014
13	霉菌	GB 4789.15-2016

表 3 实木菜板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T17657-2013
2	甲醛释放量	GB18580-2017
3	浸渍剥离	GB/T17657-2013
4	大肠菌群	GB 4789.3-2016
5	霉菌	GB 4789.15-2016
6	致病菌（沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌）	GB 4789.4-2016 GB 4789.5-2012 GB 4789.10-2016

表 4 一次性竹筷

序号	检验项目	检验方法
1	大肠菌群	GB 4789.3-2016
2	沙门氏菌	GB 4789.4-2016
3	志贺氏菌	GB 4789.5-2012
4	金黄色葡萄球菌	GB 4789.10-2016
5	溶血性链球菌	GB 4789.11-2014
6	霉菌	GB 4789.15-2016
7	含水率	GB/T19790.2-2005
8	噻苯咪唑	GB/T19790.2-2005
9	邻苯基苯酚	GB/T19790.2-2005
10	联苯	GB/T19790.2-2005
11	抑霉唑	GB/T19790.2-2005
12	二氧化硫浸出量	GB 31604.32-2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 19790.1-2005 一次性筷子 第1部分：木筷

GB/T 19790.2-2005 一次性筷子 第2部分：竹筷

LY/T 2486-2015 实木菜板

DB 43/T643-2011 竹砧板安全技术要求

GB 4789.3-2016 食品安全国家标准食品微生物学检验大肠菌群计数

GB 4789.4-2016 食品安全国家标准食品微生物学检验沙门氏菌检验

GB 4789.5-2012 食品安全国家标准食品微生物学检验志贺氏菌检验

GB 4789.10-2016 食品安全国家标准食品微生物学检验金黄色葡萄球菌检验

GB 4789.11-2014 食品安全国家标准食品微生物学检验溶血性链球菌检验

GB 4789.15-2016 食品安全国家标准食品微生物学检验霉菌和酵母计数

GB 31604.32-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 木质材料中二氧化硫的测

定

GB 5009.12-2017 食品安全国家标准 食品中铅的测定

GB 5009.15-2014 食品安全国家标准 食品中镉的测定

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

DB43/T 642-2011 竹木制品中五氯苯酚含量的测定 气相色谱法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”及GB 4789.1-2016《食品安全国家标准食品微生物学检验总则》第7.3条“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”的规定，微生物项目（大肠菌群、沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、霉菌）不合格不复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ080-2021

食品接触用玻璃制品

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省食品接触用玻璃制品产品质量 监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽 48 只样品，其中检验样数量为 32 只，备样数量为 16 只。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表 1 食品罐头瓶

序号	检验项目	检验方法
1	抗热震性	GB/T4547-2007
2	内应力	GB/T4545-2007
3	内表面耐水侵蚀性	GB/T4548-1995
4	满口容量	GB/T20858-2007
5	铅迁移量	GB 31604. 34-2016
6	镉迁移量	GB 31604. 24-2016

表2 白酒瓶

序号	检验项目	检验方法
1	耐内压力	GB/T4546-2008
2	抗热震性	GB/T4547-2007
3	内应力	GB/T4545-2007
4	抗冲击性	GB/T6552-2015
5	内表面耐水性	GB/T4548-1995
6	铅迁移量	GB 31604. 34-2016
7	镉迁移量	GB 31604. 24-2016
8	容量	GB/T20858-2007
9	垂直轴偏差	GB/T8452-2008

表 3 牛奶瓶

序号	检验项目		检验方法
1	抗热震性		GB/T4547-2007
2	内应力		GB/T4545-2007
3	抗冲击		GB/T6552-2015
4	内表面耐水侵蚀性		GB/T4548-1995
5	铅迁移量		GB 31604.34-2016
6	镉迁移量		GB 31604.24-2016
7	满口容量		GB/T20858-2007
8	印花图案	耐酸试验	QB/T 4622-2013
9	和贴花图 案的耐 酸、碱性	耐碱试验	QB/T 4622-2013

表 4 玻璃杯

序号	检验项目	检验方法
1	抗热震性	GB/T4547-2007
2	内应力	GB/T15726-1995
3	玻璃颗粒耐水性	GB/T6582-1997
4	铅迁移量	GB 31604.34-2016
5	镉迁移量	GB 31604.24-2016
6	口缘 铅（Pb）迁移量	GB 31604.34-2016
7	口缘 镉（Cd）迁移量	GB 31604.24-2016
注：“口缘 铅（Pb）迁移量”项目、“口缘 镉（Cd）迁移量”项目仅检测满足口缘要求的产品。		

表5 啤酒瓶

序号	检验项目		检验方法
1	耐内压力		GB/T4546-2008
2	抗热震性		GB/T4547-2007

序号	检验项目	检验方法
3	内应力	GB/T4545-2007
4	抗冲击性	GB/T6552-2015
5	内表面耐水性	GB/T4548-1995
6	铅迁移量	GB 31604.34-2016
7	镉迁移量	GB 31604.24-2016
9	垂直轴偏差	GB/T8452-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4544-1996 啤酒瓶

GB 4806.5-2016 食品安全国家标准 玻璃制品

GB/T 24694-2009 玻璃容器 白酒瓶

QB/T 4594-2013 玻璃容器 食品罐头瓶

QB/T 4622-2013 玻璃容器 牛奶瓶

QB/T 4162-2011 玻璃杯

GB 31604.34-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 铅的测定和迁移量的测定

GB 31604.24-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 镉迁移量的测定

GB/T 4545-2007 玻璃瓶罐内应力试验方法

GB/T 4546-2008 玻璃容器 耐内压力试验方法

GB/T 4547-2007 玻璃容器 抗热震性和热震耐久性试验方法

GB/T 4548-1995 玻璃容器内表面耐水侵蚀性能测试方法及分级

GB/T 6552-2015 玻璃瓶罐抗机械冲击试验方法

GB/T 8452-2008 玻璃瓶罐垂直轴偏差试验方法

GB/T 6582-1997 玻璃在 98℃耐水性的颗粒试验方法和分级

GB/T 20858-2007 玻璃容器 用重量法测定容量的试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ081-2021

电蒸饭箱、电磁灶、电开水器、电热铛

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省电蒸饭箱、电磁灶、电开水器、电热铛产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。材料样块在直接接触食品的部件上或在与部件材料牌号、材质、生产商相同的原材料上截取。每批次产品截取样块 2 组，每组样块应满足表面积 $\geq 100\text{cm}^2$ ，其中 1 组作为检验样品，1 组作为备用样品。若材料样品不满足取样量要求，则不进行材料取样，不检理化指标。

2 检验依据

表 1 检验项目、检验依据及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
3	发热	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008

续表 1

序号	检验项目	检验方法
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
5	耐潮湿（不包括 15.1）	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
7	非正常工作（不包括 19.11.4）	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
9	机械强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008

续表 1

序号	检验项目	检验方法
10	结构（不包括 22.46）	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
11	内部布线	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
13	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
14	接地措施	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
15	螺钉和连接	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008

续表 1

序号	检验项目	检验方法
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘（不包括 29.3）	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
17	耐热和耐燃	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.22-2008 GB 4706.29-2008 GB 4706.34-2008 GB 4706.36-2014 GB 4706.52-2008
18	理化指标（砷、镉、铅、铬、镍）	GB 31604.49-2016

注：理化指标项目仅在有金属部件与食品接触的样品上进行试验，砷、镉、铅、铬、镍五种元素均按照 GB 31604.49-2016 第二部分方法进行检验。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

关联项目说明：

当输入功率和电流不合格时，依据标准要求，不进行发热、工作温度下的泄漏电流和电气强度、非正常工作三个项目的检测，若企业对输入功率和电流不合格提出异议时，需对上述所有项目进行检测。

泄漏电流和电气强度（潮态下）与耐潮湿为关联项目，若企业对其中之一提出异议时，复检机构应对其关联项同时复检并同时判定。复检结果为最终结果。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求

GB 4706.19-2008 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求

GB 4706.22-2008 家用和类似用途电器的安全 驻立式电灶、灶台、烤箱及类似用途器具的特殊要求

GB 4706.29-2008 家用和类似用途电器的安全 便携式电磁灶的特殊要求

GB 4706.34-2008 家用和类似用途电器的安全 商用电强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对

流炉的特殊要求

GB 4706.36-2014 家用和类似用途电器的安全 商用电开水器和液体加热器的特殊要求

GB 4706.52-2008 家用和类似用途电器的安全 商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元的特殊要求

GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ082-2021

电风扇、换气扇

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省电风扇、换气扇产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验要求

检验项目见表 1。

表 1 电风扇、换气扇产品检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
3	发热	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
4	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
5	耐潮湿	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
7	非正常工作（不含 19.11.4）	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
9	机械强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
10	结构	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
11	内部布线	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008

序号	检验项目	检测方法
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
13	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
14	接地措施	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
15	螺钉和连接	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
17	耐热和耐燃	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008

当输入功率和电流不合格时，依据标准要求，不进行发热、工作温度下的泄漏电流和电气强度、非正常工作三个项目的检测，若企业对输入功率和电流不合格提出异议时，需对上述所有项目进行检测。

泄漏电流和电气强度（潮态下）与耐潮湿为关联项目，若企业对其中之一提出异议时，复检机构应对其关联项同时复检并同时判定。

3 判定规则

3.1 判定依据

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分：风扇的特殊要求

现行有效地企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以

被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定,但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ083-2021

电缆桥架

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省电缆桥架产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。应选择在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。随机抽取中随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

抽样时对每一型号规格的产品抽 6 段，每段长度不低于 0.75 米，其中 3 段为检验样品，3 段为备用样品。抽样基数满足抽样数量即可。

抽取样品前应与被抽样单位确认样品标志、尺寸规格及其所执行的产品标准，以样品实际标志为准。如样品无任何标志或标志上并未注明样品尺寸规格及其所执行的产品标准，则应与被抽样单位确认这些信息并标注在抽样单上，并在抽样单上注明“尺寸规格/执行产品标准已与被抽样单位确认并标注在抽样单上”。如被抽样单位拒绝确认样品尺寸规格或其执行的产品标准的，应在抽样单上注明“样品未标注尺寸规格/执行标准”。

抽取样品应有可靠的固定装置进行固定，使桥架底座和盖板不至于分离，固定装置及桥架的盖板和底座应用封条贴好，使其无法在不损坏封条的前提下分离样品。

2 检验依据

检验项目见表 1。

表 1 电缆桥架产品的检验项目（JB/T 10216-2013）

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	板材厚度	JB/T 10216-2013	JB/T 10216-2013
2	表面防护层厚度	JB/T 10216-2013	GB/T 13452.2-2008 GB/T 4956-2003
3	附着力	JB/T 10216-2013	GB/T 1720-1979 GB/T 5270-2005
4	制造精度	JB/T 10216-2013	JB/T 10216-2013
5	保护电路连续性	JB/T 10216-2013	JB/T 10216-2013
6	人工气候防护试验- 盐雾试验	JB/T 10216-2013	GB/T 2423.17-2008
7	外观	JB/T 10216-2013	JB/T 10216-2013

表 2 电缆桥架产品的检验项目（QB/T 1453-2003）

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	板材厚度	QB/T 1453-2003	QB/T 1453-2003
2	表面防护层厚度	QB/T 1453-2003	GB/T 1746 GB/T 4956
3	附着力	QB/T 1453-2003	GB/T 1720-1979
4	人工气候防护试验- 盐雾试验	QB/T 1453-2003	GB/T 2423.17
5	外观	QB/T 1453-2003	QB/T 1453-2003

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

JB/T 10216-2013 电控配电用电缆桥架

QB/T 1453-2003 电缆桥架

GB/T 1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 23639-2009 节能耐腐蚀钢制电缆桥架

GB/T 1720-1979 漆膜附着力测定法

JB/T 6743-2013 户内户外钢制电缆桥架防腐环境 技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定,但应在检验报告备注中进行说明。

3.3 备注

若被检产品无任何标志或标志上并未注明样品规格及其所执行的产品标准,则一律按照JB/T 10216-2013 作为执行标准进行检验及判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ084-2021

电压力锅

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省电压力锅产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验要求

检验项目见表 1。

表 1 电压力锅产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
3	发热	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
4	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
5	耐潮湿	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
7	非正常工作（不含 19.11.4）	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
9	机械强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
10	结构	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
11	内部布线	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
13	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
14	接地措施	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
15	螺钉和连接	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
17	耐热和耐燃	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008

当输入功率和电流不合格时，依据标准要求，不进行发热、工作温度下的泄漏电流和电气强度、非正常工作三个项目的检测，若企业对输入功率和电流不合格提出异议时，需对上述所有项目进行检测。

泄漏电流和电气强度（潮态下）与耐潮湿为关联项目，若企业对其中之一提出异议时，复检机构应对其关联项同时复检并同时判定。

3 判定规则

3.1 判定依据

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求

GB 4706.19-2008 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求

现行有效地企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ085-2021

自动电饭锅

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省自动电饭锅产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验要求

检验项目见表 1。

表 1 自动电饭锅产品检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
3	发热	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
4	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
5	耐潮湿	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
7	非正常工作（不含 19.11.4）	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
9	机械强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
10	结构	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
11	内部布线	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
13	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
14	接地措施	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
15	螺钉和连接	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008
17	耐热和耐燃	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008

当输入功率和电流不合格时，依据标准要求，不进行发热、工作温度下的泄漏电流和电气强度、非正常工作三个项目的检测，若企业对输入功率和电流不合格提出异议时，需对上述所有项目进行检测。

泄漏电流和电气强度（潮态下）与耐潮湿为关联项目，若企业对其中之一提出异议时，复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。

3 判定规则

3.1 判定依据

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求

GB 4706.19-2008 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求

现行有效地企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ086-2021

家用和类似用途固定式电气装置的开关 (墙壁开关)

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省家用和类似用途固定式电气装置的开关（墙壁开关）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

共抽取 20 个样品，其中 10 个为检验样品，10 个为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	防触电保护	GB/T 16915.1-2014
2	结构要求	GB/T 16915.1-2014
3	防潮	GB/T 16915.1-2014
4	绝缘电阻和电气强度	GB/T 16915.1-2014
5	温升	GB/T 16915.1-2014
6	荧光灯负载试验	GB/T 16915.1-2014
7	机械强度	GB/T 16915.1-2014
8	耐热	GB/T 16915.1-2014
9	爬电距离、电气间隙和穿通密封胶距离	GB/T 16915.1-2014
10	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 16915.1-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 16915.1-2014 家用和类似用途固定式电气装置的开关第 1 部分：通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ087-2021

家用和类似用途插头插座

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省家用和类似用途插头插座

产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

家用和类似用途插头、固定式插座每种产品共抽取 20 个样品，其中 10 个为检验样，10 个为备用样品。

2 检验依据

表 1 家用和类似用途插头

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸检查	GB/T 2099.1-2008 GB/T 1002-2008
2	防触电保护	GB/T 2099.1-2008
3	接地措施	GB/T 2099.1-2008
4	插头和移动式插座的结构	GB/T 2099.1-2008
5	耐潮	GB/T 2099.1-2008
6	绝缘电阻和电气强度	GB/T 2099.1-2008
7	温升	GB/T 2099.1-2008
8	软缆及其连接	GB/T 2099.1-2008
9	耐热	GB/T 2099.1-2008
10	爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离	GB/T 2099.1-2008
11	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 2099.1-2008

表 2 家用和类似用途固定式插座

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸检查	GB/T 2099.1-2008 GB/T 1002-2008
2	防触电保护	GB/T 2099.1-2008
3	接地措施	GB/T 2099.1-2008
4	固定式插座的结构	GB/T 2099.1-2008
5	耐潮	GB/T 2099.1-2008

序号	检验项目	检验方法
6	绝缘电阻和电气强度	GB/T 2099.1-2008
7	温升	GB/T 2099.1-2008
8	拔出插头所需的力	GB/T 2099.1-2008
9	耐热	GB/T 2099.1-2008
10	爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离	GB/T 2099.1-2008
11	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 2099.1-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1002-2008 家用和类似用途单相插头插座型式、基本参数和尺寸

GB/T 2099.1-2008 家用和类似用途插头插座第 1 部分：通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ088-2021

移动电源（充电宝）

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省移动电源（充电宝）产品质量监督 抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 9 只，其中 6 只作为检验样品，3 只作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	常温下的有效输出容量	GB/T 35590-2017
2	转换效率	GB/T 35590-2017
3	输出电压	GB/T 35590-2017
4	过充电保护	GB/T 35590-2017
5	过放电保护	GB/T 35590-2017
6	短路保护	GB/T 35590-2017
7	过载保护	GB/T 35590-2017
8	误操作	GB/T 35590-2017
9	自由跌落	GB/T 35590-2017
10	过充电	GB 31241-2014
11	重物冲击	GB 31241-2014
12	热滥用	GB 31241-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 31241-2014 便携式电子产品用锂离子电池和电池组 安全要求

GB/T 35590-2017 信息技术 便携式数字设备用移动电源通用规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ089-2021

小功率电动机

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省小功率电动机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，另 1 台作为备样样品。

样品要求：1、样品额定功率 $\leq 2200\text{W}$ ，且折算至 1500r/min 时最大连续额定功率不超过 1.1kW；2、GB 18613-2020 《电动机能效限定值及能效等级》将于 2021 年 6 月 1 日正式实施，2021 年 6 月 1 日以后生产的中小电机须符合该标准要求。

2 检验依据

表 1 检验项目、检验依据及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	机座与外壳（不做 5.2.5）	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
2	机械装配与零件	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
3	防锈蚀	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
4	电气连接	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
5	联接件	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
6	内部布线	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
7	非金属部件	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
8	爬电距离和电气间隙	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
9	接地	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
10	温升试验	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
11	非正常试验	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013

续表 1

序号	检验项目	检验方法
12	绝缘电阻和电气强度	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
13	工作温度下的泄漏电流	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
14	湿热试验	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
15	起动	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013
16	其他要求	GB/T 12350-2009 GB/T 14711-2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 12350-2009 小功率电动机的安全要求

GB/T 14711-2013 中小型旋转电机通用安全要求

GB 18613-2012 中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级

GB 18613-2020 电动机能效限定值及能效等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ090-2021

水泥制品

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省水泥制品产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的代销产品中抽取同材料、同工艺、同品种、同荷载等级（或同抗弯等级）、同规格（或同型号）的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽取样品数量

序号	产品名称	抽样数量 (根)	现场检验样品数量 (根)	备用样品数量 (根)
1	钢筋混凝土排水管	8	4	4
2	环形混凝土电杆	8	4	4
3	先张法预应力混凝土管桩	8	4	4

2 检验依据

表 2 钢筋混凝土排水管

序号	检验项目	检测方法
1	混凝土抗压强度	GB/T50081-2019
2	外压荷载	GB/T16752-2017
3	保护层厚度	GB/T16752-2017
4	裂缝	GB/T16752-2017
5	端面倾斜	GB/T16752-2017

表 3 环形混凝土电杆

序号	检验项目	检测方法
1	混凝土抗压强度	GB/T50081-2019
2	表面裂缝	GB/T4623-2014
3	杆段弯曲度	GB/T4623-2014
4	力学性能	GB/T4623-2014
5	保护层厚度	GB/T4623-2014

表 4 先张法预应力混凝土管桩

序号	检验项目	检测方法
1	混凝土抗压强度	GB/T50081-2019
2	抗弯性能	GB/T13476-2009

3	保护层厚度	GB/T13476-2009
4	表面裂缝	GB/T13476-2009
5	端部倾斜	GB/T13476-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T11836-2009 混凝土及钢筋混凝土排水管

GB/T4623-2014 环形混凝土电杆

GB/T13476-2009 先张法预应力混凝土管桩

GB/T16752-2017 混凝土及钢筋混凝土排水管试验方法

GB/T50081-2019 普通混凝土力学性能试验方法标准

GB/T50107-2010 混凝土强度检验评定标准

GB/T50080-2016 普通混凝土拌合物性能试验方法标准

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ091-2021

排烟（气）道

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省排烟（气）道产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。随机对同一批次产品进行抽样；在相同原材料、相同工艺成型的产品中随机抽取 6 根进行检测，其中检验样品 3 根，备用样品 3 根。

2 检验依据

表 1 排烟（气）道

序号	检验项目	检测方法
1	外观质量	JG/T194-2018
2	尺寸偏差	JG/T194-2018
3	垂直承载力	JG/T194-2018
4	耐软物撞击	JG/T194-2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

JG/T194 住宅厨房和卫生间排烟（气）道制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ092-2021

防盗安全门

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省防盗安全门产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量为 3 槩，其中 2 槩为检验样品，1 槩为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB17565—2007
2	永久性标记	
3	钢制板材厚度	
4	尺寸公差与间隙	
5	防盗安全级别	
6	防破坏性能	
7	软冲击性能	
8	悬端吊重性能	
9	撞击障碍物性能	
10	铰链转动性能	
11	锁具防盗要求	
12	锁具一般要求	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB17565—2007 《防盗安全门通用技术条件》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ093-2021

铝合金建筑型材

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

阳极氧化型材、电泳涂漆型材、喷粉型材、喷漆型材检验产品

截取方法为：在每根型材上从距离型材端部 500mm 处连续截取 2 段样品，每段长 1000mm，共计 10 段。同一根上截取的 2 段样品一一对应编号，如 1-a，1-b，2-a，2-b，3-a，3-b，4-a，4-b，5-a，5-b。将其中标记 a 的 5 段样品为一包，签封标明为检验样品；标记 b 的 5 段样品为一包，签封标明为备用样品。

隔热型材检验产品

对从一个抽查批次中的 5 根样品进行编号，分别编号 1#、2#、3#、4#、5#。

①壁厚尺寸、化学成分、力学性能、表面性能的检验样品

取样品编号为 1#~5#样品，截取方法为：在每根型材上从距离型材端部 700mm 处分别截取 1 段样品（每段共 2 根），每段长 1000mm，共计 10 段。同一根上截取的 2 段样品一一对应编号，如 1-a，1-b，2-a，2-b，3-a，3-b，4-a，4-b，5-a，5-b。将其中标记 a 的 5 段样品为一包，签封标明为检验样品；标记 b 的 5 段样品为一包，签封标明为备用样品。

②室温纵向剪切试验检验样品

取样品编号为 1#~4#样品，在每根型材上截取 15 段样品（每根型材中部截取 5 段，两端各截取 5 段，每段样品上应标记表明取样部位），每段长 $100\text{mm} \pm 2\text{mm}$ 。将 2 根（1#、2#）型材上截取的 30 段样品为一包，签封标明为检验样品，其余 2 根（3#、4#）型材上所取的 30 段样品为一包，签封标明为备用样品。

对于产品检验所需的样品技术参数（如：精度等级、膜层代号、原材料牌号和状态、公称壁厚）等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

2 检验依据

检验项目见表 1~表 5。

表 1 阳极氧化型材

序号	检验项目		检测方法
1	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 16865-2013
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 16865-2013

		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 16865-2013
2	壁厚偏差		GB/T 5237.1
3	化学 成分	Si	GB/T 20975.5-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Fe	GB/T 20975.4-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Cu	GB/T 20975.3-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Mn	GB/T 20975.7-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Mg	GB/T 20975.16-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Cr	GB/T 20975.18-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Zn	GB/T 20975.8-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Ti	GB/T 20975.12-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
4	氧化膜性能	局部膜厚	GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
		平均膜厚	GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
		封孔质量	GB/T 8753.1-2005

表 2 电泳涂漆型材

序号	检验项目		检测方法
1	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 16865-2013
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 16865-2013

		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 16865-2013
2	壁厚偏差		GB/T 5237.1
3	化学 成分	Si	GB/T 20975.5-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Fe	GB/T 20975.4-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Cu	GB/T 20975.3-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Mn	GB/T 20975.7-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Mg	GB/T 20975.16-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Cr	GB/T 20975.18-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Zn	GB/T 20975.8-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Ti	GB/T 20975.12-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
4	复合膜性能	阳极氧化膜局部膜厚	GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
		漆膜局部膜厚	GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
		复合膜局部膜厚	GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
		漆膜硬度	GB/T 6739-2006
		漆膜干附着性	GB/T 9286-1998
		漆膜湿附着性	GB/T 9286-1998
		耐碱性	GB/T 5237.3

表 3 喷粉型材

序号	检验项目		检测方法
1	力学性能	抗拉强度 R _m	GB/T 16865-2013
		规定非比例延伸 强度 R _{p0.2}	GB/T 16865-2013
		断后伸长率 A _{50mm}	GB/T 16865-2013
2	壁厚偏差		GB/T 5237.1
3	化学 成分	Si	GB/T 20975.5-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Fe	GB/T 20975.4-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Cu	GB/T 20975.3-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Mn	GB/T 20975.7-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Mg	GB/T 20975.16-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Cr	GB/T 20975.18-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Zn	GB/T 20975.8-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Ti	GB/T 20975.12-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
4	膜层性能	膜厚	GB/T 4957-2003
		干附着性	GB/T 9286-1998
		湿附着性	GB/T 9286-1998
		沸水附着性	GB/T 9286-1998
		压痕硬度	GB/T 9275-2008

表 4 喷漆型材

序号	检验项目		检测方法
1	力学性能	抗拉强度 R _m	GB/T 16865-2013
		规定非比例延伸 强度 R _{p0.2}	GB/T 16865-2013
		断后伸长率 A _{50mm}	GB/T 16865-2013
2	壁厚偏差		GB/T 5237.1
3	化学 成分	Si	GB/T 20975.5-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Fe	GB/T 20975.4-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Cu	GB/T 20975.3-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Mn	GB/T 20975.7-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Mg	GB/T 20975.16-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Cr	GB/T 20975.18-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Zn	GB/T 20975.8-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Ti	GB/T 20975.12-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
4	膜层性能	平均膜厚	GB/T 4957-2003
		局部膜厚	GB/T 4957-2003
		干附着性	GB/T 9286-1998
		湿附着性	GB/T 9286-1998
		沸水附着性	GB/T 9286-1998
		硬度	GB/T 6739-2006

表 5 隔热型材

序号	检验项目		检测方法
1	力学性能	抗拉强度 R _m	GB/T 16865-2013
		规定非比例延伸 强度 R _{p0.2}	GB/T 16865-2013
		断后伸长率 A _{50mm}	GB/T 16865-2013
2	壁厚偏差		GB/T 5237.1
3	化学 成分	Si	GB/T 20975.5-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Fe	GB/T 20975.4-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Cu	GB/T 20975.3-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Mn	GB/T 20975.7-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Mg	GB/T 20975.16-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Cr	GB/T 20975.18-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Zn	GB/T 20975.8-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
		Ti	GB/T 20975.12-2008 GB/T 20975.25-2008 GB/T 7999-2015
4	复合性能	纵向抗剪特征 值（室温）	GB/T 28289-2012
5	表面性能		GB/T 5237

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 5237.1 铝合金建筑型材 第1部分：基材

GB/T 5237.2 铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材

GB/T 5237.3 铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材

GB/T 5237.4 铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材

GB/T 5237.5 铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材

GB/T 5237.6 铝合金建筑型材 第6部分：隔热型材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ094-2021

铝合金窗

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省铝合金窗产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取 6 幢，做出一一对应标识（a、b）。3 幢检验样品标记为 a，3 幢备用样品标记为 b。

2 检验依据

检验项目见表 1。

表 1 铝合金窗检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	表面处理	GB/T 5237—2017
2	基材壁厚	GB/T 8478—2020
3	外观及表面质量	
4	门窗及框扇装配尺寸偏差	
5	装配质量	
6	启闭力	
7	反复启闭耐久性	
8	气密性能	GB/T 7106—2019
9	水密性能	
10	抗风压性能	
11	保温性能	GB/T 8484—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 8478—2020《铝合金门窗》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ095-2021

金属及金属复合材料吊顶板（铝扣板）

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省金属及金属复合材料吊顶板（铝扣板）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量（见表 1）。

表 1 抽样数量

产品类别	抽样数量（块）	抽取样量说明
金属及金属复合材料 吊顶板（铝扣板）	至少 20 块（总面积不小于 2m ² ）	检验样品至少 10 块（总面积不小于 1m ² ）， 备用样品数量同检验样品数量。

对于产品检验所需的样品技术参数（如：表面处理方式、原材料牌号和状态、外形尺寸）等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

2 检验依据

表 2 金属及金属复合材料吊顶板（铝扣板）

序号	检验项目		检测方法
1	基材化学成分	Si	GB/T3190-2016
		Fe	
		Cu	
		Mn	
		Mg	
		Cr	
		Zn	
		Ti	
2	基材力学性能	抗拉强度	GB/T3880. 2-2012
		屈服强度	
		伸长率	
3	外观质量		GB/T 23444-2009
4	尺寸偏差		
5	膜厚		
6	漆膜附着力		
7	漆膜硬度		
8	漆膜耐冲击性		
9	耐酸性		
10	耐碱性		
11	耐油性		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本规范。

GB/T 23444-2009 金属及金属复合材料吊顶板

GB/T 3190-2016 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3880.2-2012 一般工业用铝和铝合金板、带材 第二部分：力学性能

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ096-2021

气门

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省气门产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样单上需注明所抽气门产品的原材料牌号以满足力学性能、化学成分检测；并抽回所抽气门产品相应图纸以满足尺寸公差检测。

表 1 抽取样品数量

产品类别	抽样数量（个）	抽取样量说明
气门	6 个	其中 3 个为检验样品,另 3 个 为备用样品

2 检验依据

表 2 气门检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	检测方法
1	外 观	GB/T23337—2009 5.8
2	标志	GB/T23337—2009 7
3	表面粗糙度	GB/T23337—2009 5.6
4	尺寸公差	GB/T23337—2009
5	杆部圆柱度公差	GB/T23337—2009 5.7
6	硬度	GB/T23337—2009 5.3
7	力学性能	GB/T23337—2009 5.2
8	化学成分	GB/T23337—2009 5.1

表 3 气门检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	检测方法
1	外 观	JB/T6012—2005 4.10
2	标志	JB/T6012—2005 7.1
3	表面粗糙度	JB/T6012—2005 4.8
4	尺寸公差	JB/T6012—2005
5	杆部圆柱度公差	JB/T6012—2005 4.9

6	硬度	JB/T6012—2005 4.4
7	力学性能	JB/T6012—2005 4.2.2
8	化学成分	JB/T6012—2005 4.2.1

表 4 气门检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	检测方法
1	外 观	QC/T469—2016 5.9
2	标志	QC/T469—2016 8.1
3	表面粗糙度	QC/T469—2016 5.1
4	尺寸公差	QC/T469—2016
5	杆部圆柱度公差	QC/T469—2016 5.11
6	硬度	QC/T469—2016 5.3
7	力学性能	QC/T469—2016 5.2.2
8	化学成分	QC/T469—2016 5.2.1

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T23337—2009《内燃机 进，排气门 技术条件》

JB/T6012—2015《内燃机 进、排气门 技术条件》

QC/T469—2016《汽车发动机 气门技术条件》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ097-2021

机动车外部照明及光信号装置

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省机动车外部照明及光信号装置产品质量监督 抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽样数量

产品类别	抽样数量（只）	抽取样量说明
摩托车外部照明及光信号装置/汽车及挂车外部照明及光信号装置	2	1 只为检验样品，另外 1 只为备用样品。

2 检验依据

表 2 汽车前照灯

序号	检验项目	检测方法
1	一般要求	目测
2	光色	GB4599-2007
3	配光性能	GB4599-2007
4	光电性能	GB4599-2007

表 3 机动车和挂车用后雾灯

序号	检验项目	检测方法
1	一般规定	目测
2	配光性能	GB11554-2008
3	光色	GB4785-2019
4	耐热性	GB11554-2008

表 4 机动车用前雾灯

序号	检验项目	检测方法
1	一般要求	目测
2	光色	GB4785-2019
3	配光性能	GB4660-2016
4	光电性能	GB4660-2016

表 5 汽车及挂车倒车灯

序号	检验项目	检测方法
1	一般要求	目测
2	光色	GB4785-2019
3	配光性能	GB15235-2007

表 6 汽车及挂车转向信号灯

序号	检验项目	检测方法
1	一般要求	目测
2	光色	GB4785-2019
3	配光性能	GB17509-2008

表 7 汽车驻车灯

序号	检验项目	检测方法
1	一般要求	目测
2	光色	GB4785-2019
3	配光性能	GB18409-2013

表 8 机动车及挂车侧标志灯

序号	检验项目	检测方法
1	一般规定	目测
2	光色	GB4785-2019
3	配光性能	GB18099-2013

表 9 摩托车光信号装置

序号	检验项目	检测方法
1	一般要求	目测
2	光色	GB4785-2019
3	配光性能	GB17510-2008

表 10 汽车及挂车前位灯、后位灯示廓灯和制动灯

序号	检验项目	检测方法
1	一般要求	目测
2	光色	GB4785-2019
3	配光性能	GB5920-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4599-2016 《汽车前照灯配光性能》

GB 11554-2008 《机动车和挂车用后雾灯配光性能》

GB 4660-2016 《机动车用前雾灯配光性能》

GB 15235-2007 《汽车及挂车倒车灯配光性能》

GB 17509-2008 《汽车及挂车转向信号灯配光性能》

GB 18409-2013 《汽车驻车灯配光性能》

GB 18099-2013 《机动车及挂车侧标志灯配光性能》

GB 17510-2008 《摩托车光信号装置配光性能》

GB 5920-2019 《汽车及挂车前位灯、后位灯示廓灯和制动灯配光性能》

GB 4785-2019 《汽车及挂车外部照明和光信号装置的安装规定》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ098-2021

汽车用燃油箱

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省汽车用燃油箱产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽取样品数量

产品类别	抽样数量（个）	抽取样量说明
汽车用燃油箱	2 个	其中 1 个为检验样品,另 1 个为备用样品

2 检验依据

表 2 汽车用燃油箱检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	检测方法
1	金属燃油箱的耐压试验	GB18296-2019 5.1
2	压力自动补偿装置	GB18296-2019 4.1.3
3	燃油箱盖	GB18296-2019 4.1.4
4	燃油箱盖与加油口	GB18296-2019 4.1.5

表 3 汽车用燃油箱检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	检测方法
1	塑料燃油箱的耐压试验	GB18296-2019 5.4
2	压力自动补偿装置	GB18296-2019 4.1.3
3	燃油箱盖	GB18296-2019 4.1.4
4	燃油箱盖与加油口	GB18296-2019 4.1.5

表 4 汽车用燃油箱检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	检测方法
1	燃油箱外观	QC/T644-2014 4.2.1

2	燃油箱外表面涂层	QC/T644-2014 4.2.2
3	标志	QC/T644-2014 7.1
4	燃油箱材料	QC/T644-2014 4.3
5	燃油箱的额定容量	QC/T644-2014 4.7.1
6	燃油箱体的密封性	QC/T644-2014 4.7.4.1
7	燃油箱的耐压性能	QC/T644-2014 4.7.7
8	燃油箱体与螺母之间的抗扭强度	QC/T644-2014 4.7.8

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB18296—2019《汽车燃油箱安全性能要求和试验方法》

QC/T644-2014《汽车金属燃油箱技术条件》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ099-2021

汽车内饰件

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省汽车内饰件产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽取样品数量

产品类别	抽样数量（块）	抽取样量说明
汽车内饰件	10 块（每块 356*100mm）	其中 5 块为检验样品,另 5 块为备用样品

2 检验依据

表 2 汽车内饰件检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	检测方法
1	燃烧特性	GB 8410—2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 8410—2006《汽车内饰材料的燃烧特性》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ100-2021

汽车后视镜

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省汽车后视镜产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取(只抽 I、II、III 类)。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽取样品数量

产品类别	抽样数量（个）	抽取样量说明
汽车视镜	2 个	其中 1 个为检验样品,另 1 个为备用样品

2 检验依据

表 2 汽车视镜检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	检测方法
1	一般要求	GB15084-2013 4.1.1
2	尺寸	GB15084-2013 4.1.2.1
3	反射面曲率半径	GB15084-2013 4.1.2.2.2
4	反射面反射率	GB15084-2013 4.1.2.2.1
5	抗弯曲性能	GB15084-2013 5.3

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB15804—2013《机动车辆 间接视野装置 性能和安装要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ101-2021

床垫

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省床垫产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取2件，其中1件作检验用，另1件备用样品封存在企业以备异议时复检。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表1 弹簧软床垫

序号	检验项目		检验方法
1	面料要求(表3-序号5)		QB/T 1952.2-2011 6.5
2	铺面、边面缝纫要求(表3-序号8)		QB/T 1952.2-2011 6.5
3	缝边要求(表3-序号15、16、18)		QB/T 1952.2-2011 6.5
4	面料物理性能	面料耐干摩擦色牢度	QB/T 1952.2-2011 6.6
5	铺垫料物理性能	软质聚氨酯泡沫塑料回弹性	QB/T 1952.2-2011 6.7.2
6		软质聚氨酯泡沫塑料拉伸强度	QB/T 1952.2-2011 6.7.2
7	卫生、安全	应无异味	QB/T 1952.2-2011 6.8
8		不应有霉变、虫蛀，肉眼观察不应检出蚤、蟑、臭虫等节肢动物和蟑螂卵夹	QB/T 1952.2-2011 6.5
9		不应使用医用废弃物、废旧服装及其他类似的废旧制品	QB/T 1952.2-2011 6.5
10		纤维性工业下脚料或用其加工的再生纤维状物质应经高温成型(热熔)、消毒等工艺处理	QB/T 1952.2-2011 6.5
11		不应夹杂塑料编制材料、植物秸秆或叶、壳、竹丝、刨花、泥砂、石粉、金属丝等杂物	QB/T 1952.2-2011 6.5
12		所有絮用纤维不应漂白	QB/T 1952.2-2011 6.5
13		甲醛释放量	QB/T 1952.2-2011 6.12
14		阻燃性能	QB/T 1952.2-2011 6.13
15		弹簧钢丝不应刺出垫面	QB/T 1952.2-2011 6.10
16	弹簧(表3-序号36)		QB/T 1952.2-2011 6.5

序号	检验项目		检验方法
17	耐久性	睡眠区域中心	QB/T 1952.2-2011 6.15
18		垫面高度变化要求	QB/T 1952.2-2011 6.15
19		边部	QB/T 1952.2-2011 6.15
20		围边高度变化要求	QB/T 1952.2-2011 6.15

表2 棕纤维弹性床垫

序号	检验项目		检验方法
1	面料外观要求(表 3-序号 1、4)		GB/T 26706-2011 6.2
2	缝纫要求(表 3-序号 6)		GB/T 26706-2011 6.2
3	缝边要求(表 3-序号 13、14、16)		GB/T 26706-2011 6.2
4	面料及复合面料物理性能	面料耐干摩擦色牢度	GB/T 26706-2011 6.3.4
5	芯料外观(质量)(表 3-序号 27)		GB/T 26706-2011 6.2
6	芯料物理性能	含水率	GB/T 26706-2011 6.4.3
7		压缩永久变形率	GB/T 26706-2011 6.4.4
8	卫生、安全	不应检出蚤、蜱、臭虫等虫类及虫卵,不应检出蟑螂卵夹,不应有虫蛀现象	GB/T 26706-2011 6.2
9		芯料不应使用废旧材料,不应夹杂塑料编织材料、桔梗、刨花、纸屑、泥砂或金属等杂物	GB/T 26706-2011 6.2
10		芯料无腐朽、霉变或霉烂现象	GB/T 26706-2011 6.2
11		所用絮用纤维不应漂白	GB/T 26706-2011 6.2
12		面料及复合面料等材料不应使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染的材料	GB/T 26706-2011 6.2
13		面料及复合面料等材料不应发霉变质	GB/T 26706-2011 6.2
14		甲醛释放量	GB/T 26706-2011 6.5.2
15	阻燃性要求		GB/T 26706-2011 6.6

序号	检验项目		检验方法
16	耐久性要求	30000 次试验后芯料应无撕裂、错位现象；内芯棕纤维无明显破碎和碎屑产生；面料完好，无棕纤维刺出	GB/T 26706-2011 6.7
17		耐久性实验结束后的床垫垫面高度应不小于床垫初始垫面高度的 90%	GB/T 26706-2011 6.7

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 1952.2-2011 软体家具 弹簧软床垫

GB/T 26706—2011 软体家具 棕纤维弹性床垫

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ102-2021

沙发

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省沙发产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取 2 件，其中 1 件作检验用，另 1 件备用样品封存在企业以备异议时复检。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	产品用料、加工	木制件 (表 2 中序号 2、5、6、7)	QB/T1952.1-2012 6.2
2		金属件 (表 2 中序号 10)	QB/T1952.1-2012 6.2
3		铺垫料	QB/T1952.1-2012 6.2
4		泡沫塑料/表观密度/座面	QB/T1952.1-2012 6.2.5
5		泡沫塑料/回弹性能 (除慢回弹泡沫塑料外)	QB/T1952.1-2012 6.2.5
6		泡沫塑料/压缩永久变形	QB/T1952.1-2012 6.2.5
7		防锈处理	QB/T1952.1-2012 6.2
8		摩擦声	QB/T1952.1-2012 6.2
9	面料外观性能 (表 3 中序号 1、3)		QB/T1952.1-2012 6.3
10	金属件外观性能 (表 3 中序号 10、11、13)		QB/T1952.1-2012 6.3
11	木制件外观性能 (表 3 中序号 14)		QB/T1952.1-2012 6.3
12	饰面外观性能 (表 3 中序号 21、23)		QB/T1952.1-2012 6.3
13	木制件漆膜涂层表面理化性能	附着力	QB/T1952.1-2012 6.4.1
14		耐磨性	QB/T1952.1-2012 6.4.1
15		耐冷热温差	QB/T1952.1-2012 6.4.1
16		抗冲击	QB/T1952.1-2012 6.4.1
17	金属件表	附着力	QB/T1952.1-2012 6.4.2

序号	检验项目		检验方法
18	面涂层理化性能	耐腐蚀	QB/T1952.1-2012 6.4.2
19	金属件电镀层理化性能	耐腐蚀	QB/T1952.1-2012 6.4.3
20	覆面材料理化性能	面料颜色干摩擦牢度	QB/T1952.1-2012 6.4.4
21		纺织面料耐酸汗渍色牢度	QB/T1952.1-2012 6.4.5
22		纺织面料耐碱汗渍色牢度	QB/T1952.1-2012 6.4.5
23		皮革涂层粘着牢度	QB/T1952.1-2012 6.4.6
24	沙发座、背及扶手耐久性		QB/T1952.1-2012 6.5
25	安全性能		QB/T1952.1-2012 6.6

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T1952.1-2012 软体家具 沙发

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ103-2021

金属类家具

湖南省市场监督管理局

2020年湖南省金属类家具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取 2 件，其中 1 件作检验用，另 1 件备用样品封存在企业以备异议时复检。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表 1 通用金属家具

序号	检测项目		检验方法
1	结构安全		GB/T 3325-2017 6.4
2	金属喷涂层理化性能	硬度	GB/T 3325-2017 6.5.1
3		冲击强度	GB/T 3325-2017 6.5.1
4		附着力	GB/T 3325-2017 6.5.1
5		耐腐蚀	GB/T 3325-2017 6.5.1
6	金属电镀层理化性能	抗盐雾	GB/T 3325-2017 6.5.1
7	木制件表面涂层理化性能	耐冷热温差	GB/T 3325-2017 6.5.1
8		附着力	GB/T 3325-2017 6.5.1
9		耐干热	GB/T 3325-2017 6.5.1
10		耐湿热	GB/T 3325-2017 6.5.1
11		耐液	GB/T 3325-2017 6.5.1
12		耐磨	GB/T 3325-2017 6.5.1
13		抗冲击	GB/T 3325-2017 6.5.1
13	木制件表面贴面层理化性能	耐冷热循环	GB/T 3325-2017 6.5.1
14		耐干热	GB/T 3325-2017 6.5.1
15		耐划痕	GB/T 3325-2017 6.5.1
16		耐湿热	GB/T 3325-2017 6.5.1
17		表面耐磨性	GB/T 3325-2017 6.5.1
18		耐污染性能	GB/T 3325-2017 6.5.1
19		抗冲击	GB/T 3325-2017 6.5.1
20	纺织面料/皮革理化性能	耐干摩擦	GB/T 3325-2017 6.5.1
21		耐湿摩擦	GB/T 3325-2017 6.5.1
23	力学性能	结构和底架强度	GB/T 3325-2017 6.6

序号	检测项目		检验方法
24	(柜类)	推拉构件结构强度	GB/T 3325-2017 6.6
25		推拉构件强度	GB/T 3325-2017 6.6
26		耐久性试验	GB/T 3325-2017 6.6
27		稳定性	GB/T 3325-2017 6.6
28	力学性能 (桌类)	垂直静载荷试验	GB/T 3325-2017 6.6
29		水平静载荷试验	GB/T 3325-2017 6.6
30		桌面垂直冲击	GB/T 3325-2017 6.6
31		桌腿跌落	GB/T 3325-2017 6.6
32		桌面水平耐久性	GB/T 3325-2017 6.6
33		稳定性	GB/T 3325-2017 6.6
34	力学性能 (椅凳类)	座面椅背静载荷	GB/T 3325-2017 6.6
35		椅腿向前静载荷	GB/T 3325-2017 6.6
36		椅腿侧向静载荷	GB/T 3325-2017 6.6
37		座面冲击试验	GB/T 3325-2017 6.6
38		跌落试验	GB/T 3325-2017 6.6
39		座面椅背耐久性	GB/T 3325-2017 6.6
40		稳定性	GB/T 3325-2017 6.6
41	力学性能 (单层床类)	床铺面集中静载荷	GB/T 3325-2017 6.6
42		床长边静载荷	GB/T 3325-2017 6.6
43		床铺面冲击载荷	GB/T 3325-2017 6.6
44	力学性能 (双层床类)	上层床安全栏板	GB/T 3325-2017 6.6
45		梯子	GB/T 3325-2017 6.6
46		框架和紧固件的牢度	GB/T 3325-2017 6.6
47		稳定性	GB/T 3325-2017 6.6
48	外观	木制件封边处理	GB/T 3325-2017 6.3
49	木材含水率		GB/T 3325-2017 6.5.2
50	甲醛释放量		GB/T 3325-2017 6.4.2.1
51	重金属含量		GB/T 3325-2017 6.4.2.2

表2 钢木课桌椅

序号	检测项目		检验方法
1	安全性		QB/T4071-2010 5.4
2	金属喷涂层理化性能	耐盐浴	QB/T4071-2010 5.6.1
3		抗冲击	QB/T4071-2010 5.6.2
4		附着力	QB/T4071-2010 5.6.3
5	金属电镀层理化性能	抗盐雾	QB/T4071-2010 5.7.2
6	木制件表面油漆理化性能	耐液性	QB/T4071-2010 5.5.2
7		耐湿热	QB/T4071-2010 5.5.2
8		耐干热	QB/T4071-2010 5.5.2
9		耐冷热温差	QB/T4071-2010 5.5.2
10		附着力	QB/T4071-2010 5.5.2
11	木制件表面油漆理化性能	耐磨性	QB/T4071-2010 5.5.2
12		耐香烟灼烧	QB/T4071-2010 5.5.2
13		桌面耐污染	QB/T4071-2010 5.5.1
14		抗冲击	QB/T4071-2010 5.5.2
15	木制件表面贴面层理化性能	耐冷热循环	QB/T4071-2010 5.5.3.1
16		耐干热	QB/T4071-2010 5.5.3.2
17		耐划痕	QB/T4071-2010 5.5.3.3
18		表面耐磨性	QB/T4071-2010 5.5.3.5
19		桌面耐污染	QB/T4071-2010 5.5.1
20		耐香烟灼烧	QB/T4071-2010 5.5.3.6
21		抗冲击	QB/T4071-2010 5.5.3.7
22		表面胶合强度	QB/T4071-2010 5.5.3.9
23	力学性能 (课桌)	桌面垂直静载荷	QB/T4071-2010 5.8
24		桌面垂直耐久性	QB/T4071-2010 5.8
25		桌面垂直冲击	QB/T4071-2010 5.8
26		桌腿跌落	QB/T4071-2010 5.8
27		桌面水平静载荷	QB/T4071-2010 5.8
28	力学性能 (课椅)	椅子向前倾翻	QB/T4071-2010 5.8
29		椅子侧向倾翻	QB/T4071-2010 5.8
30		椅子向后倾翻	QB/T4071-2010 5.8
31		凳子任意方向的倾翻试验	QB/T4071-2010 5.8
32		座面、椅背联合静载荷	QB/T4071-2010 5.8
33		座面、椅背联合耐久性	QB/T4071-2010 5.8

序号	检测项目		检验方法
34		座面侧向静载荷	QB/T4071-2010 5.8
35		椅腿向前静载荷	QB/T4071-2010 5.8
36		椅腿侧向静载荷	QB/T4071-2010 5.8
37		座面冲击	QB/T4071-2010 5.8
38		椅背冲击	QB/T4071-2010 5.8
39		椅腿跌落	QB/T4071-2010 5.8
40	甲醛释放量		QB/T4071-2010 5.9
41	重金属含量		QB/T4071-2010 5.9

表3 钢木学生公寓多功能家具

序号	检测项目		检验方法
1	木材含水率		QB/T2741-2013 表 6
2	木制件外观	封边处理	QB/T2741-2013 表 6
3	封边条胶合强度		QB/T2741-2013 表 6
4	金属喷涂层理化性能	耐湿热	QB/T2741-2013 表 6
5		冲击强度	QB/T2741-2013 表 6
6		附着力	QB/T2741-2013 表 6
7		耐腐蚀	QB/T2741-2013 表 6
8	木制件表面涂层/覆面理化性能	耐液性	QB/T2741-2013 表 6
9		耐湿热	QB/T2741-2013 表 6
10		耐干热	QB/T2741-2013 表 6
11		耐冷热温差	QB/T2741-2013 表 6
12		漆膜附着力	QB/T2741-2013 表 6
13		耐磨	QB/T2741-2013 表 6
14		抗冲击	QB/T2741-2013 表 6
15	力学性能（桌类）	桌面垂直静载荷	QB/T2741-2013 表 6
16		键盘托（抽屉）耐久性	QB/T2741-2013 表 6
17		键盘托（抽屉）滑道强度	QB/T2741-2013 表 6
18	力学性能（柜类）	拉门垂直加载	QB/T2741-2013 表 6
19		拉门水平加载	QB/T2741-2013 表 6
20		拉门猛关	QB/T2741-2013 表 6
21		拉门耐久性	QB/T2741-2013 表 6
22		挂衣棍支承件强度	QB/T2741-2013 表 6

序号	检测项目		检验方法
23		挂衣棍弯曲	QB/T2741-2013 表 6
24	力学性能 (床类)	铺面集中静载荷	QB/T2741-2013 表 6
25		铺面冲击	QB/T2741-2013 表 6
26	书架	搁板支承件强度	QB/T2741-2013 表 6
27	扶梯	挠度和强度试验	QB/T2741-2013 表 6
28	安全栏	静载荷	QB/T2741-2013 表 6
29	有害物质限 量	甲醛释放量	QB/T2741-2013 表 6
30		重金属含量	QB/T2741-2013 表 6

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件

QB/T 2741-2013 学生公寓多功能家具

QB/T 4071-2010 课桌椅

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ104-2021

木制家具

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省木制家具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取2件，其中1件作检验用，另1件备用样品封存在企业以备异议时复检。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

序号	检测项目		检验方法
1	木工要求（表 3-序号 27）		GB/T 3324-2017 6.4.2
2	表面理化性能 （漆膜）	耐液性	GB/T 3324-2017 6.5.2.1
3		耐湿热	GB/T 3324-2017 6.5.2.2
4		耐干热	GB/T 3324-2017 6.5.2.3
5		附着力	GB/T 3324-2017 6.5.2.4
6		耐磨性	GB/T 3324-2017 6.5.2.6
7		抗冲击	GB/T 3324-2017 6.5.2.7
8	表面理化性能 （软硬质覆面）	耐冷热循环	GB/T 3324-2017 6.5.3.1
9		耐干热	GB/T 3324-2017 6.5.3.2
10		耐湿热	GB/T 3324-2017 6.5.3.3
11		耐划痕	GB/T 3324-2017 6.5.3.4
12		表面耐磨性	GB/T 3324-2017 6.5.3.6
13		抗冲击	GB/T 3324-2017 6.5.3.7
14	金属拉手耐腐蚀性		GB/T 3324-2017 6.6
15	力学性能 （柜类）	结构和底架强度	GB/T 3324-2017 6.7.5
16		推拉构件结构强度	GB/T 3324-2017 6.7.5
17		推拉构件强度	GB/T 3324-2017 6.7.5
18		耐久性	GB/T 3324-2017 6.7.5
19		稳定性	GB/T 3324-2017 6.7.4
20	力学性能 （桌类）	垂直静载荷试验	GB/T 3324-2017 6.7.1
21		水平静载荷试验	GB/T 3324-2017 6.7.1
22		桌面垂直冲击	GB/T 3324-2017 6.7.1
23		桌腿跌落	GB/T 3324-2017 6.7.1
24		桌面水平耐久性	GB/T 3324-2017 6.7.1
25		稳定性	GB/T 3324-2017 6.7.7

序号	检测项目		检验方法
26	力学性能 (椅凳类)	座面椅背静载荷	GB/T 3324-2017 6.7.3
27		椅腿向前静载荷	GB/T 3324-2017 6.7.3
28		椅腿侧向静载荷	GB/T 3324-2017 6.7.3
29		座面冲击试验	GB/T 3324-2017 6.7.3
30		跌落试验	GB/T 3324-2017 6.7.3
31		座面椅背耐久性	GB/T 3324-2017 6.7.3
32		稳定性	GB/T 3324-2017 6.7.2
33	力学性能 (单层床类)	床铺面集中静载荷	GB/T 3324-2017 6.7.6
34		床长边静载荷	GB/T 3324-2017 6.7.6
35		床铺面冲击载荷	GB/T 3324-2017 6.7.6
36		耐久性	GB/T 3324-2017 6.7.6
37	结构安全性		GB/T 3324-2017 6.8.2、6.8.3、6.8.4
38	有害物质 限量	甲醛释放量	GB/T 3324-2017 6.9.1
39		重金属含量 (可溶性铅)	GB/T 3324-2017 6.9.1
40		重金属含量 (可溶性镉)	GB/T 3324-2017 6.9.1
41		重金属含量 (可溶性铬)	GB/T 3324-2017 6.9.1
42		重金属含量 (可溶性汞)	GB/T 3324-2017 6.9.1

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T3324-2017 木家具通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ105-2021

室内门类

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省室内门类产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取2樘，其中1樘作检验用，另1樘备用样品封存在企业以备异议时复检。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

2.1 建筑用钢木室内门检验项目、检验方法见表1

表1 建筑用钢木室内门

序号	检验项目		检验方法
1	表面质量		JG/T 392-2012 7.1.1
2	门扇表面涂层理化性能	表面涂层附着力	JG/T 392-2012 7.1.2
3		耐冲击性能	JG/T 392-2012 7.1.2
4		耐洗涤液	JG/T 392-2012 7.1.2
5	重金属含量 (限色漆)		JG/T 392-2012 7.6
6	甲醛释放量		JG/T 392-2012 7.6
7	钢板厚度		JG/T 392-2012 5.1
8	木材含水率		JG/T 392-2012 5.2.1

2.2室内木门产品检验项目、检验方法见表2-表5

表2 执行SB/T 10952-2012标准产品

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	SB/T 10952-2012 7.2
2	含水率	SB/T 10952-2012 7.3
3	甲醛释放量	SB/T 10952-2012 7.4
4	重金属含量	SB/T 10952-2012 7.5

表3 执行LY/T 1923-2010标准产品

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	LY/T 1923-2010 6.1
2	含水率	LY/T 1923-2010 6.3.2
3	表面胶合强度	LY/T 1923-2010 6.3.3
4	表面抗冲击	LY/T 1923-2010 6.3.4
5	漆膜附着力	LY/T 1923-2010 6.3.5
6	漆膜硬度	LY/T 1923-2010 6.3.6
7	表面耐洗涤液	LY/T 1923-2010 6.3.7
8	浸渍剥离	LY/T 1923-2010 6.3.8
9	甲醛释放量	LY/T 1923-2010 6.3.13
10	重金属含量	LY/T 1923-2010 6.3.14

表4 执行LY/T 1923-2020标准产品

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	LY/T 1923-2020 6.1
2	含水率	LY/T 1923-2020 6.3.3
3	表面胶合强度	LY/T 1923-2020 6.3.4
4	表面抗冲击性能	LY/T 1923-2020 6.3.5
5	表面耐划痕性能	LY/T 1923-2020 6.3.6
6	表面耐污染性能	LY/T 1923-2020 6.3.7
7	浸渍剥离性能	LY/T 1923-2020 6.3.8
8	漆膜附着力	LY/T 1923-2020 6.3.9
9	漆膜硬度	LY/T 1923-2020 6.3.10
11	甲醛释放量	LY/T 1923-2020 6.3.17
12	可溶性重金属含量	LY/T 1923-2020 6.3.18
13	苯系物	LY/T 1923-2020 6.3.19
14	总挥发性有机物	LY/T 1923-2020 6.3.19

表5执行WB/T 1024-2006标准产品

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	WB/T 1024-2006 7.2
2	含水率	WB/T 1024-2006 7.3
3	甲醛释放量	WB/T 1024-2006 7.4
4	重金属含量	WB/T 1024-2006 7.5

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

JG/T 392-2012 建筑用钢木室内门

SB/T 10952-2012 实木复合门

LY/T 1923-2010 室内木质门

LY/T 1923-2020 室内木质门

WB/T 1024-2006 木质门

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ106-2021

厨房家具、卫浴家具、实验室家具

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省厨房家具、卫浴家具、实验室家具产品

质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取2件，其中1件作检验用，另1件备用样品封存在企业以备异议时复检。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表1 厨房家具

序号	检测项目		检验方法
1	木材含水率		QB/T 2531—2010 8.4
2	台面理化性能	耐水蒸气	QB/T 2531—2010 8.4
3		耐干热	QB/T 2531—2010 8.4
4		耐冷热温差	QB/T 2531—2010 8.4
5		耐划痕	QB/T 2531—2010 8.4
6		耐污染性能	QB/T 2531—2010 8.4
7		耐酸碱性能	QB/T 2531—2010 8.4
8		抗冲击性能	QB/T 2531—2010 8.4
9	柜体耐酸碱性能		QB/T 2531—2010 8.4
10	柜体耐污染性能		QB/T 2531—2010 8.4
11	有害物质限量	甲醛释放量	QB/T 2531—2010 8.4
12		重金属含量 (限色漆)	QB/T 2531—2010 8.4
13	放射性(限天然石材)		QB/T 2531—2010 8.4
14	力学性能	台面静载荷试验	QB/T 2531—2010 8.4
15		台面垂直冲击试验	QB/T 2531—2010 8.4
16		台面持续垂直静载 荷	QB/T 2531—2010 8.4
17		搁板弯曲	QB/T 2531—2010 8.4

序号	检测项目		检验方法
18	力学性能	搁板支撑强度	QB/T 2531—2010 8.4
19		底板强度	QB/T 2531—2010 8.4
20		拉门强度	QB/T 2531—2010 8.4
21		拉门猛开	QB/T 2531—2010 8.4
22		拉门耐久性	QB/T 2531—2010 8.4
23		主体结构和底架强度试验	QB/T 2531—2010 8.4

表2 卫浴家具

序号	检测项目		检验方法
1	台盆柜台面理化性能	耐液性	GB 24977-2010 6.4.1.1
2		耐湿热	GB 24977-2010 6.4.1.2
3		耐干热	GB 24977-2010 6.4.1.3
4		抗冲击强度	GB 24977-2010 6.4.1.4
5		耐香烟灼烧	GB 24977-2010 6.4.1.5
6	木制部件表面漆膜理化性能	耐液性	GB 24977-2010 6.4.2.1
7		耐湿热	GB 24977-2010 6.4.2.1
8		耐干热	GB 24977-2010 6.4.2.1
9		附着力	GB 24977-2010 6.4.2.1
10		耐磨性	GB 24977-2010 6.4.2.1
11		抗冲击	GB 24977-2010 6.4.2.1
12		耐冷热温差	GB 24977-2010 6.4.2.1
13		耐香烟灼烧	GB 24977-2010 6.4.2.1
14	软硬质覆面理化性能	耐液性	GB 24977-2010 6.4.2.2
15		耐湿热	GB 24977-2010 6.4.2.2
16		耐干热	GB 24977-2010 6.4.2.2
17		耐冷热温差	GB 24977-2010 6.4.2.2
18		耐划痕	GB 24977-2010 6.4.2.2
19		表面耐磨性	GB 24977-2010 6.4.2.2

序号	检测项目		检验方法
20		耐香烟灼烧	GB 24977-2010 6.4.2.2
21	单板贴面及硬质覆面浸渍剥离		GB 24977-2010 6.4.2.7
22	金属表面涂层理化性能	硬度	GB 24977-2010 6.4.2.3
23		冲击强度	GB 24977-2010 6.4.2.3
24		耐腐蚀	GB 24977-2010 6.4.2.3
25		附着力	GB 24977-2010 6.4.2.3
26	金属电镀层抗盐雾		GB 24977-2010 6.4.2.5
27	木质部件吸水厚度膨胀率		GB 24977-2010 6.4.2.6
28	力学性能	台面垂直静载荷	GB 24977-2010 6.6
29		台面垂直冲击	GB 24977-2010 6.6
30		搁板支承件强度	GB 24977-2010 6.6
31		底板强度	GB 24977-2010 6.6
32		抽屉结构强度	GB 24977-2010 6.6
33		抽屉和滑轨强度	GB 24977-2010 6.6
34		抽屉猛关	GB 24977-2010 6.6
35		拉门强度	GB 24977-2010 6.6
36		拉门猛开	GB 24977-2010 6.6
37	安全要求		GB 24977-2010 6.7
38	有害物质限量	甲醛释放量	GB 24977-2010 6.7
39		重金属含量 (限色漆)	GB 24977-2010 6.7
40	放射性(限天然石材)		GB 24977-2010 6.7

表3 实验室家具

序号	检测项目	检验方法
1	木工要求	GB 24820-2009 8.4.2

序号	检测项目		检验方法
2	有害物质限量	甲醛释放量	GB 24820—2009 8.4.4
3		重金属含量(限 色漆)	GB 24820—2009 8.4.4
4	安全性要求		GB 24820—2009 8.4.5
5	台面理化性能	耐磨	GB 24820—2009 8.4.7
6		耐划痕	GB 24820—2009 8.4.7
7		耐龟裂性	GB 24820—2009 8.4.7
8		耐冷热循环	GB 24820—2009 8.4.7
9		耐水蒸气	GB 24820—2009 8.4.7
10		耐干热	GB 24820—2009 8.4.7
11		物理实验台面抗 冲击	GB 24820—2009 8.4.7
12		物理、化学实验 台面抗化学试剂	GB 24820—2009 8.4.7
13		物理、化学实验 台面耐高温	GB 24820—2009 8.4.7
14		生物实验台面耐 污染	GB 24820—2009 8.4.7
15	木制件及人造板饰 面 表面理化性能	耐液	GB 24820—2009 8.4.7
16		附着力	GB 24820—2009 8.4.7
17		耐湿热	GB 24820—2009 8.4.7
18		耐干热	GB 24820—2009 8.4.7
19		耐冷热温差	GB 24820—2009 8.4.7
20		抗冲击	GB 24820—2009 8.4.7
21		耐磨	GB 24820—2009 8.4.7
22		浸渍剥离性	GB 24820—2009 8.4.7

序号	检测项目		检验方法
23	金属表面涂层理化性能	硬度	GB 24820—2009 8.4.7
24		冲击强度	GB 24820—2009 8.4.7
25		耐腐蚀	GB 24820—2009 8.4.7
26	操作台力学性能	水平静载荷试验	GB 24820—2009 8.4.8
27		垂直静载荷试验	GB 24820—2009 8.4.8
28		搁板弯曲试验	GB 24820—2009 8.4.8
29		垂直冲击试验	GB 24820—2009 8.4.8
30	储物柜力学性能	抽屉和滑轨强度试验	GB 24820—2009 8.4.8
31		抽屉结构强度试验	GB 24820—2009 8.4.8
32		拉门强度试验	GB 24820—2009 8.4.8
33		拉门水平静载荷试验	GB 24820—2009 8.4.8
34		拉门猛开试验	GB 24820—2009 8.4.8
35		空载稳定性试验	GB 24820—2009 8.4.8
36		活动部件垂直加载稳定性试验	GB 24820—2009 8.4.8
37		主体结构和底架的强度试验	GB 24820—2009 8.4.8

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 24820—2009 实验室家具通用技术条件

GB 24977—2010 卫浴家具

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ107-2021

办公椅

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省办公椅产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取4件，其中3件作检验用，另1件备用样品封存在企业以备异议时复检。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	纺织面料/干摩擦色牢度		QB/T 2280-2016 6.5.2
2	稳定性		QB/T 2280-2016 6.6.1
3	座面冲击		QB/T 2280-2016 6.6.2
4	扶手垂直向下静载荷		QB/T 2280-2016 6.6.4
5	扶手水平静载荷		QB/T 2280-2016 6.6.5
6	脚轮往复磨损		QB/T 2280-2016 6.6.6
7	底座静载荷		QB/T 2280-2016 6.6.7
8	跌落		QB/T 2280-2016 6.6.13
9	阻燃性		QB/T 2280-2016 6.7
10	甲醛释放量		QB/T 2280-2016 6.8
11	TVOC		QB/T 2280-2016 6.9
12	安全性	基本安全	QB/T 2280-2016 6.10.1
13		密封性能	QB/T 2280-2016 6.10.2
14		耐高低温性能	QB/T 2280-2016 6.10.3
15		循环寿命	QB/T 2280-2016 6.10.4
16	金属件涂层耐盐雾		QB/T 2280-2016 6.5.3.1
17	电镀层耐盐雾		QB/T 2280-2016 6.5.4

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 2280-2016 办公家具 办公椅

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ108-2021

饰面人造板

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省饰面人造板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取样品5张，其中3张作为检验样品（检验样品按相应标准中图示的规定取样），2张作为备用样品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表1 浸渍胶膜纸饰面胶合板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657-2013
2	胶合强度	GB/T 17657-2013
3	表面胶合强度	GB/T 17657-2013
4	表面耐划痕	GB/T 17657-2013
5	表面耐磨	GB/T 17657-2013
6	表面耐香烟灼烧	GB/T 17657-2013
7	表面耐干热	GB/T 17657-2013
8	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657-2013
9	表面耐冷热循环	GB/T 17657-2013
10	表面耐龟裂	GB/T 17657-2013
11	表面耐水蒸气	GB/T 17657-2013
12	甲醛释放限量	GB 18580-2017

表2浸渍胶膜纸饰面细木工板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657-2013
2	浸渍剥离	GB/T 17657-2013
3	横向静曲强度	GB/T 17657-2013
4	表面胶合强度	GB/T 17657-2013

序号	检验项目	检验方法
5	表面耐划痕	GB/T 17657-2013
6	表面耐磨	GB/T 17657-2013
7	表面耐香烟灼烧	GB/T 17657-2013
8	表面耐干热	GB/T 17657-2013
9	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657-2013
10	表面耐冷热循环	GB/T 17657-2013
11	表面耐龟裂	GB/T 17657-2013
12	表面耐水蒸气	GB/T 17657-2013
13	甲醛释放限量	GB 18580-2017

表3浸渍胶膜纸饰面刨花板

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 17657-2013
2	弹性模量	GB/T 17657-2013
3	内结合强度	GB/T 17657-2013
4	表面胶合强度	GB/T 17657-2013
5	表面耐冷热循环	GB/T 17657-2013
6	2h吸水厚度膨胀率	GB/T 17657-2013
7	含水率	GB/T 17657-2013
8	密度	GB/T 17657-2013
9	握螺钉力	GB/T 17657-2013
10	表面耐划痕	GB/T 17657-2013
11	表面耐磨	GB/T 17657-2013
12	表面耐香烟灼烧	GB/T 17657-2013
13	表面耐干热	GB/T 17657-2013
14	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657-2013
15	表面耐龟裂	GB/T 17657-2013
16	表面耐水蒸气	GB/T 17657-2013
17	甲醛释放限量	GB 18580-2017

表4浸渍胶膜纸饰面纤维板

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 17657-2013
2	弹性模量	GB/T 17657-2013
3	内结合强度	GB/T 17657-2013
4	表面胶合强度	GB/T 17657-2013
5	表面耐冷热循环	GB/T 17657-2013
6	24h吸水厚度膨胀率	GB/T 17657-2013
7	含水率	GB/T 17657-2013
8	板内密度偏差	GB/T 17657-2013
9	表面耐划痕	GB/T 17657-2013
10	表面耐磨	GB/T 17657-2013
11	表面耐香烟灼烧	GB/T 17657-2013
12	表面耐干热	GB/T 17657-2013
13	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657-2013
14	表面耐龟裂	GB/T 17657-2013
15	表面耐水蒸气	GB/T 17657-2013
16	甲醛释放限量	GB 18580-2017

表5装饰单板贴面人造板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 15104-2006
3	浸渍剥离试验	GB/T 15104-2006
4	冷热循环试验	GB/T 15104-2006
5	甲醛释放量	GB 18580-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 15102-2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

GB/T 15104-2006 装饰单板贴面人造板
GB/T 34722-2017 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板
GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ109-2021

人造板（未饰面）

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省人造板（未饰面）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取样品5张，其中3张作为检验样品（检验样品按相应标准中图示的规定取样），2张作为备用样品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表1细木工板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657-2013
2	横向静曲强度	GB/T 17657-2013
3	表面胶合强度	GB/T 17657-2013
4	胶合强度	GB/T 17657-2013
5	甲醛释放量	GB 18580-2017
6	浸渍剥离性能	GB/T 17657-2013

表2 中密度纤维板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657-2013
2	密度	GB/T 17657-2013
3	板内密度偏差	GB/T 17657-2013
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657-2013
5	静曲强度	GB/T 11718-2009
6	弹性模量	GB/T 11718-2009
7	内结合强度	GB/T 17657-2013
8	表面结合强度	GB/T 11718-2009
9	甲醛释放量	GB 18580-2017

表3胶合板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657-2013
2	胶合强度	GB/T 17657-2013
3	甲醛释放量	GB 18580-2017
4	浸渍剥离	GB/T 17657-2013
5	静曲强度	GB/T 17657-2013
6	弹性模量	GB/T 17657-2013

表4 刨花板

序号	检验项目	检验方法
1	板内密度偏差	GB/T 17657-2013
2	含水率	GB/T 17657-2013
3	弹性模量	GB/T 17657-2013
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657-2013
5	静曲强度	GB/T 17657-2013
6	内胶合强度	GB/T 17657-2013
7	表面胶合强度	GB/T 17657-2013
8	甲醛释放量	GB 18580-2017

表5 非结构用指接材

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 1931-2009
2	见指面抗弯强度	GB/T 21140-2017
3	不见指面抗弯强度	GB/T 21140-2017
4	浸渍剥离	GB/T 17657-2013
5	甲醛释放量	GB 18580-2017

表6地板基材用纤维板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657-2013

序号	检验项目	检验方法
2	密度	GB/T 17657-2013
3	板内密度偏差	LY/T 1611-2011
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657-2013
5	静曲强度	GB/T 11718-2009
6	内结合强度	GB/T 17657-2013
7	表面结合强度	GB/T 11718-2009
8	甲醛释放量	GB 18580-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18580-2017	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB/T 4897-2015	刨花板
GB/T 5849-2016	细木工板
GB/T 9846-2015	普通胶合板
GB/T 11718-2009	中密度纤维板
GB/T 21140-2017	非结构用指接材
LY/T 1611-2011	地板基材用纤维板
GB/T 1931-2009	木材含水率测定方法
GB/T 17657-2013	人造板及饰面人造板理化性能试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定,但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ110-2021

装饰板类

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省装饰板类产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取4张产品，分别为检验样品2张和备用样品2张。备样用于异议处理时进行的复检；当单张样品面积小于1.5平方米时，适当增加抽样数量，确保检验样品和备用样品数量均不小于3平方米。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表1木塑装饰板（含竹木纤维集成墙面）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T17657-2013
2	抗弯强度	GB/T17657-2013
3	抗弯弹性模量	GB/T17657-2013
4	吸水厚度膨胀率	GB/T17657-2013
5	甲醛释放量	GB 18580-2017
6	邵氏硬度	GB/T 2411-2008

表2 硬质聚氯乙烯低发泡板材

序号	检验项目	检验方法
1	表观密度	GB/T6343-2009
2	拉伸强度	GB/T1040.2-2006
3	拉伸应变	GB/T1040.2-2006
4	维卡软化温度	GB/T1633-2000
5	弯曲强度	GB/T9341-2008
6	甲醛释放量	GB 18580-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
- GB/T 24137-2009 木塑装饰板
- QB/T 2463.1-2018 硬质聚氯乙烯低发泡板材 自由发泡法
- GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- GB/T 1040.2-2006 塑料 拉伸性能的测定 第2部分：模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1633-2000 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定
- GB/T 2411-2008 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)
- GB/T 6343-2009 泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定
- GB/T 9341-2008 塑料弯曲性能试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ111-2021

竹、木地板

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省竹、木地板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取1-2包产品（当不能满足抽样数量时可适当增加包数，但不得超过检验、备用（复检）样的合理需要）；

采用随机抽样法在已经抽取的产品中分别抽取初检、复验和备用样品。初检样品和复验样品用于产品标准中要求的检验，备样用于异议处理时进行的复检；

抽样数量见表1。

表1 抽样数量

产品名称	初检抽样数	复验抽样数	备样数量
实木地板	3片	9片	6片
实木复合地板	约0.5m ² 且不少于2片	约1.5m ² 且不少于6片	约1m ² 且不少于4片
浸渍纸层压木质地板	约0.5m ² 且不少于3片	约1.5m ² 且不少于9片	约1m ² 且不少于6片
竹集成材地板	约0.5m ² 且不少于7片	约1.5m ² 且不少于21片	约1m ² 且不少于14片
木塑地板	约0.5m ² 且不少于3片	约1.5m ² 且不少于9片	约1m ² 且不少于6片

注：当产品规格过小不能满足制取试件要求时可适量增加相应抽样片数。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表1 实木地板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T17657-2013
2	漆膜表面耐磨	GB/T 15036.2-2018
3	漆膜附着力	GB/T4893.4-2013
4	漆膜硬度	GB/T 6739-2006

序号	检验项目	检验方法
5	漆膜表面耐污染	GB/T17657-2013
6	重金属含量	GB18584-2001
备注	非平面实木地板、未涂饰实木地板、油饰实木地板漆膜表面耐磨、漆膜附着力、漆膜硬度、漆膜表面耐污染不作要求。	

表2 浸渍纸层压木质地板（执行GB/T18102-2007标准产品）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T17657-2013
2	密度	GB/T17657-2013
3	静曲强度	GB/T17657-2013
4	吸水厚度膨胀率	GB/T18102-2007
5	表面胶合强度	GB/T15102-2006
6	内结合强度	GB/T17657-2013
7	表面耐磨	GB/T18102-2007
8	表面耐污染腐蚀	GB/T17657-2013
9	表面耐划痕	GB/T18102-2007
10	表面耐香烟灼烧	GB/T17657-2013
11	抗冲击	GB/T18102-2007
12	甲醛释放量	GB18580-2017

表3 浸渍纸层压木质地板（执行GB/T18102-2020标准产品）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T17657-2013
2	密度	GB/T17657-2013
3	静曲强度	GB/T17657-2013
4	吸水厚度膨胀率	GB/T18102-2020
5	表面胶合强度	GB/T15102-2017
6	内结合强度	GB/T17657-2013
7	表面耐磨	GB/T18102-2020
8	表面耐污染腐蚀	GB/T17657-2013

序号	检验项目	检验方法
9	表面耐划痕	GB/T18102-2020
10	表面耐香烟灼烧	GB/T17657-2013
11	抗冲击	GB/T18102-2020
12	甲醛释放量	GB18580-2017

表4 竹集成材地板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T17657-2013
2	静曲强度	GB/T17657-2013
3	浸渍剥离试验	GB/T17657-2013
4	表面漆膜耐磨性	GB/T17657-2013
5	表面漆膜耐污染性	GB/T17657-2013
6	表面漆膜附着力	GB/T17657-2013
7	表面抗冲击性能	GB/T17657-2013
8	甲醛释放量	GB 18580-2017

表5实木复合地板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T17657-2013
2	浸渍剥离	GB/T 18103-2013
3	静曲强度	GB/T17657-2013
4	弹性模量	GB/T17657-2013
5	表面耐磨	GB/T15036. 2-2018
6	漆膜附着力	GB/T4893. 4-1985
7	表面耐污染	GB/T17657-2013
8	漆膜硬度	GB/T 6739-2006
9	甲醛释放量	GB 18580-2017

表6 木塑地板（执行GB/T24508-2009标准产品）

序号	检验项目	检验方法
1	弯曲破坏载荷	GB/T17657-2013
2	常温落球冲击	GB/T18102-2007
3	密度	GB/T17657-2013
4	吸水率	GB/T17657-2013
5	吸水尺寸变化率	GB/T24508-2009
6	加热后尺寸变化率	GB/T24508-2009
7	耐冷热循环	GB/T24508-2009
8	表面耐污染腐蚀	GB/T17657-2013
9	表面胶合强度	GB/T15102-2017
10	表面耐磨	GB/T18102-2007 GB/T18103-2013
11	甲醛释放量	GB 18580-2017

表7 木塑地板（执行GB/T24508-2020标准产品）

序号	检验项目	检验方法
1	最小集中载荷	GB/T17657-2013
2	静曲强度	GB/T17657-2013
3	弹性模量	GB/T17657-2013
4	常温落球冲击	GB/T17657-2013
5	密度	GB/T17657-2013
6	吸水率	GB/T17657-2013
7	吸水尺寸变化率	GB/T24508-2020
8	表面耐污染腐蚀	GB/T17657-2013
9	表面胶合强度	GB/T17657-2013
10	表面耐划痕	GB/T17657-2013
11	表面耐磨	GB/T17657-2013
12	甲醛释放量	GB 18580-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18580-2017	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB 18584-2001	室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
GB/T 18102-2007	浸渍纸层压木质地板
GB/T 18102-2020	浸渍纸层压木质地板
GB/T 18103-2013	实木复合地板
GB/T 24508-2009	木塑地板
GB/T 24508-2020	木塑地板
GB/T 20240-2017	竹集成材地板
GB/T 15036.1-2018	实木地板
GB/T 17657-2013	人造板及饰面人造板理化性能试验方法
GB/T 15102-2017	浸渍胶膜纸饰面人造板
GB/T 15036.2-2018	实木地板 第二部分： 检验方法
GB/T 4893.4-1985	家具表面漆膜附着力交叉切割测定法
GB/T 6739-2006	色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定,但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ112-2021

陶瓷砖

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省陶瓷砖产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

表1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量（块）	检验样品数量（块）	备用样品数量（块）
1	长边长度＜600mm	30	20	10
2	长边长度≥600mm	22	12	10
注：抽取样品数量时应在满足抽取的检验样品和备用样品数量基础上，整箱抽取，不拆原包装。				

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

2.1 检验项目及标准

检验项目及标准见表2。

表2 陶瓷砖检验项目及标准

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 3810.2-2016
2	吸水率	GB/T 3810.3-2016
3	断裂模数	GB/T 3810.4-2016
4	破坏强度	GB/T 3810.4-2016
5	无釉砖耐磨性	GB/T 3810.6-2016
6	抗釉裂性	GB/T 3810.11-2016
7	抗化学腐蚀性	GB/T 3810.13-2016
8	耐污染性	GB/T 3810.14-2016
9	放射性核素	GB 6566-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 4100-2015 陶瓷砖

GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

GB/T 3810.2-2016 陶瓷砖试验方法 第2部分：尺寸和表面质量的检验

GB/T 3810.3-2016 陶瓷砖试验方法 第3部分：吸水率、显气孔率、表观相对密度和容重的测定

GB/T 3810.4-2016 陶瓷砖试验方法 第4部分：断裂模数和破坏强度的测定

GB/T 3810.6-2016 陶瓷砖试验方法 第6部分：无釉砖耐磨深度的测定

GB/T 3810.11-2016 陶瓷砖试验方法 第11部分：有釉砖抗釉裂性的测定

GB/T 3810.13-2016 陶瓷砖试验方法 第13部分：耐化学腐蚀性的测定

GB/T 3810.14-2016 陶瓷砖试验方法 第14部分：耐污染性的测定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ113-2021

聚氯乙烯和聚丙烯管材管件及聚氯乙烯型材

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省聚氯乙烯和聚丙烯管材管件及聚氯乙烯型材 产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

为了满足检验要求，抽样数量根据产品种类而定，具体抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样品	备用样品
无规共聚聚丙烯（PP-R）管材	8 根，（检验样 4 根，每根截取 4 段，每段 1m）	4 根	4 根
无规共聚聚丙烯（PP-R）管件	25 只	15 只	10 只
给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材	13 根，（检验样 7 根，每根截取 4 段，每段 1m）	7 根	6 根
建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材	8 根，（检验样 4 根，每根截取 4 段，每段 1m）	4 根	4 根
硬聚氯乙烯（PVC-U）管件	5 箱，每箱抽取 9 个	5 个/箱×5 箱	4 个/箱×5 箱
建筑用绝缘电工套管	27 根，（检验样 14 根）	14 根	13 根
埋地式高压电力电缆用氯化聚氯乙烯（PVC-C）套管	5 根，（检验样，每根截取 4 段，每段 1m）	2 段/根×3 根	2 根
给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC-M）管材	8 根，（检验样 4 根，每根截取 4 段，每段 1m）	4 根	4 根
地下通信管道用塑料管	4 根，（检验样 2 根，每根截取 4 段，每段 1m）	2 根	2 根
非开挖用改性聚丙烯塑料电缆导管	6 根，（检验样 3 根，每根截取 4 段，每段 1m）	3 根	3 根
玻璃纤维增强塑料电缆导管	4 根，（检验样 2 根，每根截取 3 段，每段 1m）	2 根	2 根
玻璃纤维增强塑料夹砂管	4 根，（检验样 2 根，每根截取 2 段，每段 1m）	2 根	2 根
聚丙烯双壁波纹管材	2 根（检验样 1 根，每根截取 3 段，每段 1m）	1 根	1 根
门、窗用未增塑聚氯乙烯（PVC-U）型材	4 根，（检验样 2 根，每根截取 6 段，每段 1m）	2 根	2 根
建筑用硬聚氯乙烯（PVC-U）雨落水管材	8 根，（检验样 4 根，每根截取 4 段，每段 1m）	4 根	4 根
建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）结构壁管材	8 根，（检验样 4 根，每根截取 4 段，每段 1m）	4 根	4 根

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表 2 建筑用绝缘电工套管

序号	检验项目	检验方法
1	抗压性能	JG/T 3050-1998
2	冲击性能	JG/T 3050-1998
3	弯曲性能	JG/T 3050-1998
4	耐热性能	JG/T 3050-1998
5	阻燃性能	JG/T 3050-1998 GB/T 2406.2-2009
6	电气性能	JG/T 3050-1998

表 3 无规共聚聚丙烯（PP-R）管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8806-2008
2	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
3	简支梁冲击试验	GB/T 18743-2002
4	静液压试验 20℃ 1h	GB/T 6111-2003
5	静液压试验 95℃ 22h	GB/T 6111-2003
6	静液压试验 95℃ 165h	GB/T 6111-2003
7	卫生性能	GB/T 17219-1998
8	熔融温度	GB/T 19466.3-2004
9	氧化诱导时间	GB/T19466.6-2009
10	灰分	GB/T 9345.1—2008

表 4 无规共聚聚丙烯（PP-R）管件

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8806-2008
2	氧化诱导时间	GB/T19466.6-2009
3	静液压试验（20℃ 1h）	GB/T 6111-2003
4	卫生性能	GB/T 17219-1998

序号	检验项目	检验方法
5	灰分	GB/T 9345.1—2008
6	熔融温度	GB/T 19466.3—2004

表 5 给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸	GB/T 8806—2008
2	密度	GB/T 1033.1—2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802—2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671—2001
5	落锤冲击试验	GB/T 14152—2001
6	液压试验 20℃ 1h	GB/T 6111—2003
7	卫生性能	GB/T 17219—1998 GB/T 4615—2013

表 6 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、壁厚）	GB/T8806-2008
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	拉伸屈服应力	GB/T 8804.2-2003
6	断裂伸长率	GB/T 8804.2-2003
7	落锤冲击试验	GB/T 5836.1-2018 GB/T 14152-2001
8	铅限量	GB/T 5836.1-2018 GB/T 26125-2011

表 7 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管件

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8806—2008

序号	检验项目	检验方法
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802—2001
4	烘箱试验	GB/T 8803—2001
5	坠落试验	GB/T 8801-2007
6	铅限量	GB/T 26125-2011

表 8 埋地式高压电力电缆用氯化聚氯乙烯(PVC-C)套管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8806-2008
2	落锤冲击试验	GB/T 14152-2001
3	维卡软化温度	GB/T 8802—2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	环段热压缩力	GB/T 9647-2015

表 9 地下通信管道用塑料管（PVC-U 实壁管）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1-2016
2	复原率	YD/T 841.1-2016
3	环刚度	YD/T 841.1-2016
4	拉伸屈服强度	YD/T 841.1-2016
5	落锤冲击试验	YD/T 841.1-2016
6	维卡软化温度	YD/T 841.1-2016
7	纵向回缩率	YD/T 841.1-2016

表 10 地下通信管道用塑料管（PVC-U 波纹管）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1-2016
2	复原率	YD/T 841.1-2016
3	环刚度	YD/T 841.1-2016

序号	检验项目	检验方法
4	落锤冲击试验	YD/T 841.1-2016

表 11 地下通信管道用塑料管（PVC-U 梅花管）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1-2016
2	复原率	YD/T 841.1-2016
3	管材刚度	YD/T 841.1-2016
4	拉伸屈服强度	YD/T 841.1-2016
5	落锤冲击试验	YD/T 841.1-2016
6	维卡软化温度	YD/T 841.1-2016
7	纵向回缩率	YD/T 841.1-2016

表 12 给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管材（执行 CJ/T272-2008 产品）

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸	GB/T 8806-2008
2	不透光性	CJ/T272—2008
3	密度	GB/T 1033.1-2008
4	维卡软化温度	GB/T 8802—2001
5	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
6	落锤冲击试验	GB/T 14152—2001
7	液压试验 （20℃ 1h）	GB/T 6111-2003
8	卫生性能	GB/T 17219-1998 GB/T 4615-2013

表 13 给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管材（执行 GB/T32018.1-2015 标准产品）

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸	GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802—2001

序号	检验项目	检验方法
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	落锤冲击试验	GB/T 14152—2001
6	静液压强度 (20℃ 1h)	GB/T 6111-2003
7	职业健康	GB/T 4615-2013
8	卫生性能	GB/T 17219-1998

表 14 非开挖用改性聚丙烯塑料电缆导管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8806
2	密度	GB/T 1033. 1
3	落锤冲击	DL/T 802. 7-2010
4	拉伸强度	GB/T8804. 3
5	断裂伸长率	GB/T8804. 3
6	环刚度	DL/T 802. 1-2010
7	压扁试验	DL/T 802. 7-2010
8	维卡软化温度	GB/T1633

表 15 玻璃纤维增强塑料夹砂管

序号	检验项目	检验方法
1	内衬层厚度	GB/T 21238-2016
2	初始环向拉伸强力	GB/T 21238-2016
3	初始轴向拉伸强力	GB/T 21238-2016
4	直管段管壁组分质量百分含量	GB/T 2576-2005
5	树脂不可溶分含量	GB/T 2576-2005
6	初始环刚度	GB/T 5352-2005
7	初始弯曲强度	GB/T 21238-2016

序号	检验项目	检验方法
8	初始挠曲性	GB/T 21238-2016

表 16 玻璃纤维增强塑料电缆导管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	DL/T 802.2-2017
2	拉伸强度	DL/T 802.2-2017
3	浸水后拉伸强度	DL/T 802.2-2017
4	巴氏硬度	GB/T 3854-2005
5	环刚度（5%）	GB/T 5352-2005
6	弯曲负载热变形温度 （1.80MPa）	GB/T 1634.2-2004
7	浸水后压扁线载荷保留率	GB/T 5352-2005
8	氧指数	GB/T 8924-2005

表 17 门、窗用未增塑聚氯乙烯（PVC-U）型材

序号	检验项目	检验方法
1	加热后尺寸变化率	GB/T 8814-2017 中 7.6 条
2	落锤冲击	GB/T 8814-2017 中 7.8 条
3	密度	GB/T 1033.1-2008
4	维卡软化温度	GB/T 1633-2000
5	拉伸屈服应力	GB/T 1040.2-2006
6	拉伸断裂应变	GB/T 1040.2-2006

表 18 聚丙烯双壁波纹管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	灰分	GB/T 9345.1-2008
4	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009
5	环刚度	GB/T 9647-2015
6	冲击性能	GB/T 14152-2001
7	环柔性	GB/T 9647-2015

序号	检验项目	检验方法
8	烘箱试验	GB/T 35451.1-2017

表 19 建筑用硬聚氯乙烯（PVC-U）雨落水管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T8806
2	拉伸强度	GB/T 8804.1
3	断裂伸长率	GB/T 8804.1
4	维卡软化温度	GB/T 8802
5	纵向回缩率	GB/T 6671.1
6	落锤冲击试验 20℃	GB/T 14152

表 20 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）结构壁管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	落锤冲击试验	GB/T 14152-2001
6	拉伸强度	GB/T 8804.2-2003
7	扁平试验	GB/T 9647-2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5836.1-2018 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材

GB/T 5836.2-2018 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管件

GB/T 8814-2017 门、窗用未增塑聚氯乙烯（PVC-U）型材

GB/T 10002.1-2006 给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材

GB/T 18742.2-2017 冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材

GB/T 18742.3—2017 冷热水用聚丙烯管道系统 第3部分：管件

GB/T 21238—2016 玻璃纤维增强塑料夹砂管

GB/T 32018.1—2015 给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC-M）管道系统 第1部分：管材

GB/T 33608—2017 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）结构壁管材

GB/T 35451.1—2017 埋地排水排污用聚丙烯（PP）结构壁管道系统 第1部分：聚丙烯双壁波纹管材

CJ/T 272—2008 给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC-M）管材及管件

DL/T 802.2—2017 电力电缆用导管 第2部分：玻璃纤维增强塑料电缆导管

DL/T 802.7—2010 电力电缆用导管技术条件 第7部分：非开挖用改性聚丙烯塑料电缆导管

JG/T 3050—1998 建筑用绝缘电工套管及配件

QB/T 2479—2005 埋地式高压电力电缆用氯化聚氯乙烯（PVC-C）套管

QB/T 2480—2000 建筑用硬聚氯乙烯（PVC-U）雨落水管材及管件

YD/T 841.2—2016 地下通信管道用塑料管 第2部分：实壁管

YD/T 841.3—2016 地下通信管道用塑料管 第3部分：双壁波纹管

YD/T 841.5—2016 地下通信管道用塑料管 第5部分：梅花管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ114-2021

安全帽

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省安全帽产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

为了满足检验要求，抽样数量根据产品规格型号而定，具体抽样数量见表1。

表1 抽样数量

规格型号	抽样数量	
	检验数量（顶）	备样数量（顶）
普通型	6	6
特殊型（耐低温、阻燃）	6	6
特殊型（防静电、电绝缘、侧向刚性）	在原抽样数量6顶的基础上， 每增加1项特殊性能再增加1 顶检验样品	在原抽样数量6顶的基础上， 每增加1项特殊性能再增加1 顶检验样品

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

2 检验依据

表2 执行GB 2811-2007标准产品

序号	检验项目	检验方法
1	垂直间距	GB/T 2812-2006
2	冲击吸收性能（高温、低温、浸水）	GB/T 2812-2006
3	耐穿刺性能（高温、低温、浸水）	GB/T 2812-2006
4	防静电性能（特殊型）	GB/T 2812-2006
5	电绝缘性能（特殊型）	GB/T 2812-2006
6	侧向刚性（特殊型）	GB/T 2812-2006
7	阻燃性能（特殊型）	GB/T 2812-2006
8	耐低温性能（特殊型）	GB/T 2812-2006

表3 执行GB 2811-2019标准产品

序号	检验项目	检验方法
1	垂直间距	GB/T 2812-2006
2	冲击吸收性能（高温、低温、浸水）	GB/T 2812-2006

序号	检验项目	检验方法
3	耐穿刺性能（高温、低温、浸水）	GB/T 2812-2006
4	防静电性能（特殊型）	GB/T 2812-2006
5	电绝缘性能（特殊型）	GB/T 2812-2006
6	侧向刚性（特殊型）	GB/T 2812-2006
7	阻燃性能（特殊型）	GB/T 2812-2006
8	耐低温性能（特殊型）	GB/T 2812-2006
9	耐极高温性能（特殊型）	GB 2811-2019附录A
10	耐熔融金属飞溅性能（特殊型）	GB 2811-2019附录B

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 2811-2007 安全帽

GB 2811-2019 头部防护 安全帽

GB 2812-2006 安全帽测试方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则及结论表述

3.2.1 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ115-2021

纸面石膏板

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省纸面石膏板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

抽取样品应为同一规格型号、同一批次的产品。优先按以下原则抽取：厚度为9.5mm，12mm，15mm，18mm，21mm，25mm中任一规格和种类的纸面石膏板。

在企业的成品库内或待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。采取随机抽样方法，随机数一般可采用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生，使所抽取的样品具有代表性。从同一规格、型号的产品中随机抽取10张，5张作为检验样品，5张作为备用样品。检验样品的5张纸面石膏板按图1所示进行裁切，同一张板上截取的2块样品分别编号，标记为A-0X、A-1X，A-0X为初验样品，A-1X为复验样品。备用样品按图2进行裁切，标记为B-X，X为1-5个数字。

单位为毫米

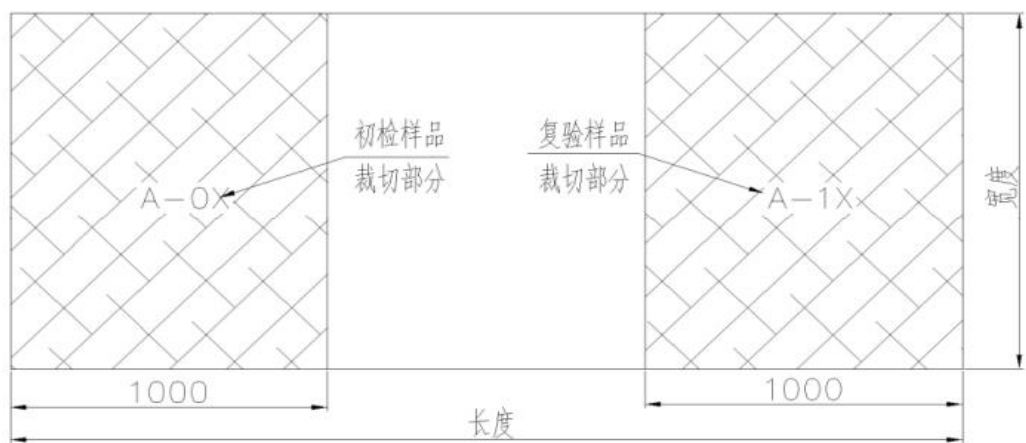


图 1

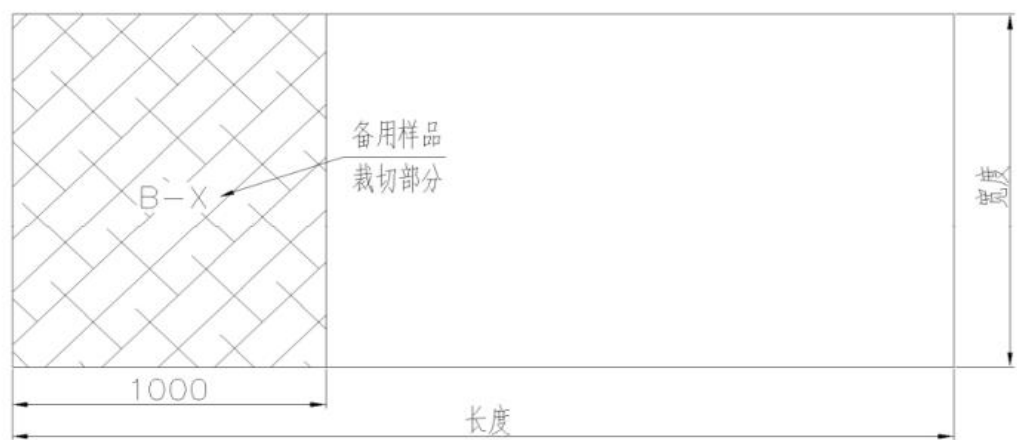


图 2

2 检验依据

表 1 纸面石膏板

序号	检验项目	检测方法
1	厚度尺寸偏差	GB/T9775-2008
2	面密度	GB/T9775-2008
3	硬度	GB/T9775-2008
4	断裂荷载	GB/T9775-2008
5	护面纸与芯材粘结性	GB/T9775-2008
6	抗冲击性	GB/T9775-2008
7	吸水率 a	GB/T9775-2008
8	表面吸水量 a	GB/T9775-2008
9	遇火稳定性 b	GB/T9775-2008
10	放射性核素限量	GB6566-2010
a 只对耐水纸面石膏板和耐水耐火纸面石膏板		
B 只对耐火纸面石膏板和耐水耐火纸面石膏板。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 9775-2008 纸面石膏板

GB6566-2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ116-2021

涂料

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省涂料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库、成品罐内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽取样品应为同一规格型号、同一批次产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

取样方法执行 GB/T 3186-2006《色漆、清漆和色漆与清漆用原材料取样》的规定，随机抽取，若有独立包装，取不小于 2 个最小独立包装，总量不小于 8 L(kg) 的样品，每份样品不少于 4L(kg)，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。

无独立包装，在贮罐、大桶或其他较大容器中取样，搅拌均匀，随机抽取 8 L(kg) 的样本盛装在铁桶或塑料桶中，平分两份，每份样品不少于 4L(kg)，其中一份作检验用，另一份封存在企业以备异议时复检。

随机数使用扑克牌、随机数表等方法产生。

2 检验依据

检验项目见表 1-表 18。

表 1-1 合成树脂乳液内墙涂料产品的检验项目（2020 年 12 月 1 日前生产）

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	挥发性有机化合物含量 (VOC)	GB 18582-2008	GB 18582-2008
2	苯、甲苯、乙苯、二甲苯总 和	GB 18582-2008	GB 18582-2008
3	游离甲醛	GB 18582-2008	GB 18582-2008
4	可溶性重金属 (铅、镉、铬、汞)	GB 18582-2008	GB 18582-2008
5	涂膜外观	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
6	干燥时间(表干)	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
7	对比率(白色和浅色)	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
8	耐碱性	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
9	耐洗刷性	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
10	容器中状态	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
11	施工性	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
12	低温稳定性	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018

表1-2合成树脂乳液内墙涂料产品的检验项目（2020年12月1日后生产）

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	VOC 含量	GB 18582-2020	GB 18582-2020
2	苯系物总和含量	GB 18582-2020	GB 18582-2020
3	甲醛含量	GB 18582-2020	GB 18582-2020
4	总铅含量（限色漆和腻子）	GB 18582-2020	GB 18582-2020
5	可溶性重金属含量 （镉、铬、汞）	GB 18582-2020	GB 18582-2020
6	涂膜外观	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
7	干燥时间（表干）	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
8	对比率（白色和浅色）	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
9	耐碱性	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
10	耐洗刷性	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
11	容器中状态	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
12	施工性	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
13	低温稳定性	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018

表2建筑室内用腻子产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	挥发性有机化合物含量（VOC）	GB 18582-2020	GB 18582-2020
2	苯、甲苯、乙苯、二甲苯总和	GB 18582-2020	GB 18582-2020
3	游离甲醛	GB 18582-2020	GB 18582-2020
4	可溶性重金属 （铅、镉、铬、汞）	GB 18582-2020	GB 18582-2020
5	初期干燥抗裂性	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
6	干燥时间（表干）	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
7	耐水性	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
8	粘结强度	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
9	容器中状态	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
10	施工性	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
11	打磨性	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
12	pH 值	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
13	柔韧性	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010

表3 建筑用外墙涂料产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	容器中状态	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
2	施工性	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
3	干燥时间（表干）	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
4	涂膜外观	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
5	对比率（白色和浅色）	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
6	耐水性（96h）	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
7	耐碱性（48h）	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
8	耐洗刷性（2000 次）	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
9	耐沾污性（白色和浅色）	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
10	涂层耐温变性	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
11	透水性	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
12	挥发性有机化合物含量（VOC）	GB 18582-2020	GB 18582-2020
13	可溶性重金属 （铅、镉、铬、汞）	GB 18582-2020	GB 18582-2020

表4 建筑用外墙腻子产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法
1	容器中状态	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009

序号	检验项目	依据法律法规或标准 条款	检测方法
2	施工性	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
3	干燥时间（表干）	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
4	初期干燥抗裂性	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
5	耐水性（96h）	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
6	耐碱性（48h）	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
7	打磨性	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
8	吸水量(10min)	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
9	粘结强度	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
10	动态抗开裂性（6h）	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
11	柔韧性	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009

表5 合成树脂乳液砂壁状建筑涂料（真石漆）产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
1	容器中状态	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
2	施工性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
3	低温贮存稳定性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
4	初期干燥抗裂性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
5	干燥时间（表干）	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
6	粘结强度	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
7	耐沾污性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
8	耐水性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
9	耐碱性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
10	涂层耐温变性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
11	吸水量(2h)	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
12	柔韧性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
13	施工性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018

表 6 高氯化聚乙烯防腐涂料产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	检测方法
1	容器中状态	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012
2	细度	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012
3	遮盖力	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012
4	施工性	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012
5	干燥时间（表干、实干）	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012
6	涂膜外观	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012
7	耐冲击性	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012
8	弯曲试验	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012
9	划格试验	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012
10	耐盐水性（168h）	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012
11	耐碱性（48h）	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012
12	附着力	HG/T 4338-2012	HG/T 4338-2012

表7 环氧树脂底漆（金属基材用品）产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	容器中状态	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
2	不挥发物含量	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
3	干燥时间（表干、实干）	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
4	涂膜外观	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
5	耐冲击性	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
6	弯曲试验	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
7	划格试验	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
8	耐盐水性（168h）	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
9	耐盐雾性（120h）	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
10	耐水性（360h）/ 耐盐水性（168h）	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
11	附着力	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013

表8 环氧树脂底漆（混凝土基材用品）产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	容器中状态	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
2	不挥发物含量	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
3	干燥时间（表干、实干）	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
4	涂膜外观	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013
5	附着力	HG/T 4566-2013	HG/T 4566-2013

表9 溶剂型丙烯酸树脂涂料产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	在容器中状态	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
2	流出时间	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
3	不挥发物含量	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
4	干燥时间	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
5	漆膜外观	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
6	划格试验	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
7	铅笔硬度	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
8	耐水性	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
9	耐冲击性	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
10	弯曲试验	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
11	光泽	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
12	耐热性	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010
13	耐汽油性	GB/T 25264-2010	GB/T 25264-2010

表10 富锌底漆检验项目产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	在容器中状态	HG/T 3668-2020	HG/T 3668-2020

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
2	施工性	HG/T 3668-2020	HG/T 3668-2020
3	干燥时间	HG/T 3668-2020	HG/T 3668-2020
4	涂膜外观	HG/T 3668-2020	HG/T 3668-2020
5	适用期	HG/T 3668-2020	HG/T 3668-2020
6	耐冲击性	HG/T 3668-2020	HG/T 3668-2020
7	不挥发分	HG/T 3668-2020	HG/T 3668-2020
8	附着力	HG/T 3668-2020	HG/T 3668-2020

表11 环氧沥青防腐涂料产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	在容器中状态	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
2	施工性	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
3	干燥时间	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
4	涂膜外观	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
5	适用期	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
6	耐弯曲性	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
7	不挥发物含量	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012

表12 醇酸树脂涂料产品产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	在容器中状态	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
2	流出时间（ISO 6号杯）	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
3	干燥时间（表干、实干）	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
4	施工性	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
5	漆膜外观	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
6	不挥发物含量	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
7	细度	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
8	弯曲试验	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
9	耐划格	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
10	耐水性（16h）	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
11	原漆颜色（不透明产品除外）	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
12	结皮性	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
13	回粘性	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010
14	耐挥发油性	GB/T 25251-2010	GB/T 25251-2010

表13 酚醛树脂涂料产品产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	在容器中状态	GB 25253-2010	GB 25253-2010
2	流出时间	GB 25253-2010	GB 25253-2010
3	干燥时间	GB 25253-2010	GB 25253-2010
4	施工性	GB 25253-2010	GB 25253-2010
5	涂膜外观	GB 25253-2010	GB 25253-2010
6	不挥发物含量	GB 25253-2010	GB 25253-2010
7	附着力	GB 25253-2010	GB 25253-2010
8	结皮性（48h）	GB 25253-2010	GB 25253-2010
9	耐水性(8h)	GB 25253-2010	GB 25253-2010
10	耐冲击	GB 25253-2010	GB 25253-2010
11	柔韧度	GB 25253-2010	GB 25253-2010
12	硬度	GB 25253-2010	GB 25253-2010

表14 氯化橡胶防腐涂料产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	在容器中状态	GB/T 25263-2010	GB/T 25263-2010
2	细度	GB/T 25263-2010	GB/T 25263-2010
3	干燥时间	GB/T 25263-2010	GB/T 25263-2010
4	施工性	GB/T 25263-2010	GB/T 25263-2010
5	漆膜外观	GB/T 25263-2010	GB/T 25263-2010
6	不挥发物含量	GB/T 25263-2010	GB/T 25263-2010
7	弯曲试验	GB/T 25263-2010	GB/T 25263-2010

表15 交联型氟树脂涂料产品产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	在容器中状态	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014
2	细度	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014
3	不挥发物含量	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014
4	干燥时间	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014
5	涂膜外观	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014
6	弯曲试验	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014
7	耐酸性	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014
8	耐碱性	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014
9	耐水性	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014
10	耐冲击性	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014
11	划格试验	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014
12	耐湿冷热循环（10次）	HG/T 3792-2014	HG/T 3792-2014

表16 溶剂型聚氨酯涂料（双组份）产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	在容器中状态	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014
2	干燥时间（表干、实干）	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014
3	涂膜外观	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014
4	弯曲试验	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014
5	耐酸性	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014
6	耐碱性	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014
7	耐水性	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014
8	耐盐水性	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014
9	耐冲击性	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014
10	附着力	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014
11	细度	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014
12	不挥发物含量	HG/T 2454-2014	HG/T 2454-2014

表17 环氧云铁中间漆产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	在容器中状态	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
2	不挥发物含量	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
3	适用期	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
4	干燥时间	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
5	耐冲击性	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
6	弯曲试验	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012
7	附着力	HG/T 4340-2012	HG/T 4340-2012

表18地坪涂装材料产品的检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或 标准条款	检测方法
1	在容器中状态	GB/T 22374-2018	GB/T 22374-2018
2	涂膜外观	GB/T 22374-2018	GB/T 22374-2018
3	铅笔硬度	GB/T 22374-2018	GB/T 22374-2018
4	干燥时间	GB/T 22374-2018	GB/T 22374-2018
5	挥发性有机化合物	GB/T 22374-2018	GB/T 22374-2018
6	附着力	GB/T 22374-2018	GB/T 22374-2018
7	总挥发性有机化合（TVOC） 释放量	GB/T 22374-2018	GB/T 22374-2018
8	甲醛释放量	GB/T 22374-2018	GB/T 22374-2018
9	苯及甲苯、乙苯、二甲苯总 和	GB/T 22374-2018	GB/T 22374-2018
10	可溶性重金属	GB/T 22374-2018	GB/T 22374-2018

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 18582-2020 室内装饰装修材料内墙涂料中有害物质限量

GB 18581-2020 溶剂型木器涂料中有害物质限量

GB/T 22374-2008地坪涂装材料

GB/T 25251-2010 醇酸树脂涂料

GB/T 25253-2010 酚醛树脂涂料

GB/T 25263-2010氯化橡胶防腐涂料

GB/T 25264-2010溶剂型丙烯酸树脂涂料

GB/T 25271-2010硝基涂料

GB/T 27806-2011环氧沥青防腐涂料

GB/T 3186-2006色漆、清漆和色漆与清漆用原材料取样

GB/T 9755-2014 合成树脂乳液外墙涂料

GB/T 9756-2018 合成树脂乳液内墙涂料

JG/T 157-2009 建筑外墙用腻子

JG/T 172-2014 弹性建筑涂料

JG/T 210-2018 建筑内外墙用底漆

JG/T 24-2018 合成树脂乳液砂壁状建筑涂料

JG/T 298-2010 建筑室内用腻子

HG/T 2454-2014 溶剂型聚氨酯涂料（双组份）

HG/T 3668-2020 富锌底漆

HG/T 3792-2014 交联型氟树脂涂料

HG/T 3952-2007阴极电泳涂料

HG/T 4338-2012 高氯化聚乙烯防腐涂料

HG/T 4340-2012 环氧云铁中间漆

HG/T 4566-2013 环氧树脂底漆

相关的法律法规、部门规章和规范

经依法备案且现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ117-2021

安全玻璃

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省安全玻璃产品质量监督抽查实施细则

1抽样方法

抽取样品应为同一材料、同一厚度、同一批次玻璃公称厚度 $\geq 3\text{mm}$ 且 $\leq 12\text{mm}$ 的任意一种厚度的产品。

1.1钢化玻璃抽样方法包括两种：

1) 从企业的成品库内（包括成品堆放区）或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品，抽样基数大于26块，采用简单随机抽样法抽取样品8块。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

2) 因钢化玻璃不可裁切，标准中要求的特定规格的试样由企业与抽查产品相同材料、相同工艺条件现场制作的方式提供，制作的试样数量可大于等于抽样数，企业对试样进行自检并提供质量检验合格证明，抽样人员在其自检合格的试样中随机抽取样品。抽查样品的规格、数量见表1

表1 钢化玻璃产品抽查规格数量

序号	检验项目	样品规格	抽样方法	样品数量/块		
				检验样	备用样	小计
1	碎片状态	每块玻璃面积 不小于 0.5m^2	随机抽取	4	4	8
2	抗冲击性	610mm $\times$ 610mm	现场制作	12	12	24
3	表面应力					
4	霰弹袋冲击性能	1930mm $\times$ 864mm	现场制作	4	4	8

注：检验样和备用样均包括了标准允许追加试验的样品。

1.2 夹层玻璃抽样方法：

1) 当抽查产品能够切裁时，从企业的成品库内（包括成品堆放区）或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品，抽样基数对应总面积不应小于 20m^2 。采用简单随机抽样法抽取产品，抽取的产品数量应保证企业现场能够将产品改切成尺寸为610mm $\times$ 610mm的试样24块，300mm $\times$ 300mm的试样27块，300mm $\times$ 76mm的试样12块，其中切割300mm $\times$ 300mm的试样时要至少保证有一边为产品原边的一部分并需在每块试样上用记号笔标记出原始边或新切割边的位置。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。同时，由企业采用与抽查产品相同材料、相同结构、相同工艺条件下现场制作方式提供尺寸为1930mm $\times$ 864mm的试样8块。

2) 当抽查产品不能切裁时(如构成夹层玻璃的单片玻璃中有1片或多片为钢化玻璃等情况),采用与日常批量产品相同材料、相同结构、相同工艺条件现场制作方式全部抽查试样。

3) 制作的试样数量可大于等于抽样数,企业对试样进行自检并提供质量检验合格证明,抽样人员在其自检合格的试样中随机抽取样品。抽查样品的规格、数量见表2

表2 夹层玻璃产品抽查规格数量

序号	检验项目	样品规格	样品数量/块		
			检验样	备用样	小计
1	厚度偏差	300mm×300mm	3	/	3
2	耐热性	300mm×300mm	6	6	12
3	耐湿性	300mm×300mm	6	6	12
4	耐辐照性	300mm×76mm	6	6	12
5	落球冲击剥离性能	610mm×610mm	12	12	24
6	霰弹袋冲击性能	1930mm×864mm	4	4	8

注: 1、检验样和备用样均包括了标准允许追加试验的样品。

2、因厚度偏差试验后样品无破坏,复检时采用原样进行检验。

2 检验依据

表3 钢化玻璃

序号	检验项目	检测方法
1	碎片状态	GB15763.2-2005
2	抗冲击性	GB15763.2-2005
3	表面应力	GB15763.2-2005、GB/T18144-2008
4	霰弹袋冲击性能	GB15763.2-2005

表4 夹层玻璃

序号	检验项目	检测方法
1	厚度偏差	GB15763.3-2009
2	耐热性	GB15763.3-2009
3	耐湿性	GB/T5137.3-2002
4	耐辐照性	GB15763.3-2009
5	落球冲击剥离性能	GB15763.3-2009
6	霰弹袋冲击性能	GB15763.3-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 检验应注意的问题

3.1 建筑用钢化玻璃霰弹袋冲击性能试验按照GB 15763.2-2005中5.7要求“……最大10块碎片质量的总和不得超过相当于试样65cm²面积的质量。……”，其中“试样65cm²面积的质量”按照公式（1）计算：

$$m=s \times d \times \rho$$

(1)

式中：

m—试样质量，单位为克（g），结果保留1位小数；

s—试样面积，取65cm²；

d—试样公称厚度，单位为厘米（cm）；

ρ—试样密度，取2.5g/cm³。

3.2 建筑用夹层玻璃霰弹袋冲击性能试验按照GB 15763.3-2009中6.11要求“……碎片总质量不得超过相当于100cm²试样的质量，最大剥离碎片质量应小于44cm²面积试样的质量……”，其中“试样的质量”按照公式（2）计算：

$$m=s \times d \times \rho$$

(2)

式中：

m—试样质量，单位为克（g），结果保留1位小数；

s—试样面积，取100cm²、44cm²；

d—试样公称厚度，单位为厘米（cm），计算100cm²试样的质量时，应取构成夹层玻璃最外两层玻璃的总公称厚度，计算44cm²试样质量时，应取剥离的单片玻璃的公称厚度；

ρ—试样密度，取2.5g/cm³。

4 判定规则

4.1 依据标准

GB15763.2-2005 建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃

GB15763.3-2009 建筑用安全玻璃 第3部分：夹层玻璃

GB/T18144-2008 玻璃应力测试方法

GB/T 5137.3-2002 汽车安全玻璃试验方法第3部分：耐辐照、高温、潮湿、燃烧和耐模拟气候试验

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ118-2021

机动车用蓄电池

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省机动车用蓄电池产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽样数量

产品类别	抽样数量	抽取样量说明
电动助力车用密封铅酸蓄电池	6只	3只为检验样品，另外3只为备用样品。
摩托车用铅酸蓄电池	6只	3只为检验样品，另外3只为备用样品。
牵引用铅酸蓄电池	2只	1只为检验样品，另外1只为备用样品。
起动用铅酸蓄电池	4只	2只为检验样品，另外2只为备用样品。
通用阀控式铅酸蓄电池	6只	3只为检验样品，另外3只为备用样品。
固定型阀控式铅酸蓄电池	4只	2只为检验样品，另外2只为备用样品。

2 检验依据

表 2 电动助力车密封铅酸蓄电池产品

序号	检验项目	检测方法
1	外观	GB/T 22199-20175.3
2	极性	GB/T 22199-20175.1
3	尺寸	GB/T 22199-20175.4
4	2 hr 容量	GB/T 22199-20175.5
5	能量密度	GB/T 22199-20175.8
6	大电流放电特性	GB/T 22199-20175.6
7	-18℃低温容量	GB/T 22199-20175.9
8	快速充电能力	GB/T 22199-20175.10
9	耐振动能力	GB/T 22199-20175.15
10	开闭阀压力	GB/T 22199-20175.13

表 3 摩托车用铅酸蓄电池产品

序号	检验项目	检测方法
1	外观	GB/T23638-20095. 3
2	外形尺寸	GB/T23638-20095. 3
3	极性	GB/T23638-20095. 4
4	容量	GB/T23638-20095. 8
5	低温起动能力	GB/T23638-20095. 10
6	电解液保持能力	GB/T23638-20095. 14
7	安全性	GB/T23638-20095. 7
8	耐振动性能	GB/T23638-20095. 15

表4 牵引用铅酸蓄电池产品

序号	检验项目	检测方法
1	外观、极性	GB/T 7403. 1-20186. 1
2	外形尺寸	GB/T 7403. 1-20186. 1
3	容量	GB/T 7403. 1-20186. 2
4	密封性能	GB/T 7403. 1-20186. 6
5	高倍率放电性能	GB/T 7403. 1-20186. 4

表5 起动用铅酸蓄电池产品

序号	检验项目	检测方法
1	20h 率容量	GB/T 5008-20135. 4
2	标志	GB/T 5008-20135. 1
3	端子尺寸	GB/T 5008-20135. 3
4	极性	GB/T 5008-20135. 3
5	开路电压	GB/T 5008-20135. 3
6	-18℃低温低温起动能力	GB/T 5008-20135. 5
7	电解液保持能力	GB/T 5008-20135. 8
8	耐振动性能	GB/T 5008-20135. 11

表6 通用阀控式铅酸蓄电池产品

序号	检验项目	检测方法
1	外观、极性	GB/T 19639-20145.3
2	尺 寸	GB/T 19639-20145.3
3	20h 率容量	GB/T 19639-20145.3
4	1h 率容量	GB/T 19639-20145.3
5	27min 率放电	GB/T 19639-20145.3
6	最大放电电流	GB/T 19639-20145.3
7	排气阀	GB/T 19639-20145.9
8	安全性	GB/T 19639-20145.10
9	耐振动性能	GB/T 19639-20145.13
10	耐冲击性能	GB/T 19639-20145.14

表7固定型阀控式铅酸蓄电池产品

序号	检验项目	检测方法
1	外观	GB/T 19638-20146.3
2	极性	GB/T 19638-20146.5
3	外形尺寸	GB/T 19638-20146.4
4	密封性	GB/T 19638-20146.6
5	10h 率容量	GB/T 19638-20146.17
6	3h 率容量	GB/T 19638-20146.17
7	抗机械破损能力	GB/T 19638-20146.15
8	耐高电流能力	GB/T 19638-20146.8

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 7403-2018 牵引用铅酸蓄电池

GB/T 22199-2017 电动助力车用密封铅酸蓄电池

GB/T 5008-2013 起动用铅酸蓄电池

GB/T 19639-2014 通用阀控式铅酸蓄电池

GB/T2363-20098摩托车用铅酸蓄电池

GB/T19638-2014 固定型阀控式铅酸蓄电池

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ119-2021

玻璃钢化粪池

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省玻璃钢化粪池产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取2套样品，做出一一对应标识（a、b）。1套样品标记为a，1套样品标记为b。

2 检验依据

表1 玻璃钢化粪池

序号	检验项目	检测方法
1	基本结构（三池容积比、深度、进粪管、过粪管、排污管、排气管、清渣口清粪口、清渣口清粪口口盖）	整体式三格化粪池 GB/T38836-2020、《湖南省农村厕所建设技术导则》
2	外观（标识、外壁内壁扣槽、附件及配件）	
3	有效容积	
4	深度	
5	材料（封头壁厚、封头拉伸强度、封头弯曲强度、巴氏硬度、吸水率、化粪池管材连接件、加强筋、清渣口和清粪口的口盖）	
6	物理性能（荷载试验、抗冲击、负压试验）	
7	密封性（格池密封性、整体密封性）	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T38836-2020 整体式三格化粪池

《湖南省农村厕所建设技术导则》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ120-2021

不锈钢厨房设备

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省不锈钢厨房设备产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量为2台，其中1台为检验样品，1台为备用样品。另从检验样品面板或用于制作面板的原材料中抽取150mm×150mm的不锈钢板3块作为产品面板材料化学成分检测样品。

2 检验依据

序号	产品种类	检验项目	检验方法
1	洗刷台	外形尺寸洗刷台	QB/T 2139.2-1995
2		外观质量	
3		表面粗糙度	
4		焊接质量	
5		装配质量	
6		形位公差	
7		承载能力	
8		作用力及变形量	
9		排水时间	
10		化学成分	GB/T 3280-2015
1	① 操作台、 ②贮藏柜、吊柜、③ 存放架、米面架、④ 调料柜(车)、⑤餐车	外形尺寸	①：QB/T 2139.3-1995 ②：QB/T 2139.4-1995 ③：QB/T 2139.5-1995 ④：QB/T 2139.6-1995 ⑤：QB/T 2139.7-1995
2		外观质量	
3		表面粗糙度	
4		焊接质量	
5		装配质量	
6		形位公差	
7		承载能力	
8		作用力及变形量	
9		化学成分	GB/T 3280-2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 2139.2-1995《不锈钢厨房设备 洗泐台》

QB/T 2139.3-1995《不锈钢厨房设备 操作台》

QB/T 2139.4-1995《不锈钢厨房设备 贮藏柜 吊柜》

QB/T 2139.5-1995《不锈钢厨房设备 存放架》

QB/T 2139.6-1995《不锈钢厨房设备 调料柜(车)》

QB/T 2139.7-1995《不锈钢厨房设备 餐车》

GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ121-2021

连接金具

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省连接金具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在企业抽样时，抽样基数不得少于20副。

在流通领域抽样时，抽样基数满足抽样数量即可。

随机抽取6副，做出一一对应标识（a、b）。3副检验样品标记为a，3副备用样品标记为b。

2 检验依据

表1连接金具

序号	检验项目		检验依据
1	外观质量		DL/T 759-2009 GB/T 699-2015 GB/T 700-2006
2	镀锌层厚度		
3	镀锌层质量		
4	基材力学性能	下屈服强度	DL/T 759-2009
		抗拉强度	GB/T 699-2015
		伸 长 率	GB/T 700-2006
5	基材化学成分	C	DL/T 759-2009 GB/T 699-2015 GB/T 700-2006
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

DL/T 759-2009 《连接金具》

GB/T 2314-2008 《电力金具通用技术条件》

GB/T 699-2015 《优质碳素结构钢》

GB/T700-2006 《碳素结构钢》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ122-2021

烟花爆竹机械

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省烟花爆竹机械产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量为2台，其中1台为检验样品，1台为备用样品。

2 检验依据

表1

产品种类	项目序号	检验项目	检验方法
引线机	1	外观	AQ 4108-2008 DB43/563-2010
	2	运转试验	
	3	温度和温升要求	
	4	接地电阻测定	
	5	加工和装配要求	
	6	噪声测定	
	7	安全防护装置	
	8	安全要求	
爆竹插引机	1	外观	AQ 4109-2008 DB43/563-2010
	2	裁引刀片	
	3	乳胶轴	
	4	导引铝模	
	5	机架	
	6	运转试验	
	7	温度和温升要求	
	8	防护装置	
	9	接地电阻要求	
	10	误插率	
	11	引线调节器	
	12	挡引板与导引槽板	
	13	安全要求	
爆竹结鞭机	1	外观	AQ 4110-2008 DB43/563-2010
	2	规格尺寸	
	3	结鞭效率	
	4	接地电阻	
	5	运转试验	
	6	温度和温升要求	
	7	卡机率试验	
	8	空缺运转试验	

	9	漏鞭率检测	
	10	加工和装配质量要求	
	11	噪声测定	
	12	安全性能	
烟花爆竹装药机、混药机、封口固引机、洗筒机、送纸机、组盆机、组排机、泥底机、烘干机、防爆装置等。	1	外观质量	DB43/563-2010
	2	漆膜厚度	
	3	加工和装配质量要求	
	4	安全要求	
	5	接地电阻要求	
	6	噪声	
	7	温度和温升要求	
	8	运行性能	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

DB43/563-2010 《烟花爆竹机械通用技术条件》

AQ 4107-2008 《烟花爆竹机械 滚筒造粒机》

AQ 4108-2008 《烟花爆竹机械 引线机》

AQ 4109-2008 《烟花爆竹机械 爆竹插引机》

AQ 4110-2008 《烟花爆竹机械 结鞭机》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ123-2021

拖拉机

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省拖拉机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量为2台，其中1台为检验样品，1台为备用样品。

2 检验依据

检验项目见表1～3。

表1 履带拖拉机产品

序号	检验项目	检测方法
1	安全配置	GB 18447.3-2008
2	安全防护	GB 18447.3-2008
4	驻车制动性能	GB/T 3871.6-2006
5	照明、信号配置	GB 18447.3-2008
6	安全操作警示标志	GB 18447.3-2008
7	安全使用信息	GB 18447.3-2008
8	动态环境噪声	GB/T 3871.8-2006
9	驾驶员操作位置处噪声	GB/T 3871.8-2006
10	柴油机安全标志、标签	GB/T 15370.4-2012
11	最大提升力	GB/T 15370.4-2012
12	转向性能	GB/T 3871.5-2006
13	使用说明书	GB/T 15370.4-2012
14	最大操纵力	GB/T 19407-2003
15	提升时间	JB/T 6714.2-2007
16	静沉降率	GB/T 15370.4-2012
17	跑偏量	GB/T 15370.4-2012
18	外观质量	GB/T 15370.4-2012
19	涂漆质量	GB/T 15370.4-2012
20	密封性	GB/T 15370.4-2012

表2 轻型履带拖拉机产品

序号	检验项目	检测方法
1	安全配置	GB 18447.3-2008
2	安全防护	GB 18447.3-2008
4	驻车制动性能	GB/T 3871.6-2006
5	照明、信号配置	GB 18447.3-2008
6	安全操作警示标志	GB 18447.3-2008
7	安全使用信息	GB 18447.3-2008
8	动态环境噪声	GB/T 3871.8-2006
9	驾驶员操作位置处噪声	GB/T 3871.8-2006
10	柴油机安全标志、标签	JB/T 12673-2016
11	最大提升力	JB/T 12673-2016
12	最小离地间隙	JB/T 12673-2016
13	使用说明书	JB/T 12673-2016
14	最大操纵力	GB/T 19407-2003
15	提升时间	JB/T 6714.2-2007
16	静沉降率	JB/T 12673-2016
17	跑偏量	JB/T 12673-2016
18	外观质量	JB/T 12673-2016
19	涂漆质量	JB/T 12673-2016
20	密封性	JB/T 12673-2016
21	最高行驶速度	GB/T 20792-2006

表3 手扶变型运输机产品

序号	检验项目	检测方法
1	安全配置	JB/T 8657-2008
2	安全防护	JB/T 8657-2008
3	行车制动	JB/T 8657-2008
4	驻车制动	JB/T 8657-2008

5	转向性能	JB/T 8657-2008
6	照明、信号装置及仪表	JB/T 8657-2008
7	安全操纵指示和安全警示标志	JB/T 8657-2008
8	动态环境噪声	JB/T 8657-2008
9	驾驶员操作位置处噪声	JB/T 8657-2008
10	外廓尺寸	JB/T 8657-2008
11	最高车速要求	JB/T 8657-2008
12	最高档最低稳定车速与工厂规定最高车速之比	JB/T 8657-2008
13	操纵机构装配要求	JB/T 8657-2008
14	操纵机构操纵力	JB/T 8657-2008
15	自卸车箱举升最大倾角	JB/T 8657-2008
16	自卸车举升时间	JB/T 8657-2008
17	车厢沉降	JB/T 8657-2008
18	变速箱和离合器	JB/T 8657-2008
19	车轮螺栓、螺母要求	JB/T 8657-2008
20	外观质量	JB/T 8657-2008
21	涂漆质量	JB/T 8657-2008
22	密封性	JB/T 8657-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18447.3-2008 拖拉机 安全要求 第3部分：履带拖拉机

GB/T 15370.4-2012 农业拖拉机 通用技术条件 第4部分：履带拖拉机

JB/T 12673-2016 轻型履带拖拉机 通用技术条件

JB/T 8657-2008 手扶变型运输机 通用技术条件

GB 6376-2008 拖拉机 噪声限值

GB/T 19407-2003 农业拖拉机操纵装置最大操纵力

GB/T 3871.2-2006 农业拖拉机 试验规程 第2部分：整机参数测量

GB/T 3871.5-2006 农业拖拉机 试验规程 第5部分：转向圆和通过圆直径

GB/T 3871.6-2006 农业拖拉机 试验规程 第6部分：农林车辆制动性能的确定

GB/T 3871.8-2006 农业拖拉机 试验规程 第8部分：噪声测量

GB/T 3871.12-2005 农业拖拉机 试验规程 第12部分：使用试验

GB/T 3871.19-2006 农业拖拉机 试验规程 第19部分：轮式拖拉机转向性能

JB/T 6714.2-2007 农业拖拉机液压悬挂系统 试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ124-2021

微耕机

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省微耕机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量为2台，其中1台为检验样品，1台为备用样品。

2 检验依据

检验项目见表1、表2。

表1微耕机产品检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	安全标志	JB/T 10266-2013
2	防护装置	
3	防护装置强度	
4	防护装置形式	
5	防护装置位置	
6	握持运行控制装置性能	
7	握持运行控制装置影响发动机	
8	定置环境噪声	
9	驾驶员操作位置处噪声	
10	装配质量	
11	起动性能	
12	传动箱各运动件	
13	传动箱密封性能	

14	传动带轮与传动带	
15	操纵手柄	
16	操纵力	
17	操纵柄自动回位	
18	油门操纵机构	
19	运动件装配	
20	外观质量	
21	产品使用说明书	

表2微耕机产品检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	安全防护	DB43/T833-2016
2	安全标志	
3	定置环境噪声	
4	驾驶员操作位置处噪声	
5	零部件装配与紧固件	
6	起动性能	
7	变速箱	
8	扶把	
9	带轮槽中心平面度偏差及张紧	
10	操纵手柄	
11	操纵机构回位	

12	油门	
13	运动件	
14	外观质量	
15	使用说明书安全注意事项	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

JB/T 10266-2013《微型耕耘机》

DB43/T 833-2016《前(后)置微耕机》

GB 10396-2006《农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ125-2021

碾米机

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省碾米机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量为2台，其中1台为检验样品，1台为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	JB/T 9792-2013 DB43/T248-2008
2	运转试验	
3	密封性	
4	漆膜厚度	
5	噪声	
6	轴承温升	
7	出米率	
8	大米质量	
9	成品温升	
10	安全要求	
11	重要部件紧固件	
12	关键部件硬度	
13	装配质量	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

JB/T 9792-2013《分离式稻谷碾米机》

DB43/T 248-2008《小型谷物加工组合机 技术条件》。

GB 10396-2006《农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ126-2021

不锈钢菜刀

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省不锈钢菜刀产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量为4把，其中2把为检验样品，2把为备用样品。

2 检验依据

检验项目见表1。

表1 不锈钢菜刀检验项目

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB 4806.9-2016 QB/T 1924-1993 GB/T 30769-2014
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Mo	
2	理化指标	砷 (As)	GB 4806.9-2016
		镉 (Cd)	
		铅 (Pb)	
		铬 (Cr)	
		镍 (Ni)	
3	外观质量		QB/T 1924-1993 GB/T 30769-2014
4	硬度		QB/T 1924-1993 GB/T 30769-2014
5	金相组织		QB/T 1924-1993 GB/T 30769-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 4806.9-2016 《食品接触用金属材料及制品》

QB/T 1924-1993 《菜刀》

GB/T 30769-2014 《不锈钢水果刀》

GB 4806.9—2016 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ127-2021

电动自行车

湖南省市场监督管理局

2021年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量为2辆，其中1辆为检验样品，1辆为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	整车标志	GB 17761-2018 5
2	车速限值	GB 17761-2018 7.2.1
3	制动性能（干态）	GB 17761-2018 7.2.2
4	整车质量	GB 17761-2018 7.2.3
5	脚踏骑行能力	GB 17761-2018 7.2.4
6	尺寸限值	GB 17761-2018 7.2.5
7	结构	GB 17761-2018 7.2.6
8	车速提示音	GB 17761-2018 7.2.7
9	淋水涉水性能	GB 17761-2018 7.2.8
10	把立管安全线	GB 17761-2018 7.3.2.1
11	鞍管安全线	GB 17761-2018 7.3.2.3
12	反射器	GB 17761-2018 7.3.3.1
13	照明	GB 17761-2018 7.3.3.2
14	鸣号装置	GB 17761-2018 7.3.3.3
15	电气装置	GB 17761-2018 7.4.1
16	制动断电功能	GB 17761-2018 7.4.2.1
17	过流保护功能	GB 17761-2018 7.4.2.2
18	防失控功能	GB 17761-2018 7.4.2.3

19	电动机额定连续输出功率	GB 17761-2018 7.4.3
20	充电器	GB 17761-2018 7.4.4.1
21	蓄电池	GB 17761-2018 7.4.4.2-3
22	防火性能	GB 17761-2018 7.5
23	使用说明书	GB 17761-2018 6.7

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17761-2018《电动自行车安全技术规范》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ128-2021

不锈钢制品

湖南省市场监督管理局

2021 年湖南省不锈钢制品产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

不锈钢板和钢带：在距离钢板或钢带端部 20mm 处截取 300mm×300mm 共 6 块，分别标记为 1-a，2-a，3-a，4-b，5-b，6-b。标记 a 的 3 块样品为一包，签封标明为检验样品；标记 b 的 3 块样品为一包，签封标明为备用样品。

不锈钢管：截取 6 根 1m 长不锈钢管，分别标记为 1-a，2-a，3-a，4-b，5-b，6-b。标记 a 的 3 块样品为一包，签封标明为检验样品；标记 b 的 3 块样品为一包，签封标明为备用样品。

对于产品检验所需的样品技术参数（如：原材料牌号和状态、外形尺寸、质保书、企业标准）等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

2 检验依据

检验项目见表 1。

表 1 不锈钢冷轧钢板和钢带检验项目

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 3280-2015
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu（适用时）	
		N（适用时）	
		Mo	

2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 3280-2015
		规定塑性延伸强度 $R_{p0.2}$	
		断后伸长率 A	
3	尺寸	厚度允许偏差	
4	工艺性能		
5	硬度		
6	180° 弯曲试验		

表 2 不锈钢热轧钢板和钢带检验项目

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 4237-2015
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu (适用时)	
		N (适用时)	
		Mo	
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 4237-2015
		规定塑性延伸强度 $R_{p0.2}$	
		断后伸长率 A	
3	尺寸	厚度允许偏差	GB/T 4237-2015
4	工艺性能		GB/T 4237-2015

表3 机械结构用不锈钢焊接钢管检验项目

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 12770-2012
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		N（适用时）	
		Mo	
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 12770-2012
		规定塑性延伸强度 $R_{p0.2}$	
		断后伸长率 A	
		焊缝横向弯曲	
3	尺寸	外径允许偏差	GB/T 12770-2012
		壁厚允许偏差	
4	表面质量		GB/T 12770-2012
5	焊缝拉伸试验		GB/T 12770-2012

表4 流体输送用不锈钢焊接钢管检验项目

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 12771-2016
		Si	
		Mn	
		P	

		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu（适用时）	
		N（适用时）	
		Mo	
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 12771-2016
		规定塑性延伸强度 $R_{p0.2}$	
		断后伸长率 A	
		焊缝横向弯曲	
3	尺寸	外径允许偏差	GB/T 12771-2016
		壁厚允许偏差	
4	表面质量		GB/T 12771-2016
5	焊缝拉伸试验		GB/T 12771-2016
6	晶间腐蚀		GB/T 12771-2016

表 5 装饰用焊接不锈钢管检验项目

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	YB/T 5363-2016 JG/T539-2017
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Mo	

2	力学性能	抗拉强度 R_m	YB/T 5363-2016 JG/T539-2017
		规定塑性延伸强度 $R_{p0.2}$	
		断后伸长率 A	
3	尺寸	外径允许偏差	YB/T 5363-2016 JG/T539-2017
		壁厚允许偏差	
		边长允许偏差	
4	表面质量		YB/T 5363-2016 JG/T539-2017
5	硬度		YB/T 5363-2016 JG/T539-2017
6	压扁试验		YB/T 5363-2016 JG/T539-2017
7	弯曲试验		YB/T 5363-2016 JG/T539-2017
8	扩口试验		YB/T 5363-2016 JG/T539-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 3280-2015 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 4237-2015 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 12770-2012 机械结构用不锈钢焊接钢管

GB/T 12771-2016 流体输送用不锈钢焊接钢管

GB/T 14975-2012 结构用不锈钢无缝钢管

YB/T 5363-2016 装饰用焊接不锈钢管

JG/T 539-2017 建筑用不锈钢焊接管材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。