**湖南省**

**《安化黑茶加工通用技术要求》**

**编 制 说 明**

**一、任务来源**

根据湖南省质量技术监督局文件[《关于下达2015年度第一批湖南省地方标准制修订项目计划的通知》](http://amr.hunan.gov.cn/amr/zwx/xxgkmlx/tzggx/201904/10382544/files/452d781289e14d2cb4310275ac98812b.pdf)，湖南农业大学、安化黑茶研究院、中茶湖南安化第一茶厂有限公司等单位拟对湖南省地方标准《安化黑茶加工通用技术要求》组织修订。

**二、制定标准的目的、意义**

《安化黑茶加工通用技术要求》（DB43/T 655—2011）于2011年发布，对于规范安化黑茶茶产业发展的约束性和生产实际中的可操作性有较强的指导作用。根据国家标准管理委员会《地方标准管理办法》规定，发布标准需根据科学技术的发展和经济建设的需要适时进行复审，以确认现行标准继续有效或者予以修订、废止。《安化黑茶加工通用技术要求》需依据现行标准管理办法和黑茶加工的相关参数进行修订，以更好服务于生产。

**三、制定过程**

**1、前期准备工作**

本标准修订由湖南农业大学、安化黑茶研究院、中茶湖南安化第一茶厂有限公司等单位组织，成立编写小组，制定了工作计划，起草人员由肖力争、刘仲华、陶优瑞、张岭苓、陈辉球、刘杏益等组成，确定人员分工和修订的方法与思路，明确了各阶段的任务与目标。

**2、开展调查研究**

根据目前安化黑茶加工、销售的实际情况，进行了广泛的调查研究，期间走访了安化黑茶部分生产基地，并与茶业同行们开展了广泛的、面对面的意见交流。

**3、完成标准的征求意见稿**

2020年12月，编制组成员将收集到的与标准修订有关的资料和交流意见进行整理，完成了标准文本各章节的修订，形成标准征求意见稿，同时撰写了编制说明。

**四、标准主要技术内容确定依据**

**（一）确定原则**

**1、合规的原则**

制定本标准遵循国家有关法律、法规的要求，符合国家、省政府有关农业和标准化方面的政策规定。

**2、安全的原则**

制定本标准遵循确保质量安全的原则，标准中有关质量安全控制按相关要求确定。

**3、科学的原则**

制定本标准遵循生态、环保、科学的原则，标准的内容要求科学可靠。

**4、可操作的原则**

本标准所确定的术语和定义、各项要求应符合我省农业生产的特点特色，方便茶叶在采标过程中的实际操作。

**（二）编制依据**

本标准按照GB/T 1.1-2020给出的规则在指标的选取上，参考了相关的国家标准，做到了规范性技术要素和技术指标选取科学合理、有据可依。主要引用的规范性文件如下：

1. GB/T 191　包装储运图示标志
2. GB 3095　环境空气质量标准
3. GB 5749　生活饮用水卫生标准
4. GB 7718　食品安全国家标准预包装食品标签通则
5. GB 14881 食品安全国家标准食品生产通用卫生规范
6. GB/T 30375 茶叶贮存
7. GB/T 32744 茶叶加工良好规范
8. GH/T 1070　茶叶包装通则
9. GH/T 1124　茶叶加工术语
10. DB43/T 389　安化黑茶 千两茶
11. DB43/T 569　安化黑茶 茯茶
12. DB43/T 570 安化黑茶 花砖茶
13. DB43/T 571 安化黑茶 湘尖茶
14. DB43/T 572 安化黑茶 黑砖茶
15. DB43/T 658 安化黑茶成品加工技术规程
16. DB43/T 659 安化黑茶 黑毛茶
17. DB43/T 660　安化黑毛茶加工技术规程

**（三）框架结构**

该标准基本框架为术语和定义、要求、质量管理、产品分类与要求、检验、试验方法、检验规则和产品管理。

**（四）主要修订内容说明**

与DB43/T 655—2011相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

a) 增加了“初制”、“精制”、“可追溯性”、“辅助场所 ”定义；

b) 4.1修改为应符合GB/T 32744的规定；

c) 加工车间方面，增加了通向外界的管路，门窗和通风道四周的空隙完全充填，所有窗户、通风口和风机开口均应装上防护网；增加了应设置独立的、具有足够空间的理化检验室、感官检验室、样品室；将“光源照度应达到5001x以上”改为“照明光源以不改变茶叶在制品的色泽为宜，加工场所所有工作面的回合照度不低于300LX，包装车间不低于800lx”；

d) 加工人员方面，增加了“头发不应露出帽外”；

e) 质量管理方面，增加了“建立产品追溯制度，确保对产品从原料采购到产品销售的所有环节都可进行有效追溯”，增加了“鼓励采用先进技术手段（如电子计算机信息系统），进行记录和文件管理”；

f) 增加“检验”、“产品管理”章节，对标志、标签、包装、贮存、运输做出了具体要求。

标准编写小组

2021.01.07